

A/B iesniegums

Iesnieguma tips: B atļauja

Statuss: Pieņemts

Struktūrvienība: Kurzemes reģionālā vides pārvalde

Operators: "Yokohama TWS Latvia" LSEZ SIA 42103042763

Iekārta: riteņu un disku ražotne Kapsēdes iela 2, Liepāja, LV-3414

Izsniegšanas iemesls: Atļaujas saņemšana būtisku izmaiņu veikšanai esošā piesārņojošā darbībā

Adrese: Kapsēdes iela 2, Liepāja

Iesnieguma pieņemšanas datums: 14/06/2023

Atļaujas izdošanas termiņš: 30/10/2023

Teritorija: 0005000 Liepāja

Piesārņojošo darbību veidi

2.8. citas iekārtas dzelzs, tērauda vai citu metālu rūpnieciskai apstrādei ar ražošanas platību 1000 m² un vairāk

1.1.1. sadedzināšanas iekārtas, kuru nominālā siltuma jauda ir vienāda ar vai lielāka par 0.2 un mazāka par 5 megavatiem un kuras kā kurināmo izmanto biomasu, kūdru vai gāzveida kurināmo

2.5. iekārtas, kurās izmanto elektrolīzi vai ķīmiskus procesus metāla un plastmasas virsmu apstrādei un kuru apstrādes tvertņu kopējais tilpums nepārsniedz 30 m³

Dienesta novērtējums:

Atbilstoši MK 30.11.2010. noteikumu Nr.1082 „Kārtība, kādā piesakāmas A, B un C kategorijas piesārņojošas darbības un izsniedzamas atļaujas A un B kategorijas piesārņojošo darbību veikšanai” prasībām, "Yokohama TWS Latvia" LSEZ SIA 24.07.2023. iesniedza iesniegumu (ar papildinformāciju 17.08.2023. un 13.09.2023.) izmaiņu veikšanai B kategorijas piesārņojošas darbības atļaujā Nr. LI14IB0026 (turpmāk - Atļauja) sakarā ar divu jaunu cehu ierīkošanu.

Operators ražo automašīnu un traktoru riteņus un diskus, kas saskaņā ar Ministru kabineta 30.11.2010. noteikumu Nr. 1082 “Kārtība, kādā piesakāmas A, B un C kategorijas piesārņojošas darbības un izsniedzamas atļaujas A un B kategorijas piesārņojošo darbību veikšanai” (turpmāk – MK noteikumi Nr.1082) ir 1. pielikuma 2. punkta 2.8. apakšpunkta piesārņojoša darbība - citas iekārtas dzelzs, tērauda vai citu metālu rūpnieciskai apstrādei ar ražošanas platību 1000 m² un vairāk, veic disku metāla virsmas apstrādi tvertnēs, kur izmanto ķīmiskus procesus (attaukošana, pretkorozijas apstrāde), kas atbilst MK noteikumu Nr.1081 1. pielikuma 2. punkta 2.5. apakšpunktam - iekārtas, kurās izmanto elektrolīzi vai ķīmiskus procesus metāla un plastmasas virsmu apstrādei un kuru apstrādes tvertņu kopējais tilpums nepārsniedz 30 m³. Dienests Atļaujā maina MK noteikumu Nr.1082 2.pielikuma 1.punkta 1.1.1. apakšpunkta piesārņojošo darbību uz 1.pielikuma 1.punkta 1.1.1. apakšpunkta darbību, jo sadedzināšanas iekārtu kopējā nominālā ievadītā siltuma jauda pārsniedz 5 MW (kurināmais – dabasgāze), tāpēc šī darbība ir sadedzināšanas iekārtas (iekārta, kurā oksidē kurināmo, lai iegūtu

siltumenerģiju tālākai izmantošanai), kuru nominālā ievadītā siltuma jauda ir vienāda ar vai lielāka par 5 un mazāka par 50 megavatiem, ja sadedzināšanas iekārtā izmanto biomasu, kūdru vai gāzveida kurināmo.

A sadaļa. Vispārīgs raksturojums 1 - 1.5

Skatīt 1. pielikumu. Tajā ir norādīts:

- Biroja ēka;
- Ražošanas cehs Nr.1, ar platību 11010 m², uzsāka darbību 2009. gadā;
- Ražošanas cehs Nr.2, ar platību 5551,31 m², uzsāka darbību 2019. gadā;
- Jaunais ražošanas cehs Nr.4, ar platību 900 m², tiks ierīkots 2023. gadā, uzsāks darbu 2023. gada beigās;
- Jaunais ražošanas cehs Nr.3, ar platību 4100 m², tiks ierīkots 2023. gadā, uzsāks darbu līdz 2025. gadam.

1.2. Skatīt 2. pielikumu.

1.3. 017000

1.4. Atbilstoši Liepājas pilsētas teritorijas plānojumam, kas stājies spēkā 2012. gada 1. martā un ir spēkā līdz 2037.gadam, objekts atrodas ražošanas un noliktavas apbūves teritorijā (RR). Objektam piegulošā teritorija – ražošanas un noliktavas apbūves teritorija (RR). Objekta darbība atbilst pilsētas teritorijas plānojumā norādītajam zemes izmantošanas veidam.

1.5. Pēc ģeomorfoloģiskā iedalījuma uzņēmuma teritorija ietilpst Piejūras zemienē, Bārtavas līdzenumā un raksturojas ar lēzeni viļņotu reljefu. Izcelsmes ziņā reljefs veidojies pēclēduslaikmetā Baltijas ledus ezera un Baltijas jūras abrāzijas un akumulācijas procesu ietekmē. Līdzenuma pamatiežu virsu ziemeļdaļā veido galvenokārt augšdevona nogulumi. Pamatiežus klāj līdz 30 m bieza kvartāra nogulumu sega — galvenokārt glacigēnie un starplēduslaikmeta smilšainie un aleirītiskie nogulumi.

Uzņēmuma teritorijā hidroloģiskā un ģeoloģiskā izpēte nav veikta. Tuvākā dabīgā ūdenstilpe Tosmares ezers atrodas ~ 1,2 km attālumā uz R no uzņēmuma teritorijas. Liepājas ezers atrodas 4,7 km attālumā uz D.

Dienesta novērtējums:

Saskaņā ar spēkā esošo detālplānojumu “Detālplānojums Kapsēdes ielas daļai, Liepājā un tai piegulošām zemes vienībām” uzņēmuma darbības notiek ražošanas un noliktavu apbūves teritorijā, kurā galvenais zemes un būvju izmantošanas veids ir ražošanas, transporta un noliktavu uzņēmumi, tāpēc Operatora darbība atbilst Liepājas pilsētas teritorijas plānojumam. Objekts atrodas Liepājas Speciālajā ekonomiskajā zonā.

A sadaļa. Vispārīgs raksturojums 2 - 4.2

2.1. Uzņēmums atrodas Liepājas speciālajā ekonomiskajā zonā – Liepājas biznesa centrā, kas atrodas Liepājas pilsētas ZA daļā. Liepājas speciālās ekonomiskās zonas SIA “Pumac Liepaja” ir Liepājas biznesa centra īpašnieks un nodrošina tā apsaimniekošanu, infrastruktūras uzturēšanu un attīstību, sadarbību ar nomniekiem. Aptuveni 700 m attālumā uz R, Z un A no objekta ar Liepājas pilsēta robežojas ar Grobiņas novadu. Aptuveni 130 m attālumā uz A no objekta atrodas mežu teritorijas, 100 m attālumā uz ZA ir lauksaimniecības zemes, 3,1 km attālumā uz D no objekta atrodas A9 autoceļš Rīga (Skulte)— Liepāja.

Dzīvojamo māju teritorijas tiešā tuvumā nav. Tuvākās dzīvojamās mājas atrodas uz D aptuveni 850 m attālumā no uzņēmuma teritorijas. 1 km attālumā uz D atrodas Liepājas reģionālā slimnīca. Liepājas biznesa centra teritorijā ap objekta ražotni atrodas tādi uzņēmumi, kā LSEZ SIA “Meta Plast”, LSEZ SIA “Swedan Partners”, SIA “Interspiro Production”, SIA “Baltic Rim”, SIA “Expedit Baltic”, “Silkeborg

Spaantagning Baltic” SIA, Roechling Industrial Liepaja LSEZ SIA, Liepājas speciālās ekonomiskās zonas SIA "LPSP".

2.2. Teritorija neatrodas Ministru kabineta noteiktajā jūtīgajā teritorijā, noteikto riska ūdensobjektu sateces baseinā, tajā neatrodas valsts vai vietējas nozīmes aizsargājami kultūras pieminekļi.

3.1. Liepājas pilsētas pašvaldības iestāde "Liepājas pilsētas būvvalde"

Adrese: Peldu iela 5, Liepāja, LV-3401

Reģistrācijas numurs: 90000437928

Tālrunis: 63 404 725

E-pasts: buvvalde@liepaja.lv

3.2. Jaunie ražošanas cehi tiks ierīkoti jau uzbūvētās ražošanas ēkās, kuras tiks nomātas no SIA "Pumac Liepaja". Ražošanas ceha Nr.4 platība ir 900 m², bet ceha Nr.3 platība ir 4100 m². Šīs ēkas uzņēmums nomā no SIA "Pumac Liepaja", kas ir Liepājas biznesa centra īpašnieks, un nodrošina ēku apsaimniekošanu un uzturēšanu. Teritorijas nomas līgumu skatīt 7.pielikumā.

Jaunajā ražošanas cehā Nr.4 2024-2025. gadā tiks uzstādītas frēzēšanas iekārtas un hidrauliskā prese. Bet Jaunajā ražošanas cehā Nr.3 tiks uzstādīti metināšanas roboti un krāsošanas līnija identiska esošajai krāsošanas līnijai (cehs tik pilnībā iekārtots līdz 2025. gadam).

4.1. Birojā šobrīd strādā 30 darbinieki, bet esošajās ražošanas telpās līdz 170. Pēc jauno darbību uzsākšanas uzņēmumā kopumā strādās līdz 220 darbinieki.

4.2. skat. 4.1. punktu

Dienesta novērtējums:

Pirms plānoto izmaiņu veikšanas 11.09.2023. ir saņemti tehniskie noteikumi Nr. AP23TN1342 ražošanas ceha ar krāsošanas līniju ierīkošanai. Saskaņā ar tehniskajos noteikumos iekļauto informāciju ceha platība ir 4100 m², tas tiks aprīkots ar 3 apkures katliem, katrs ar nominālo ievadīto siltuma jaudu 0,066 MW, un kopējo nominālā ievadītā siltuma jaudu ~0,2 MW. Jaunajā cehā tiks uzstādīta disku krāsošanas līnija ar 3 iekārtām, kuru jauda 250 kW katram un viena iekārta ar jaudu 400 kW. Krāsošanai tiks izmantota pulverveida krāsa, uzklājot to uz pārklājamās virsmas. Krāsas pulveri (putekļus) uztver filtru sistēma, pulvera uznešanas laikā nobirusī krāsa tiks savākta un izmantota atkārtoti. Krāsošanas līnija tehnoloģiski ir identiska uzņēmumā jau esošajai krāsošanas līnijai, kas ir iekļauta Atļaujā.

A sadaļa. Vispārīgs raksturojums 5 - 5.5

5.1. Ražošanas cehi strādās 3 maiņās, katra maiņa 8 h/dienā, 7 d/nedēļā. Apkures katla darba režīms 24 h/d; 365 vai 210 dienas gadā. Jauno cehu darba laiks plānots tāds pats, kā esošiem cehiem.

5.2. Jaunais ražošanas cehs Nr.4, ar platību 900 m², un ražošanas cehs Nr.3, ar platību 4100 m², tiks ierīkots līdz 2025. gada beigām.

5.3. Uzņēmums jau šobrīd ir aktīvs saskaņā ar B kategorijas piesārņojošai darbībai atļauju Nr. LI14IB0026. Esošo piesārņojošo darbību uzņēmums uzsāka 2014.gada 4.jūlijā, kad atļauja tika izsniegta. 2018.gada 9.oktobrī atļauja tika pārskatīta un atjaunota. Tā kā tiks paplašināta esošā piesārņojošā darbība, tiek izstrādāts un iesniegts iesniegums atļaujas grozījumu saņemšanai. Piesārņojošā darbība tiks uzsākta pakāpeniski 2023-2025. gadā.

5.4. Uzņēmums ierīkos divus jaunus ražošanas cehus:

- Cehā Nr.4 (ar platību 900 m²) tiks uzstādīta frēzēšanas iekārta un hidrauliskā prese. Iekārta tika izgatavota pēc uzņēmuma pieprasījuma centrālo disku apstrādei, tādēļ tai nav konkrēta modeļa. Iekārtai tiks uzstādīta integrēta ventilācijas sistēma, kas frēzēšanas procesā radušos putekļus attīra un gaisu izpūš atpakaļ cehā. Ventilācijas iekārtas jauda ir 500 m³/stundā. Tā izmanto centrālās atdalīšanas tehnoloģijas, lai atdalītu sīko putekļu un pilienu daļiņas no apstrādātā gaisa. Daļiņas, kas mazākas par 1µm, tiks savāktas pēdējā posma HEPA filtrā.

Līdz ar to darbība nerada emisijas. 3. pielikumā skatīt ventilācijas iekārtas aprakstu.

- Cehā Nr.3 (ar platību 4100 m²) tiks uzstādīta krāsošanas līnija (identiska esošajai), metināšanas un velmēšanas iekārtas.

