

A/B iesniegums

Iesnieguma tips: B atļauja

Statuss: Pieņemts

Struktūrvienība: Zemgales reģionālā vides pārvalde

Operators: Sabiedrība ar ierobežotu atbildību "Evopipes" 50003728871

Iekārta: Plastmasas cauruļu ražotne Langervaldes iela 2A, Jelgava

Izsniegšanas iemesls: Atļaujas pārskatīšanai un/vai atjaunošanai

Adrese: Langervaldes iela 2A, Jelgava

Iesnieguma pieņemšanas datums: 26/06/2023

Atļaujas izdošanas termiņš: 25/08/2023

Teritorija: 0003000 Jelgava

Piesārņojošo darbību veidi

4.11. iekārtas plastmasas preču ražošanai, izmantojot spiedienliešanu no kausējuma, ekstrūzijas procesu, tai skaitā kalandrēšanu vai termoformēšanu, ja tiek izlietotas piecas un vairāk tonnu plastmasas dienā. Iekārtas plastmasas preču ražošanai no putupolistirola, ja tiek izlietotas piecas un vairāk tonnu plastmasas dienā

1.1.1. sadedzināšanas iekārtas, kuru nominālā siltuma jauda ir vienāda ar vai lielāka par 0.2 un mazāka par 5 megavatiem un kuras kā kurināmo izmanto biomasu, kūdru vai gāzveida kurināmo

Dienesta novērtējums:

*Atbilstoši MK 30.11.2010. noteikumu Nr.1082 „Kārtība, kādā piesakāmas A, B un C kategorijas piesārņojošas darbības un izsniedzamas atļaujas A un B kategorijas piesārņojošo darbību veikšanai” prasībām, SIA “Evopipes” 11.06.2023. iesniedza iesniegumu (ar papildinformāciju 12.07.2023.) izmaiņu veikšanai B kategorijas piesārņojošas darbības atļaujā Nr. JE13IB0031 (turpmāk - Atļauja) sakarā ar jaunas ražošanas līnijas uzstādīšanu un citiem precizējumiem atbilstoši faktiskajai situācijai.*

A sadaļa. Vispārīgs raksturojums 1 - 1.5

1.1. Bez izmaiņām.

Dienesta novērtējums:

*Iekārtas atrašanās vietas karte bija pievienota iesniegumam.*

1.2. Bez izmaiņām. Tā kā teritorijas un ražotnes attīstības plāni ir tikai projektēšanas sākuma stadijā un projektu paredzēts īstenot nākamo 2 gadu laikā, šajā iesniegumā netiek iekļauti un izskatīti nākotnes attīstības plāni, kam saņemti VVD Atļauju pārvaldes 20.09.2022. tehniskie noteikumi Nr. AP22TN0731. Nākotnes attīstības plāni tiks iekļauti atļaujā, kad projekts būs izstrādāts pietiekamā detalizācijas pakāpē, bet ne vēlāk kā 60 dienas pirms objekta ekspluatācijas uzsākšanas.

1.3. 0003000

1.4. Bez izmaiņām.

*Atbilstoši 17.10.2019. pārskatītajā Atļaujā ietvertai informācijai:  
Ražotne atrodas Jelgavas pilsētā „Rūpnieciskās apbūves teritorijā”.*

1.5. Bez izmaiņām.

*Atbilstoši 17.10.2019. pārskatītajā Atļaujā ietvertai informācijai:*

Pēc ģeomorfoloģiskā iedalījuma uzņēmuma teritorija ietilpst Zemgales līdzenumā Lielupes ielejas tuvumā un raksturojas ar lēzeni viļņotu reljefu.

Teritorijas ģeoloģiskā uzbūve ir šāda:

Uzņēmuma teritorijas reljefs ir samērā līdzens, zemes virsmas absolūto augstumu atzīmju starpības nepārsniedz 0,5 m robežu. Pēc ģeomorfoloģiskā iedalījuma uzņēmuma teritorija ietilpst Zemgales līdzenumā Lielupes ielejas tuvumā un raksturojas ar lēzeni viļņotu reljefu.

Uzņēmuma teritorijas laukumu sedz 0,5...0,8 m biezi tehnogēnie nogulumu – uzbērtā putekļaina smilts ar būvgružu un organisko vielu piejaukumu. Zem tehnogēnajiem nogulumiem – 0,15 – 0,85 m (slāņa biezums) uzbērtā grunts – pārrakta mālsmilts ar organiskas piejaukumu, zem smilšu iegulumiem apmēram 5 m dziļumā sastopama smilts ar mālsmilts kārtām.

*Dienesta novērtējums:*

*Atbilstoši spēkā esošajam Jelgavas pilsētas teritorijas plānojumam, ražotne Langervaldes ielā 2A, Jelgavā atrodas rūpnieciskās apbūves teritorijā. Rūpnieciskās apbūves teritorija (R) ir funkcionālā zona, ko nosaka, lai nodrošinātu rūpniecības uzņēmumu darbībai un attīstībai nepieciešamo teritorijas organizāciju, inženiertehnisko apgādi un transporta infrastruktūru.*

A sadaļa. Vispārīgs raksturojums 2 - 4.2

2.1. Bez izmaiņām.

*Atbilstoši 17.10.2019. pārskatītajā Atļaujā ietvertai informācijai:*

Aptuveni 2 km attālumā uz dienvidiem no uzņēmuma atrodas Lielupe. Tikpat lielā attālumā dienvidaustrumu virzienā atrodas Senču dīķi (Ānes karjers), kuru platība ir 15 ha. Ziemeļaustrumu virzienā no uzņēmuma 2,5 km attālumā atrodas Libertu karjers, kas ir 40 ha liels. Aptuveni 3 km attālumā ziemeļaustrumu virzienā atrodas Ozolnieku dīķis (platība – 18 ha).

2.2. Bez izmaiņām.

*Atbilstoši 17.10.2019. pārskatītajā Atļaujā ietvertai informācijai:*

Saskaņā ar MK noteikumu Nr.34 „Noteikumi par piesārņojošo vielu emisiju ūdenī” (22.01.2002.) 30.punktu, visa Latvijas teritorija tiek noteikta par īpaši jutīgu teritoriju, uz kuru attiecas paaugstinātas prasības komunālo notekūdeņu attīrīšanai, un tās robežas sakrīt ar Latvijas Republikas sauszemes robežām.

Operatora piesārņojošā darbība ir saistīta ar lietus notekūdeņu no ēku jumtiem novadi vidē- teritorijas ugunsdzēsības dīķī. Jelgavas pilsēta ietilpst Ministru kabineta noteiktajā jutīgajā teritorijā (MK 23.12.2014. noteikumu Nr. 834 „Prasības ūdens, augsnes un gaisa aizsardzībai no lauksaimnieciskās darbības izraisīta piesārņojuma” 4. punkts), uz kuru attiecas paaugstinātas prasības ūdens un augsnes aizsardzībai no lauksaimnieciskās darbības izraisīta piesārņojuma ar nitrātiem. Tomēr operatora piesārņojošā darbība nav saistīta ar lauksaimniecību un lauksaimniecībā izmantojamām izejvielām un zemes mēslošanu, ko šajās jutīgajās teritorijās regulē minētie MK noteikumi.

Teritorija nav iekļauta īpaši aizsargājamo dabas teritoriju NATURA 2000 tīklā.

3.1. Bez izmaiņām.

*Dienesta novērtējums:*

*Jelgavas valstspilsētas pašvaldības iestāde “Centrālā pārvalde”, Lielā iela 11, Jelgava, LV-3001, [pasts@jelgava.lv](mailto:pasts@jelgava.lv)*

3.2. Ņemot vērā, ka uzņēmums savā īpašumā ir iegādājies visus līdz šim savas darbības īstenošanai lietotos zemes gabalus, tiek plānota to apbūve un labiekārtošana, lai optimizētu loģistiku un nodrošinātu gan efektīvāku darbu, gan vēl labākus darba apstākļus darbiniekiem. Šobrīd vietas trūkuma dēļ klientu transportam ir ilgstoši jāgaida uz preces saņemšanu/iekraušanu, zināmā mērā ir apgrūtināta pārējā transporta satiksme uz piebraucamā ceļa, kā arī nav iespējams organizēt ar loģistikas darbībām saskaņotu gatavās produkcijas izvietojumu un uzglabāšanu, kas kavē tās nodošanu klientiem.

Tiek plānots izbūvēt papildus ražošanas ēku, kas ļaus esošās ražošanas līnijas optimāli izvietot pa produkcijas veidiem un nodrošināt to ērtāku apkalpošanu. Jaunās ražošanas ēkas plānotais apbūves laukums 8646,2 m<sup>2</sup>. Šajā ēkā tiks izvietotas arī biroju telpas un koplietošanas telpas. Kā atsevišķas būves tiks būvēta loģistikas nodaļas ēka 178,5 m<sup>2</sup> un sarga ēka, 30 m<sup>2</sup> platībā. Līdz ar to nākotnē teritorijas kopējais ēku apbūves laukums sastādīs 15126,7 m<sup>2</sup>.

Projekta risinājumi paredz arī izbūvēt vēl vienu jaunu ceļa pieslēgumu Ziediņu ceļam (teritorijas Z un R stūrī). Ap projektējamajām ēkām paredzēts izbūvēt betona bruģakmens laukumus, bet pa teritorijas perimetru ierīkot apzaļumotu zonu.

Paredzētajiem darbiem tiek izstrādāts būvprojekts (būvniecības lieta Nr. BIS-BL-631803-11526) un ir saņemti VVD Atļauju pārvaldes 20.09.2022. tehniskie noteikumi Nr. AP22TN0731. Tā kā teritorijas un ražotnes attīstības plāni ir tikai projektēšanas sākuma stadijā un projektu paredzēts īstenot nākamo 2 gadu laikā, šajā iesniegumā netiek iekļauti un izskatīti nākotnes attīstības plāni, kam saņemti VVD Atļauju pārvaldes 20.09.2022. tehniskie noteikumi Nr. AP22TN0731. Nākotnes attīstības plāni tiks iekļauti atļaujā, kad projekts būs izstrādāts pietiekamā detalizācijas pakāpē, bet ne vēlāk kā 60 dienas pirms objekta ekspluatācijas uzsākšanas.

Šajā iesniegumā tiek apskatīti īstermiņa attīstības plāni un aktuālās ražošanas izmaiņas, kam projekts, būvatļauja un tehniskie noteikumi nav nepieciešami.

4.1. Esošās darbības ietvaros objektā tiek nodarbināti ~140 darbinieki.

4.2. Nav attiecināms, šī ir esoša darbība.

A sadaļa. Vispārīgs raksturojums 5 - 5.5

5.1. Bez izmaiņām – ražotnes darba laiks ir nepārtraukts - 24 stundas dienā, 365 dienas gadā 8760 stundas gadā. Uzņēmuma katlumāja strādā 7 mēnešus gadā 24 stundas diennaktī līdz 5040 stundām gadā (210 dienas gadā).

5.2. Šī ir esoša darbība. Tuvākajā laikā tiks uzstādīta jauna papildus ražošanas līnija, kā darbība tiks uzsākta līdz ar nosacījumu izvirzīšanu pārskatītajā atļaujā. Šajā iesniegumā netiek iekļauti un izskatīti nākotnes attīstības plāni, kam saņemti VVD Atļauju pārvaldes 20.09.2022. tehniskie noteikumi Nr. AP22TN0731. Nākotnes attīstības plāni tiks iekļauti atļaujā, kad projekts būs izstrādāts pietiekamā detalizācijas pakāpē, bet ne vēlāk kā 60 dienas pirms objekta ekspluatācijas uzsākšanas.

5.3. Šī ir esoša darbība. Tuvākajā laikā tiks uzstādīta jauna papildus ražošanas līnija, kā darbība tiks uzsākta līdz ar nosacījumu izvirzīšanu pārskatītajā atļaujā.

5.4. Bez izmaiņām. Tā kā iekārtu izmaiņas saistītas ar ražošanas optimizāciju, ietekmes uz vidi mazināšanu atbilstoši sev noteiktajiem mērķiem un izvirzītajām prioritātēm, esošās ražošanas jaudas nemainīsies - strādājot maksimālā noslodzē, ražo produkciju līdz 22 000 t gadā jeb 60,27 t/diennaktī.

Esošo sadedzināšanas iekārtu veids, nosaukums un jauda nemainīsies – tiks izmantoti līdzšinējie 2 apkures katli “Wolf MK-2 500” ar katra uzstādīto siltuma jaudu 0,494 MW, lietderības koeficientu 94%

un attiecīgi ievadīto siltuma jaudu 0,526 MW. Kā kurināmais arī turpmāk tiks izmantota sašķidrinātā ogļūdeņraža gāze. Līdzšinējais apjoms bija norādīts 113 t/gadā jeb 193 m<sup>3</sup>/gadā, tomēr pieredze liecina, ka gadā nav nepieciešams vairāk kā 63 t jeb 109 m<sup>3</sup>/gadā, t.i., attiecībā uz kurināmā apjomu patēriņa samazinājums. Precizējama informācija attiecībā uz sadedzināšanas iekārtu dūmeņiem, kas ir katrai iekārtai atsevišķs.

5.5. Nav attiecināms.

Dienesta novērtējums:

*Pirms piesārņojošas darbības Atļaujas izsniegšanas Dienestā ir saņemts Jelgavas valstspilsētas pašvaldības iestādes "Centrālā pārvalde" 18.07.2023. atzinums Nr. 2992/23/2.1-16/ADM. Jelgavas valstspilsētas pašvaldības iestāde "Centrālā pārvalde" neiebilst B kategorijas piesārņojošās darbības atļaujas izsniegšanai. Atzinums pievienots Atļaujas 3. pielikumā. Veselības inspekcijas atzinums nav saņemts.*

A sadaļa. Vispārīgs raksturojums 6 - 6.3

6.1. Šī ir esoša darbība, ko regulē VVD Jelgavas RVP 30.09.2013. izsniegta B kategorijas piesārņojošas darbības atļauja Nr. JE13IB0031, kas pārskatīta un atjaunota 17.10.2019.

Šī iesnieguma objekts ir vienas jaunas (papildu) ražošanas līnijas uzstādīšana, kā arī atsevišķu aprakstu un vides aspektu precizējumi atbilstoši faktiskajai situācijai – dūmeņu skaits sadedzināšanas iekārtām, dzesēšanas sistēmas un iekārtas, atkritumu veidi un apsaimniekotāji, ūdens patēriņš u.tml. Būtiskas izmaiņas darbībā nav notikušas.

Paredzētajām izmaiņām nav nepieciešams ne ietekmes uz vidi sākotnējais izvērtējums, ne ietekmes uz vidi novērtējums, ne arī jebkādi tehniskie noteikumi.

6.2. Šī ir esoša darbība, ko regulē VVD Jelgavas RVP 30.09.2013. izsniegta B kategorijas piesārņojošas darbības atļauja Nr. JE13IB0031, kas pārskatīta un atjaunota 17.10.2019.

6.3. Bez izmaiņām.

*Atbilstoši 17.10.2019. pārskatītajā Atļaujā ietvertai informācijai:*

Neattiecas.

Dienesta novērtējums:

*Uz operatora darbību neattiecas MK 01.03.2016. noteikumu Nr. 131 „Rūpniecisko avāriju riska novērtēšanas kārtība un riska samazināšanas pasākumi” un MK 19.09.2017. noteikumu Nr. 563 „Paaugstinātas bīstamības objektu apzināšanas un noteikšanas, kā arī civilās aizsardzības un katastrofas pārvaldīšanas plānošanas un īstenošanas kārtība” prasības.*

A sadaļa. Vispārīgs raksturojums 7 – 7.3

7.1. Bez izmaiņām.

*Atbilstoši 17.10.2019. pārskatītajā Atļaujā ietvertai informācijai:*

Uzņēmumam ūdens apgāde tiek nodrošināta no Jelgavas pilsētas ūdensvada tīkla, saskaņā ar savstarpēji noslēgto līgumu ar SIA „Jelgavas ūdens”. Ūdens izlietojuma uzskaitē uzstādīts ūdens skaitītājs.

7.2. Bez izmaiņām.

*Atbilstoši 17.10.2019. pārskatītajā Atļaujā ietvertai informācijai:*

Par sadzīves notekūdeņu apsaimniekošanu – pieņemšanu bez priekšattīrīšanas Jelgavas pilsētas centralizētajā komunālo notekūdeņu tīklā - noslēgts sadarbības līgums ar SIA “Jelgavas ūdens”.