- Tiks uzstādīta tāda pati krāsošana līnija kā Cehā nr.1. Proti, “AABO-IDEAL” (norādīts potenciālais piegādātājs. Krāsošanas līnijas tehniskais risinājums identisks esošajai, taču iekārtas piegādātājs/ražotājs var būt cits kā esošajai). Kā krāsvielas tiks izmantotas krāsa, kas sastāv no sintētiskajiem sveķiem un pigmenta pulvera. Krāsas patēriņš 105 t/a. Pulvera uznešanas laikā nobirusī krāsa tiks savākta un izmantota atkārtoti. Krāsa tiks uzklāta tikai vienā kārtā. Gadā tiks apklātas 310 000 detaļas. Gadā tiks apklātas detaļas ar kopējo laukumu 272800 m². Disku krāsošanas līnija ar 3 iekārtām 250 kW katra ar degļiem „Weishaupt WG 30N/1” 40-350 kW – 1050 kW; +1 iekārta 400 kW ar degli „Weishaupt WG 40N/1-A” 55-550 kW – 550 kW. Krāsošanas telpā tiks uzstādīta nosūces ventilācija, kas radušās emisijas novada atmosfērā. Dabas gāzes patēriņš 430000 m³/a, izvada augstums 10 m, iekšējais diametrs 250 mm. Plūsmas ātrums 1836 nm³/h, emisijas temperatūra 175°C. Emisijas ilgums 8760 h/a.

- Papildus ražošanas cehā Nr.3 tiks uzstādīta ventilācijas sistēma ULMATEC CFXXL 400N-37kW, kopā 3 iekārtas, 37kWx3gab. Ražošanas cehā Nr.3 tiks izvietotas 4 metināšanas roboti un 1 metināšanas posms (butt welding). Metināšana tiks veikta, izmantojot gāzu maisījumu (MISON8), kurā galvenā sastāvdaļa ir argons (93%), un metināšanas stiepli 100 t gadā. Katrs metināšanas posms un robots tiks pieslēgti pie nosūces ventilācijas sistēmas Ulmatec, kas aprīkota ar filtru putekļu uztveršanai. Ventilācijas izvads pieņemts kā punktveida emisijas avots – ar augstumu 8 m un diametru 630 mm. Ventilācijas nosūces ātrums 12000 m³/h. Emisijas avota darbības ilgums 8760 h/gadā.

Esošo un jauno iekārtu kopējā ražošanas platība būs 21561,31 m². Bet:

- Ikgadējais produkcijas apjoms būs 22 300 t metāla riteņi un diski gadā;
- Sadedzināšanas iekārtām ar kopēj nominālo ievadīto siltuma jaudu 5,23 MW, kā kurināmais tiks izmantota dabas gāze 1 168 200 m³/gadā.

5.5. Neattiecas.

5.6. Nekādas izmaiņas attiecībā uz esošajām sadedzināšanas iekārtām nav. Jaunajā ražošanas cehā (Cehā Nr. 3) tiks uzstādīti 3 Buderus apkures katli ar jaudu 0,065 kW katrs. Kopējā uzstādītā jauda ir 0,2 kW. Katli kā kurināmo patērē dabasgāzi 120000 m³/gadā. Iekārtas uzsāks darbu pēc grozījumu saņemšanas B kategorijas atļaujai. Katli tiks darbināti 5040 stundas gadā.

Dienesta novērtējums:

Pirms piesārņojošas darbības Atļaujas izsniegšanas Dienestā ir saņemts Veselības inspekcijas 14.09.2023. atzinums Nr. 2.4.6.-25./560 un Liepājas pilsētas pašvaldības administrācijas 21.09.2023. atzinums Nr. 1995/2.19.1. Veselības inspekcija un Liepājas pilsētas pašvaldības administrācija neiebilst B kategorijas piesārņojošās darbības atļaujas izsniegšanai. Atzinumi pievienoti Atļaujas 3. un 4. pielikumā.

A sadaļa. Vispārīgs raksturojums 6 - 6.3

6.1. Uzņēmums neveiks būvniecību, līdz ar to tehniskie noteikumi nav nepieciešami. Ražošanas iekārtas tiks uzstādītas nomātās ēkās no SIA “Pumac Liepāja”, kas ir Liepājas biznesa centra īpašnieks.

6.2. Uzņēmumam 2014. gada 4. jūlijā tika izsniegta atļauja B kategorijas piesārņojošai darbībai Nr. LI14IB0026. 2018.gada 9.oktobrī atļauja tika pārskatīta un atjaunota. Tā kā tiks uzsākta jauna piesārņojošā darbība, tiek izstrādāts un iesniegts iesniegums jaunas atļaujas saņemšanai.

6.3. Operatora teritorijā netiek uzglabātas ķīmiskās vielas/maisījumi, kuru vienlaicīgi uzglabājama apjoms kvalificētos 01.03.2016. MK noteikumu Nr.131. “Rūpniecisko avāriju riska novērtēšanas kārtība un riska samazināšanas pasākumi” 1.pielikumā “Bīstamās vielas un to kvalificējošie daudzumi”

noteiktajiem maksimāli vienlaicīgi uzglabājamo bīstamo vielu/maisījumu apjomiem. Uzņēmums nav rūpniecisko avāriju riska objekts.

Dienesta novērtējums:

Uz operatora darbību neattiecas MK 01.03.2016. noteikumu Nr. 131 „Rūpniecisko avāriju riska novērtēšanas kārtība un riska samazināšanas pasākumi” un MK 19.09.2017. noteikumu Nr. 563 „Paaugstinātas bīstamības objektu apzināšanas un noteikšanas, kā arī civilās aizsardzības un katastrofas pārvaldīšanas plānošanas un īstenošanas kārtība” prasības.

A sadaļa. Vispārīgs raksturojums 7 – 7.3

7.1. Izmaiņas neveidojas.

7.2. Izmaiņas neveidojas.

7.3. Par bīstamo atkritumu apsaimniekošanu ir slēgts līgums Nr. 0359-BAA ar SIA “Kurzemes eļļas” (reģ. nr. 42102020646, juridiskā adrese: “Kurzemes eļļas”, Lažas pagasts, Aizputes novads, LV-3456, Latvija). Līguma kopiju skatīt 8.pielikumā.

Par sadzīves atkritumu apsaimniekošanu ir slēgts līgums Nr.D26865-0001 ar SIA “EKO KURZEME” (reģ.nr. 42103030389, juridiskā adrese: Ezermalas iela 11, Liepāja, LV-3401, Latvija). Līguma kopiju skatīt 9.pielikumā.

Par bīstamo atkritumu apsaimniekošanu ir slēgts līgums Nr. BAO/657 ar AS “BAO” (reģ.nr. 40003320069, juridiskā adrese: Mūkusalas iela 33, Rīga, LV-1004). Līguma kopiju skatīt 10. pielikumā.

7.4. Nomas līgums ar LSEZ SIA “Pumac Liepāja” (Reģ.nr. 42103021136, juridiskā adrese Kapsēdas iela 2, Liepāja, Latvija, LV-3414). Skatīt 7.pielikumā

1.Tabula. Informācija par noslēgtajiem līgumiem

Līguma numurs	Līguma priekšmets	Līgumslēdzējas puses	Līgumā norādītā jauda	Līguma termiņš
-	Zemes nomas līgums	SIA "LSEZ Pumac Liepāja" un LSEZ SIA "YOKOHAMA TWS LATVIA"	-	14.10.2032.
0359-BAA	Bīstamo atkritumu apsaimniekošana	SIA "Kurzemes eļļas" un LSEZ SIA "YOKOHAMA TWS LATVIA"	-	-
D26865-0001	Sadzīves atkritumu apsaimniekošana	SIA "EKO KURZEME" un LSEZ SIA "YOKOHAMA TWS LATVIA"	-	-
BAO/657	Par bīstamo atkritumu apsaimniekošanu	AS "BAO" un LSEZ SIA "YOKOHAMA TWS LATVIA"	-	-
TK-15/21	Par melno metāllūžņu pirkšanu	SIA "TOLMETS KURZEME" un LSEZ SIA "YOKOHAMA TWS LATVIA"	-	-

B sadaļa. Ražošanas procesi un tehnoloģijas 8

a) Latvijas - Zviedrijas uzņēmums SIA "Trelleborg Wheel Systems Liepāja" (2023. gada jūlijā tika mainīts juridiskais nosaukums uz "Yokohama TWS Latvia" LSEZ SIA. Pārējie rekvizīti paliek nemainīgi) ražo automašīnu un traktoru riteņus un diskus. Liepājas ražotnes pirmsākumi meklējami 2007.gada vasarā, kad no Dānijas uz Liepāju tika pārvietotas pirmās ražošanas iekārtas, kā arī ierīkots jauns, moderns ražošanas cehs.

Liepājas SEZ ir piešķirusi uzņēmumam Liepājas SEZ kapitālsabiedrības statusu. LSEZ SIA "YOKOHAMA TWS LATVIA" strādā Dānijas uzņēmuma SIA "Pumac Liepāja" izveidotajā Liepājas Biznesa centrā, kas piesaistījis arvien jaunus uzņēmumus ar ražotnēm bijušajā Liepājas gaļas kombināta teritorijā.

Vairāk nekā hektāru plašais LSEZ SIA "YOKOHAMA TWS LATVIA" angārs, ko sākumā izmantoja kā noliktavu, tika pārbūvēts par ražošanas cehu (Cehs Nr.1), kur uzstādītas tehnoloģiskās līnijas. Celtniecību pabeidza 2009.gada jūlijā, bet ražošanu uzsāka 2009.gada septembrī. Ražošanas ēkā ir trīs ražošanas līnijas riteņu un disku ražošanai dažādos izmēros (3 – 16 collas) un konstrukcijās, darbnīcas metināšanai, virpošanai, urbšanai, zāģēšanai, montāžai, un remontam.

2018. gadā tika uzstādīta un sāka darbību jauna krāsošanas līnija. Pulvera pārklāšanas līnija riteņu disku krāsošanai izvietota ēkas iekšpusē, blakus riepu noliktavai.

Tehniskās telpas energoapgādei, gāzei un saspīestā gaisa ražošanai iekārtas izvietotas ārpus ražošanas ēkas.

2018.gada tika izbūvēts un 2019. gadā sāka darbību jauns ražošanas cehs (Cehs Nr.2). Ražošanas ēkā ir ražošanas līnijas riteņu un disku ražošanai dažādos izmēros (no 16 – 54 collas) un konstrukcijās, darbnīcas metināšanai, virpošanai, urbšanai, zāģēšanai, montāžai, un remontam.

Esošajai iekārtai, tērauda vai citu materiālu rūpnieciskai apstrādei ar ražošanas platību 16561,31 m² (Cehs Nr.1 - 11010 m², cehs Nr.2 - 5551,31m²):

- Esošais ikgadējais produkcijas apjoms ir 10 200 t metāla riteņi un diski gadā;
- Sadedzināšanas iekārtām ar kopējo nominālā ievadītā siltuma jaudu 3,287 MW, kā kurināmais tiek izmantota dabas gāze līdz 924 944 m³/gadā.

Plānotās darbības:

Tiek plānots ierīkot divus jaunus ražošanas cehus esošās ēkās teritorijā:

- Cehā Nr.4 (ar platību 900 m²) tiks uzstādīta frēzēšanas iekārta ar integrētu ventilācijas sistēmu un hidrauliskā prese (emisijas neveido).
- Cehā Nr.3 (ar platību 4100 m²) tiks uzstādīta jauna krāsošanas līnija, velmēšanas līnija rim-ring un metināšanas iekārtas – sadurmetināšanas cilindru ražošanas līnija, montāžas metināšanas līnija un metināšanas kabīnes un roboti.

Esošās un jaunās iekārtas kopējā ražošanas platība būs 21561,31 m². Bet:

- Ikgadējais produkcijas apjoms būs 22 300 t metāla riteņi un diski gadā;
- Sadedzināšanas iekārtām ar kopēj nominālo ievadīto siltuma jaudu 5,23 MW, kā kurināmais tiks izmantota dabas gāze 1 168 200 m³/gadā.

Īss ražošanas procesu apraksts:

- Tērauda lokšņu apstrāde ("Rollforming line") procesa apraksts.

Process sākas ar tērauda lokšņu izcīršanu pēc izmēriem uz iekārtas (1.Guillotine). Pēc tam no lokšnes izveido cilindru (2.Rolling machine) un sametina ar garenisko šuvi (3.Butt welding machine). Nākošais process ir saistīts ar metināšanas šuves uzlabošanu un notiek uz trīs iekārtām (4.Trimming machine; 5.Planis her un 6. End cutting machine).

Iekārta (7. Re-rounding machine) padara cilindru pilnīgi apaļu un (8.Cone press) pabeidz šo posmu.

Nākošais posms ir riteņa pamatprofila veidošana (9.Rollforming station first; 10.Rollforming station second) un tā kalibrēšana (11.Expanding machine) līdz precīziem izmēriem. Diska un centrālās plāksnes sakausesana (13. Assembly press), metinot (14.Welding turntables) pabeidz procesu. Visi izejvielu veidi, kurus izmanto Rollforming procesā, kā arī krāsas pārklājumu veidošanā ir līdzīgi esošajiem veidiem.

- Riteņu ražošana:

o Procesu apraksts (diski 16.-54.collas izmēra)

Ceha Nr.2 riteņu ražošanas process sākas ar tērauda lokšņu sagriešanu pēc nepieciešamiem izmēriem. Tērauda lokšnes tiek grieztas uz plazmas vai hidrauliskās griešanas iekārtām, atkarībā no materiāla biezuma.

Atkarībā no izgatavojamo produktu specifikācijas daļa no tērauda loksnēm pirms griešanas tiek apstrādāta ar metāla skrošu strūklu.

Sagrieztās sagataves tiek izmantotas riteņu loku, kā arī riteņu centrālo disku izgatavošanai. Riteņu loku izgatavošanai nepieciešamās loksnes tiek valcētas un sametinātas izveidojot cilindru, pēc tam valcēšanas līnijā cilindram tiek piešķirta nepieciešamā forma, izveidojot disku. Pēdējais riteņu loku izgatavošanas posms ir tā kalibrēšana atbilstoši nepieciešamajam izmēram.

Riteņa centra disku sagataves, atkarībā no diska biezuma, izgriež uz plazmas griešanas iekārtas vai izcērt uz hidrauliskās preses. Pēc sagatavju izgatavošanas centra diskus piešķir nepieciešamo formu izmantojot hidrauliskās preses. Nepieciešamos skrūvju un centrālos urbumus izvirpo uz CNC darbagaldiem.

Pēc centra diska un riteņu loka izgatavošanas, centra diskus iepresē riteņu lokos izmantojot hidrauliskās preses vienlaicīgi tajos iespiežot izgatavošanas datumu, produkta kodu un kompānijas logo. Centra disks un riteņa loks tiek sametināts uz speciāliem rotācijas galdiem.