1 - 3 reizes gadā nepieciešams veikt sistēmas reģenerāciju, kas nozīmē to, ka sistēmu iztukšo, izskalo un piepilda no jauna. Ūdens daudzums, ko nepieciešams novadīt vienas reģenerācijas laikā (aptuveni

reizi četros mēnešos), sastāda maksimāli 30 m<sup>3</sup> (25 m<sup>3</sup> nolietotais sistēmas ūdens un 5 m<sup>3</sup> sistēmas skalošanas ūdens). Tātad gada laikā novadītā ūdens maksimālais daudzums sastāda 90 m<sup>3</sup>. Šobrīd ir pieņemts lēmums dzesēšanas sistēmas ūdeņus turpmāk novadīt SIA “Jelgavas ūdens” apsaimniekotajos pilsētas centralizētajos komunālās kanalizācijas tīklos. SIA “Jelgavas ūdens” ir informēta par ūdeņu daudzumu, periodiskumu, pielietotajiem ķīmiskajiem produktiem (ir iesniegtas to drošības datu lapas) un elektroniskā sarakstē ir akceptējusi ražošanas notekūdeņu pieņemšanu.

7.3. Aktualizēta informācija par sadarbības līgumpartneriem atkritumu apsaimniekošanas pakalpojuma saņemšanai. Ar atsevišķiem atkritumu apsaimniekotājiem sadarbība ir periodiska un reta (SIA “ECO Baltia vide”, SIA “Nordic Plast”, SIA “Zemgales EKO”, SIA “Eko Energy”), tomēr sadarbības līgumi ir spēkā esoši un jebkurā brīdī intensīva sadarbība ar tikt atsākta. Skat. 1. tabulu.

7.4. Bez izmaiņām.

#### 1.Tabula. Informācija par noslēgtajiem līgumiem

Līguma numurs	Līguma priekšmets	Līgumslēdzējas puses	Līgumā norādītā jauda	Līguma termiņš
367	Dzeramā ūdens piegāde un notekūdeņu pieņemšana	SIA “Evopipes” un SIA “Jelgavas ūdens”	-	Beztermiņa
1.1.0044	Sadzīves atkritumu un stikla iepakojuma apsaimniekošana	SIA “Evopipes” un pilnsabiedrība “JKP”	-	Beztermiņa
16/09/2022-EVOP	Plastmasas atkritumu pārstrāde (LDPE plēves, PP un PE atkritumi)	SIA “Evopipes” un SIA “Clean R”	-	Beztermiņa
1971	Izlietotā iepakojuma apsaimniekošana	SIA “Evopipes” un SIA “Latvijas Zaļais punkts”	-	Beztermiņa
2014/05/013-2/AO	Tehnoloģiskā ūdens dzesēšanas sistēmas uzturēšana	SIA “Evopipes” un SIA “Karme filtrs”	-	Beztermiņa
2016/L-12	Plastmasas un papīra atkritumu apsaimniekošana	SIA “Evopipes” un SIA “Lautus”	-	Beztermiņa
2016/L-9	Metāllūžņu iepirkšana	SIA “Evopipes” un SIA “TM Capital”	-	Beztermiņa
2016/L-11	Plastmasas un papīra atkritumu apsaimniekošana	SIA “Evopipes” un SIA “Eco Baltia vide”	-	Beztermiņa
14-2015	Plastmasas atkritumu apsaimniekošana	SIA “Evopipes” un SIA “Nordic Plast”	-	Beztermiņa
03/934	Atsevišķi savāktu atkritumu apsaimniekošana	SIA “Evopipes” un SIA “Zemgales Eko”	-	Beztermiņa
EO17/3,1-08	Bīstamo atkritumu un atsevišķi savāktu atkritumu apsaimniekošana	SIA “Evopipes” un SIA “E.Operators”	-	Beztermiņa
21/05/18	Koka palešu atkritumu savākšana un izvešana	SIA “Evopipes” un SIA “Eko Energy”	-	Beztermiņa
1011014602	Elektroenerģijas piegāde	SIA “Evopipes” un AS “LATVENERGO”	-	Beztermiņa

#### B sadaļa. Ražošanas procesi un tehnoloģijas 8

a)SIA “Evopipes” darbība ir esoša darbība. Uzņēmums, ilgstoši strādājot nozarē, ir uzkrājis zināšanas un pieredzi polimērmateriālu apstrādes industrijā, padarot to par vienu no profesionālākajiem cauruļu ražotājiem Eiropā. To apliecina arī eksportspēja – vietējā tirgū tiek realizēti vien ap 30% produkcijas,

bet 70% eksportē.

Šī iesnieguma ietvaros esošas atļaujas aktualizēšanai tiek iekļauta vienas jaunas ražošanas līnijas uzstādīšana esošajā ražotnē ar esošajām izejvielu padošanas un ventilācijas sistēmām, kā arī precizēta informācija attiecībā uz atkritumu veidiem, apjomiem, ūdens patēriņu, dzesēšanas sistēmām, elektroenerģijas patēriņu u.c.

Jaunās līnijas uzstādīšanas darbi nav saistīti ar esošās ražotnes (ēku un būvju) pārbūves darbiem, t.sk. infrastruktūras elementu pievadīšanu. Līdz ar to šīm darbībām nav nepieciešams īstenot ietekmes uz vidi novērtējumu, ne arī sākotnējo ietekmes uz vidi izvērtējumu, ne saņemt VVD tehniskos noteikumus. Papildu līnijas uzstādīšana saistīta ar ražošanas optimizāciju un jaunāko tehnoloģiju ieviešanu, nemainot ne izejvielu patēriņu, ne saražotās produkcijas gada apjomu.

Šobrīd SIA "Evopipes" cauruļu ražotnē ir uzstādītas un tiek darbinātas 10 ražošanas līnijas (L1, L2, L3, L4, L5, L6, L7, L8, L9, L10 (atjaunojot loģisku secīgu numerāciju)). Šī atļaujas aktualizācijas iesnieguma ietvaros tiek turpināts optimizēt ražošanu – tuvākajā laikā plānots uzstādīt jaunu papildu ražošanas līniju L11. Līdz ar to 2023. gadā ražotnē tiks darbinātas 11 līnijas, nemainot plānoto kopējo saražotās produkcijas apjomu. Jaunās līnijas uzstādīšana palīdzēs optimizēt ražošanu, nodrošinot individualizētu ražošanu pa līnijām, samazinot nepieciešamību tās pārregulēt uz dažādiem cauruļu diametriem un materiāliem, jo pārregulēšanas laiks saistīts ar papildus cilvēkresursu noslodzi, kā arī līnijas dīkstāvi darbu laikā.

Lai arī ražošanas izejvielu veids un apjoms būtiski nemainās, līdz ar jaunās līnijas uzstādīšanu pieaugs dzesēšanai nepieciešamā ūdens apjoms, kā arī elektroenerģijas patēriņš iekārtu darbināšanai. Tāpat faktiskā situācija rāda, ka ir nepieciešams palielināt produkcijas iepakojšanai nepieciešamā iepakojuma apjomus, kā arī dīzeļdegvielas patēriņu iekšējā transporta (autokāri) vajadzībām. Lai samazinātu dīzeļdegvielas pārvadājumus neliela tilpuma kannās un to biežumu, kā arī attiecīgi darbības ar tām, ir nolemts uzstādīt mobilu degvielas uzpildes iekārtu, kas tiks izvietota ražošanas cehā un tiek pa to pārvietota atkarībā no pieejamās platības un uzpildes vietas vajadzībām. Šis kā vides aspekts ar zināmu riska potenciālu ir identificēts vides pārvaldības sistēmas ietvaros, izvirzīts kā vadāms aspekts, ko, uzstādot attiecīgu aprīkojumu, ir iespējams labāk pārvaldīt un kontrolēt, tādējādi risku novēršot vai mazinot. Attiecīgajam pasākumam 2023. gada budžetā ir paredzēts finansējums.

Dīzeļdegvielas uzglabāšanas un uzpildes vajadzībām tiks izmantota "Emiliana Carrytank" iekārta (attēlus skat. zemāk), kas sastāv no (<https://www.heta.lv/en/node/415>):

- 440 L tilpuma tvertnes ar 6,5 mm biežām sienām;
- degvielas sūkņa (24 V) ar ražību 40 L/min.;
- 4 m gara barošanas kabeļa;
- 4 m garas uzpildes šļūtenes;
- Automātiskas uzpildes pistoles;
- digitāla plūsmas mērītāja ("K24")

Saprotams, ka dīzeļdegvielas uzpilde autokāros ar specializētas pistoles palīdzību ir ar mazāku nolijumu risku kā pārļiešana no transporta kannas caur piltuvi. Vienlaikus tiek samazināts pārvadājumu un pārbraucienu reisu skaits uz degvielas uzpildes stacijām, transportējot šurpu turpu nelielā tilpuma transportkannas.

Tā kā iekārta ir mobila un tiks pārvietota pa visu ražošanas ēku, tā neatbilst degvielas uzpildes stacijas definīcijai MK 12.06.2012. noteikumos Nr. 409 "Noteikumi par vides aizsardzības prasībām degvielas uzpildes stacijām, naftas bāzēm un pārvietojamām cisternām" – jebkurš objekts, kurā degvielu pārsūknē no stacionāriem glabāšanas rezervuāriem uz transportlīdzekļu degvielas tvertnēm. Būtiski, ka iekārta izvietota ēkā, līdz ar to nenonāk nokrišņu ietekmē, neveidojas nokrišņu notekūdeņi un nav

nolijumu riska vidē. Tāpat jāņem vērā, ka dīzeļdegvielas gada apgrozījums ir neliels – 60 t/gadā un tas, tāpat kā līdz šim, nerada nekādu ietekmi uz gaisa kvalitāti. Dīzeļdegviela tiek lietota tikai iekšējā transporta vajadzībām.

Ņemot vērā visu augstāk minēto, darbība nebūtu klasificējama pēc MK 30.11.2010. noteikumu Nr. 1082 2. pielikuma 1.3. punkta “degvielas uzpildes stacijas ar degvielas apjomu (lielāko kopējo degvielas daudzumu, kas pārsūknēts pēdējo triju gadu laikā) līdz 2000 m<sup>3</sup> gadā”.

b) SIA „Evopipes” darba kvalitāte tiek organizēta, pārraudzīta un vadīta saskaņā ar starptautisko kvalitātes standartu prasībām - ISO 9001 (Kvalitātes pārvaldības sistēma), ISO 14001 (Vides pārvaldības sistēma) un ISO 50001 (Energopārvaldības sistēma), ko apliecina starptautiskas sertifikācijas iestādes SIA “Bureau Veritas Latvia” izsniegtie sertifikāti.

ISO 9001 standarts ir ieviests un sertificēts kopš 2009. gada. Tā prasības aptver visas uzņēmuma struktūrvienības, procesus un tiek uzraudzītas un uzlabotas. Uzņēmums apzinās, ka klients ir tā reputācijas pamatā, tāpēc kvalitātes nodrošināšana gan produktiem, gan procesiem tiek izvirzīta kā augstākā prioritāte.

Kopš 2018. gada ir sertificēta vides pārvaldības sistēma ISO 14001, kas nozīmē, ka uzņēmums apzinās un dara visu iespējamo, lai mazinātu uz vidi radīto ietekmi, šķirojot atkritumus, samazinot resursu patēriņu un izglītojot savus darbiniekus un sadarbības partnerus.

Kopš 2018. gada ir sertificēta arī energopārvaldības sistēma ISO 50001, tāpēc energosnieguma monitorings un energoefektivitātes uzlabošana ir daļa no uzņēmuma mērķiem, lai mazinātu resursu patēriņu, izmaksas un negatīvo ietekmi uz vidi.

Ieviestās kvalitātes sistēmas nozīmē, ka gan kvalitātes, gan darbinieku veselības, gan vides aspekti ir izvirzīti par prioritātēm, apzināti vides aspekti, ietekmes, riski un attiecīgi definētas korektīvās un preventīvās darbības, tādējādi mazinot avāriju un neatbilstību risku. Atbilstoši standartu prasībām pārvaldības sistēma tiek nepārtraukti pilnveidota, tādējādi arvien uzlabojot savu kvalitātes un vides sniegumu.

Ir izstrādātas un klientiem un pārējiem interesentiem pieejamas arī produktu vides deklarācijas (EPD), kas sastāv no aprēķiniem par produkta ietekmi uz vidi un cilvēku veselību visā tā dzīves cikla laikā, sākot no izejvielas ieguves līdz produkta utilizācijai un pārstrādei.

Pilnībā ir pārtraukta PVC izejvielas izmantošana un PVC cauruļu ražošana, attiecīgā ražošanas līnija 2019. gadā demontēta un pārdota.

Ir rezervēts finansējums autokāru uzpildes ar dīzeļdegvielu tehnisko risinājumu optimizācijai, lai mazinātu vides riskus.

Praktiski visās telpās ir veikta spuldžu nomaiņa no luminiscentajām spuldzēm uz LED spuldzēm, tikai vienā telpā vēl tiek lietotas ap 15 gab. luminiscentās spuldzes.

No AS “LATVENERGO” tiek iepirkta un lietota elektroenerģija, kas radīta no 100% atjaunojamiem dabas resursiem, ko apliecina īpašs sertifikāts un vienošanās ar elektroenerģijas piegādātāju.

Īpaša uzmanība tiek pievērsta radīto atkritumu šķirošanai un tādu apsaimniekotāju piesaistīšanai, kas atkritumus pārstrādā vai reģenerē, tikai kā pēdējo iespēju pielietojot apglabāšanu. Tā 2022. gadā uzņēmums pārstrādei nodeva 40% no visiem uzņēmumā radītajiem atkritumiem.

Izejvielu iepirkšanas procesā izmanto nomas koka paletes, ko pēc saņemšanas nodod atpakaļ atkārtotai

izmantošanai.

Tāpat vides aspekti tiek ņemti vērā sākot ar izejvielu iepirkumiem, produkta ražošanas procesiem un tā īpašību izstrādi, līdz pat atkritumu nodošanai. Vienmēr aktuālā informācija par uzņēmumu un tā vides sniegumu pieejama uzņēmuma interneta mājaslapā un tās regulāra aktualizācija, kā arī detalizācija apliecina uzņēmuma uzteicami atbildīgo pieeju savas ietekmes uz vidi apzināšanai, vadīšanai un mazināšanai.

c) Esošā darbība pilnībā atbilst visām vides aizsardzības prasībām. Uzņēmumā ir izveidots un regulāri tiek aktualizēts likumdošanas aktu un citu saistošo dokumentu prasību un nosacījumu analīzes dokuments ar mērķi apzināt izvirzītās un spēkā esošās prasības, kā arī notikušās izmaiņas normatīvajos aktos, lai nepārtraukti un proaktīvi nodrošinātu pilnīgu atbilstību visām prasībām. Analīzes dokuments apliecina pilnīgu atbilstību visām saistošajām prasībām.

d) Bez izmaiņām.

e) Bez izmaiņām.

f) Vides pārvaldības sistēmas ietvaros ir identificēts potenciāls vides risks autokāru dīzeļdegvielas uzpildes procesam un izstrādāta alternatīva šī riska mazināšanai līdz pat novēršanai – lai samazinātu dīzeļdegvielas pārvadājumus neliela tilpuma kannās un to biežumu, kā arī attiecīgi darbības ar tām, ir nolemts uzstādīt mobilu degvielas uzpildes iekārtu, kas tiks izvietota ražošanas cehā un tiek pa to pārvietota atkarībā no pieejamās platības un uzpildes vietas vajadzībām.

Saprotams, ka dīzeļdegvielas uzpilde autokāros ar specializētas pistoles palīdzību ir ar mazāku nolijumu risku kā pārļiešana no transporta kannas caur piltuvi. Vienlaikus tiek samazināts pārvadājumu un pārbraucienu reisu skaits uz degvielas uzpildes stacijām, transportējot šurpu turpu nelielā tilpuma transportkannas. Līdz ar to alternatīva ar dīzeļdegvielas uzpildi caur specializēto pistoli ir atbalstāma un īstenojama kā prioritāte.

*Atbilstoši 17.10.2019. pārskatītajā Atļaujā ietvertai informācijai:*

Kā izejvielas cauruļu ražošanā pielieto polietilēna (PE), polipropilēna (PP) un polivinilhlorīda (PVH) granulas, kas netiek klasificētas kā bīstamu ķīmisku vielu maisījumi, tiek uzglabātas noliktavā maisos un pirms padošanas uz ražošanu ar vakuumpretransportiera palīdzību vai bēšanu (ir uzstādīts speciāls depaletizators lielo maisu atvēršanai un izbēšanai) tiek novadītas speciālos virszemes silosos, no kuriem daļa atrodas ārtelpā, daļa - iekštelpā.

No silosiem izejvielas tiek padotas uz ekstrūzijas līnijām.

Plastmasas caurules uzņēmumā ražo no polietilēna, polipropilēna un polivinilhlorīda ekstrūzijas iekārtās.

Ekstrūzija ir materiāla veidošana izspiežot to caur presformu, lai iegūtu noteikta profila objektus. Galvenā ekstrūderu funkcija ir kausējuma homogenizācija pēc masas un temperatūras. Ekstrūzija ir nepārtraukts tehnoloģisks process, kas sastāv no materiāla, kuram ir augsta stingrība šķidrā stāvoklī, izspiešanas caur formējošo instrumentu (galvu), ar mērķi saņemt izstrādājumu ar cilindra formas šķērssķēlumu.

Ražošanas tehnoloģija paredz ekstrudētās caurules sagataves izlaišanu caur formējošo instrumentu – gofrēšanas iekārtas blokiem, vakuuma iedarbībā panākot caurules virsmas izmaiņas, vienlaicīgi dzesējot cauruli un nostiprinot iegūtās virsmas struktūras izmaiņas. Šādā veidā jau ražošanas procesā gofrētās caurules iegūst virkni svarīgu īpašību, kas nosaka to priekšrocības izmantošanā salīdzinājumā ar gludajām caurulēm.

Gofrēto plastmasas cauruļu ražošanas plūsma ir sadalāma vairākos etapos:

- izejvielu glabāšana, transportēšana un padeve;
- cauruļu ekstrūzija un pārējās ražošanas operācijas;
- gatavās produkcijas pārvietošana.

Izejvielu uzglabāšana un transportēšana. Izmantojamās izejvielas – PP vai PE polimērs, tā krāsvielas, pildvielas un piedevas granulu veidā, kā arī regranulāti un drupinājumi – tiek piegādātas: maisos pa 25 kg, kas komplektēti pa 1000 – 1375 kg uz paletēm vai vairumā - kartona oktabinos vai „Big Bag” sistēmas maisos pa 800 – 1500 kg, kas izvietoti uz paletēm. Primārā uzglabāšana pēc izkraušanas notiek izejvielu noliktavas telpās, uz paletēm, saliekot tās divos līmeņos. Izkraušanas un pārvietošanas darbi notiek, izmantojot dakšu elektrisko iekrāvēju. Operācijas uz tā veic speciāli apmācīts izejvielu noliktavas strādnieks. Pārvietojot izejvielas noliktavas telpās, tiek izmantoti rati. Saskaņā ar plānu/grafiku notiek izejvielu un komponentu pārkraušana pa veidiem attiecīgās uzglabāšanas tvertnēs (silosos), noteiktos daudzumos: no visu veidu iepakojumiem izejvielas un komponenti ar vakuumtransporta palīdzību tiek pārsūknēti silosos.

Primāro izejvielu izkraušana notiek izkraušanas stacijā. Ir iespējami vairāki primāro izejvielu izkraušanas varianti:

- izejvielu maiši līdz 25 kg tiek ar rokām noņemti no paletes, novietoti uz letes, attaisīti, granulas tiek izbērtas primārajā barošanas tvertnē;
- „Big Bag” sistēmas maiši ar grozāmceltni tiek pacelti virs primārās barošanas tvertnes atveres, maisa apakšējā mala tiek attaisīta, ļaujot granulām birt ārā, papildot tvertni;
- oktabīnu vai „Big Bag” sistēmas maisu augšējā atvere tiek attaisīta, ļaujot uzsākt izejvielu pārsūknēšanu ar vakuumu, taisni no tiem silosos.

Katram materiāla veidam ir atsevišķa izkraušanas stacija ar kopējo jaudu 2000 kg stundā. Visus šos procesus apkalpo un uzrauga izejvielu sagatavošanas operators.

Izejmateriālu kraušana un uzglabāšana ir speciāli paredzētās uzglabāšanas tvertnēs (silosos). No silosiem izejvielas un komponenti ar pneimotransporta palīdzību pa sistēmas vadiem tiek padoti tieši uz cauruļu līnijas ekstrūderiem.

Līdz katram ekstrūderim izejvielas un komponenti nonāk caur individuālu pneimotransporta sistēmas daļu, kā sastāvā ietilpst atsevišķs dozators un maisītājs. Dozatorā notiek izejvielas primāra sajaukšana ar piedevām un regranulātiem noteiktā proporcijā. Maisītājam darbojoties, izejvielu maisījums iegūst lielāku homogenitātes pakāpi un ir gatavs pārstrādei ekstrūderī.

Izejvielu padošana pa pneimotransportēšanas sistēmu notiek nepārtraukti visā ekstrūzijas līnijas darbības laikā. Izejvielu padeves procesu uzrauga un apkalpo izejvielu sagatavošanas operators.

Izejvielu uzglabāšanas un transportēšanas stadijā vidē nerodas PP vai citu izejvielu putekļi.

Tehnoloģiskais aprīkojums (ekstrūzijas iekārta, formējošie bloki, dzesēšanas vannas, nogriešanas iekārtas maināmais instruments u.c.) no noliktavas līdz ražošanas līnijām tiek transportēts ar elektrokāru vai ar ratiem. Tehnoloģiskā aprīkojuma montāža notiek, izmantojot celtni (ar celtspēju līdz 10 tonnām) un speciālo instrumentu.

Caurules sagataves ekstrūzija. Cauruļu līnijas ekstrūderu cilindros plastmasas izejvielu maisījums tiek

pakāpeniski izkausēts līdz pārstrādes temperatūrai (150 – 210 °C) un izspiests caur ekstrūzijas galvu, tādējādi izveidojot caurules sākotnējo formu gludsienu „piedurknes” veidā. Dubultsienu gofrēto cauruļu izgatavošanas gadījumā ekstrūzijas galva uztver materiālu plūsmas no diviem ekstrūderiem un veido caurules sākotnējo uzbūvi pēc principa gludsienu „piedurkne piedurknē” - materiāls no viena ekstrūdera applūst ar materiālu no otra.

Jebkura tipa ekstrūzijas galvas mērķis ir panākt vienmērīgu materiāla sadalījumu caurules sienu veidošanas procesā.

Ekstrūzijas galvu maiņu un caurules sagataves parametru uzstādīšanu un regulēšanu veic līniju operators.

Caurules sagataves gofrēšana (caurules sienas profilētās struktūras veidošana). Caurules sagatave, joprojām elastīga pēc ekstrūzijas galvas, ar uzgaļa starpniecību tiek padota starp gofrēšanas iekārtas formējošiem blokiem, iespiesta un aizvilka.

Gofrēšanas procesa laikā caurule paralēli ar vakuuma kalibrēšanu tiek arī atdzesēta.

Vakuuma iedarbībā caurule iegūst savu gala formu: dubultsienu caurules iekšējā virsma ir gluda, ārējā virsma ir profilēta.

Katram ražojamo cauruļu diametram ir atsevišķs formējošo bloku komplekts. Formējošie bloki tiek glabāti tehnoloģiskā aprīkojuma noliktavā.

Lielo diametru caurules pēc gofrēšanas tiek padotas uz papildus dzesēšanu dzesēšanas/smīdināšanas vannā. Vannas darbības princips ir atdzesēta ūdens uzsmīdināšana uz caurules. Vannas sagatavošanu katram caurules diametram veic līniju operators.

Caurules nogriešanu izpilda uz nogriešanas iekārtas, kas darbojas pēc planetārā zāģa principa. Nogriešanas iekārtas darbība ir pilnībā sinhronizēta ar gofrēšanas iekārtas darbību. Nogriešanas iekārta automātiski veic nogriešanas vietas – rievu malas – noteikšanu. Griezšanas mehānisms ir aprīkots ar rotējošiem nažiem, tādējādi panākot griezumvietas līdzenumu bez papildus apstrādes (frēzēšanas). Katram ražojamo cauruļu diametram ir atsevišķs piespiešanas uzliku komplekts. Iekārtas sagatavošanu – uzliku nomaiņu un nažu regulēšanu katram caurules diametram veic līnijas operators. Nogriešanas iekārtas maināmais aprīkojums tiek glabāts tehnoloģiskā aprīkojuma noliktavā.

Cauruļu nomešana. Lielo diametru gofrētās caurules tiek ražotas gabalos. Ražojot caurules gabalos, līnijā tiek montēts nomešanas galds. Galds ir aprīkots ar gala signalizatoru: caurules galam saskaroties ar signalizatora kontaktelemtu, nostrādā automātika un nomešanas galds nogāž caurules uz pieņemšanas galda, kur tās glabājas līdz nākamajam procesam – iekšējā slāņa posma izgriešanai paplašinājuma zonā, vai, ja caurules ražotas bez paplašinājumiem, līdz iepakojumam rāmjos un izvešanai uz noliktavu.

Iekšējā slāņa posma izgriešana paplašinājuma zonā. Ražojot caurules ar jau blokos izformētu paplašinājumu, pēc nomešanas no ekstrūzijas līnijas, tās tiek padotas uz iekšējā slāņa izgriešanas staciju, kur cauruļu pozicionēšanu veic automatizācijas elementi, savukārt izgriezto daļu noņemšanu veic pakotājs.

Caurules paplašinājuma nostiprināšana ar armētu PP lentu. Ražojot caurules ar jau blokos izformētu paplašinājumu, pēdējais process pēc iekšējā slāņa izgriešanas, ir paplašinājuma nostiprināšana ar armētu PP lentu, kur cauruļu pozicionēšanu un nomešanu veic automatizācijas elementi, savukārt pakotājs veic cauruļu pakošanu rāmjos. Ražošanas procesā gofrētās caurules var tikt marķētas. Šim nolūkam cauruļu līnijas sastāvā ir montējama marķēšanas iekārta.

Gatavos izstrādājumus no ceha uz noliktavu transportē ar elektrokāru.

Caurules gabalos jau cehā var tikt pakotas koka rāmjos, nostiprinot iepakojumu ar metāla lentu. Uz uzglabāšanas laukumu tiek nogādāts jau gatavs iepakojums vai atsevišķi caurules gabali. Cauruļu iepakojšanu veic pakotājs. Cauruļu transportēšanu uz noliktavu, kā arī novietošanu noliktavā (t.sk. ārā) veic gatavo izstrādājumu noliktavas darbinieks.

Gofrēto plastmasas cauruļu ražošanas tehnoloģiskās iekārtas un aprīkojums. Ražotnē uzstādīta gofrēto plastmasas cauruļu ekstrūzijas līnija uz divu viensneka ekstrūderu bāzes, kā arī papildus aprīkojums līniju pilnvērtīgas nepārtrauktās darbības nodrošināšanai.

Līnija sastāv no:

- Galvenā ekstrūdera (ar speciālu iekārtu polietilēna PP izejvielu granulātu pārstrādei). Ekstrūdera komplektācija ietver mikroprocesoru kontroles sistēmu un izejvielas dozatoru.
- Otrā ekstrūdera (ar speciālu iekārtu polietilēna PP izejvielu granulātu pārstrādei). Ekstrūdera komplektācija ietver mikroprocesoru kontroles sistēmu un izejvielas dozatoru.
- Trešā ekstrūdera, kas ir paredzēts marķēšanas svītras koekstrūzijai ārējā slānī.
- Gofratora, ieskaitot:
  - sinhronizāciju ar visiem ekstrūderiem;
  - ekstrūzijas galvas (komplektā ar dorņiem) cauruļu diametriem DN/ID 500, 600, 800, 1000 mm;
  - vakuumformēšanas bloku komplektus katram no dubultsienu cauruļu diametriem DN/ID 500, 600, 800, 1000 mm.
- Dzesēšanas vannas (ūdens izsmidzināšanas princips). Vannas komplektācija ietver maināmus atlokus un blīvējumus katram caurules diametram.
- Cauruļu nogriešanas ierīces – planetārā zāģa.
- Cauruļu nomešanas galda.
- Iekšējā slāņa izgriešanas stacijas.
- Paplašinājuma nostiprināšanas ar PP lentu stacijas.

Līnijas aptuvenie gabarīti (garums 44 m x platums 8 m x augstums 3,54 m). Līnijas ražība – 1000 kg/stundā.

C sadaļa. Izejmateriāli un ķīmiskās vielas, enerģija un ūdens 9

Izejvielu un ķīmisko vielu/produktu 2022. gada inventarizācijas dati rāda, ka atsevišķas pozīcijas ir samazināmas (metāla iepakojums – lentas, skavas, skrūves, klipši), bet atsevišķas tuvojas vai sasniedz limitu (koka paletes un rāmji, u.c.), līdz ar to tās ir nepieciešams palielināt. Aktualizēta 2., 3. un 4. tabula.

Tomēr jāņem vērā tirgus izmaiņas, jaunu, labāku produktu parādīšanās laika gaitā, kā arī pasūtītāju īpašās vēlmes, tāpēc izmantoto produktu ražotājs, tirdzniecības nosaukums un veids var būt laika gaitā mainīgi. Līdz ar to nav iespējams izmantojamās izejvielas nosaukt absolūti konkrēti un minēt visus pilnīgi precīzus to CAS un EK numurus, jo šie dati laika gaitā mainās. Būtiski, ka arī citu ražotāju un citu nosaukumu atbilstoša pielietojuma līdzekļiem būs līdzīgas īpašības un līdzīgas bīstamības. Uzņēmumā uz vietas ir katru brīdi aktuālo piegādātāju aktuālo vielu/maisījumu drošības datu lapas. Tiek vesta ķīmisko vielu/maisījumu uzskaites datu bāze un reizi gadā īstenota inventarizācija.

3. tabulā aktualizēti dati par freonu veidiem un apjomiem sistēmā, ņemot vērā, ka paredzēts uzstādīt jaunu līniju, kam arī vajadzēs nodrošināt dzesēšanu. Tātad uzņēmumā būs uzstādītas un darbosies šādas aukstuma sistēmas:

- 2018. gadā uzstādītas “York” ražotas “YMPA 0260” iekārtas (sastāv no trīs daļām un dzesē visas līnijas), katrā no tām iepildīti 45,6 kg freona R410A  $45,6 \times 3 = 136,8$  kg;
- 2015. gadā uzstādīta “York” ražota “Emicon RAE 2902 F” iekārta (dzesē visas līnijas), aukstuma aģents freons R410A = 44 kg;
- ražotnē atrodas “York” ražota “EMICON LDA” iekārta, kas šobrīd ilgstoši nedarbojas, bet ir paredzēta līnijas L9 dorņa dzesēšanai, tajā iepildīts freons R410A = 24,5 kg;
- “York” ražota “YUKE” iekārta dzesē elektrosadales telpu un tajā kā aukstuma aģents ir freons R410A = 4 kg;
- “WITTMANN Group” iekārta “Wittmann Coolmax CX 280” nodrošinās līnijas L1 un līnijas L2 dorņa dzesēšanu, tajā kā aukstuma aģents kalpo freons R407C = 32 kg;
- “WITTMANN Group” iekārta “Wittmann Coolmax C 30 5BAR” nodrošinās līnijas L6 dzesēšanu, aukstuma aģents - freons R407C = 3 kg;
- “WITTMANN Group” iekārta “Wittmann Coolmax CX 150” nodrošinās līniju L5 un L6 dzesēšanu, izmantojot freonu R407C = 16 kg.

4. tabulā iekļautas ziņas par autokāriem lietošanai paredzēto dīzeļdegvielu un kā kurināmo lietoto sašķidrināto naftas gāzi. 5. tabula bez izmaiņām.

6. tabula nav aizpildīta, jo teritorijā netiek un netiks īstenoti nekādi nekāda veida atkritumu sadedzināšanas vai līdzsadedzināšanas procesi.