Sametinātie riteņu diskus pēc metināšanas tiek krāsoti izmantojot pulverkrāsošanas metodi un pēc krāsošanas līnijas tiek novietoti uz paletēm un iepakoti nosūtīšanai klientam.

o Procesa apraksts (diskus 3.-16.collas izmēra).

Cehā Nr. 1 izejmateriālus no kravas automašīnām ar celtņiem izkrauj un novieto noliktavas laukumā. Izejmateriāli pamatā ir metāla caurules un lokšņu tērauds ruļļos. Metāla caurules sagarina vajadzīgos izmēros un izvirpo iegūstot riteņa rumbu. Lokšņu tērauda ruļļus ievieto attīšanas iekārtā no kuras tas tiek padots uz presi, kura izcērt riteņa disku sagataves. Tālāk sagataves iziet veidošanas procesu caur dažādām presēm un štancēm līdz iegūst riteņa diska pusītes. Riteņa diska pusītes un izvirpotās rumbas savieto komplektos un sametinot tās, iegūst riteņa disku.

- Metināšanas procesa apraksts.

Metināšanas darbos izmanto metināšanas automātus:

- Cehā Nr.1 ir izvietotas divpadsmit metināšanas stacijas. Metināšanai izmanto dažāda diametra (no Ø 0,8 mm līdz Ø1,2 mm) stiepli NOVAFIL, patērējot to 43 t/a.

- Cehā Nr.2 ir izvietotas 8 metināšanas stacijas. Atmosfērā tiek emitēti metināšanas aerosols (PM₁₀; PM_{2,5}; oglekļa oksīds, slāpekļa dioksīds). Metināšanai izmanto dažāda diametra (no Ø 1 mm līdz Ø 1,2 mm) stiepli, ar patēriņu 97 tonnas gadā. Metināšana notiek, izmantojot gāzi "Cargon 4" (CO₂ -2%; O₂ -3%; He-2%; argon -93%).

- Jaunajā cehā Nr. 3 plānots uzstādīt 4 metināšanas robotus un 1 metināšanas posmu (butt welding). Metināšana tiks veikta, izmantojot gāzu maisījumu (MISON8), kurā galvenā sastāvdaļa ir argons (93%), patēriņš un metināšanas stiepli 100 t gadā. Katrs metināšanas posms un robots tiks pieslēgti pie nosūces ventilācijas sistēmas Ulmatec, kas aprīkota ar filtru putekļu uztveršanai. Ventilācijas izvads pieņemts kā punktveida emisijas avots – ar augstumu 8 m un diametru 630 mm. Ventilācijas nosūces ātrums 12000 m³/h. Emisijas avota darbības ilgums 8760 h/gadā. Atmosfērā tiks emitēti metināšanas aerosols (PM₁₀; PM_{2,5}; oglekļa oksīds, slāpekļa dioksīds).

- Krāsošanas procesa apraksts.

2018.gadā darbību uzsāka jauna krāsošana līnija (Cehs Nr.1). Krāsošanai izmanto pulverveida krāsu, uznesot to uz pārklājamās virsmas, 2018.gadā darbību uzsāka jauna krāsošana līnija (Cehs Nr.1). Krāsošanai izmanto pulverveida krāsu, uzklājot to uz pārklājamās virsmas, kas ir saņemta ar krāsošanas līnijas konveijeru un āķiem, pulveri elektrostātiski uzlādē caur pulvera krāsošanas sistēmas pistoles elektrodu, lai pulveris pieliptu uz pārklājamās virsmas. Krāsas pulveri (putekļus) uztver filtru sistēma. Atmosfēra piesārņota netiek, uztverto krāsas pulveri izmanto atkārtoti. Pulverveida krāsa AXALTA un AKZO sastāv no sintētisko sveķu un pigmenta pulvera. Dabas gāzes patēriņš 430 000 m³/a. Krāsas patēriņš krāsošanas līnijā 105 t/a.

Īss pārklājuma veidošanās procesa apraksts:

- diskus uzkar uz konveijera āķiem;
- konveijers virzās caur mazgāšanas līniju un žāvēšanas līniju.

Jaunajā ražošanas cehā Nr.3 tiks uzstādīta identiska krāsošanas līnija, lai dubultotu ražošanas apjomu. Krāsas patēriņš jaunajā krāsošanas līnijā 105 t/a. Dabas gāzes patēriņš krāsošanas līnijai līdz 430 000 m³/a.

Pārklājuma veidošanās notiek apkausējot uznesto pulvera kārtu, sildīšanai izmanto dabas gāzi.

- uz diska tiek uzklāta pulverveida krāsa (elektrostatiskā laukā);
- žāvēšanas (sacietēšanas) krāsnī notiek pārklājuma sacietēšana pulverveida krāsai sakūstot;
- Apkausēšanas ilgums atkarīgs no metāla biezuma (no 1 mm līdz 18 mm) un temperatūras:
 - o pie 220 °C – 20 min.;
 - o pie 180 °C – 40 min.

- disku atdzesēšana pēc sacietēšanas cikla pabeigšanas, dzesēšanas zonā.

Atmosfērā tiek emitēti žāvēšanas kameras degļa dabas gāzes sadegšanas produkti – oglekļa oksīds, slāpekļa dioksīds un oglekļa dioksīds.

- Ūdens tiek izmantots sešos sagatavošanas posmos pirms disku krāsošanas.

Esošajai krāsošanas līnijai cehā nr.1 un nr.3 (apraksts sniegts vienai krāsošanas līnijai, līdz 2025. gada beigām būs uzstādītas divas šādas krāsošanas līnijas):

- tvertne (tilp. 6,9 m³ - neitrāla kodināšana) – disku virsmas mazgāšana un attaukošana no eļļas un skaidām (tiek izmantota ķimikālija: Bonderite C-NE N +Bonderite C-AD 1270);
- tvertne (tilp. 5,2 m³) – disku virsmas mazgāšana un attaukošana no eļļas un skaidām (tiek izmantota ķimikālija Bonderite C-NE N + Bonderite C-AD 1270);
- tvertne (tilp. 1,7 m³) – disku skalošana ar mērķi noskalot atlikušos ķimikālijas atlikumus (ūdens no SIA “Liepājas Business Centre);
- tvertne (tilp. 1,7 m³) – disku skalošana ar mērķi neitralizēt virsmu pielietojot demineralizētu ūdeni ar NaCl;
- tvertne (tilp. 1,7 m³) – disku virsmas pretkorozijas apstrāde (tiek izmantotas ķimikālijas Bonderite M NT 30002);
- tvertne (tilp. 1,7 m³) – disku skalošana (pielietojot demineralizētu ūdeni). Demineralizēta ūdens sagatavošanas iekārtas filtru reģenerācijai tiek izmantota Sālskābe 33% un Nātrija hidroksīds 50%.

Lai nodrošinātu šādu tehnoloģiju:

- tiek nodrošināts ūdens patēriņš ražošanas vajadzībām līdz 6500 m³/gadā (katrai krāsošanas līnijai),
- 1 reizi/divos mēnešos tiek nomainīts 1.tvertnes + 2.tvertnes + 3.5 tvertnes šķīdums;
- Ražošanas šķīdumi tiek novadīti uz notekūdeņu attīrīšanas iekārtu (WWTP/wastewater treatment plant), kura tika uzstādīta vienlaicīgi ar krāsošanas līnijas rekonstrukciju (5.un 6. tvertnes pievienošana). WWTP darbība:

1.; 2.; 5. tvertnes ražošanas šķīdums (kopējais apjoms – 13,8 m³) tiek nosūtīts uz saglabāšanas rezervuāru un pārstrādāts WWTP reaktorā trīs – piecu dienu laikā (viens reaktora pildījums ir 2 m³). Attīrīšanas procesam, lai izgulsnētu fosfātus un absorbētu naftas produktus, reaktorā tiek pievienots dzelzs trihlorīds un kompozīta sorbents QUINS SSQ50. Procesa beigās attīrītais ūdens tiek novadīts SIA ”Liepājas BUSINESS Centre” sadzīves kanalizācijas tīklu. Mitrās nogulsnes un dūņas tiek novadītas uz separācijas rezervuāru, kurā notiek nogulšņu žāvēšana un presēšana.

- Montāžas procesa apraksts.

Pēc apdares atkarībā no pasūtījuma riteņa diskus vai nu iepakoj vai pirms pakošanas uzmontē riepas, kuras ir ievestas blakus esošajā riepu noliktavā. Sapakoto produkciju uzglabā nosūtīšanas nodaļā līdz ir nokomplektēta krava un tad iekrauj transporta līdzeklī piegādei klientam.

- Sadedzināšanas iekārtas
- Šobrīd biroja ēkas apkures sistēma veidota izmantojot katlus „Buderus Logano GE315” (0,144 MW) un “VIESSMANN Vitodens 300” (0,066 MW) – Avots A1.
- Ražošanas ceha Nr.2 apkurei tiek izmantots katlu kaskādes bloka komplekts ar 4 katliem firmas “Buderus Logamax GB162-85”, katra jauda 0,085MW (kopējā jauda 0,34 MW) – Avots A15.
- Ražošanas ceha Nr.1 apkurei tiek izmantoti gaisa pūtēji “York” un “Wolf” ar kopējo jaudu 0,967 MW:

- o Gaisa pūtējs AHU4 YORK 0,117 MW – Avots A5;
- o Divi gaisa putēji AHU2 WOLF ar kopējo jaudu 0,64MW – Avots A3;
- o Gaisa pūtējs AHU3 WOLF 0,125 MW – Avots A4;
- o Gaisa pūtējs AHU1 YORK 0,085 MW – Avots A2.
- Ražošanas cehā Nr.1 ir uzstādīta krāsošanas līnijas “Greiff Paint Line” krāsns (Avots A9) ar:
 - o 3 iekārtām ar jaudu 250 kW, katra ar degļiem “Weishaupt WG 30N/1” 40-350 kW - 1,05MW un
 - o 1 iekārta ar jaudu 400 kW ar degli “Weishaupt WG 40N/1-A 55-550 kW – 0,55 MW.
- Papildus ražošanas cehā nr.1 ir uzstādīta apdedzināšanas krāsns „Dansk montage A/S” ar jaudu 0,17 MW – Avots A10.

Šobrīd kopējā sadedzināšanas iekārtu nominālā ievadītā siltuma jauda ir 3,287MW.

Plānotās iekārtas:

- Jaunajā ražošanas cehā Nr. 3 plānots uzstādīt 3 gabalus Buderus apkures katlus katru ar 0,065 MW. Kopējā ievadītā siltuma jauda 0,2 MW. Kurināmais - dabasgāze 120 000 m³/gadā. Emisijas avots gadā darbosies 8760 stundas. Dūmeņu augstums 8 m. Izvada diametrs ir 0,32 m. Dūmeņa izplūdes temperatūra 180°C. (Cehs Nr.3).

- Cehā Nr.3 tiks uzstādīta tāda pati krāsošana līnija kā Cehā nr.1. Proti, “AABO-IDEAL” (norādīts potenciālais piegādātājs. Krāsošanas līnijas tehniskais risinājums identisks esošajai, taču iekārtas piegādātājs/ražotājs var būt cits kā esošajai). Kā krāsvielas tiks izmantotas krāsa, kas sastāv no sintētiskajiem sveķiem un pigmenta pulvera. Krāsas patēriņš 105 t/a. Pulvera uznešanas laikā nobirusī krāsa tiks savākta un izmantota atkārtoti. Krāsa tiks uzklāta tikai vienā kārtā. Gadā tiks apklātas 310 000 detaļas. Gadā tiks apklātas detaļas ar kopējo laukumu 272800 m². Disku krāsošanas līnija „AABO-IDEAL” ar 3 iekārtām 250 kW katra ar degļiem „Weishaupt WG 30N/1” 40-350 kW – 1050 kW; +1 iekārta 400 kW ar degli „Weishaupt WG 40N/1-A” 55-550 kW – 550 kW. Krāsošanas telpā tiks uzstādīta nosūces ventilācija, kas radušās emisijas novada atmosfērā. Dabas gāzes patēriņš 430000 m³/a, izvada augstums 10 m, iekšējais diametrs 250 mm. Plūsmas ātrums 1836 nm³/h, emisijas temperatūra 175°C. Emisijas ilgums 8760 h/a.

- Papildus ražošanas cehā Nr.3 tiks uzstādīta ventilācijas sistēma ULMATEC CFXXL 400N-37kW, kopā 3 iekārtas, 37kWx3gab. Ražošanas cehā Nr.3 tiks izvietotas 4 metināšanas roboti un 1 metināšanas posms (butt welding). Metināšana tiks veikta, izmantojot gāzu maisījumu (MISON8), kurā galvenā sastāvdaļa ir argons (93%), un metināšanas stiepli 100 t gadā. Katrs metināšanas posms un robots tiks pieslēgti pie nosūces ventilācijas sistēmas Ulmatec, kas aprīkota ar filtru putekļu uztveršanai. Ventilācijas izvads pieņemts kā punktveida emisijas avots – ar augstumu 8 m un diametru 630 mm. Ventilācijas nosūces ātrums 12000 m³/h. Emisijas avota darbības ilgums 8760 h/gadā.

- Cehā Nr.4 (ar platību 900 m²) tiks uzstādīta frēzēšanas iekārta. Iekārta tiks izgatavota pēc uzņēmuma pieprasījuma centrālo disku apstrādei, tādēļ tai nav konkrēta modeļa. Iekārtai tiks uzstādīta integrēta ventilācijas sistēma, kas frēzēšanas procesā radušos putekļus attīra un gaisu izpūš atpakaļ cehā. Ventilācijas iekārtas jauda ir 500 m³/stundā. Tā izmanto centrālās atdalīšanas tehnoloģijas, lai atdalītu sīko putekļu un pilienu daļiņas no apstrādātā gaisa. Daļiņas, kas mazākas par 1µm, tiks savāktas pēdējā posma HEPA filtrā.