2.Tabula. Ķīmiskās vielas, maisījumi un citi materiāli, ko izmanto ražošanas procesā kā izejmateriālus vai palīgmateriālus un kuri nav klasificēti kā bīstami

Ķīmiskā viela vai maisījums (vai to grupa)	Ķīmiskā viela vai maisījuma veids	Izmantošanas veids	Uzglabātais daudzums (t), uzglabāšanas veids	Izmantotais daudzums gadā (t)
Polietilēns, PE	plastmasa	ražošanas izejviela	280, virszemes silosos/ 60, ēkā/ 1000 noliktavā	18000
Polipropilēns, PP	plastmasa	ražošanas izejviela	170, virszemes silosos/ 1000 noliktavā	15000
Krāsvielas un piedevas	organiska viela	ražošanas izejviela	50, ēkā uz paletēm	660
Pildvielas uz poliolefinu bāzes	organiska viela	ražošanas izejviela	50, noliktavā	660
Metāla iepakojums	metāls	iekpojuma nostiprināšanai	1, noliktavā	15
Koka iepakojums	koks	iekpojums	20, noliktavā	700
Hidrauliskās eļļas	naftas produkti	iekārtu un mehānismu uzturēšanas darbiem	1, 200 l metāla mucās, noliktavā	40

3.Tabula. Bīstamās ķīmiskās vielas un maisījumi, kas izmantoti ražošanā kā izejmateriāli, palīgmateriāli vai veidojas starpproduktos vai gala produktos

Ķīmiskā viela vai maisījums (vai to grupa)	Ķīmiskā viela vai maisījuma veids	Izmantošanas veids	EK numurs	CAS numurs	Bīstamības klase	Bīstamības apzīmējums (H kods)	GHS bīstamības piktogramma	Drošības prasību apzīmējums (P kods)	Uzglabātais daudzums (t), uzglabāšanas veids	Izmantotais daudzums (tonnas/gadā)
Sašķidrinātā naftas gāze	naftas produkti	Siltumenerģijas ražošanai	200-827-9	74-98-6	Flam. Gas 1 uzliesmojoša gāze	H220, H280	GHS02, GHS04	P102; P210; P243; P377; P381; P403+P410	4,872, virszemes rezervuāri	63
Marķēšanas tinte	organiska viela	Produktu marķēšanai	201-159-0; 203-603-9; 236-3-67-5; 215-535-7; 221-472-6; 202-849-4	78-93-3; 108-65-6; 13463-67-7; 1330-20-7; 3109-63-5; 100-41-4	Flam. Liq. 2 uzliesmojošs šķidrums Eye Irrit. 2 nopietni acu bojājumi/acu kairinājums STOT SE 3 toksiska ietekme uz	H225, H319, H336, EUH066 H225, H319, H336, EUH066 H225, H319, H336, EUH066	GHS02, GHS07 GHS02, GHS07 GHS02, GHS07	P210; P280; P261; P312; P304+P340; P303+P361+P353; P403+P233 P210; P280; P261; P312; P304+P340; P303+P361+P353; P403+P233	0,1, noliktavā, oriģinālajā ražotāja iepakojumā	0.3

					mērķorgānu - vienreizēja iedarbība			P210; P280; P261; P312; P304+P340; P303+P361+P353; P403+P233		
2-Butanons (etilmetilketon s)	organiska viela	Šķīdinātājs	201-159-0	78-93-3	Flam. Liq. 2 uzliesmojošs šķidrums Eye Irrit. 2 nopietni acu bojājumi/acu kairinājums STOT SE 3 toksiska ietekme uz mērķorgānu - vienreizēja iedarbība	H225, H319, H336, EUH066 H225, H319, H336, EUH066 H225, H319, H336, EUH066	GHS02, GHS07 GHS02, GHS07 GHS02, GHS07	P210; P280; P261; P312; P304+P340; P303+P361+P353; P403+P233 P210; P280; P261; P312; P304+P340; P303+P361+P353; P403+P233 P210; P280; P261; P312; P304+P340; P303+P361+P353; P403+P233	0,1, noliktavā, oriģinālajā ražotāja iepakojumā	0.4
Korozijas inhibitori	neorganiska viela	Ūdens sagatavošana ilgstošai recirkulēšanai slēgtā sistēmā	229-912-9; 215-540-4; 239-269-6; 231-551-7	6834-92-0; 1330-43-4; 15217-42-2; 7631-95-0	Skin Corr. 1A kodīgs/kairinošs ādai	H302, H314, H318, H335, H360FD, H411	GHS05	P264; P280; P301+P330+P331 + P310; P303 + P361+P353; P304 + P340+P310+P305 + P351 + P338	0,1, noliktavā, oriģinālajā ražotāja iepakojumā	1
Biocīdi	organiska viela	Ūdens sagatavošana ilgstošai recirkulēšanai slēgtā sistēmā	203-856-5; 200-659-6	111-30-8; 67- 56-1	Acute Tox. 4 akūts toksiskums Skin Corr. 1B kodīgs/kairinošs ādai Eye Dam. 1 nopietni acu bojājumi/acu kairinājums Skin. Sens. 1, 1A, 1B ādas sensibilizācija Resp. Sens. 1, 1A, 1B elpceļu sensibilizācija STOT SE 3 toksiska ietekme uz mērķorgānu -	H302, H314, H317, H318, H332, H334, H335, H412, EUH071 H302, H314, H317, H318, H332, H334, H335, H412, EUH071 H302, H314, H317, H318, H332, H334, H335, H412, EUH071 H302, H314, H317, H318, H332, H334, H335, H412, EUH071 H302, H314, H317, H318, H332, H334, H335, H412, EUH071 H302, H314, H317, H318, H332, H334, H335, H412, EUH071	GHS05, GHS07, GHS08 GHS05, GHS07, GHS08 GHS05, GHS07, GHS08 GHS05, GHS07, GHS08 GHS05, GHS07, GHS08 GHS05, GHS07, GHS08 GHS05, GHS07, GHS08 GHS05, GHS07, GHS08 GHS05, GHS07, GHS08	P260; P280; P273; P301 + P330 + P331; P303 + P301 + P353; P305 + P351 + P338 P260; P280; P273; P301 + P330 + P331; P303 + P301 + P353; P305 + P351 + P338 P260; P280; P273; P301 + P330 + P331; P303 + P301 + P353; P305 + P351 + P338 P260; P280; P273; P301 + P330 + P331; P303 + P301 + P353; P305 + P351 + P338	0,01, noliktavā, oriģinālajā ražotāja iepakojumā	0.03

					vienreizēja iedarbība Aquatic Chronic 3 viela bīstama ūdens videi	H302, H314, H317, H318, H332, H334, H335, H412, EUH071 H302, H314, H317, H318, H332, H334, H335, H412, EUH071		P260; P280; P273; P301 + P330 + P331; P303 + P301 + P353; P305 + P351 + P338 P260; P280; P273; P301 + P330 + P331; P303 + P301 + P353; P305 + P351 + P338 P260; P280; P273; P301 + P330 + P331; P303 + P301 + P353; P305 + P351 + P338 P260; P280; P273; P301 + P330 + P331; P303 + P301 + P353; P305 + P351 + P338 P260; P280; P273; P301 + P330 + P331; P303 + P301 + P353; P305 + P351 + P338		
R410A	organiska viela	Aukstuma aģents	206-557-8; 200-839-4	354-33-6; 75-10-5	Press. Gas sašķidrināta gāze	H220, H280	GHS04	P403	0,2093, cirkulē aukstuma sistēmās	0.2
R407C	organiska viela	Aukstuma aģents	212-377-0; 206-557-8; 200-839-4	811-97-2; 354-33-6; 75-10-5	Press. Gas sašķidrināta gāze	H220, H280	GHS04	P403	0,051, cirkulē aukstuma sistēmās	0.051
Skābeklis	neorganiska viela	Laboratorijā produkta pārbaudēm	231-956-9	7782-44-7	Ox. Gas 1 oksidējoša gāze Press. Gas saspiesta gāze	H270, H280 H270, H280	GHS03, GHS04 GHS03, GHS04	P244, P220, P370+P376, P403 P244, P220, P370+P376, P403	0,5 t balonos	120
Slāpekļis	neorganiska viela	Laboratorijā produkta pārbaudēm	231-783-9	7727-37-9	Press. Gas sašķidrināta gāze	H280	GHS04	P403	0,5 t balonos	120
Tīrīšanas līdzeklis	organiska viela	Virsmu attaukošanas līdzeklis aku ražošanas	201-159-0	78-93-3	Flam. Liq. 2 uzliesmojošs šķidrums Eye Irrit. 2 nopietni	H225, H319, H336 H225, H319, H336	GHS02, GHS07 GHS02, GHS07	P101, P102, P210, P261, P370+P378, P403+P233, P501 P101, P102, P210,	0,01, noliktavā, oriģinālajā ražotāja	0.2



Operatora iesnieguma 3.tabulas ailēs „Bīstamības apzīmējums (H kods)”, „GHS bīstamības piktogramma” un „Drošības prasību apzīmējums (P kods)” informācija par ķīmiskām vielām un maisījumiem vairākkārt atkārtojas. Atļaujas 3.tabulā informācija par ķīmiskām vielām un maisījumiem tika apkopota un ierakstīta saīsinātā veidā.

C sadaļa. Izejmateriāli un ķīmiskās vielas, enerģija un ūdens 10

Nav attiecināms. Šī nav atkritumu sadedzināšanas vai līdzsadedzināšanas iekārta.

C sadaļa. Izejmateriāli un ķīmiskās vielas, enerģija un ūdens 11

Elektroenerģija uzņēmumā netiek ražota, to saskaņā ar līgumu šobrīd piegādā AS “LATVENERGO”. Ņemot vērā vienas jaunas papildu ražošanas līnijas uzstādīšanu, palielināsies elektroenerģijas patēriņš, skat. 7. tabulu. Par patērēto elektroenerģiju norēķini tiek veikti, pamatojoties uz skaitītāju rādījumiem un noslēgtā līguma nosacījumiem.

Patēriņa monitorings un energoefektivitātes nepārtraukta uzlabošana ir daļa no uzņēmuma mērķiem, lai mazinātu resursu patēriņu, izmaksas un negatīvo ietekmi uz vidi. Līdz ar to šis ir vides aspekts, kam tiek pievērsta pastiprināta uzmanība.

Esošo sadedzināšanas iekārtu veids, nosaukums un jauda nemainīsies – tiks izmantoti līdzšinējie 2 apkures katli “Wolf MK-2 500” ar katra uzstādīto siltuma jaudu 0,494 MW, lietderības koeficientu 94% un attiecīgi ievadīto siltuma jaudu 0,526 MW. Kā kurināmais arī turpmāk tiks izmantota sašķidrinātā ogļūdeņražu gāze. Līdzšinējais apjoms bija norādīts 113 t/gadā jeb 193 m<sup>3</sup>/gadā, tomēr pieredze liecina, ka gadā nav nepieciešams vairāk kā 63 t jeb 109 m<sup>3</sup>/gadā, t.i., attiecībā uz kurināmā apjomu patēriņa (un attiecīgi saražotās siltumenerģijas) samazinājums. Skat. 8. tabulu.

7.Tabula. Elektroenerģijas izmantošana (gadā)

Izmantošanas veids	Kopējais daudzums
Ražošanas iekārtām	6685
Apgaismojumam	150
Atdzesēšanai un saldēšanai	3000
Citiem mērķiem	165

### 8.Tabula. Siltumenerģijas izmantošana gadā

Piegādātājs	Izmantošana ražošanas procesos (Mwh/gadā)	Izmantošana apsildei (Mwh/gadā)	Izmantošana citiem mērķiem (Mwh/gadā)
SIA "Evopipes" katlumāja	0	797	0

C sadaļa. Izejmateriāli un ķīmiskās vielas, enerģija un ūdens 12

*Atbilstoši 17.10.2019. pārskatītajā Atļaujā ietvertai informācijai:*

Ūdensapgādi nodrošina no Jelgavas pilsētas ūdensvada tīkla, saskaņā ar savstarpēji noslēgto līgumu ar SIA „Jelgavas ūdens”. Ūdeni\* uzņēmums izmanto gan sadzīves vajadzībām, gan tehnoloģiskajos procesos ( dzesēšanai). Kopējais ūdens patēriņš plānots līdz 5000 m<sup>3</sup> /gadā no kura 3200 m<sup>3</sup>/ gadā izmanto atdzesēšanas procesā; 1800 m<sup>3</sup> gadā sadzīves procesiem un citiem mērķiem (katlu mājā ūdens uzpildei un citur).

C sadaļa. Izejmateriāli un ķīmiskās vielas, enerģija un ūdens 13

Bez izmaiņām.

Dienesta 10.08.2023. novērtējums:

*Ūdensapgādes sistēmas shēma bija pievienota 2019.gada iesniegumam Atļaujas pārskatīšanai.*

C sadaļa. Izejmateriāli un ķīmiskās vielas, enerģija un ūdens 14

Nav attiecināms.

### 11.Tabula. Ūdens lietošana

Ūdens ieguves avoti un izmantošanas veidi	Kopējais ūdens patēriņš (kubikmetri gadā)	Atdzesēšanai (kubikmetri gadā)	Ražošanas procesiem (kubikmetri gadā)	Sadzīves vajadzībām (kubikmetri gadā)	Citiem mērķiem (kubikmetri gadā)
No ārējiem piegādātājiem	5800		1800	4000	

## D sadaļa. Vides piesārņojums 16

Sadedzināšanas iekārtas nemainās un ir tādas pašas, kā ražošanas darbības pirmsākumos – tiks izmantoti līdzšinējie 2 apkures katli “Wolf MK-2 500” ar katra uzstādīto siltuma jaudu 0,494 MW, lietderības koeficientu 94% un attiecīgi ievadīto siltuma jaudu 0,526 MW. Kā kurināmais arī turpmāk tiks izmantota sašķidrīnātā ogļūdeņražu gāze. Līdzšinējais apjoms bija norādīts 113 t/gadā jeb 193 m<sup>3</sup>/gadā, tomēr pieredze liecina, ka gadā nav nepieciešams vairāk kā 63 t jeb 109 m<sup>3</sup>/gadā, t.i., attiecībā uz kurināmā apjomu patēriņa samazinājums.

Precizējama informācija attiecībā uz sadedzināšanas iekārtu dūmeņiem, kas ir katrai iekārtai atsevišķs. Katra apkures katla dūmgāzes tiek novadītas caur atsevišķu dūmeni ar iekšējo diametru 0,35 m un augstumu 15 m. Līdz ar to emisijas avots A1 saglabājas kā viena katla dūmenis, bet otram katlam tiek izdalīts jauns emisijas avots – A18. Abi emisijas avoti atrodas cieši blakus, praktiski vienādās koordinātās. Līdz ar to katlumājas piesārņojuma izkliede nemainās, bet mainās piesārņojuma apjoms, kas būtiski samazinās uz kurināmā patēriņa samazinājuma rēķina. Tā kā uzņēmuma ietekme pat ar līdz šim vērtēto kurināmā apjomu bija visiem normatīviem atbilstoša, kurināmā patēriņa samazinājums viennozīmīgi nodrošina esošās atbilstības saglabāšanos.

Attiecībā uz ražošanas līnijām – šobrīd SIA “Evopipes” cauruļu ražotnē ir uzstādītas un tiek darbinātas 10 ražošanas līnijas (L1, L2, L3, L4, L5, L6, L7, L8, L9, L10 (atjaunojot loģisku secīgu numerāciju)). Šī atļaujas aktualizācijas iesnieguma ietvaros tiek turpināts optimizēt ražošanu – tuvākajā laikā plānots uzstādīt jaunu papildu ražošanas līniju L11. Līdz ar to 2023. gadā ražotnē tiks darbinātas 11 līnijas, nemainot plānoto kopējo saražotās produkcijas apjomu. Jaunās līnijas uzstādīšana palīdzēs optimizēt ražošanu, nodrošinot individualizētu ražošanu pa līnijām, samazinot nepieciešamību tās pārregulēt uz dažādiem cauruļu diametriem un materiāliem, jo pārregulēšanas laiks saistīts ar papildus cilvēkresursu noslodzi, kā arī līnijas dīkstāvi darbu laikā. Papildu līnijas uzstādīšana saistīta ar ražošanas optimizāciju un jaunāko tehnoloģiju ieviešanu, nemainot ne izejvielu patēriņu, ne saražotās produkcijas gada apjomu.

Jaunā ražošanas līnija tiks pievienota esošajiem izejvielu padošanas mezgļiem un esošajai ventilācijas sistēmai, līdz ar to tā iekļaujas emisijas avotā A17, nemainot ne emisijas avota fizikālo raksturojumu, ne radīto emisiju (nemainās izejvielu patēriņš un saražotās produkcijas apjoms), ne piesārņojuma izkliedi.