Līdz ar to darbība nerada emisijas. 3. pielikumā skatīt ventilācijas iekārtas aprakstu. Pēc plānoto iekārtu uzstādīšanas uzņēmuma sadedzināšanas iekārtu kopējā ievadītā siltuma jauda būs 5,23 MW, bet dabasgāzes patēriņš 1 168 200 m³/gadā.

b) Uzņēmuma darbībā ieviesti vairāki pasākumi, lai uzlabotu vides kvalitāti. Tīrākas ražošanas un resursu ilgstspējīgas izmantošanas pasākumi:

- Apkurei tiek izmantots viens no ekoloģiski tīrākajiem kurināmiem – dabas gāze;
- Produkcijas iepakojšanai koka paletes tiek izmantotas vairākkārt;
- Disku žāvēšanas (apkausēšanas) kamerā notiek pārklājuma veidošanās pulverveida krāsai sakūstot.

Pulvera uznešanas laikā nobirusī krāsa tiek savākta filtros un izmantota atkārtoti.

- Savā darbā uzņēmums izmanto augstākās kvalitātes profilu sistēmas un tehnoloģijas, kuras ir sertificētas pēc starptautiskā standarta ISO 9001: 2000 un ISO 14001.
- No 10.07.2014.gadā ražotne sertificēta atbilstoši standarta OHSAS 18001:2007 prasībām.

c) Izmaiņas neveidojas.

Uzņēmums strādā ievērojot visas Latvijas likumdošanā noteiktās prasības, MK noteikumus un citus normatīvos aktus, kas attiecas uz vides aizsardzību un to prasību ievērošanu. Vides prasību ievērošanai regulāri tiek veiktas darbinieku instruktāžas par vides, darba drošības un ugunsdrošības prasībām.

d) Izmaiņas neveidojas. Operatora teritorijā netiek uzglabātas ķīmiskās vielas/maisījumi, kuru vienlaicīgi uzglabājama apjoms kvalificētos 01.03.2016. MK noteikumu Nr.131. "Rūpniecisko avāriju riska novērtēšanas kārtība un riska samazināšanas pasākumi" 1.pielikumā "Bīstamās vielas un to kvalificējošie daudzumi" noteiktajiem maksimāli vienlaicīgi uzglabājamo bīstamo vielu/maisījumu apjomiem. Uzņēmums nav rūpniecisko avāriju riska objekts.

Iespējamās avārijas uzņēmumā:

- Ugunsgrēks. Visā uzņēmuma teritorijā ir izvietoti ugunsdzēsamie aparāti. Ugunsdrošības sistēmas LSEZ SIA "YOKOHAMA TWS LATVIA" ražotnē:

- o Automātiskās sprinkleru sistēmas. Sistēma spēj nodrošināt ūdeni 2 stundas no aktivizēšanas brīža, ūdens apgādes tvertne tiek automātiski aktivizēta, sprinkleru sistēmai uzsākot darbību.

- o Ugunsdzēsšanas šļūtenes sistēma.

- o Manuāla ugunsdzēsšanas sistēma, kurām ūdens tiek piegādāts no industriālā parka ūdens rezervuāra.

- o Portatīvie un stacionārie ugunsdzēsšanas aparāti. Skaits un izvietojums tiek nodrošināts atbilstoši likumdošanas prasībām.

- o Ugunsdrošības un trauksmes sistēma.

- o Manuālā trauksmes sirēna.

- o Dūmu detektori.

- o Interfeisa modeļi, eļļas pumpji un ventilācija

- o Ūdens ugunsgrēka gadījumā tiks ņemts no ūdens rezervuāriem un hidrantiem no SIA „Liepājas ūdens”.

- Nepieciešamais ugunsdrošības aprīkojums un sistēmas ir ierīkotas arī jaunajos ražošanas cehos.

Izejmateriālu un gatavās produkcijas uzglabāšana tiek nodrošināta, ievērojot labas saimniekošanas prakses pamatnosacījumus un drošības datu lapā iekļauto informāciju par attiecīgo izejvielu uzglabāšanas nosacījumiem.

Ķīmisko vielu un ķīmisko produktu izšķīdināšanās gadījumos, tās tiks savāktas, izmantojot absorbentu, un nodotas kopā ar bīstamajiem atkritumiem. Uzņēmums nodrošina regulāru darbinieku apmācību, lai nepieļautu avārijas situāciju rašanos.

e) –

f) -

C sadaļa. Izejmateriāli un ķīmiskās vielas, enerģija un ūdens 9

9. Uzņēmums šobrīd ražošanas procesā kā izejmateriālus un palīgmateriālus izmanto:

- Tehnoloģiskajos procesos:

- ☐ tērauda loksnes – 30000 t/gadā;

- ☐ riepas – 3000 t/gadā;

- ☐ smērviela MOBILUX EP 2 – 3 t/gadā.

- Metināšanā un metāla griešanā:

- ☐ metināšanas stiepli ESAB – 240.1 t/ gadā;

- ☐ aizsargāzes (Mison, Ultracut, skābeklis) –24,3 tonnas, uzglabā 5,52 m³ tvertnē un pārvietojamos balonos noliktavā.

- Metālizstrādājumu krāsošanā izmanto:

- ☐ pulverkrāsu AXALTA un AKZO – 210 t/ gadā;

- Katlu mājā kā kurināmais tiek izmantota dabas gāze 1 168 200 m³/gadā;

- Uzņēmuma transportam iekārtas teritorijā (iekrāvējiem) tiek izmantota propāna gāze –20 t/ gadā.

- Gatavās produkcijas iepakojšanai, galvenokārt, tiek izmantots:

- ☐ polietilēna plēve – 40 t/ gadā;

- ☐ koka paletes – 2500 t.

Ķīmiskās vielas un ķīmiskie produkti tiek un tiks uzglabāti noliktavā, atsevišķā nodaļumā, oriģinālā iepakojumā ar atbilstošu marķējumu.

Ķīmisko vielu un ķīmisko produktu izšķīdināšanās gadījumos, tās tiek un tiks savāktas, izmantojot absorbentu.

Bīstamās ķīmiskās vielas un produkti ir: propāns, dabas gāze, industriālās eļļas, smērēļļa un emulsija.

2.Tabula. Ķīmiskās vielas, maisījumi un citi materiāli, ko izmanto ražošanas procesā kā izejmateriālus vai palīgmateriālus un kuri nav klasificēti kā bīstami

Ķīmiskā viela vai maisījums (vai to grupa)	Ķīmiskā viela vai maisījuma veids	Izmantošanas veids	Uzglabātais daudzums (t), uzglabāšanas veids	Izmantotais daudzums gadā (t)
Metināšanas stieple ESAB	metāls	metināšana	20, noliktavā-kartona kastēs	240.1
Skrotis	metāls	virsmas apstrāde	1t, oriģinālajā iepakojumā	21
Polietilēna plēve	plastmasa	iepakošanai	2t, iekšējās	40

Pulverkāsa Axalta un Akzo	neorganiska viela	metāla disku krāsošanā	10t, iekštelpās-kartona kastes x 20kg	210
Koka paletes	koks	iepakošanai	10t iekštelpās	2500
Riepas	naftas produkti	izejmateriāls	300t noliktavā	3000
Smērviena Mobilux	neorganiska viela	Smērviena iekārtām	0,5 oriģinālajā iepakojumā	3
MOBIL DTE 25	neorganiska viela	Hidrauliskais šķidrums	1 /mucās /iekštelpās	30
Tērauds	metāls	tehnoloģijā	2000 t, noliktavā	30000

3.Tabula. Bīstamās ķīmiskās vielas un maisījumi, kas izmantoti ražošanā kā izejmateriāli, palīgmateriāli vai veidojas starpproduktos vai gala produktos

Ķīmiskā viela vai maisījums (vai to grupa)	Ķīmiskā viela vai maisījuma veids	Izmantošanas veids	EK numurs	CAS numurs	Bīstamības klase	Bīstamības apzīmējums (H kods)	GHS bīstamības piktogramma	Drošības prasību apzīmējums (P kods)	Uzglabātais daudzums (t), uzglabāšanas veids	Izmantotais daudzums (tonnas/gadā)
Mison (8, 18, Ar)	neorganiska viela	Metināšana	233-271-0, 204-696-9, 231-147-0	10102-43-9, 124-38-9, 7440-37-1	Press. Gas saspiesta gāze	H280	GHS04	P403	1 tonna,, 5,52 m ³ tvertnē/ārpus telpām un balonos 48x50 litri/iekštelpās	15
Motorgāze	neorganiska viela	Transports	203-728-9, 200-827-9, 203-448-7	110-01-0, 74-98-6, 106-97-8.	Flam. Gas 2 uzliesmojoša gāze Press. Gas saspiesta gāze	H220 H280 H220 H280	GHS04, GHS02 GHS04, GHS02	P210, P377, P403 P210, P377, P403	0,5t, balonos	20
BONDERITE C-AD 1270 BONDERITE MNT 30002 BONDERITE M-AD 252 BONDERITE M-AD 565	neorganiska viela	Pretkorozijas pārklājums metāliem Produkti konversijas apstrādei;	231-633-2, 231-633-2	231-633-2, 7664-38-2	Met. Corr. 1 viela vai maisījums, kas izraisa metālu koroziju Acute Tox. 4 akūts toksiskums Skin Irrit. 2 kodīgs/kairinošs ādai Eye Dam. 1 nopietni acu bojājumi/acu kairinājums	H290 H302 H314 H318	GHS05 GHS07 GHS 05 GHS05	P260, P280 P303+P361+P353 P305+P351+P338 P310, P301+P312	0,4 /kannās /iekštelpās	16

BONDERITE M-AD 100										
ULTRACUT 390H	neorganiska viela	Metāla griešanas darba galdiem kā dzesēšanas šķidrumu	271-653-9, 203-868-0, 500-236-9, 203-961-6, 217-440-6, 223-296-5	68603-38-3, 111-42-2, 68920-66-1, 112-34-5, 57635-48-0, 1852-04-6, 3811-73-2	Skin Corr. 1A kodīgs/kairinošs ādai Eye Dam. 1 nopietni acu bojājumi/acu kairinājums Aquatic Chronic 1 viela bīstama ūdens videi	H315 H318 H411	GHS05 GHS05 GHS09	P280, P302+P352 P305+P351+P338 P310, P362+P364	0,5 /mucās /iekšelpās	8
BONDERITE C-NE N	neorganiska viela	Piedeva metāla virsmu tīrīšanai	244-210-2, 262-203-2, 237-066-7, 237-066-7	21089-06-5, 60376-08-1, 13598-36-2, 01-2119488030-46	Acute Tox. 4 akūts toksiskums Skin Irrit. 2 kodīgs/kairinošs ādai Eye Irrit. 2 nopietni acu bojājumi/acu kairinājums	H302 H315 H319	GHS07 GHS07 GHS07	P264, P280, P301+P312 P264, P280, P301+P312 P264, P280, P301+P312	0,5 /kannās /iekšelpās	42
Sālskābe (33%)	neorganiska viela	Ražošanas process	231-595-7	7647-01-0	Skin Corr. 1A kodīgs/kairinošs ādai STOT SE 3 toksiska ietekme uz mērķorgānu - vienreizēja iedarbība Met. Corr. 1 viela vai maisījums, kas izraisa metālu koroziju	H314 H335 H290	GHS05 GHS05, GHS07 GHS05, GHS07	P280 P301+P330+P331 , P303+P361+P353 , P304+P340, P305+P351+P338 , P312 P501	0,05 /kannās /iekšelpās	0.7
Nātrija hidroksīds (50%)	neorganiska viela	Ražošanas process	215-185-5	1310-73-2	Met. Corr. 1 viela vai maisījums, kas izraisa metālu koroziju Skin Corr. 1A kodīgs/kairinošs ādai Eye Dam. 1 nopietni acu bojājumi/acu kairinājums	H290 H314 H318	GHS05 GHS05 GHS05	P405 P260, P280, P303+P361+P353 , P304+P340 P305+P351+P338	0,05 /kannās /iekšelpās	0.7
Skābeklis	organiska viela	Metināšana	231-956-9	7782-44-7	Ox. Gas 1 oksidējoša gāze Press. Gas saspiesta gāze	H270 H280	GHS03 GHS04	P220, P244 P370+P376 P403	0,01 /kannās /iekšelpās	1.3

4.Tabula. Kurināmā vai degvielas izmantošana siltumenerģijai, elektroenerģijai un transportam iekārtā

Kurināmā veids	Gada laikā izlietotais daudzums	Sēra saturs (%)	Izmantots ražošanas procesiem	Izmantots apsildei	Izmantots transportam iekārtas teritorijā	Izmantots elektroenerģijas ražošanai
Dabas gāze (1000 m ³)	1168200	0	888200	280000	0	0

5.Tabula. Uzglabāšanas tvertņu saraksts

Kods	Uzglabāšanas tvertnes saturs	Tvertnes izmēri (m ³)	Tvertnes vecums (gados)	Tvertnes izvietojums	Iepriekšējais pārbaudes datums	Nākamais pārbaudes datums
B1	Argons (Mison gāzu maisījums)	5,52	27 (1996.gads)	Virs zemes	01/04/2023	01/04/2024
C1	Ūdens ar ķīmiskajiem līdzekļiem disku priekšapstrādei	6,9	5	Ēkās	15/08/2023	15/09/2023
C2	Ūdens ar ķīmiskajiem līdzekļiem disku priekšapstrādei	5,2	5	Ēkās	15/08/2023	15/09/2023
C3	Ūdens ar ķīmiskajiem līdzekļiem disku priekšapstrādei	1,7	5	Ēkās	15/08/2023	15/09/2023
C4	Ūdens ar ķīmiskajiem līdzekļiem disku priekšapstrādei	1,7	5	Ēkās	15/08/2023	15/09/2023
C5	Ūdens ar ķīmiskajiem līdzekļiem disku priekšapstrādei	1,7	5	Ēkās	15/08/2023	15/09/2023

C6	Ūdens ar ķīmiskajiem līdzekļiem disku priekšapstrādei	1,7	5	Ēkās	15/08/2023	15/09/2023
C7	Ūdens ar ķīmiskajiem līdzekļiem disku priekšapstrādei	6,9	0	Ēkās	01/02/2024	01/02/2024
C8	Ūdens ar ķīmiskajiem līdzekļiem disku priekšapstrādei	5,2	0	Ēkās	01/02/2024	01/02/2024
C9	Ūdens ar ķīmiskajiem līdzekļiem disku priekšapstrādei	1,7	0	Ēkās	01/02/2024	01/02/2024
C10	Ūdens ar ķīmiskajiem līdzekļiem disku priekšapstrādei	1,7	0	Ēkās	01/02/2024	01/02/2024
C11	Ūdens ar ķīmiskajiem līdzekļiem disku priekšapstrādei	1,7	0	Ēkās	01/02/2024	01/02/2024
C12	Ūdens ar ķīmiskajiem līdzekļiem disku priekšapstrādei	1,7	0	Ēkās	01/02/2024	01/02/2024

Dienesta novērtējums:

Operators ir aktualizējis izejvielu un palīgmateriālu tabulas, norādot jaunus apjomus.