Kā gaisu piesārņojošas iekārtas/darbības/avoti SIA „Evopipes” polimēru cauruļu ražotnē izdalāmi:

- apkures katla “Wolf MK-2 500” Nr. 1 dūmenis (A1);
- izejvielu kraušana/filtrs “AM1” (A2);
- izejvielu kraušana/filtrs “AJB 800P” (A3);

- izejvielu kraušana/filtrs "AM2" (A4);
- izejvielu kraušana/filtrs "AJN3UT" (A5);
- izejvielu kraušana/filtrs" AJVP" (A6);
- ekstrūzijas līniju ventilācijas sistēma (A17);
- apkures katla "Wolf MK-2 500" Nr. 2 dūmenis (A18).

Emisijas avotu fizikālais raksturojums dots 12. tabulā.

Strādājot ar maksimālo noslodzi, gaisā tiks emitētas līdz 3,1554 t dažādu piesārņojošo vielu (neskaitot oglekļa dioksīdu): 1,3668 t daļiņu PM10, 1,3068 t gaistošo organisko savienojumu, 0,1204 t oglekļa monoksīda, 0,2008 t slāpekļa dioksīda, 0,1606 t sēra dioksīda. Oglekļa dioksīda emisija sastāda 180,0298 t gadā.

No emisijas avota gaisā emitētās vielas un to raksturojums sniegts 13. tabulā.

12.Tabula. Emisijas avotu fizikālais raksturojums

Emisijas avota kods	Emisijas avota apraksts	Emisijas avota ģeogrāfiskās koordinātas Z platums	Emisijas avota ģeogrāfiskās koordinātas A garums	Dūmeņa augstums (m)	Dūmeņa iekšējais diametrs (mm)	Emisijas plūsma (Nm <sup>3</sup> /h)	Emisijas temperatūra (C)	Emisijas ilgums (h) dnn	Emisijas ilgums (h) gadā
A1	Apkures katla "Wolf MK-2 500" Nr. 1 dūmenis	487080.00	279134.00	15	350	647	140	24	5040
A2	Izejvielu kraušana/filtrs "AM1"	487122.00	279145.00	5	300	825	15	24	8760
A3	Izejvielu kraušana/filtrs "AJB 800P"	487122.00	279149.00	5	300	870	15	24	8760
A4	Izejvielu kraušana/filtrs "AM2"	487122.00	279152.00	5	300	825	15	24	8760
A5	Izejvielu kraušana/filtrs "AJN3UT"	487122.00	279155.00	5	300	1500	15	24	8760

A6	Izejvielu kraušana/filtrs" AJVP"	487122.00	279158.00	5	300	270	15	24	8760
A17	Ekstrūzijas līniju ventilācijas sistēma	487077.00 487055.00 487126.00 487125.00	279075.00 279160.00 279158.00 279073.00			0	20	24	8760
A18	Apkures katla "Wolf MK-2 500" Nr. 2 dūmenis	487083.00	279134.00	15	350	647	140	24	5040

13.Tabula. No emisiju avotiem gaisā emitētās vielas

Iekārtas, procesa, ražotnes vai ceļa nosaukums	Tips	Emisijas avota kods	Emisijas ilgums (h) dnn	Emisijas ilgums (h) gadā	Piesārņojošās viela	Emisijas g/s pirms attīrīšanas	Emisijas mg/m3 pirms attīrīšanas	Emisijas tonnas/gadā pirms attīrīšanas	Gāzu attīrīšanas iekārtas nosaukums, tips	Gāzu attīrīšanas iekārtas projektējamā efektivitāte	Gāzu attīrīšanas iekārtas faktiskā efektivitāte	Emisijas g/s pēc attīrīšanas	Emisijas mg/m3 pēc attīrīšanas	Emisija tonnas/gadā pēc attīrīšanas
Apkures katla "Wolf MK-2 500" Nr. 1 dūmenis	"Wolf MK-2 500" Nr. 1	A1	24	5040	020029 Oglekļa oksīds	0.01	150	0.0602	-	0	0	0.01 0.042 0.0044 36.0062	150 250 200	0.0602 0.1004 0.0803 90.0149
					020038 Slāpekļa dioksīds	0.042	250	0.1004						
					020032 Sēra dioksīds	0.0044	200	0.0803						
					020028 Oglekļa dioksīds	36.0062		90.0149						
Izejvielu kraušana/filtrs "AM1"	Filtrs "AM1"	A2	24	8760	200002 PM10i	1.146	5000	36.135	Filtrs "AM1"	99.6	99.6	0.004	20	0.145
Izejvielu kraušana/filtrs "AJB 800P"	Filtrs "AJB 800P"	A3	24	8760	200002 PM10i	2.417	10000	76.21	Filtrs "AJB 800P"	99.8	99.8	0.004	20	0.15
Izejvielu kraušana/filtrs "AM2"	Filtrs "AM2"	A4	24	8760	200002 PM10i	1.146	5000	36.135	Filtrs "AM2"	99.6	99.6	0.004	20	0.145
Izejvielu kraušana/filtrs "AJN3UT"	Filtrs "AJN3UT"	A5	24	8760	200002 PM10i	2.083	5000	65.7	Filtrs "AJN3UT"	99.6	99.6	0.008	20	0.263

Izejvielu kraušana/filtrs "AJVP"	Filtrs "AJVP"	A6	24	8760	200002 PM10i	0.75	10000	23.65	Filtrs "AJVP"	99.8	99.8	0.002	20	0.05
Ekstrūzijas līniju ventilācijas sistēma	Ekstrūzijas līnijas	A17	24	8760	200002 PM10i 230001 Gaistošie organiskie savienojumi (GOS)	0.0195 0.0414		0.6138 1.3068				0.0195 0.0414		0.6138 1.3068
Apkures katla "Wolf MK-2 500" Nr. 2 dūmenis	"Wolf MK-2 500" Nr. 2	A18	24	5040	020029 Oglekļa oksīds 020038 Slāpekļa dioksīds 020032 Sēra dioksīds 020028 Oglekļa dioksīds	0.01 0.042 0.0044 36.0062	150 250 200	0.0602 0.1004 0.0803 90.0149	-	0	0	0.01 0.042 0.0044 36.0062	150 250 200	0.0602 0.1004 0.0803 90.0149

#### D sadaļa. Vides piesārņojums 17

SIA „Evopipes” piesārņojošajai darbībai ir izstrādāts stacionāru piesārņojuma avotu emisijas limitu projekts (pievienots 2. pielikumā), kopsavilkumu skat. 15. tabulā.

Piesārņojošo vielu novērtējumā izmantota VSIA „Latvijas Vides, ģeoloģijas un meteoroloģijas centrs” sniegtā informācija par esošo piesārņojuma līmeni piesārņojošās darbības ietekmes zonā (LVĢMC izziņa un sniegtās informācijas par oglekļa monoksīda, slāpekļa dioksīda, sēra dioksīda un PM10 koncentrāciju grafiskais attēlojums saskaņā ar MK 02.04.2013. noteikumu Nr. 182 „Noteikumi par stacionāru piesārņojuma avotu emisijas limita projektu izstrādi” 5. pielikuma 2. punktu pievienots SPAEL projekta (2. pielikums) C pielikumā).

Fona piesārņojošo vielu izkliedes aprēķināšanai izmantota VSIA „Latvijas Vides, ģeoloģijas un meteoroloģijas centrs” (LVĢMC) piederošā datorprogramma „EnviMan”, versija „Beta 3.0D”, kā pamatā ir Gausa matemātiskais modelis. Izstrādātājs – Zviedrijas kompānija „OPIS AB”, beztermiņa licence Nr. 0479-7349-8007. Kā izejas dati tajā tiek izmantoti:

- meteoroloģiskais raksturojums (programmā „EnviMan” modelis „EnviMet”) – kas ietver meteoroloģisko informāciju par 2018. – 2022. gadu;
- dati par emisijas avotu fizikālajiem parametriem, emisijas apjomiem un avotu darbības dinamiku no LVĢMC uzturētās statistikas datu bāzes “Nr. 2 - Gaiss”, kā arī informācija par mobilajiem piesārņojuma avotiem (transporta plūsmu intensitātes mērījumu dati);
- LVĢMC fona piesārņojuma modelēšanā ir izmantojusi Jelgavas novērojumu stacijas datus.

SIA „Evopipes” emitēto piesārņojošo vielu izkliedes aprēķināšanai izmantots modelis „AERMOD” (licences Nr. AER0006195, licence bez termiņa). Modeļa izmantošana ir saskaņota ar Valsts vides dienestu (15.12.2015. vēstule Nr. 1.8.2. – 03/1764).

Reljefa ietekme uz piesārņojošo vielu izplatību nav ņemta vērā, jo uzņēmuma darbības ietekmes zonā esošās reljefa formas slīpums nav lielāks par 10%. Gaisa kvalitātes novērtējums veikts 2 metru augstumā. Modelēšanā izmantotais aprēķinu solis ir 50 m.

Saskaņā ar MK 02.04.2013. noteikumu Nr. 182 4. punktu atbilstība cilvēku veselības aizsardzībai paredzētajiem robežlielumiem nav jāpārbauda šādās vietās:

- jebkurā vietā, kas atrodas teritorijā, kas sabiedrības pārstāvjiem nav pieejama un kur nav pastāvīgu dzīvesvietu;
- rūpnīcu teritorijās vai rūpnieciskajās iekārtās, uz ko attiecas visi darba drošības un veselības aizsardzības noteikumi;
- uz ceļu brauktuvēm un brauktuvju starpjoslās, izņemot vietas, kur paredzēta gājēju piekļuve starpjoslām.

Saskaņā ar MK 02.04.2013. noteikumu Nr. 182 5. pielikuma 3. un 4. punktu, maksimālā summārā koncentrācija ir noteikta, izmantojot piesārņojošo vielu izkliedes aprēķina datorprogrammas izveidoto datu kopu pirms kartogrāfiskās interpolācijas, summējot telpiski identisku attiecīgās vielas esošā piesārņojuma līmeņa datu kopu ar attiecīgo izkliedes aprēķina datorprogrammas izveidoto datu kopu.

MK 02.04.2013. noteikumu Nr. 182 34. punkts nosaka, ka grafiskā formā piesārņojošo vielu izkliedes aprēķini jāattēlo summārajai koncentrācijai, ja maksimālā aprēķinātā piesārņojošās vielas summārā koncentrācija ārpus darba vides pārsniedz 40% no gaisa kvalitātes normatīva vai vadlīnijās noteiktā robežlieluma vai mērķlieluma. Šajā gadījumā summārā piesārņojuma grafiskais attēlojums sagatavots daļiņām PM10 24 stundu un gada noteikšanas periodam trīs gadu griezumā (skatīt SPAEL projekta (2. pielikums) D pielikumu).

Piesārņojošo vielu izkliedes aprēķinu rezultāti apkopoti zemāk esošajā tabulā. Piesārņojošo vielu izkliedes modelēšanas ievaddatus, rezultātus un emisijas avota izvietojuma shēmu skatīt SPAEL projekta (2. pielikums) pielikumos.

Piesārņojošo vielu izkliedes modelēšanas rezultātu analīze ļauj secināt, ka uzņēmuma devums summārajā koncentrācijā tikai slāpekļa dioksīdam stundas griezumā un sēra dioksīdam ir vērā ņemams, taču summārā koncentrācija attiecībā pret robežlielumu sastāda vien nepilnus 6%, tātad ir nenozīmīga. Tā kā daļiņu PM10 esošais piesārņojuma līmenis (fona koncentrācija) ārpus darba vides pārsniedz 70% no noteiktā robežlieluma, tad atbilstoši MK 02.04.2013. noteikumu Nr. 182 27. punktam ir veikta daļiņu PM10 izkliedes modeļa analīze katram no pēdējiem trim gadiem. Izkliedes aprēķinu apgabalā galvenais daļiņu PM10 piesārņojuma avots ir uzņēmums SIA „Ilgates Betons”, kā rezultātā esošais fona piesārņojums jau pirms SIA „Evopipes” piesārņojošās darbības modelēšanas ārpus darba vides pārsniedz 70% piesārņojuma koncentrācijas

attiecībā pret gaisa kvalitātes normatīvu. Tomēr SIA „Evopipes” piesārņojošās darbības emitētā piesārņojuma koncentrācija SIA „Igates Betons” uzņēmuma tuvākajā apkārtnē ir nebūtiska.

Summārā piesārņojošo vielu koncentrācija nepārsniedz gaisa kvalitātes robežlielumu nevienai no piesārņojošo vielu koncentrācija nepārsniedz gaisa kvalitātes robežlielumu nevienai no piesārņojošām vielām.

15.Tabula. Piesārņojošo vielu emisijas limitu projekts

Emisijas avota nosaukums	Emisijas avota ģeogrāfiskās koordinātas Z platums	Emisijas avota ģeogrāfiskās koordinātas A garums	Piesārņojošās viela	Piesārņojošās vielas g/s	Piesārņojošās vielas mg/m <sup>3</sup>	Piesārņojošās vielas t/g	O <sub>2</sub> %
Apkures katla "Wolf MK-2 500" Nr. 1 dūmenis	487080.00	279134.00	020029 Oglekļa oksīds	0.01	150	0.0602	3
			020038 Slāpekļa dioksīds	0.042	250	0.1004	
			020032 Sēra dioksīds	0.0044	200	0.0803	
			020028 Oglekļa dioksīds	36.0062		90.0149	
Izejvielu kraušana/filtrs "AM1"	487122.00	279145.00	200002 PM10i	1.146	5000	36.135	
Izejvielu kraušana/filtrs "AJB 800P"	487122.00	279149.00	200002 PM10i	2.417	10000	76.21	
Izejvielu kraušana/filtrs "AM2"	487122.00	279152.00	200002 PM10i	1.146	5000	36.135	
Izejvielu kraušana/filtrs "AJN3UT"	487122.00	279155.00	200002 PM10i	2.083	5000	65.7	
Izejvielu kraušana/filtrs "AJVP"	487122.00	279158.00	200002 PM10i	0.75	10000	23.65	
Ekstrūzijas līniju ventilācijas sistēma	487077.00	279075.00	200002 PM10i	0.0195		0.6138	
			230001 Gaistošie organiskie savienojumi (GOS)	0.0414		1.3068	
Apkures katla "Wolf MK-2 500" Nr. 2 dūmenis	487083.00	279134.00	020029 Oglekļa oksīds	0.01	150	0.0602	3
			020038 Slāpekļa dioksīds	0.042	250	0.1004	
			020032 Sēra dioksīds	0.0044	200	0.0803	
			020028 Oglekļa dioksīds	36.0062		90.0149	

Dienesta novērtējums:

Operators iesniegumam ir pievienojis 2023. gadā izstrādāto stacionāru piesārņojuma avotu emisijas limita projektu, kuru izstrādāja SIA "AMECO vide".

Uzņēmuma sadedzināšanas iekārtas nemainās. Emisijas no sadedzināšanas iekārtām tika pārrēķinātas, ņemot vērā to, ka kurināmā - sašķidrinātās ogļūdeņražu gāzes patēriņš tiek samazināts, kā arī tagad katrai sadedzināšanas iekārtai ir savs dūmenis, izveidojot jauno emisijas avotu A18.

Sadedzināšanas iekārtas "Wolf MK-2 500" (emisijas avoti A1 un A18) ar nominālā ievadītā siltuma jaudu 0,526 MW (katrai) un kurināmo sašķidrināto ogļūdeņražu gāzi atbilstoši Ministru kabineta 07.01.2021. noteikumu Nr. 17 „Noteikumi par gaisa piesārņojuma ierobežošanu no sadedzināšanas iekārtām” (turpmāk – MK noteikumi Nr. 17) ir esošas mazas jaudas sadedzināšanas iekārtas. Aprēķināto piesārņojošo vielu koncentrāciju salīdzinājums ar MK noteikumu Nr. 17 7.pielikuma III un IV nodaļās norādītām robežvērtībām liecina, ka visu vielu emisijas robežvērtības gan līdz 31.12.2026., gan pēc 01.01.2027. tiks nodrošinātas.