Tvertnes C1, C2 un C5 (esošas tvertnes cehā Nr.1) un tvertnes C7, C8 un C11 (tvertnes, kas tiks uzstādītas jaunajā cehā Nr.3) ir apstrādes tvertnes, kurās notiek ķīmiskā produkcijas virsmas apstrāde (disku virsmas mazgāšana un attaukošana no eļļas un skaidām, pretkorozijas

apstrāde). Norādītie tvertņu tilpumi ir apstrādes tvertņu maksimālie apjomi, nevis faktiskais tvertņu darba tilpums. Par tvertņu precīzu darba tilpumu Operatoram informācijas nav. Dienests precīzē Atļaujas 5.tabulu, norādot tvertņu saturu atbilstoši iesnieguma B8 sadaļai.

C sadaļa. Izejmateriāli un ķīmiskās vielas, enerģija un ūdens 10

Neattiecas

C sadaļa. Izejmateriāli un ķīmiskās vielas, enerģija un ūdens 11

Elektroenerģijas piegāde saskaņā ar noslēgto līgumu. Elektroenerģijas kopējais patēriņš pēc jauno ražošanas cehu izbūves būs 9900 MWh/gadā. Šobrīd siltumenerģiju uzņēmums nodrošina birojam darbinot apkures katlus ar kopējo jaudu 0,210 MW, ražošanas ceham Nr.1 darbinot piecus gaisa sildītājus (kopējā ievadītā nominālā siltuma jauda 0,967MW), bet ražošanas ceham Nr.2 darbinot 4 apkures katlus ar kopējo jaudu 0,34 MW. Jaunā ražošanas ceha Nr. 3 apsildei tiks uzstādīti 3 apkures katli Buderus ar kopējo jaudu 0,2 MW.

7.Tabula. Elektroenerģijas izmantošana (gadā)

Izmantošanas veids	Kopējais daudzums
Ražošanas iekārtām	7600
Apgaismojumam	600
Vēdināšanai	1600
Citiem mērķiem	100
Kopā	9900

8.Tabula. Siltumenerģijas izmantošana gadā

Piegādātājs	Izmantošana ražošanas procesos (Mwh/gadā)	Izmantošana apsildei (Mwh/gadā)	Izmantošana citiem mērķiem (Mwh/gadā)
Pašu ražots MWh neuzskaita	0	0	0

C sadaļa. Izejmateriāli un ķīmiskās vielas, enerģija un ūdens 12

C sadaļa. Izejmateriāli un ķīmiskās vielas, enerģija un ūdens 13

Ūdeni ražotnē nodrošina ēku iznomātājs SIA „LIEPĀJAS BUSINESS CENTRE”, pēc ražošanas paplašināšanas plānots, ka ūdens patēriņš pieaugs un sasniegs kopumā līdz 15 000 m³ gadā, no tā sadzīves vajadzībām līdz 2000m³ gadā, un ražošanas vajadzībā 13 000m³ gadā.

C sadaļa. Izejmateriāli un ķīmiskās vielas, enerģija un ūdens 14

Neattiecas

11.Tabula. Ūdens lietošana

Ūdens ieguves avoti un izmantošanas veidi	Kopējais ūdens patēriņš (kubikmetri gadā)	Atdzesēšanai (kubikmetri gadā)	Ražošanas procesiem (kubikmetri gadā)	Sadzīves vajadzībām (kubikmetri gadā)	Citiem mērķiem (kubikmetri gadā)
No ārējiem piegādātājiem	15000	0	13000	2000	0

D sadaļa. Vides piesārņojums 16

Pēc jauno ražošanas cehu izbūves uzņēmumā būs 19 gaisa piesārņojuma avoti. Uzņēmuma emisijas avotu izvietojuma shēmu skatīt 2.pielikumā.

- Emisijas avots A1 – katlumāja, uzstādīts Buderus Logano GE315 katls ar jaudu 0,144 MW un VIESMANN Vitodens 300 katls ar jaudu 0,066 MW. Kopējā jauda 0,210 MW. Kurināmais - dabasgāze 15 000 m³/gadā.
- Emisijas avots A2 – Gaisa sildītājs „York” ar jaudu 0,085 MW. Kurināmais - dabasgāze 15000 m³/gadā. (Cehs Nr.1)
- Emisijas avots A3 – Divi gaisa sildītāji „Wolf” ar kopējo jaudu 0,640 MW. Kurināmais - dabasgāze 20 000 m³/gadā. (Cehs Nr.1)
- Emisijas avots A4 – Gaisa sildītājs „Wolf” ar jaudu 0,125 MW. Kurināmais - dabasgāze 30 000 m³/gadā. (Cehs Nr.1)
- Emisijas avots A5 – Gaisa sildītājs „York” ar jaudu 0,117 MW. Dabasgāze 30 000 m³/gadā. (Cehs Nr.1)
- Emisijas avoti A6; A7; A8 – Metināšanas automāti. Metināšanai izmanto metināšanas stiepli NOVAFIL. Metināšana notiek, izmantojot inertās gāzes: CO₂; NO₂; argonu. (Cehs Nr.1)

- Emisijas avots A9 – Disku krāsošanas kamera. Ražošanā tiek izmantota „Greiff Paint Line” pulverkrāsošanas līnija, kura uzstādīta 2018. gadā. Disku krāsošanas līnija „Greiff Paint Line” ar 3 iekārtām 250 kW katra ar degļiem „Weishaupt WG 30N/1” 40-350 kW – 1050 kW; +1 iekārta 400 kW ar degli „Weishaupt WG 40N/1-A” 55-550 kW – 550 kW. Krāsošanas telpā uzstādīta nosūces ventilācija, kas radušās emisijas novada atmosfērā. (Cehs Nr.1)
- Emisijas avots A10 – Kronšteinu apdedzināšanas krāsns. Krāsošanas iecirknī ir uzstādīta krāsns ar trijiem degļiem Riello 40 GS ar kopējo dabas gāzes patēriņu 14 m³/h un kopējo jaudu 318 kW. Dūmgāzu attīrīšanas iekārta nav paredzēta. Kurināšanas režīms: 8 h/dienā, 252 darba dienas. (Cehs Nr.1)
- Emisijas avots A11 – Plazmas griešanas iekārta. Metāla lokšņu griešanai tiek izmantota plazmas griešanas iekārta, kas kā aizsarggāzi izmanto skābekli. (Cehs Nr.2)
- Emisijas avots A12 – Strūklošanas iekārta. (Cehs Nr.2)
- Emisijas avots A13 – Ventilācijas sistēma TeKa ZPF 9H – 30 kW. Ražošanas cehā Nr.2 ir izvietotas 11 metināšanas kabīnes. Metināšana tiek veikta, izmantojot gāzu maisījumu (Cargon 4), kurā galvenā sastāvdaļa ir argons (93%), un metināšanas stiepli. Katrs metināšanas kabīnes un robots ir pieslēgti pie nosūces ventilācijas sistēmas TeKa ZPF 9H, kas aprīkota ar filtru putekļu uztveršanai. Ražošanas cehā ir izvietota arī slīpēšanas iekārta. Iekārtas izvads ir pieslēgti pie nosūces ventilācijas sistēmas TeKa ZPF 9H, kas aprīkota ar filtru putekļu uztveršanai. Izvada augstums 4 m un diametrs 500 mm. Iecirknī tiek apstrādātas 5031 tonnas produkcijas gadā. Putekļu PM10 un PM2,5 uztveršanai tiks uzstādīts filtrs, kura projektētā attīrīšanas efektivitāte paredzēta 99 %
- Emisijas avots A14 – Ventilācijas sistēma TeKa ZPF 9H – 30 kW. Ražošanas cehā Nr.2 ir izvietotas 8 metināšanas kabīnes. Metināšana tiek veikta, izmantojot gāzu maisījumu (Cargon 4) un metināšanas stiepli 70,1 t gadā. Katrs metināšanas kabīnes un robots ir pieslēgti pie nosūces ventilācijas sistēmas TeKa ZPF 9H, kas aprīkota ar filtru putekļu uztveršanai.
- Emisijas avots A15 – katlumāja kurā uzstādīti 4 Buderus katli ar katra katla jaudu 0,085 MW. Kopējā ievadītā siltuma jauda 0,340 MW.
- Emisiju avots A16 – 3 gabali Buderus apkures katli katrs ar 0,065 MW. Kopējā ievadītā siltuma jauda 0,2 MW. (Cehs Nr.3)
- Emisijas avots A17 - Ventilācijas sistēma Ulmatec – 37 kW, kopā 3 iekārtas, 37kWx3gab. Ražošanas cehā Nr.3 tiks izvietotas 4 metināšanas roboti un 1 metināšanas posms (butt welding). Metināšana tiks veikta, izmantojot gāzu maisījumu (MISON8), kurā galvenā sastāvdaļa ir argons (93%), un metināšanas stiepli. Katrs metināšanas posms un robots tiks pieslēgti pie nosūces ventilācijas sistēmas Ulmatec, kas aprīkota ar filtru putekļu uztveršanai.
- Emisijas avots A18 – Disku krāsošanas kamera. Ražošanā tiks izmantota pulverkrāsošanas līnija, kura tiks uzstādīta 2024-2025. gadā. Disku

krāsošanas līnija ar 3 iekārtām 250 kW katra ar degļiem „Weishaupt WG 30N/1” 40-350 kW – 1050 kW; +1 iekārta 400 kW ar degli „Weishaupt WG 40N/1-A” 55-550 kW – 550 kW. Krāsošanas telpā tiks uzstādīta nosūces ventilācija, kas radušās emisijas attīra un novada atmosfērā.

12.Tabula. Emisijas avotu fizikālais raksturojums

Emisijas avota kods	Emisijas avota apraksts	Emisijas avota ģeogrāfiskās koordinātas Z platums	Emisijas avota ģeogrāfiskās koordinātas A garums	Dūmeņa augstums (m)	Dūmeņa iekšējais diametrs (mm)	Emisijas plūsma (Nm ³ /h)	Emisijas temperatūra (C)	Emisijas ilgums (h) dnn	Emisijas ilgums (h) gadā
A1	Dūmenis Katlu māja. Katls Buderus Logano GE315 144 kW	272302.81	321396.34	8	320	16.5	180	24	8760
A2	Atvere sienā Gaisa sildītājs YORK D51 G240 N320 85 kW	272357.30	321399.27	1	130	28.8	70	14	5040
A3	Dūmenis Gaisa sildītājs WOLF TOP 450/TOP 320 320 kW	272378.17	321406.31	8	300	39.6	70	14	5040
A4	Dūmenis Gaisa sildītājs WOLF TOP 130/TOP 130 125kW	272469.41	321383.71	6	250	57.6	70	14	5040
A5	Atvere sienā Gaisa sildītājs YORK D41 G 117 kW	272506.56	321374.82	3	190	57.6	70	14	5040
A6	Atvere metināšanas automāti	272439.00	321391.04	8	630	8748	20	24	8760
A7	Atvere metināšanas automāti	272432.25	321392.60	8	710	8748	20	24	8760

A8	Atvere metināšanas automāti	272453.60	321388.58	8	800	8748	20	24	8760
A9	Dūmenis Disku krāsošanas kamera	272494.19	321377.38	10	250	471	175	24	8760
A10	Dūmenis Apdedzināšanas krāsns	272490.61	321378.17	12	270	133	180	8	2016
A11	Plazmas griešanas iekārta	272653.71	321347.83	4	630	8400	20	24	8760
A12	Strūklošanas iekārta	272637.95	321351.47	4	630	6700	20	24	8760
A13	Gaisa nosūces un filtrācijas iekārta TeKa ZPF 9H izvads no ražošanas telpām	272617.66	321356.76	4	500	12000	20	24	8760
A14	Gaisa nosūces un filtrācijas iekārta TeKa ZPF 9H no ražošanas telpām	272565.31	321329.93	6	630	19000	20	24	8760
A15	Apkures katla Buderus izvads 4x85kW	272535.90	321366.22	10	160	97.2	180	14	5040
A16	Katlu mājas dūmenis. Katli Buderus 3x65kW	272596.22	321399.25	8	320	230	180	14	5040
A17	Gaisa nosūces un filtrācijas iekārtas ULMATEC CFXXL 400N-37kW izvads noražošanas telpām	272558.12	321404.28	8	630	12000	20	24	8760

A18	Dūmenis Disku krāsošanas kamera	272580.35	321494.50	10	250	472	175	24	8760
-----	---------------------------------	-----------	-----------	----	-----	-----	-----	----	------

13.Tabula. No emisiju avotiem gaisā emitētās vielas

Iekārtas, procesa, ražotnes vai ceha nosaukums	Tips	Emisijas avota kods	Emisijas ilgums (h) dnn	Emisijas ilgums (h) gadā	Piesārņojošās viela	Emisijas g/s pirms attīrīšanas	Emisijas mg/m ³ pirms attīrīšanas	Emisijas tonnas/gadā pirms attīrīšanas	Gāzu attīrīšanas iekārtas nosaukums, tips	Gāzu attīrīšanas iekārtas projektētā efektivitāte	Gāzu attīrīšanas iekārtas faktiskā efektivitāte	Emisijas g/s pēc attīrīšanas	Emisijas mg/m ³ pēc attīrīšanas	Emisija tonnas/gadā pēc attīrīšanas
Dūmenis Katls Buderus Logano GE315	Punktveida	A1	24	8760	020028 Oglekļa dioksīds 020029 Oglekļa oksīds 020038 Slāpekļa dioksīds	0.9 0.0007 0.0016	0 150 350	28.64 0.022 0.051	Nav	0		0.9 0.0007 0.0016	0 150 350	28.64 0.022 0.051
Atvere sienā, Gaisa sildītājs YORK D51 G240 N320 85 kW	Punktveida	A2	14	5040	020028 Oglekļa dioksīds 020029 Oglekļa oksīds 020038 Slāpekļa dioksīds	1.6 0.0012 0.0028	0 150 350	28.64 0.022 0.051	Nav	0		1.6 0.0012 0.0028	0 150 350	28.64 0.022 0.051
Dūmenis. Gaisa Sildītājs WOLF TOP 450/TO P 320	Punktveida	A3	14	5040	020028 Oglekļa dioksīds 020029 Oglekļa oksīds 020038 Slāpekļa dioksīds	2.1 0.0016 0.0037	0 150 350	38.18 0.029 0.067	Nav	0		2.1 0.0016 0.0037	0 150 350	38.18 0.029 0.067
Dūmenis. Gaisa sildītājs WOLF TOP 130/TO P 130 125kW	Punktveida	A4	14	5040	020028 Oglekļa dioksīds 020028 Oglekļa dioksīds 020038 Slāpekļa dioksīds	3.2 0.0024 0.0056	0 150 350	57.27 0.043 0.1	Nav	0		3.2 0.0024 0.0056	0 150 350	57.27 0.043 0.1
Atvere sienā. Gaisa	Punktveida	A5	14	5040	020028 Oglekļa dioksīds	3.2	0	57.27	Nav	0		3.2 0.0024 0.0056	0 150 350	57.27 0.043 0.1

sildītājs YORK D41 G 117 kW					020029 Oglekļa oksīds	0.0024	150	0.043						
					020038 Slāpekļa dioksīds	0.0056	350	0.1						
Dūmenis. Disku krāsošanas kamera	Punktveida	A9	24	8760	020028 Oglekļa dioksīds	26	0	820.9	Nav	0		26 0.0197 0.046	0 150 350	820.9 0.622 1.451
					020029 Oglekļa oksīds	0.0197	150	0.622						
					020038 Slāpekļa dioksīds	0.046	350	1.451						
Dūmenis. Apdedzināš anas krāsns	Punktveida	A10	8	2016	020028 Oglekļa dioksīds	7.4	0	53.84	Nav	0		7.4 0.0056 0.0131	0 150 350	53.84 0.041 0.095
					020029 Oglekļa oksīds	0.0056	150	0.041						
					020038 Slāpekļa dioksīds	0.0131	350	0.095						
Apkures katla Buderus izvads 4x85kW	Punktveida	A15	14	5040	020028 Oglekļa dioksīds	5.3	0	95.45	Nav	0		5.3 0.004 0.0093	0 150 350	95.45 0.072 0.169
					020029 Oglekļa oksīds	0.004	150	0.072						
					020038 Slāpekļa dioksīds	0.0093	350	0.169						
Katlu mājas dūmenis. Katli Buderus 3x65kW	Punktveida	A16	14	5040	020028 Oglekļa dioksīds	12.6	0	229.089	Nav	0		12.6 0.0096 0.022	0 150 350	229.089 0.174 0.405
					020029 Oglekļa oksīds	0.0096	150	0.174						
					020038 Slāpekļa dioksīds	0.022	350	0.405						
Dūmenis Disku krāsošanas kamera	Punktveida	A18	24	8760	020028 Oglekļa dioksīds	26	0	820.902	Nav	0		26 0.0197 0.046	0 150 350	820.902 0.622 1.451
					020029 Oglekļa oksīds	0.0197	150	0.622						
					020029 Oglekļa oksīds	0.046	350	1.451						

D sadaļa. Vides piesārņojums 17

17. Maksimālā piesārņojošās darbības emitētā piesārņojuma koncentrācija vērtēta ārpus uzņēmuma ražošanas teritorijas un tai piegulošā publiskā autoceļā.

Uzņēmuma darbības rezultātā ietekme uz kopējo gaisa kvalitāti nav liela un atsevišķām vielām tā ir ievērojami mazāka kā apkārtņē esošais fona līmenis. Kā arī, nevienai no piesārņojošajām vielām atmosfērā netiek pārsniegts gaisa kvalitātes normatīvs.

Tām vielām kuru piesārņojošo vielu koncentrācija nepārsniedz 40% no gaisa kvalitātes normatīva, izklīdes aprēķina rezultāti netiek attēloti grafiskā formā, saskaņā ar 02.04.2013. MK noteikumu Nr.182 „Noteikumi par stacionāru piesārņojuma avotu emisijas limita projektu izstrādi” 34.punktu. Pārējām vielām doti arī grafiskie attēlojumi par summāro piesārņojumu.

Oglekļa oksīds: Esošais fona līmenis uzņēmuma apkārtņē ir $282,28 \mu\text{g}/\text{m}^3$. Maksimālā koncentrācija ārpus darba vides no uzņēmuma darbības veido $5.56 \mu\text{g}/\text{m}^3$ un kopā ar esošo fona līmeni veido $287.84 \mu\text{g}/\text{m}^3$, kas atbilst 2,88% no gaisa kvalitātes normatīva. Tādējādi maksimālā summārā koncentrācija nepārsniedz gaisa kvalitātes normatīvu un nesasniedz 70% (saskaņā ar MK noteikumiem Nr.182 „Noteikumi par stacionāru piesārņojuma avotu emisijas limita projektu izstrādi” nav nepieciešama modeļa jutīguma analīze). Uzņēmuma devums ir 2,5% no kopējās koncentrācijas.

Slāpekļa dioksīds (1 gads):

Esošais fona līmenis uzņēmuma apkārtņē ir $9,98 \mu\text{g}/\text{m}^3$. Maksimālā koncentrācija ārpus darba vides no uzņēmuma darbības veido $2,15 \mu\text{g}/\text{m}^3$ un kopā ar esošo fona līmeni koncentrācija veido $12,13 \mu\text{g}/\text{m}^3$, kas atbilst 30,3% no gaisa kvalitātes normatīva. Tādējādi maksimālā summārā koncentrācija nepārsniedz gaisa kvalitātes normatīvu un nesasniedz 70% (saskaņā ar MK noteikumiem Nr.182 „Noteikumi par stacionāru piesārņojuma avotu emisijas limita projektu izstrādi” nav nepieciešama modeļa jutīguma analīze). Uzņēmuma devums ir 17,7% no kopējās koncentrācijas.

Slāpekļa dioksīds (1 stunda): Esošais fona līmenis uzņēmuma apkārtņē ir $9,98 \mu\text{g}/\text{m}^3$. Maksimālā koncentrācija ārpus darba vides no uzņēmuma plānotās darbības veido $21,72 \mu\text{g}/\text{m}^3$ un kopā ar esošo fona līmeni veido $31,7 \mu\text{g}/\text{m}^3$, kas atbilst 15,8% no gaisa kvalitātes normatīva. Uzņēmuma devums ir 68,52% no kopējās koncentrācijas.

Daļiņas PM_{10} (1 gads): Esošais fona līmenis uzņēmuma apkārtņē ir $14,25 \mu\text{g}/\text{m}^3$. Maksimālā koncentrācija ārpus darba vides no uzņēmuma plānotās darbības veido $5,66 \mu\text{g}/\text{m}^3$ un kopā ar esošo fona līmeni veido $19,91 \mu\text{g}/\text{m}^3$, kas atbilst 49,7% no gaisa kvalitātes normatīva. Tādējādi maksimālā summārā koncentrācija nepārsniedz gaisa kvalitātes normatīvu un nesasniedz 70% (saskaņā ar MK noteikumiem Nr.182 „Noteikumi par stacionāru piesārņojuma avotu emisijas limita projektu izstrādi” nav nepieciešama modeļa jutīguma analīze). Uzņēmuma devums ir 28,4% no kopējās koncentrācijas.

Daļiņas PM_{10} (24 stundas):

Esošais fona līmenis uzņēmuma apkārtnē ir 14,25 $\mu\text{g}/\text{m}^3$. Maksimālā koncentrācija ārpus darba vides no uzņēmuma plānotās darbības veido 9,3 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ un kopā ar esošo fona līmeni veido 23,55 $\mu\text{g}/\text{m}^3$, kas atbilst 48,12% no gaisa kvalitātes normatīva. Uzņēmuma devums ir 39,5% no kopējās koncentrācijas.

Daļiņas $\text{PM}_{2,5}$ (1 gads):

Esošais fona līmenis uzņēmuma apkārtnē ir 7,04 $\mu\text{g}/\text{m}^3$. Maksimālā koncentrācija ārpus darba vides no uzņēmuma plānotās darbības veido 4,04 $\mu\text{g}/\text{m}^3$ un kopā ar esošo fona līmeni veido 11,08 $\mu\text{g}/\text{m}^3$, kas atbilst 44,3% no gaisa kvalitātes normatīva. Uzņēmuma devums ir 36,5% no kopējās koncentrācijas.

Saskaņā ar MK noteikumiem Nr. 182 "Noteikumi par stacionāru piesārņojuma avotu emisijas limita projektu izstrādi" 34. punktu, grafiskie tiek attēlotas tās piesārņojošās vielas, kuru summārā koncentrācija ārpus darba vides pārsniedz 40% no gaisa kvalitātes normatīva.

Nav paredzama smaku veidošanās ārpus uzņēmuma darbības teritorijas. Smaku mērījumi nav veikti. Nav saņemtas sūdzības par traucējošām smakām.

15.Tabula. Piesārņojošo vielu emisijas limitu projekts

Emisijas avota nosaukums	Emisijas avota ģeogrāfiskās koordinātas Z platums	Emisijas avota ģeogrāfiskās koordinātas A garums	Piesārņojošās viela	Piesārņojošās vielas g/s	Piesārņojošās vielas mg/m^3	Piesārņojošās vielas t/g	O ₂ %
Dūmenis Katlu māja. Katls Buderus Logano GE315 144 kW	272302.81	321396.34	020028 Oglekļa dioksīds	0.9	0	28.64	3
			020029 Oglekļa oksīds	0.0007	150	0.022	
			020038 Slāpekļa dioksīds	0.0016	350	0.051	
Atvere sienā Gaisa sildītājs YORK D51 G240 N320 85 kW	272357.30	321399.27	020028 Oglekļa dioksīds	1.6	0	28.64	3
			020029 Oglekļa oksīds	0.0012	150	0.022	
			020038 Slāpekļa dioksīds	0.0028	350	0.051	
Dūmenis Gaisa sildītājs WOLF TOP 450/TOP 320 320 kW	272378.17	321406.31	020028 Oglekļa dioksīds	2.1	0	38.18	3
			020029 Oglekļa oksīds	0.0016	150	0.029	
			020038 Slāpekļa dioksīds	0.0037	350	0.067	
Dūmenis Gaisa sildītājs WOLF TOP 130/TOP 130 125kW	272469.41	321383.71	020028 Oglekļa dioksīds	3.2	0	57.27	3
			020028 Oglekļa dioksīds	0.0024	150	0.043	

			020038 Slāpekļa dioksīds	0.0056	350	0.1	
Atvere sienā Gaisa sildītājs YORK D41 G 117 kW	272506.56	321374.82	020028 Oglekļa dioksīds	3.2	0	57.27	3
			020029 Oglekļa oksīds	0.0024	150	0.043	
			020038 Slāpekļa dioksīds	0.0056	350	0.1	
Dūmenis Disku krāsošanas kamera	272494.19	321377.38	020028 Oglekļa dioksīds	26	0	820.9	0
			020029 Oglekļa oksīds	0.0197	150	0.622	
			020038 Slāpekļa dioksīds	0.046	350	1.451	
Dūmenis Apdedzināšanas krāsns	272490.61	321378.17	020028 Oglekļa dioksīds	7.4	0	53.84	3
			020029 Oglekļa oksīds	0.0056	150	0.041	
			020038 Slāpekļa dioksīds	0.0131	350	0.095	
Apkures katla Buderus izvads 4x85kW	272535.90	321366.22	020028 Oglekļa dioksīds	5.3	0	95.45	3
			020029 Oglekļa oksīds	0.004	150	0.072	
			020038 Slāpekļa dioksīds	0.0093	350	0.169	
Katlu mājas dūmenis. Katli Buderus 3x65kW	272596.22	321399.25	020028 Oglekļa dioksīds	12.6	0	229.089	3
			020029 Oglekļa oksīds	0.0096	150	0.174	
			020038 Slāpekļa dioksīds	0.022	350	0.405	
Dūmenis Disku krāsošanas kamera	272580.35	321494.50	020028 Oglekļa dioksīds	26	0	820.902	3
			020029 Oglekļa oksīds	0.0197	150	0.622	
			020029 Oglekļa oksīds	0.046	350	1.451	

Dienesta novērtējums:

Operators iesniegumam ir pievienojis 2023.gadā aktualizēto stacionāru piesārņojuma avotu emisijas limita projektu (turpmāk - SPAELP), kuru izstrādāja SIA "Ekodoma". Izvērtējot SPAELP, Dienests secina, ka projekts izstrādāts atbilstoši Ministru kabineta 02.04.2013. noteikumu Nr. 182 „Noteikumi par stacionāru piesārņojuma avotu emisijas limita projektu izstrādi” prasībām.