Abu sadedzināšanas iekārtu darbība atbilst Ministru kabineta 30.11.2010. noteikumu Nr. 1082. "Kārtība, kādā piesakāmas A, B un V kategorijas piesārņojošas darbības un izsniedzamas atļaujas A un B kategorijas piesārņojošo darbību veikšanai" 1. pielikuma 1.1.1. apakšpunktā noteiktajai B kategorijas piesārņojošai darbībai. A korpusa katlu mājā uzstādīto sadedzināšanas iekārtu darbība atbilst Noteikumu Nr. 1082 2. pielikuma 1.1.1. apakšpunktā noteiktajai C kategorijas piesārņojošai darbībai. Ņemot vērā iepriekš minēto, Atļaujā C kategorijas darbībai atbilstošām sadedzināšanas iekārtām netiek noteikti piesārņojošo vielu emisijas limiti, jo saskaņā ar MK 19.06.2007. noteikumu Nr. 404 „Kārtība, kādā aprēķina un maksā dabas resursu nodokli, izsniedz dabas resursu lietošanas atļauju un auditē apsaimniekošanas sistēmas” 27. punkta prasībām, C kategorijas piesārņojošām darbībām nodokli par visu piesārņojošo vielu apjomu aprēķina pēc nodokļa likmēm kā par piesārņojošo vielu emisijām limita ietvaros un pārskatā par aprēķināto dabas resursu nodokli izdara atzīmi „bez limita”.

Dienests paskaidro, ka oglekļa dioksīda emisijai Atļaujas 15. tabulā, atbilstoši Dabas resursu nodokļa likuma 16. pantam nenosaka limitu, bet ņemot vērā, ka Operatora iekārtas oglekļa dioksīdu emitē - dabas resursu nodoklis ir maksājams arī par oglekļa dioksīdu, atbilstoši Dabas resursu nodokļa likuma 16. pantam.

Izmaiņu emisijas avotos A2-A6 un A17 nav. No šiem avotiem gaisā izdalās PM<sub>10</sub> daļiņas, no avota A17 arī gaistošie organiskie savienojumi.

SIA „Evopipes” ražotnes darbības rezultātā gaisā tiek emitēts oglekļa oksīds, slāpekļa oksīdi, sēra dioksīds, GOS un cietās daļiņas PM<sub>10</sub>. Piesārņojošo vielu izkļedes novērtējums veikts oglekļa oksīdam, slāpekļa dioksīdam, sēra dioksīdam un daļiņām PM<sub>10</sub>. Piesārņojošo vielu izkļedes modelēšanu nav lietderīgi veikt gaistošajiem organiskajiem savienojumiem un oglekļa dioksīdam, jo šīm vielām normatīvajos aktos nav

*noteikts robežlielums. Izklīdes modelēšanas rezultātu analīze ļauj secināt, ka uzņēmuma darbība būtiski neietekmēs un nepasliktinās gaisa kvalitāti tuvākajā apkārtnē. Tāpat jāņem vērā, ka tuvākajā apkārtnē plašas teritorijas ir rūpnieciska rakstura un operatora devums summārajā piesārņojumā – relatīvi nebūtisks. Izklīdes aprēķini rāda, ka daļiņu PM10 un summārā (operatora emisijas + fons) koncentrācijas ārpus uzņēmuma vietās, kur vērtē atbilstību gaisa kvalitātes normatīviem, nepārsniegs 61% no MK noteikumos Nr. 1290 „Noteikumi par gaisa kvalitāti” (03.11.2010.) noteiktajām robežvērtībām.*

D sadaļa. Vides piesārņojums 18

16., 17. tabula - bez izmaiņām.

Tā kā pieaudzis ūdens patēriņš, palielināsies arī uz SIA “Jelgavas ūdens” apsaimniekotajiem Jelgavas pilsētas komunālās kanalizācijas tīkliem novadīto notekūdeņu daudzums. Skat. 18. tabulu.

18.Tabula. Notekūdeņu izplūde uz cita operatora attīrīšanas iekārtu

Izplūdes vieta	Izplūdes vietas adrese	Izplūdes vietas identifikācijas numurs	Izplūdes vietas ģeogrāfiskās koordinātas Z platums	Izplūdes vietas ģeogrāfiskās koordinātas A garums	Citas ūdens attīrīšanas iekārtas operatora nosaukums, pieslēgšanās kontrolakas numurs	Notekūdeņu daudzums m <sup>3</sup> /d (uz ārējām notekūdeņu attīrīšanas iekārtām saskaņā ar līgumu)	Notekūdeņu daudzums m <sup>3</sup> gadā (uz ārējām notekūdeņu attīrīšanas iekārtām saskaņā ar līgumu)	Izplūdes ilgums (stundas dienā vai dienas gadā)
Langervaldes iela 2A, Jelgava, LV-3002	Langervaldes iela 2A, Jelgava	-	279114.169	487101.636	SIA “Jelgavas ūdens”	11.21	4090	8760
Lietus kanalizācijas pieslēgums uz Ziediņu ceļa, Jelgava	Ziediņu ceļš 1A, Jelgava	-	279080.765	486937.726	SIA “Pilsētsaimniecība”	23.15	8448	8760

Dienesta 10.08.2023. novērtējums:

*Operatora darbības rezultātā veidojas sadzīves un ražošanas notekūdeņi. Ražošanas notekūdeņi veidojas tad, kad 1-3 reizes gadā tiek tīrīta dzesēšanas sistēma (ūdens, ko izmanto gatavās produkcijas dzesēšanai, tiek recirkulēts un iztvaiko). Dzesēšanas sistēmas ūdens tās apkopes laikā, kā arī sadzīves notekūdeņi tiek novadīti Jelgavas pilsētas komunālās kanalizācijas tīklā, ko apsaimnieko SIA “Jelgavas ūdens”.*

Operatoram ir noslēgts līgums ar SIA "Jelgavas ūdens" par ūdens apgādi no Jelgavas pilsētas ūdensvada tīkla (ir uzstādīts ūdens skaitītājs), par sadzīves un ražošanas notekūdeņu pieņemšanu pilsētas centralizētajā komunālo notekūdeņu tīklā.

Operators savāc tīros nokrišņu ūdeņus no ēku jumtiem un novada tos teritorijā esošajā mākslīgi veidotā ugunsdzēsības dīķī (tilpums 146 m<sup>3</sup>). Ūdens tiek savākts un uzglabāts potenciāla ugunsgrēka dzēšanas vajadzībām.

Nokrišņu ūdeņi, kas tiek savākti no autostāvlaukuma pirms novadīšanas pilsētas centralizētajos lietūs kanalizācijas tīklos tiek attīrīti "EcoDRY" smilts un eļļas separatorā. Lai pārliecinātos par attīrīta lietūs notekūdens kvalitāti, Operators, atbilstoši Atļaujas 13.3.1. apakšpunktam reizi gadā veic lietūs notekūdeņu laboratorisko kontroli pēc attīrīšanas. Dienestam ir pieejami 2022.gadā veiktie lietūs notekūdeņu kvalitātes kontroles rezultāti, kas apkopoti 15.11.2022. testēšanas pārskatā Nr. 5483-02.11-22 (SIA "Vides audits" laboratorija). Testēšanas pārskata rezultāti: naftas produkti – <0,02 mg/l, suspendētās vielas – 7 mg/l. Rezultāti norāda uz to, ka naftas produktu un suspendēto vielu koncentrācija attīrītajos lietūs ūdeņos nepārsniedz maksimāli pieļaujamās koncentrācijas/robežlielumus (kopējie naftas produkti – 1,0 mg/l neveido plēvi; suspendētās vielas 35 mg/l). Operatoram būs jāturpina veikt lietūs notekūdeņu testēšanu vienu reizi gadā.

#### Dienesta 17.10.2019 novērtējums:

1 - 3 reizes gadā nepieciešams veikt sistēmas reģenerāciju, kas nozīmē to, ka sistēmu iztukšo, izskalo un piepilda no jauna. Ūdens daudzums, ko nepieciešams novadīt vienas reģenerācijas laikā (aptuveni reizi četros mēnešos), sastāda maksimāli 30 m<sup>3</sup> (25 m<sup>3</sup> nolietotais sistēmas ūdens un 5 m<sup>3</sup> sistēmas skalošanas ūdens). Tātad gada laikā novadītā ūdens maksimālais daudzums sastāda 90 m<sup>3</sup>. Šobrīd ir pieņemts lēmums dzesēšanas sistēmas ūdeņus turpmāk novadīt SIA "Jelgavas ūdens" apsaimniekotajos pilsētas centralizētajos komunālās kanalizācijas tīklos. SIA "Jelgavas ūdens" ir informēta par ūdeņu daudzumu, periodiskumu, pielietotajiem ķīmiskajiem produktiem (ir iesniegtas to drošības datu lapas) un elektroniskā sarakstē ir akceptējusi ražošanas notekūdeņu pieņemšanu.

Veicot lietoto ražotāja "Nalco" produktu drošības datu lapu informācijas analīzi, tika konstatēts, ka sastāvā esošās vielas (attiecīgi koroziijas inhibitoriem - borskābe, nātrija metālsilikāts, molibdēnskābe, bet biocīdam - pentāndiāls un metilspirts) neietilpst MK 31.01.2002. noteikumu Nr. 34 „Noteikumi par piesārņojošo vielu emisiju ūdenī” ne prioritāro, ne ūdens videi īpaši bīstamo un bīstamo vielu sarakstā. Tāpat drošības datu lapās minēts, ka maisījumiem nepiemīt ne akūta, ne hroniska toksicitāte ūdens vidē, ne arī bioakumulācijas potenciāls, bet biocīds pie tam ūdens vidē viegli bionoārdās – ekspozīcijas ilgums 28 dienas. Citu ražotāju līdzīgas iedarbības produktiem būs līdzīgs sastāvs un līdzīgas īpašības.

D sadaļa. Vides piesārņojums 18.1.

Bez izmaiņām.

Ūdens bilances shēma pievienota 3. pielikumā.

Dzeramo ūdeni piegādā SIA "Jelgavas ūdens" no Jelgavas pilsētas centralizētā ūdensvada (5800 m<sup>3</sup>/gadā). Ūdens uzņēmumā tiek lietots gan ražošanas (1800 m<sup>3</sup>/gadā), gan sadzīves (4000 m<sup>3</sup>/gadā) vajadzībām. Ražošanā ūdens tiek izmantots dzesēšanai, recirkulēts, līdz iztvaiko (ūdens iztvaiko, saskaroties ar karsto gatavo produkciju, zūd, paliekot pilienu veidā uz atdzesētās produkcijas, un iztvaiko no ūdens savākšanas baseina). 1 - 3 reizes gadā dzesēšanas sistēma tiek tīrīta, kam nepieciešams tajā esošo ūdeni novadīt. Dzesēšanas sistēmas ūdens tās apkopes laikā, kā arī sadzīves notekūdeņi tiek novadīti Jelgavas pilsētas komunālās kanalizācijas tīklā, ko apsaimnieko SIA "Jelgavas ūdens".

Nokrišņu ūdeņi tikai un vienīgi no ēku jumtiem tiek savākti atsevišķā sistēmā un novadīti teritorijā esošajā mākslīgi veidotā ugunsdzēsības dīķī (tilpums 146 m<sup>3</sup>). Līdzšinējā pieredze rāda, ka dīķa tilpums ir piemērots visu nokrišņu ūdeņu no jumtiem uzņemšanai un uzglabāšanai potenciāla ugunsgrēka dzesēšanas vajadzībām.

Sākotnējā ražotnes projektā asfaltētais laukums ražošanas ēkas priekšā bija paredzēts kā autostāvlaukums klientu un darbinieku vajadzībām, tomēr produkcijas izvietošanas laukumi izrādījās nepietiekami un līdz ar to autostāvvietu teritorijā praktiski nav – visa brīvā teritorija tiek izmantota produkcijas izvietošanai. Nokrišņu ūdeņi no šī plānotā, bet sākotnējam mērķim pilnvērtīgi neizmantotā autostāvlaukuma pirms novadīšanas no teritorijas tiek attīrīti lietus notekūdeņu attīrīšanas iekārtās (smilšu uztvērējs un naftas produktu atdalītājs) "EcoDRY-KSF-6". Pēc attīrīšanas nokrišņu ūdeņi no šīs teritorijas daļas (0,1395 ha) pieslēdzas nokrišņu ūdeņiem, kas savākti no pārējās teritorijas, un kopīgi pievienojas pilsētas centralizētajiem lietus kanalizācijas tīkliem.

Gatavās produkcijas uzglabāšanai tiek izmantoti vēl 2 laukumi, no kuriem viens izvietots visapkārt ražošanas ēkām (platība 0,9265 ha), bet otrs – pāri Ziediņu ceļam (platība 1,27 ha). Lietus notekūdeņi no šiem laukumiem bez attīrīšanas savācas un noplūst pilsētas centralizētajā lietus kanalizācijas sistēmā ar pieslēgumu uz Ziediņu ceļa.

D sadaļa. Vides piesārņojums 19

Bez izmaiņām.

*Atbilstoši 17.10.2019. pārskatītajā Atļaujā ietvertai informācijai:*

Uzņēmuma darbības rezultātā nerodas augsnes, grunts, kā arī pazemes ūdeņu piesārņojums. Operatora rīcībā nav datu par teritorijas piesārņojumu. Visa iekārtas izmantojamā platība atrodas telpās ar betona grīdas segumu, līdz ar to, piesārņojošo vielu emisija augsnē, gruntī vai pazemes ūdeņos nenotiek. Visi uzņēmuma radītie atkritumi tiek uzglabāti telpās, novietoti uz koka paliktņiem, uz betona grīdas seguma, speciālos konteineros, tādēļ neizraisa augsnes un pazemes ūdeņu piesārņojumu.

Dienesta 10.08.2023. novērtējums:

*Saskaņā ar VSIA „Latvijas Vides, ģeoloģijas un meteoroloģijas centrs” piesārņoto un potenciāli piesārņoto vietu reģistru teritorija, kurā SIA “Evopipes” veic piesārņojošu darbību, nav iekļauta šajā reģistrā.*

D sadaļa. Vides piesārņojums 20

Bez izmaiņām. Darbība ir praktiski bez trokšņa potenciāla un līdz šim nav radījusi traucējumu. SIA “Evopipes” trokšņa avoti izvietoti telpās un nerada trokšņa līmeni, kas varētu būt cēlonis robežlielumu pārsniegumiem jebkādos apstākļos. Kopš uzņēmuma darbības pirmsākumiem nav saņemta neviena ne iedzīvotāju, ne uzraudzības institūciju, ne apkārtējo uzņēmumu sūdzība vai aizrādījums par trokšņa traucējuma esamību.

D sadaļa. Vides piesārņojums 21

a) SIA “Evopipes” nepārtraukti un rūpīgi strādā pie uzņēmuma radīto atkritumu dalītas savākšanas un tāda apsaimniekotāja izvēles, kas tos pārstrādā, nevis nodod poligonā. Tāpēc laika gaitā sadarbības partneri – atkritumu apsaimniekotāji – var mainīties un atsevišķiem apsaimniekotājiem sadarbība ir intensīva, bet ar dažiem – periodiska un neregulāra. Visus uzņēmumā radušos atkritumus savāc un transportē atbilstoši licencēti atkritumu apsaimniekošanas uzņēmumi uz līguma pamata.

SIA “Šrēdereja” apsaimnieko izlietoto biroja papīru, kā arī drukātos materiālus, kas satur komercinformāciju vai personu datus, šo papīru smalcinot un tad izvedot.

Tā kā SIA “Evopipes” arvien uzlabo atkritumu dalītu vākšanu un šķirošanu jau atkritumu rašanās vietās, balstoties uz 2022. gada uzskaites datiem, tiek precizēts atsevišķu atkritumu klašu gada apjoms – tā kā 2022. gadā šo atkritumu klašu apjoms tuvojies limita robežai vai to jau

pārsniedzis, ar šo atļaujas aktualizācijas iesniegumu tiek pieprasīts nedaudz lielāks šo atkritumu veidu gada daudzums (klase 150101, 200140, 150106, 150107 u.c.). Pieaugot darbinieku skatam, pieaudzis arī nešķirotu sadzīves atkritumu apjoms.

Detalizējot un precizējot klasifikāciju, plastmasas klase 200139 tiek aizstāta ar atbilstošāku – 150106. Koka iepakojuma (palešu) atkritumi praktiski neveidojas, jo paletes tiek atgrieztas izejvielu nosūtītājam un izmantotas daudzkārt, tomēr šī klase tabulās saglabāta.