Sakarā ar jauno ražošanas cehu ierīkošanu Operatoram būs 3 jauni emisijas avoti A16, A17 un A18, kuri atradīsies ražošanas cehā Nr.3. No ceha Nr. 4 emisijas neradīsies, jo šeit tiks uzstādīta integrēta ventilācijas sistēma, kas frēzēšanas procesā radušos putekļus attīra un gaisu izpūš atpakaļ cehā. Emisijas avots **A16** ir 3 Buderus apkures katli, katra katla nominālā ievadītā siltuma jauda ir 0,065 MW, kopējā katlu nominālā ievadītā siltuma jauda ir 0,195 MW. Ņemot vērā to, ka avots A16 sastāv no trim sadedzināšanas iekārtām, kuru nominālā ievadītā siltuma jauda ir tikai 0,065 MW katrai, šo divu iekāru jaudas netiek summētas un tās tiek uzskatītas par atsevišķām iekārtām. Tā kā katras sadedzināšanas iekārtas nominālā ievadītā siltuma jauda neatbilst C kategorijas piesārņojošai darbībai, limiti netiek izvirzīti. Avots **A17** ir ventilācijas izvads no metināšanas zonas un avots **A18** ir disku krāsošanas kamera.

Uzņēmumam ir vairākas esošas sadedzināšanas iekārtas – avots **A1** (katls “Buderus Logano GE315” ar nominālo ievadīto siltuma jaudu 0,144 MW un katls “VIESSMANN Vitodens 300” ar nominālo ievadīto siltuma jaudu 0,085 MW), avots **A2** (gaisa pūtējs AHU1 YORK ar nominālo ievadīto siltuma jaudu 0,085 MW), avots **A3** (divi gaisa putēji AHU2 WOLF ar kopējo nominālo ievadīto siltuma jaudu 0,64 MW), avots **A4** (gaisa pūtējs AHU3 WOLF ar nominālo ievadīto siltuma jaudu 0,125 MW), avots **A5** (gaisa pūtējs AHU4 YORK ar nominālo ievadīto siltuma jaudu 0,117 MW), avots **A10** (apdedzināšanas krāsns “Dansk montage A/S” ar nominālo ievadīto siltuma jaudu 0,318 MW) un avots **A15** (4 katli “Buderus Logamax GB162-85”, katra katla nominālā ievadītā siltuma jauda 0,085 MW, kopējā nominālā ievadītā siltumajauda – 0,34 MW). Tāpat emisijas avotos **A9** un **A18** – disku krāsošanas kamerās tiek izmantoti degļi žāvēšanai – 3 degļi “Weishaupt WG 30N/1” ar nominālo ievadīto siltuma jaudu 0,35 MW katram un deglis “Weishaupt WG 40N/1-A” ar nominālo ievadīto siltuma jaudu 0,550 MW. Abās disku krāsošanas kamerās tiek izmantoti identiski degļi. Ņemot vērā to, ka pulverkrāsa, ko izmanto detaļu krāsošanai, nesatur gaistošos organiskos savienojumus un visa nobirusī krāsa tiek savākta un izmantota atkārtoti, no krāsošanas kamerām gaisā tiek emitēti tikai degļu dabasgāzes sadegšanas produkti. Gan esošajās, gan jaunajās sadedzināšanas iekārtās kā kurināmo izmanto dabasgāzi. No visām sadedzināšanas iekārtām tikai avotiem A3, A9, A10 un A18 tiks izvirzītas emisiju robežvērtības, jo sadedzināšanas iekārtu jaudas atbilst C kategorijas piesārņojošai darbībai.

Emisijas avoti A3, A9 un A10 saskaņā ar Ministru kabineta 07.01.2021. noteikumu Nr. 17 “Noteikumi par gaisa piesārņojuma ierobežošanu no sadedzināšanas iekārtām” (turpmāk – MK noteikumi Nr. 17) 3.1.1 un 3.2.5. apakšpunktiem ir esošas mazas jaudas sadedzināšanas iekārtas. Saskaņā ar MK noteikumu Nr. 17 37.2. apakšpunktu emisija no esošām mazas jaudas sadedzināšanas iekārtām līdz 31.12.2026. nedrīkst pārsniegt šo noteikumu III nodaļā norādītās emisijas robežvērtības un sākot ar 01.01.2027. – 7.pielikuma IV nodaļā norādītās emisijas robežvērtības. Savukārt jauns avots A18 pēc uzstādīšanas saskaņā ar 3.1.1. un 3.2.6. apakšpunktiem būs jauna mazas jaudas sadedzināšanas iekārta, kuras emisijas robežvērtības ir noteiktas 7. pielikuma I nodaļā.

Pārējie emisijas avoti **A6**, **A7** un **A8** ir metināšanas automāti.

Operators ir veicis piesārņojošo vielu izkliedes aprēķinus, izmantojot datorprogrammu AERMOD view (izstrādātājs – Lakes Environmental, beztermiņa licence AER0011751). Piesārņojošo vielu izkliedes aprēķiniem izmantoti Latvijas Vides, ģeoloģijas un meteoroloģijas centra sniegtie dati par meteoroloģiskajiem apstākļiem un fona koncentrācijas. Gaisa piesārņojuma modelēšana konkrētos meteoroloģiskos apstākļos rajonā, kur atrodas uzņēmums, izmantojot datorprogrammu AERMOD view, parādīja, ka gaisa kvalitātes normatīvi vietās, kur vērtē atbilstību gaisa kvalitātes normatīviem, netiek pārsniegtas (skatīt zemāk esošajā tabulā “Piesārņojošo vielu izkliedes aprēķinu rezultāti”).

Piesārņojošo vielu izkliedes aprēķinu rezultāti

<i>Piesārņojošā viela</i>	<i>Maksimālā piesārņojošās darbības emitētā piesārņojuma koncentrācija ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	<i>Maksimālā summārā koncentrācija ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)</i>	<i>Aprēķinu periods /laika intervāls</i>	<i>Aprēķinu punkta vai šūnas centroīda koordinātas</i>	<i>Piesārņojošās darbības emitētā piesārņojuma daļasummārajā koncentrācijā (%)</i>	<i>Piesārņojuma koncentrācija attiecībā pret gaisa kvalitātes normatīvu (%)</i>
<i>Oglekļa oksīds</i>	5,56	287,84	8 h	X=321355 Y=272695	1,9	2,88
<i>Slāpekļa dioksīds</i>	2,15	12,13	1 gads	X=321355 Y=272695	17,7	30,3
	21,72	31,7	1 h 19.augstākā	X=321355 Y=272695	68,52	15,8
<i>Cietās daļiņas PM_{10}</i>	5,66	19,91	1 gads	X=321355 Y=272695	28,4	49,7
	9,3	23,55	24 h 36.augstākā	X=321355 Y=272695	39,5	47,1
<i>Cietās daļiņas $\text{PM}_{2,5}$</i>	4,04	11,08	1 gads	X=321355 Y=272695	36,5	44,3

Saskaņā ar Noteikumu Nr. 182 34.1. punktu, ja maksimālā aprēķināto vielu summārā koncentrācija pārsniedz 40% no gaisa kvalitātes normatīva, ir nepieciešams aprēķina rezultātus attēlot grafiskā formā. SPAELP ir pievienoti aprēķinu rezultāti grafiskā formā. No tabulas un grafikiem redzams, ka pieļaujamās robežkoncentrācijas piesārņojošām vielām atmosfēras piezemes slānī uzņēmuma apkārtnē netiek pārsniegtas.

Dienests precizē atsevišķu piesārņojošo vielu kodus – niķeļa oksīdam, magnija oksīdam un hroma (VI) oksīdam, jo šo vielu emisijas daudzums ir aprēķināts SPAELP, taču vielu kodi netika norādīti.

D sadaļa. Vides piesārņojums 18

Operators, saskaņā ar līgumu, sadzīves un ražošanas notekūdeņus novada LSEZ SIA „Pumac Liepaja” kanalizācijas sistēmā, un tālāk tie aizplūst uz Liepājas pilsētas notekūdeņu attīrīšanas iekārtām saskaņā ar līgumu, kas noslēgts starp LSEZ SIA „Pumac Liepaja” un SIA „Liepājas ūdens”. Ņemot vērā ka jaunās ēkas tiek nomātas, to notekūdeņu sistēmu apsaimnieko iznomātājs.

Uzņēmuma rīcībā nav lietussūdeņu sistēmas shēmas, vai citas informācijas par lietussūdeņu apsaimniekošanu teritorijā. Visa uzņēmuma veiktā darbība noris iekšējās, nekāda izejmateriālu, produkcijas vai inventāra glabāšana ārpus telpām netiek veikta, kā rezultātā uzņēmums neiznomā laukumus vai atvērtas teritorijas. Visām uzņēmuma nomātajām ēkām ir izbūvēta lietussūdeņu savākšana no jumta saskaņā ar valstī esošajiem normatīvajiem aktiem. Taču par to kā tiek apsaimniekoti lietussūdeņi visā LSEZ SIA “Pumac Liepaja” teritorijā uzņēmumam nav informācijas

16.Tabula. Piesārņojošās vielas notekūdeņos

Izplūdes vietas identifikācijas numurs	Piesārņojošā viela	Koncentrācija, ko nedrīkst pārsniegt (mg/l)	Pirms attīrīšanas mg/l 24 stundās (vidēji)	Pirms attīrīšanas tonnas gadā (vidēji)	Īss lietotās attīrīšanas apraksts un tās efektivitāte	Pēc attīrīšanas mg/l 24 stundas (vidēji)	Pēc attīrīšanas tonnas gadā (vidēji)
-	230015 Kopējais slāpeklis (Nkop)	50	0.19	0	Izšķīdusi ķīmiskā piesārņojuma separatori, 70%	0.057	0
-	230016 Kopējais fosfors (Pkop)	10	1.26	0	Izšķīdusi ķīmiskā piesārņojuma separatori, 70%	0.379	0
-	230004 Ķīmiskais skābekļa patēriņš (KSP)	740	1	0	Izšķīdusi ķīmiskā piesārņojuma separatori, 70%	0.3	0

-	020036 Sērūdenradis	3	1.57	0	Izšķīduša ķīmiskā piesāņojuma seperators, 70%	0.47	0
-	010091 Varš un tā savienojumi, pārrēķinot uz varu	0.5	0.02	0	Izšķīduša ķīmiskā piesāņojuma seperators, 70%	0.006	0
-	010023 Kadmijs un tā savienojumi, pārrēķinot uz kadmiju	0.05	0.02	0	Izšķīduša ķīmiskā piesāņojuma seperators, 70%	0.007	0
-	010077 Nīkēlis un tā savienojumi, pārrēķinot uz nīkēli	0.5	0.06	0	Izšķīduša ķīmiskā piesāņojuma seperators, 70%	0.019	0
-	010082 Svins un tā neorganiskie savienojumi, pārrēķinot uz svinu	0.5	0.07	0	Izšķīduša ķīmiskā piesāņojuma seperators, 70%	0.021	0
-	010010 Cinks un tā savienojumi, pārrēķinot uz cinku	0.2	0.01	0	Izšķīduša ķīmiskā piesāņojuma seperators, 70%	0.004	0
-	010022 Hroma (VI) savienojumi, pārrēķinot uz hroma trioksīdu	0.5	0.06	0	Izšķīduša ķīmiskā piesāņojuma seperators, 70%	0.018	0
	010019 Dzīvsudraba neorganiskie savienojumi, pārrēķinot uz dzīvsudrabu	0.02	0.003	0	Izšķīduša ķīmiskā piesāņojuma seperators, 70%	0.001	0
-	230026 Suspendētas vielas (SV)	450	8.33	0	Izšķīduša ķīmiskā piesāņojuma seperators, 70%	2.5	0
-	230025 Naftas ogļūdeņraži (necikliskie)	3	6.03	0	Izšķīduša ķīmiskā piesāņojuma seperators, 70%	0	1.81

18.Tabula. Notekūdeņu izplūde uz cita operatora attīrīšanas iekārtu

Izplūdes vieta	Izplūdes vietas adrese	Izplūdes vietas identifikācijas numurs	Izplūdes vietas ģeogrāfiskās koordinātas Z platums	Izplūdes vietas ģeogrāfiskās koordinātas A garums	Citas ūdens attīrīšanas iekārtas operatora nosaukums, pieslēgšanās kontrolakas numurs	Notekūdeņu daudzums m ³ /d (uz ārējām notekūdeņu attīrīšanas iekārtām saskaņā ar līgumu)	Notekūdeņu daudzums m ³ gadā (uz ārējām notekūdeņu attīrīšanas iekārtām saskaņā ar līgumu)	Izplūdes ilgums (stundas dienā vai dienas gadā)
LSEZ SIA „Pumac Liepāja” notekūdeņu izplūde SIA „Liepājas ūdens” tīklā	Kapsēdes iela 2C, Liepāja	-	272317.363	321759.927	SIA „Liepājas ūdens”	40.986	14960	24h dienā, 365 dienas gadā

D sadaļa. Vides piesārņojums 18.1.

18.1. Uzņēmuma ražošanas un sadzīves notekūdeņus saskaņā ar līgumu novadīt LSEZ SIA „Pumac Liepāja” kanalizācijas sistēmā (MK noteikumu Nr.34 “Noteikumi par piesārņojošo vielu emisiju ūdenī” V nodaļa 43.pants). Piesārņojošo vielu limitējošās koncentrācijas notekūdeņos, ko nodod apsaimniekošanai, nodrošināt atbilstoši līgumam ar LSEZ SIA „Pumac Liepāja”.

18.2. Ūdeni ražotnē nodrošina ēku iznomātājs SIA „LIEPĀJAS BUSINESS CENTRE”, pēc ražošanas paplašināšanas plānots, ka ūdens patēriņš pieaugs un sasniegs kopumā līdz 15 000 m³ gadā, no tā sadzīves vajadzībām līdz 2000m³ gadā, un ražošanas vajadzībā 13 000m³ gadā.

18.3. kanalizācijas sistēmu apsaimnieko un nodrošina ēku iznomātājs.

Dienesta novērtējums:

Uzņēmuma darbības laikā rodas sadzīves un ražošanas notekūdeņi. Sadzīves notekūdeņi (2000 m³/gadā) tiek novadīti LSEZ SIA “Pumac Liepāja” kanalizācijas sistēmā atbilstoši noslēgtajam līgumam. Ražošanas notekūdeņi (6500 m³/gadā no ceha Nr.1 un 6500 m³/gadā no jaunā ceha Nr.3), kas veidojas no disku virsmas apstrādes pirms krāsošanai, pēc priekšattīrīšanas lokālajās notekūdeņu attīrīšanas iekārtās WWTP (ķīmisko vielu separators) līdzīgi kā sadzīves notekūdeņi tiek novadīti centralizētajos kanalizācijas tīklos saskaņā ar noslēgto līgumu. Jaunajā cehā Nr.3, tāpat kā esošajā krāsošanas cehā tiks uzstādītas notekūdeņu attīrīšanas iekārtas WWTP, kurās novadīs apstrādes tvertņu šķīdumus. Nogulsnes no notekūdeņu attīrīšanas iekārtām (40 m³/gadā) tiek nodotas atkritumu apsaimniekotājam kā bīstamie atkritumi.