21. un 22. tabulā iekļauto atkritumu veidi un daudzumi noteikti uzņēmuma ikdienas režīmam, bet, izveidojoties neparedzētai vai ārpuskārtas situācijai, atsevišķo atkritumu veidi var kādā gadā ikdienas darba režīma apjomu pārsniegt, piemēram, tiek mainīta kāda iekārtas vai tās daļa un rodas vairāk metāla atkritumu vai pienācis laiks ražošanas līnijas vai kāda agregāta pamatīgākai apkopei, kas var radīt izstrādātās eļļas apjoma palielinājumu konkrētajā gadā.

Tabulās netiek iekļauti 160214 (Nederīgas iekārtas, kuras neatbilst 160209, 160210, 160211, 160212 un 160213 klasei) un 160216 (No nederīgām iekārtām izņemti citi komponenti, kuri neatbilst 160215 klasei) klases atkritumi, kas 2022. gadā nelielos daudzumos ir radušies, bet to rašanās ir neregulāra, neprognozējama un apjomos niecīga. Visi reģistrētie faktiskie dati apkopotā veidā tiek iesniegti valsts vides statistikas gada pārskatā “Nr. 3 – Atkritumi. Pārskats par atkritumiem”, notiek visu radīto atkritumu regulāra uzskaitē un reģistrēšana iekšējos reģistros.

SIA “Evopipes” apliecinā, ka sevis radītos atkritumus vienmēr ir apsaimniekojusi ar augstu vides apziņu, šķirojusi, nodevusi pirmkārt apsaimniekotājiem, kas tos nogādā pārstrādei, nodevusi regulāri, neveidojot atkritumu uzkrājumus teritorijā, pārliecinājusies, ka visiem atkritumu apsaimniekotājiem ir atļauts pieņemt noteiktā veida atkritumus (ir saņemtas atļaujas), reģistrējusi visu atkritumu veidus, daudzumus un darbības ar tiem.

Informācija par darbībām ar atkritumiem apkopota 21. un 22. tabulā.

b) Bez izmaiņām.

c) Informācija par atkritumu pārvadājumiem apkopota 22. tabulā.

d) Nav attiecināms.

e) Bez izmaiņām.

f) Nav attiecināms.

g) Bez izmaiņām.

h) Nav attiecināms.

21.Tabula. Atkritumu veidošanās un rīcība ar tiem

Atkritumu kods un nosaukums	Atkritumu bīstamība	Pagaidu glabāšanā (tonnas/gadā)	Ienākošās atkritumu plūsmas (t/a) ražošanas galvenais avots	Ienākošās atkritumu plūsmas saražotās tonnas gadā	Ienākošā atkritumu plūsma (t/a) saņemta no citiem uzņēmumiem (uzņēmēja biedrībām)	Kopā ienākošā atkritumu plūsma (t/a)	Izejošās atkritumu plūsmas (t/a) pārstrādātais daudzums	Izejošās atkritumu plūsmas (t/a) pārstrādes R-kods	Izejošās atkritumu plūsmas (t/a) apglabātais daudzums	Izejošās atkritumu plūsmas (t/a) apglabāšanas D-kods	Izejošās atkritumu plūsmas (t/a) nodots citiem uzņēmumiem (uzņēmēja biedrībām)	Kopā izejošās atkritumu plūsmas (t/a)
200301 Nešķiroti sadzīves atkritumi	Nē	1.2	Sadzīves procesi	55	0	55	0	0	0	0	55	55
150102 Plastmasas iepakojums	Nē	2	Izejvielu izpakošana	300	0	300	0	0	0	0	300	300
200121 Luminiscentās spuldzes un citi dzīvsudraba saturoši atkritumi	Jā	0.025	Telpas apgaismes ķermeņi	0.1	0	0.1	0	0	0	0	0.1	0.1
200140 Metāli	Nē	2	Ražošanas process	16	0	16	0	0	0	0	16	16
150101 Papīra un kartona iepakojums	Nē	2	Izejvielu izpakošana	40	0	40	0	0	0	0	40	40
150202 Absorbenti, filtru materiāli (tai skaitā citur neminēti eļļu filtri), slaucīšanas materiāls un aizsargtērpi, kuri ir piesārņoti ar bīstamām vielām	Jā	0.3	Iekārtu apkopes	2.2	0	2.2	0	0	0	0	2.2	2.2
150110	Jā	0.05	Izejvielu	0.7	0	0.7	0	0	0	0	0.7	0.7

Iepakojums, kurš satur bīstamu vielu atlikumus vai ir ar tām piesārņots4			izpakošana									
130208 Citas motoreļļas, pārnesumu eļļas un smēreļļas	Jā	2	Iekārtu apkopes	40	0	40	0	0	0	0	40	40
130113 Citas hidrauliskās eļļas	Jā	2	Iekārtu apkopes	40	0	40	0	0	0	0	40	40
200199 Citi šīs grupas atkritumi	Nē	0.3	Iekārtu apkopes	1.5	0	1.5	0	0	0	0	1.5	1.5
150103 Koka iepakojums	Nē	0.3	Izejvielu izpakošana	15	0	15	0	0	0	0	15	15
200133 Baterijas un akumulatori, kas iekļauti 16 06 01, 16 06 02 vai 16 06 03 klasē, un nešķirotas baterijas un akumulatori, kas satur šīs baterijas	Jā	0.025	Iekārtu apkopes	1	0	1	0	0	0	0	1	1
200136 Citas nederīgas elektriskās un elektroniskās iekārtas, kuras neatbilst 200121, 200123 un 200135 klasei5	Nē	0.1	Ražošanas process	0.4	0	0.4	0	0	0	0	0.4	0.4
150106 Jauktais iepakojums	Nē	2	Izejvielu izpakošana	200	0	200	0	0	0	0	200	200
150107 Stikla iepakojums	Nē	0.3	Izejvielu izpakošana, sadzīves	0.9	0	0.9	0	0	0	0	0.9	0.9

			procesi									
200101 Papīrs un kartons	Nē	0.3	Biroja darbība	2	0	2	0	0	0	0	2	2

## 22. Atkritumu savākšana un pārvadāšana

Atkritumu kods un nosaukums	Atkritumu bīstamība	Savākšanas veids	Pārvadāto atkritumu daudzums (tonnas/gadā)	Pārvadāšanas veids	Komersants, kas veic atkritumu pārvadājumus (vai atkritumu radītājs)	Komersants, kas saņem atkritumus
200301 Nešķīroti sadzīves atkritumi	Nē	Konteineri	55	Autotransports	Šobrīd pilnsabiedrība "JKP"	Uzņēmums, kam izsniegta atļauja šīs atkritumu klases apsaimniekošanai
150102 Plastmasas iepakojums	Nē	Konteineri/ sapresēts ķīpās	300	Autotransports	Šobrīd SIA "Nordic Plast", SIA "Eco Baltia vide", SIA "Lautus" un SIA "Clean R"	Uzņēmums, kam izsniegta atļauja šīs atkritumu klases apsaimniekošanai
200121 Luminiscentās spuldzes un citi dzīvsudrabu saturoši atkritumi	Jā	Kartona kastes	0.1	Autotransports	Šobrīd SIA "Baltik Eko Group", SIA "E.Operators"	Uzņēmums, kam izsniegta atļauja šīs atkritumu klases apsaimniekošanai
200140 Metāli	Nē	Konteineri	16	Autotransports	Šobrīd SIA "TM Capital"	Uzņēmums, kam izsniegta atļauja šīs atkritumu klases apsaimniekošanai
150101 Papīra un kartona iepakojums	Nē	Konteiners/ sapresēts ķīpās	40	Autotransports	Šobrīd SIA "Eco Baltia vide", SIA "Lautus" un SIA "Clean R"	Uzņēmums, kam izsniegta atļauja šīs atkritumu klases apsaimniekošanai
150202 Absorbenti, filtru materiāli (tai skaitā citur neminēti eļļu filtri), slaucīšanas materiāls un aizsargtērpi, kuri ir piesārņoti ar bīstamām vielām	Jā	Metāla mucas	2.2	Autotransports	Šobrīd SIA "E.Operators"	Uzņēmums, kam izsniegta atļauja šīs atkritumu klases apsaimniekošanai

150110 Iepakojums, kurš satur bīstamu vielu atlikumus vai ir ar tām piesārņots <sup>4</sup>	Jā	Konteiners	0.7	Autotransports	Šobrīd SIA "E.Operators"	Uzņēmums, kam izsniegta atļauja šīs atkritumu klases apsaimniekošanai
130208 Citas motoreļļas, pārnesumu eļļas un smēreļļas	Jā	Metāla mucas	40	Autotransports	Šobrīd SIA "E.Operators"	Uzņēmums, kam izsniegta atļauja šīs atkritumu klases apsaimniekošanai
130113 Citas hidrauliskās eļļas	Jā	Metāla mucas	40	Autotransports	Šobrīd SIA "E.Operators"	Uzņēmums, kam izsniegta atļauja šīs atkritumu klases apsaimniekošanai
200199 Citi šīs grupas atkritumi	Nē	Konteiners	1.5	Autotransports	Šobrīd SIA "E.Operators"	Uzņēmums, kam izsniegta atļauja šīs atkritumu klases apsaimniekošanai
150103 Koka iepakojums	Nē	Krautne	15	Autotransports	Šobrīd SIA "Eko Energy"	Uzņēmums, kam izsniegta atļauja šīs atkritumu klases apsaimniekošanai
200133 Baterijas un akumulatori, kas iekļauti 16 06 01, 16 06 02 vai 16 06 03 klasē, un nešķirotas baterijas un akumulatori, kas satur šīs baterijas	Jā	Konteineri	0.1	Autotransports	Šobrīd SIA "Baltik Eko Group" un SIA "E.Operators"	Uzņēmums, kam izsniegta atļauja šīs atkritumu klases apsaimniekošanai
200136 Citas nederīgas elektriskās un elektroniskās iekārtas, kuras neatbilst 200121, 200123 un 200135 klasei <sup>5</sup>	Nē	Krautne noliktavā	0.4	Autotransports	Šobrīd SIA "TM Capital"	Uzņēmums, kam izsniegta atļauja šīs atkritumu klases apsaimniekošanai
150106 Jauktais iepakojums	Nē	Konteiners/ sapresēts ķīpās	200	Autotransports	Šobrīd SIA "Eco Baltia vide", SIA "Lautus" un SIA "Clean R"	Uzņēmums, kam izsniegta atļauja šīs atkritumu klases apsaimniekošanai
150107 Stikla iepakojums	Nē	Konteiners	0.9	Autotransports	Šobrīd pilnsabiedrība "JKP"	Uzņēmums, kam izsniegta atļauja šīs atkritumu klases

200101 Papīrs un kartons	Nē	Konteiners/ sapresēts ķīpās	2	Autotransports	Šobrīd SIA "Šrēdereja" un SIA "Lautus"	apsaimniekošanai Uzņēmums, kam izsniegta atļauja šīs atkritumu klases apsaimniekošanai
--------------------------	----	--------------------------------	---	----------------	---	--

Dienesta novērtējums:

*Atkritumi klasificēti atbilstoši MK 19.04.2011. noteikumu Nr.302 "Noteikumi par atkritumu klasifikatoru, kurus padara atkritumus bīstamus" pielikumā esošā atkritumu klasifikatora noteiktajai klasifikācijai.*

*Saskaņā ar precizētām iesniegumam pievienoto pavadvēstuli uzņēmuma darbības rezultātā radītā 200199 atkritumu klase rodas iekārtu apkopes un ražošanas rezultātā, taču tie nav metāla atkritumi. Ražošanas procesam atbilstošajā grupā – 1201 (metālu un plastmasu formēšanas, kā arī virsmu fizikālās un mehāniskās apstrādes atkritumi) – nav konkrētajam sastāvam atbilstošas klases. Atkritumus veido iekārtu gumijas blīves, nolietotas gumijas caurulītes un tamlīdzīgas pamatā gumijas un plastmasas ātri dilstošas iekārtu daļas. Šie atkritumi tiek jau rašanās laikā dalīti savākti un ievietoti atsevišķā, atbilstoši marķētā konteinerā.*

*Dienests norāda, ka 21. un 22. tabulā iekļautā informācija tiek pieņemta kā informējoša un tā netiks izvirzīta kā limiti, Operators nav atkritumu apsaimniekotājs, bet gan radītājs. Šā iemesla dēļ Dienesta ieskatā var nebūt precīzi prognozējama dažādu atkritumu veidu un apjomu rašanās darbības procesā. Galvenais šajā jomā ir atbilstoša radušos atkritumu uzglabāšana un nodošana atkritumu apsaimniekošanas uzņēmumam, kas saņēmis attiecīgu atļauju (atļauju B vai A kategorijas piesārņojošajai darbībai, vai atkritumu apsaimniekošanas atļauju).*

*Dienests norāda, ka Atkritumu apsaimniekošana ir jāveic atbilstoši Atkritumu apsaimniekošanas likumam un citu normatīvo aktu prasībām. Par visa veida atkritumu apsaimniekošanu ir jānoslēdz līgumi ar atkritumu apsaimniekošanas uzņēmumiem. Operatoram informācija par visu atkritumu veidiem, kas radušies uzņēmuma darbības rezultātā, kā arī komersantiem vai operatoriem, kuriem tiek nodoti atkritumi, ir jānorāda arī Valsts statistikas pārskatā "Nr.3.-Atkritumi. Pārskats par atkritumiem". Tā kā uzņēmuma radīto atkritumu apsaimniekotājs un atkritumu saņēmējs var mainīties, tad Dienests 22.tabulā papildinās ar piezīmi, ka atkritumus var apsaimniekot komersants, kurš saņēmis attiecīgo atkritumu apsaimniekošanas atļauju un kuram ir spēkā finanšu nodrošinājums.*

D sadaļa. Vides piesārņojums 22

Nav attiecināms.

E sadaļa. Monitorings 23

Bez izmaiņām.

Dienesta novērtējums:

*Atbilstoši MK 17.02.2009. noteikumiem Nr.158 "Noteikumi par prasībām attiecībā uz vides monitoringu un tā veikšanas kārtību, piesārņojošo vielu reģistra izveidi un informācijas pieejamību sabiedrībai", monitorings iekārtā jāveic saskaņā ar vides normatīvajiem aktiem un nosacījumiem, kas tiks ietverti Dienesta atļaujā B kategorijas piesārņojošas darbības veikšanai.*

F sadaļa. Pasākumi, kas veicami, pārtraucot iekārtas vai tās daļas darbību, lai samazinātu ietekmi uz vidi 24

Bez izmaiņām.

G sadaļa. Kopsavilkums 1

Operators: ir SIA "Evopipes", juridiskā adrese: Langervaldes iela 2B, Jelgava, LV-3002.

Iekārta: plastmasas cauruļu un aku ražotne, adrese: Langervaldes iela 2A un 2B, Ziediņu ceļš 1A un 4A, Jelgava, LV-3002.

G sadaļa. Kopsavilkums 2

SIA "Evopipes" darbība ir esoša darbība. Uzņēmums, ilgstoši strādājot nozarē, ir uzkrājis zināšanas un pieredzi polimērmateriālu apstrādes industrijā, padarot to par vienu no profesionālākajiem cauruļu ražotājiem Eiropā. To apliecina arī eksportspēja – vietējā tirgū tiek realizēti vien ap 30% produkcijas, bet 70% eksportē.

Šī iesnieguma ietvaros esošas atļaujas aktualizēšanai tiek iekļauta vienas jaunas ražošanas līnijas uzstādīšana esošajā ražotnē ar esošajām izejvielu padošanas un ventilācijas sistēmām, kā arī precizēta informācija attiecībā uz atkritumu veidiem, apjomiem, ūdens patēriņu, dzesēšanas sistēmām, elektroenerģijas patēriņu u.c.

Jaunās līnijas uzstādīšanas darbi nav saistīti ar esošās ražotnes (ēku un būvju) pārbūves darbiem, t.sk. infrastruktūras elementu pievadīšanu. Līdz ar to šīm darbībām nav nepieciešams īstenot ietekmes uz vidi novērtējumu, ne arī sākotnējo ietekmes uz vidi izvērtējumu, ne saņemt VVD

tehniskos noteikumus. Papildu līnijas uzstādīšana saistīta ar ražošanas optimizāciju un jaunāko tehnoloģiju ieviešanu, nemainot ne izejvielu patēriņu, ne saražotās produkcijas gada apjomu.

Šī bez izmaiņām ir B kategorijas piesārņojoša darbība saskaņā ar MK 30.11.2010. noteikumu Nr. 1082 „Kārtība, kādā piesakāmas A, B un C kategorijas piesārņojošas darbības un izsniedzamas atļaujas A un B kategorijas piesārņojošo darbību veikšanai” 1. pielikuma 4.11. punktu “iekārtas plastmasas preču ražošanai, izmantojot spiedienliešanu no kausējuma, ekstrūzijas procesu, tai skaitā kalandrēšanu vai termoformēšanu, ja tiek izlietotas piecas un vairāk tonnu plastmasas dienā. Iekārtas plastmasas preču ražošanai no putupolistirola, ja tiek izlietotas piecas un vairāk tonnu plastmasas dienā”. Darbība atbilst arī MK 30.11.2010. noteikumu Nr. 1082 2. pielikuma 1.1.1. apakšpunktam “sadedzināšanas iekārtas, kuru nominālā siltuma jauda ir vienāda ar vai lielāka par 0,2 un mazāka par 5 megavatiem un kuras kā kurināmo izmanto biomasu, kūdru vai gāzveida kurināmo”.

#### G sadaļa. Kopsavilkums 31

Dzeramo ūdeni piegādā SIA “Jelgavas ūdens” no Jelgavas pilsētas centralizētā ūdensvada (5800 m<sup>3</sup>/gadā). Ūdens uzņēmumā tiek lietots gan ražošanas (1800 m<sup>3</sup>/gadā), gan sadzīves (4000 m<sup>3</sup>/gadā) vajadzībām. Ražošanā ūdens tiek izmantots dzesēšanai, recirkulēts, līdz iztvaiko (ūdens iztvaiko, saskaroties ar karsto gatavo produkciju, zūd, paliekot pilienu veidā uz atdzesētās produkcijas, un iztvaiko no ūdens savākšanas baseina).

#### G sadaļa. Kopsavilkums 32

Galvenās izejvielas ir nebīstamas plastmasas granulas – polietilēns (PE) 18 000 t gadā un polipropilēns (PP) 15 000 t gadā. Tāpat tiek lietotas dažādas nebīstamas piedevas (660 t gadā) un krāsvielas (660 t gadā) cauruļu noteiktu īpašību iegūšanai.

Izejvielu un ķīmisko vielu/produktu 2022. gada inventarizācijas dati rāda, ka atsevišķas pozīcijas ir samazināmas (metāla iepakojums – lentas, skavas, skrūves, klipši), bet atsevišķas tuvojas vai sasniedz limitu (koka paletes un rāmji, u.c.), līdz ar to tās ir nepieciešams palielināt.

Tomēr jāņem vērā tirgus izmaiņas, jaunu, labāku produktu parādīšanās laika gaitā, kā arī pasūtītāju īpašās vēlmes, tāpēc izmantoto produktu ražotājs, tirdzniecības nosaukums un veids var būt laika gaitā mainīgi. Līdz ar to nav iespējams izmantotajās izejvielas nosaukt absolūti konkrēti un minēt visus pilnīgi precīzus to CAS un EK numurus, jo šie dati laika gaitā mainās. Būtiski, ka arī citu ražotāju un citu nosaukumu atbilstoša pielietojuma līdzekļiem būs līdzīgas īpašības un līdzīgas bīstamības. Uzņēmumā uz vietas ir katru brīdi aktuālo piegādātāju aktuālo vielu/maisījumu drošības datu lapas. Tiek vesta ķīmisko vielu/maisījumu uzskaites datu bāze un reizi gadā īstenota inventarizācija.

Aktualizēti dati par freonu veidiem un apjomiem sistēmā, ņemot vērā, ka paredzēts uzstādīt jaunu līniju, kam arī vajadzēs nodrošināt dzesēšanu. Tātad uzņēmumā būs uzstādītas un darbosies šādas aukstuma sistēmas:

- 2018. gadā uzstādītas “York” ražotas “YMPA 0260” iekārtas (sastāv no trīs daļām un dzesē visas līnijas), katrā no tām iepildīti 45,6 kg freona R410A  $45,6 \times 3 = 136,8$  kg;
- 2015. gadā uzstādīta “York” ražota “Emicon RAE 2902 F” iekārta (dzesē visas līnijas), aukstuma aģents freons R410A = 44 kg;
- ražotnē atrodas “York” ražota “EMICON LDA” iekārta,

#### G sadaļa. Kopsavilkums 33

Bīstamas ķīmiskas vielas ir dīzeļdegviela, marķēšanas tinte (0,3 t gadā) un šķīdinātājs (0,4 t gadā, kas tiek patērēti izteikti nelielos daudzumos, uzglabāti mazās tilpuma vienībās pilnīgi drošos apstākļos. Tāpat nepieciešamas eļļas un smērvielas iekārtu uzturēšanai un apkopēm, skābeklis un slāpekļis laboratorijā produkcijas kvalitātes kontrolei, mazgāšanas, tīrīšanas un dezinfekcijas līdzekļi kā jebkurā mājāsaimniecībā. Uzņēmums nepārtraukti seko līdzi iespējām bīstamās vielas aizvietot ar mazāk bīstamām, tomēr šobrīd nebīstamas alternatīvas nav izstrādātas, līdz ar to bīstamo vielu aizstāšana nav iespējama.

#### G sadaļa. Kopsavilkums 34

Strādājot ar maksimālo noslodzi, gaisā tiks emitētas līdz 3,1554 t dažādu piesārņojošo vielu (neskaitot oglekļa dioksīdu): 1,3668 t daļiņu PM10, 1,3068 t gaistošo organisko savienojumu, 0,1204 t oglekļa monoksīda, 0,2008 t slāpekļa dioksīda, 0,1606 t sēra dioksīda. Oglekļa dioksīda emisija sastāda 180,0298 t gadā.

Piesārņojošo vielu izkliedes modelēšanas rezultātu analīze ļauj secināt, ka uzņēmuma devums summārajā koncentrācijā tikai slāpekļa dioksīdam stundas griezumā un sēra dioksīdam ir vērā ņemams, taču summārā koncentrācija attiecībā pret robežlielumu sastāda vien nepilnus 6%, tātad ir nenozīmīga. Tā kā daļiņu PM10 esošais piesārņojuma līmenis (fona koncentrācija) ārpus darba vides pārsniedz 70% no noteiktā robežlieluma, tad atbilstoši MK 02.04.2013. noteikumu Nr. 182 27. punktam ir veikta daļiņu PM10 izkliedes modeļa analīze katram no pēdējiem trim gadiem. Izkliedes aprēķinu apgabalā galvenais daļiņu PM10 piesārņojuma avots ir uzņēmums SIA „Igates Betons”, kā rezultātā esošais fona piesārņojums jau pirms SIA „Evopipes” piesārņojošās darbības modelēšanas ārpus darba vides pārsniedz 70% piesārņojuma koncentrācijas attiecībā pret gaisa kvalitātes normatīvu. Tomēr SIA „Evopipes” piesārņojošās darbības emitētā piesārņojuma koncentrācija SIA „Igates Betons” uzņēmuma tuvākajā apkārtnē ir nebūtiska.

Summārā piesārņojošo vielu koncentrācija nepārsniedz gaisa kvalitātes robežlielumu nevienai no piesārņojošām vielām.

#### G sadaļa. Kopsavilkums 35

SIA “Evopipes” nepārtraukti un rūpīgi strādā pie uzņēmuma radīto atkritumu dalītas savākšanas un tāda apsaimniekotāja izvēles, kas tos pārstrādā, nevis nodod poligonā. Tāpēc laika gaitā sadarbības partneri – atkritumu apsaimniekotāji – var mainīties un atsevišķiem apsaimniekotājiem sadarbība ir intensīva, bet ar dažiem – periodiska un neregulāra. Visus uzņēmumā radušos atkritumus savāc un transportē atbilstoši licencēti atkritumu apsaimniekošanas uzņēmumi uz līguma pamata.

Tā kā SIA “Evopipes” arvien uzlabo atkritumu dalītu vākšanu un šķirošanu jau atkritumu rašanās vietās, balstoties uz 2022. gada uzskaites datiem, tiek precizēts atsevišķu atkritumu klašu gada apjoms – tā kā 2022. gadā šo atkritumu klašu apjoms tuvojies limita robežai vai to jau pārsniedzis, ar šo atļaujas aktualizācijas iesniegumu tiek pieprasīts nedaudz lielāks šo atkritumu veidu gada daudzums (klase 150101, 200140, 150106, 150107 u.c.). Pieaugot darbinieku skatam, pieaudzis arī nešķirotu sadzīves atkritumu apjoms.

Līdz atkritumu nodošanai atkritumu apsaimniekotājam tie īslaicīgi uzglabājas uzņēmuma teritorijā: sadzīves atkritumi – tam paredzētos atkritumu apsaimniekošanas uzņēmuma uzstādītos konteineros, bīstamie atkritumi tiek novietoti zem jumta uz cieta, necaurlaidīga grīdas seguma, hermētiski iepakoti un marķēti ar atbilstošiem uzrakstiem.

SIA “Evopipes” apliecina, ka sevis radītos atkritumus vienmēr ir apsaimniekojusi ar augstu vides apziņu, šķirojusi, nodevusi pirmkārt apsaimniekotājiem, kas tos nogādā pārstrādei, nodevusi regulāri, neveidojot atkritumu uzkrājumus teritorijā, pārlicinājusies, ka visiem atkritumu apsaimniekotājiem ir atļauts pieņemt noteiktā veida atkritumus (ir saņemtas atļaujas), reģistrējusi visu atkritumu veidus, daudzumus un darbības ar tiem.

#### G sadaļa. Kopsavilkums 36

Bez izmaiņām. Darbība ir praktiski bez trokšņa potenciāla un līdz šim nav radījusi traucējumu. SIA “Evopipes” trokšņa avoti izvietoti telpās un nerada trokšņa līmeni, kas varētu būt cēlonis robežlielumu pārsniegumiem jebkādos apstākļos. Kopš uzņēmuma darbības pirmsākumiem nav saņemta neviena ne iedzīvotāju, ne uzraudzības institūciju, ne apkārtējo uzņēmumu sūdzība vai aizrādījums par trokšņa traucējuma esamību.

#### G sadaļa. Kopsavilkums 4

Bez izmaiņām.

#### G sadaļa. Kopsavilkums 5

Ņemot vērā, ka uzņēmums savā īpašumā ir iegādājies visus līdz šim savas darbības īstenošanai lietotos zemes gabalus, tiek plānota to apbūve un labiekārtošana, lai optimizētu loģistiku un nodrošinātu gan efektīvāku darbu, gan vēl labākus darba apstākļus darbiniekiem. Šobrīd vietas trūkuma dēļ klientu transportam ir ilgstoši jāgaida uz preces saņemšanu/iekraušanu, zināmā mērā ir apgrūtināta pārējā transporta satiksme uz piebraucamā ceļa, kā arī nav iespējams organizēt ar loģistikas darbībām saskaņotu gatavās produkcijas izvietošanu un uzglabāšanu, kas kavē tās nodošanu klientiem.

Tiek plānots izbūvēt papildus ražošanas ēku, kas ļaus esošās ražošanas līnijas optimāli izvietot pa produkcijas veidiem un nodrošināt to ērtāku apkalpošanu. Jaunās ražošanas ēkas plānotais apbūves laukums 8646,2 m<sup>2</sup>. Šajā ēkā tiks izvietotas arī biroju telpas un koplietošanas telpas. Kā atsevišķas būves tiks būvēta loģistikas nodaļas ēka 178,5 m<sup>2</sup> un sarga ēka, 30 m<sup>2</sup> platībā. Līdz ar to nākotnē teritorijas kopējais ēku apbūves laukums sastādīs 15126,7 m<sup>2</sup>.

Projekta risinājumi paredz arī izbūvēt vēl vienu jaunu ceļa pieslēgumu Ziediņu ceļam (teritorijas Z un R stūrī). Ap projektējamajām ēkām paredzēts izbūvēt betona bruģakmens laukumus, bet pa teritorijas perimetru ierīkot apzaļumotu zonu.

Paredzētajiem darbiem tiek izstrādāts būvprojekts (būvniecības lieta Nr. BIS-BL-631803-11526) un ir saņemti VVD Atļauju pārvaldes 20.09.2022. tehniskie noteikumi Nr. AP22TN0731. Tā kā teritorijas un ražotnes attīstības plāni ir tikai projektēšanas sākuma stadijā un projektu paredzēts īstenot nākamo 2 gadu laikā, šajā iesniegumā netiek iekļauti un izskatīti nākotnes attīstības plāni, kam saņemti VVD Atļauju pārvaldes 20.09.2022. tehniskie noteikumi Nr. AP22TN0731. Nākotnes attīstības plāni tiks iekļauti atļaujā, kad projekts būs izstrādāts pietiekamā detalizācijas pakāpē, bet ne vēlāk kā 60 dienas pirms objekta ekspluatācijas uzsākšanas.

## 2. pielikums

**Sarakste ar pašvaldību un citām iestādēm sakarā ar B kategorijas piesārņojošās darbības atļaujas izsniegšanu: norādes par datumiem, tai skaitā iesniegumu un to precizējumu vai papildinājumu iesniegšanas datumi**

Saņemšanas/ nosūtīšanas datums	Vēstules vai iesnieguma Nr.	Ziņas par vēstulē vai iesniegumā sniegto informāciju
11.06.2023.	SIA "Evopipes" iesniegums Nr. AB#427351	Iesniegts iesniegums B kategorijas piesārņojošās darbības atļaujas pārskatīšanai
26.06.2023.	Valsts vides dienests	Iesniegums ir pieņemts. Pieprasīta papildus informācija
27.06.2023.	Valsts vides dienests	Informācijas nosūtīšana Veselības inspekcijai par B kategorijas piesārņojošās darbības atļaujas pārskatīšanu
12.07.2023.	SIA "Evopipes" iesniegums Nr. AB#427351	Iesniegts precizēts iesniegums
18.07.2023.	Jelgavas valstpilsētas pašvaldības iestādes "Centrālā pārvalde" atzinums Nr. 2992/23/2.1- 16/ADM	Par iesniegumu atļaujas saņemšanai B kategorijas piesārņojošai darbībai
10.08.2023.	Pārskatītas atļaujas B kategorijas piesārņojošai darbībai Nr. JE13IB0031 izsniegšana	

Veidlapa I-50



Latvijas Republika

**Jelgavas valstspilsētas pašvaldības iestāde  
"Centrālā pārvalde"**

Lielā iela 11, Jelgava, LV-3001, tālrunis: 63005536, 63005538, e-pasts: [pasts@jelgava.lv](mailto:pasts@jelgava.lv)

<u>Datums skatāms laika zīmogā</u>	Nr.	<u>2992/23/2.1- 16/ADM</u>
<u>27.06.2023</u>		<u>14.4/AP/7415/2023</u>

**Valsts Vides dienests  
Atļauju pārvalde  
Nosūtīšanai eAdresē**

**Par SIA "Evopipes" iesniegumu B kategorijas  
atļaujas Nr. JE13IB0031 nosacījumu pārskatīšanai**

Jelgavas valstspilsētas pašvaldībā (turpmāk Pašvaldība) ir saņemta Valsts Vides dienesta Atļauju pārvaldes vēstule par SIA "Evopipes", (reģ.Nr. 50003728871) iesniegumu B kategorijas piesārņojošās darbības atļaujas Nr.JE13IB0031 nosacījumu pārskatīšanai sakarā ar izmaiņām uzņēmuma darbībā Jelgavā, Langervaldes ielā 2a.

Pašvaldība ir izskatījusi augstākminēto iesniegumu un saskaņā ar MK 2010.gada 30.novembra noteikumu Nr.1082 "Kārtība, kādā piesakāmas A, B un C kategorijas piesārņojošās darbības un izsniedzamas atļaujas A un B kategorijas piesārņojošo darbību veikšanai" 28. punktu, neiebilst B kategorijas piesārņojošās darbības atļaujas Nr.JE13IB0031 pārskatīšanai un piesārņojošās darbības atļaujas izsniegšanai.

Jelgavas valstspilsētas pašvaldības  
izpilddirektores vietniece

Līga Daugaviete

Jolanta Ližus, 63005565  
[jolanta.lizus@jelgava.lv](mailto:jolanta.lizus@jelgava.lv)

Emisijas avotu izvietojums



## Ūdens lietošanas bilance