Operators ir veicis ražošanas notekūdeņu laboratorisko analīzi, kuras rezultāti 13.09.2023. testēšanas pārskatā Nr. 949/23 liecina par to, ka ražošanas notekūdeņos ir konstatēti smagie metāli nelielās koncentrācijās.

Ņemot vērā to, ka Operatora darbības rezultātā ražošanas notekūdeņos prioritārās vai bīstamās vielas var rasties ne tikai no ķīmiskās metāla virsmas apstrādes, bet arī no ražošanas procesiem vai blakusprocesiem, Dienests saskaņā ar MK 22.01.2002. noteikumu Nr. 34 "Noteikumi par piesārņojošo vielu emisiju ūdenī" (turpmāk – MK noteikumi Nr. 34) 19.1. un 19.3. apakšpunktiem Atļaujā izvirza nosacījumu, ka Operatoram līdz 31.01.2024. ir jāiesniedz izvērtējums un pamatojums atbilstoši izejvielu masas bilancēm vai inventarizācijas datiem par to, kādas prioritārās vai bīstamās satur vai potenciāli var saturēt ražošanas notekūdeņi.

Saskaņā ar MK noteikumu Nr. 34 74.apakšpunktu Operatori, kuri šo noteikumu 1. pielikumā noteiktās prioritārās vielas un 2. pielikumā noteiktās bīstamās vielas izmanto ražošanas procesā vai ražo, vai rada ražošanas blakusprocesā un kuri ražošanas notekūdeņus novada centralizētajā kanalizācijas sistēmā vai uz ārējām attīrīšanas iekārtām, līdz 2024. gada 30. jūnijam un pēc tam līdz katra nākamā gada 30. jūnijam sniedz šo noteikumu 43.3. apakšpunktā noteikto informāciju notekūdeņu attīrīšanas iekārtu operatoram (SIA "Liepājas ūdens") un Dienestam - ražošanas notekūdeņos mērījumu rezultātā konstatēto prioritāro vielu un bīstamo vielu koncentrāciju par iepriekšējo kalendāro gadā. Ražošanas notekūdeņu paraugus jāņem vismaz divas reizes gadā (reizi sešos mēnešos) tā, lai paraugi raksturotu ražošanas procesu tā normālā darbības režīmā.

D sadaļa. Vides piesārņojums 19

a) Uzņēmuma rīcībā nav informācijas par grunts vai gruntsūdens piesārņojumu. Augsnes un gruntsūdeņu piesārņojuma izpēte nav veikta. Uzņēmums neveic darbības, kas varētu radīt grunts un gruntsūdeņu piesārņojumu. Uzņēmuma darbības rezultātā piesārņojošo vielu tieša nokļūšana augsnē un gruntsūdeņos nenotiek.

b) Piesārņojošo vielu emisija iekārtas darbības laikā augsnē vai gruntī nenotiek. Atkritumi tiek uzglabāti normatīvos aktos paredzētā veidā.

c) Neattiecas.

Dienesta novērtējums:

Saskaņā ar VSIA „Latvijas Vides, ģeoloģijas un meteoroloģijas centrs” piesārņoto un potenciāli piesārņoto vietu reģistru uzņēmuma teritorija neatrodas piesārņotā vai potenciāli piesārņotā teritorijā. Uzņēmuma darbība tiek veikta iekštelpās uz ūdensnecaurlaidīga seguma, tāpēc piesārņojošo vielu tieša nokļūšanas augsnē un gruntsūdeņos nenotiek.

D sadaļa. Vides piesārņojums 20

- a) Uzņēmuma galvenie trokšņa avoti ir ražošanas iekārtas un autotransports. Minētās iekārtas atrodas ražošanas telpās. Iespējamie trokšņa avoti vērtējami kā nenozīmīgi. Iedzīvotāju sūdzības par traucējošu troksni nav saņemtas.
- b) Uz un no iekārtas braucošā transporta radītais troksnis vērtējams kā nebūtisks. Transportlīdzekļu pārvietošanās notiek darba dienās no plkst. 8.00 līdz 17.00.
- c) Tabula netiek aizpildīta.

D sadaļa. Vides piesārņojums 21

- a) Atkritumi uzņēmuma teritorijā netiek ilgstoši uzkrāti un uzglabāti un tiek regulāri izvesti. Informāciju par atkritumu veidiem un to plūsmu skatīt. 21. un 22.tabulā.

Uzņēmumā tiek radīti nebīstamie atkritumi:

- ☐ Nešķīrotie sadzīves atkritumi (klase 200301) – 150 t/gadā. Sadzīves atkritumus rada strādājošais personāls. Tie tiks savākti sadzīves atkritumu konteineros un izvesti;
- ☐ Čuguna un tērauda (klase 170405) atkritumi rodas no metāla zāģēšanas – 8000 t/gadā;
- ☐ Papīra un kartona iepakojuma (klase 150101) atkritumi rodas no izlietotā iepakojuma – 16 t/gadā.
- ☐ Plastmasas iepakojums (klase 150102) atkritumi rodas no izlietotā iepakojuma – 34 t/gadā.
- ☐ Nolietotas riepas (klase 160130) atkritumi rodas kā montažas procesa rezultāts – 20 t/gadā.

Bīstamie atkritumi:

- ☐ Citas motoreļļas, pārneseļļas un smēreļļas (klase 130208) rodas no eļļu nomaiņas – 0,5 t/gadā;
- ☐ Citas emulsijas (klase 130802) rodas no disku tīrīšanas – 60 t/gadā.
- ☐ Organiskos šķīdinātājus vai citas bīstamas vielas saturošu krāsu un laku atkritumi (klase 080111) 50 t/gadā, kas rodas no krāsošanas kameras filtru tīrīšanas.
- ☐ Svina akumulatorus (klase 160601) rodas no elektrokāriem 0,7 t/gadā.
- ☐ Fosfatizēšanas nogulsnes (klase 110108) - 40 t/gadā, kas rodas no krāsošanas iekārtas tvertņu tīrīšanas sešas reizes gadā.

- b) Maksimālais bīstamo atkritumu apjoms gadā ir 209 tonnas.

- c) Ziņas par atkritumu savākšanu un pārvadāšanu sniegtas 22.tabulā. Par bīstamo atkritumu apsaimniekošanu ir slēgts līgums ar SIA “Kurzemes

eļļas” un AS “BAO”, bet par sadzīves atkritumu apsaimniekošanu ir slēgts līgums ar SIA “Eco Baltia Vide”.

d) Neattiecas

e) Visu atkritumu uzglabāšana teritorijā notiek tiem piemērotos apstākļos, ievērojot vides aizsardzības prasības, darba drošības prasības un ugunsdrošības prasības.

f) Neattiecas

g) Sadzīves un bīstamie atkritumi tiks glabāti atsevišķi, tiem paredzētā veidā, normatīvos aktos paredzētā veidā. Sadzīvē radušies atkritumi tiek glabāti aizvērtos atkritumu konteineros un nodoti apsaimniekošanai atkritumu apsaimniekošanas uzņēmumam. Bīstamie atkritumi tiks uzglabāti iekšējās noliktavā, prasībām atbilstošos un atbilstoši marķētos konteineros. Atkritumi tiks regulāri izvesti, bīstamie atkritumi ne retāk kā reizi 3 mēnešos.

Teritoriju aptver žogs, kas nodrošina nepiederošu personu piekļuvi atkritumu apsaimniekošanas vietas apgaismojumam, ugunsdzēsības aprīkojumam, darbinieku telpām.

Atkritumu konteineru izvietojums ir tāds, lai:

- tie netraucē brīvu darbinieku pārvietošanos;
- maksimāli novērstu degošu atkritumu atrašanos vienam otra tuvumā;
- nodrošināt pietiekamu skaitu tvertņu un konteineru atkritumu (it sevišķi bīstamo) uzglabāšanai, lai novērstu dažāda veida atkritumu sajaukšanos savā starpā.

h) Neattiecas

21.Tabula. Atkritumu veidošanās un rīcība ar tiem

Atkritumu kods un nosaukums	Atkritumu bīstamība	Pagaidu glabāšanā (tonnas/gadā)	Ienākošās atkritumu plūsmas (t/a) ražošanas galvenais avots	Ienākošās atkritumu plūsmas saražotās tonnas gadā	Ienākošā atkritumu plūsma (t/a) saņemta no citiem uzņēmumiem (uzņēmēja biedrībām)	Kopā ienākošā atkritumu plūsma (t/a)	Izejošās atkritumu plūsmas (t/a) pārstrādātais daudzums	Izejošās atkritumu plūsmas (t/a) pārstrādes R-kods	Izejošās atkritumu plūsmas (t/a) apglabātais daudzums	Izejošās atkritumu plūsmas (t/a) apglabāšanas D-kods	Izejošās atkritumu plūsmas (t/a) nodots citiem uzņēmumiem (uzņēmēja biedrībām)	Kopā izejošās atkritumu plūsmas (t/a)
200301 Nešķiroti sadzīves atkritumi	Nē	0.5	Darbinieku sadzīve	150	0	150	0	-	0	-	150	150

150101 Papīra un kartona iepakojums	Nē	0.5	izlietotais iepakojums	16	0	16	0	-	0	-	16	16
150104 Metāla iepakojums	Nē	0.001	izlietotais iepakojums	0.02	0	0.02	0	-	0	-	0,02	0.02
150102 Plastmasas iepakojums	Nē	0.5	izlietotais iepakojums	34	0	34	0	-	0	-	34	34
130205 Nehlorētas minerālās motoreļļas, pārnesumu eļļas un smēreļļas	Jā	1	ražošana	30	0	30	0	-	0	-	30	30
150202 Absorbenti, filtru materiāli (tai skaitā citur neminēti eļļu filtri), slaucīšanas materiāls un aizsargtērpi, kuri ir piesārņoti ar bīstamām vielām	Jā	1	ražošana	20	0	20	0	-	0	-	20	20
150110 Iepakojums, kurš satur bīstamu vielu atlikumus vai ir ar tām piesārņots ⁴	Jā	0.5	ražošana	5	0	5	0	-	0	-	5	5
080111 Organiskos šķīdinātājus vai citas bīstamas vielas saturošu krāsu un laku atkritumi	Jā	1	disku virsmas krāsošana	50	0	50	0	-	0	-	50	50
130802 Citas emulsijas	Jā	1	eļļainu virsmu tīrīšana	60	0	60	0	-	0	-	60	60

160103 Nolietotas riepas	Nē	1	montāžas process	20	0	20	0	-	0	-	20	20
170405 Čuguns un tērauds	Nē	10	metāla zāģēšana	8000	0	8000	0	-	0	-	8000	8000
200307 Liela izmēra atkritumi	Nē	1	ražošana	80	0	80	0	-	0	-	80	80
110108 Fosfatizēšanas nogulsnes	Jā	0.5	disku virsmas sagatavošana	40	0	40	0	-	0	-	40	40
130208 Citas motoreļļas, pārnesumu eļļas un smēreļļas	Jā	0.5	eļļu nomaiņa	4	0	4	0	-	0	-	4	4
160601 Svina akumulatori	Jā	0.05	elektrokāri	0.7	0	0.7	0	-	0	-	0,7	0.7

22. Atkritumu savākšana un pārvadāšana

Atkritumu kods un nosaukums	Atkritumu bīstamība	Savākšanas veids	Pārvadāto atkritumu daudzums (tonnas/gadā)	Pārvadāšanas veids	Komersants, kas veic atkritumu pārvadājumus (vai atkritumu radītājs)	Komersants, kas saņem atkritumus
200301 Nešķīroti sadzīves atkritumi	Nē	konteiners	150	Autotransports	ECO BALTIA VIDE	ECO BALTIA VIDE
150101 Papīra un kartona iepakojums	Nē	konteiners	16	Autotransports	ECO BALTIA VIDE	ECO BALTIA VIDE
150104 Metāla iepakojums	Nē	konteiners	0,02	Autotransports	ECO BALTIA VIDE	ECO BALTIA VIDE
150102 Plastmasas iepakojums	Nē	konteiners	34	Autotransports	ECO BALTIA VIDE	ECO BALTIA VIDE
130205 Nehlorētās minerālās motoreļļas, pārnesumu eļļas un smēreļļas	Jā	mucas	30	Autotransports	'BAO' AS	'BAO' AS

150202 Absorbenti, filtru materiāli (tai skaitā citur neminēti eļļu filtri), slaucīšanas materiāls un aizsargtērpi, kuri ir piesārņoti ar bīstamām vielām	Jā	kontainers	20	Autotransports	'BAO' AS	'BAO' AS
150110 Iepakojums, kurš satur bīstamu vielu atlikumus vai ir ar tām piesārņots ⁴	Jā	kontainers	5	Autotransports	'BAO' AS vai 'KURZEMES EĻĻAS' SIA	'BAO' AS vai 'KURZEMES EĻĻAS' SIA
080111 Organiskos šķīdinātājus vai citas bīstamas vielas saturošu krāsu un laku atkritumi	Jā	mucas	50	Autotransports	'BAO' AS	'BAO' AS
130802 Citas emulsijas	Jā	mucas	60	Autotransports	'KURZEMES EĻĻAS' SIA	'KURZEMES EĻĻAS' SIA
160103 Nolietotas riepas	Nē	kontainers	20	Autotransports	"Eco Baltia vide" SIA	"Eco Baltia vide" SIA
170405 Čuguns un tērauds	Nē	kontainers	8000	Autotransports	TOLMETS KURZEME SIA vai citi uzņēmumi ar atbilstošu atļauju	TOLMETS KURZEME SIA vai citi uzņēmumi ar atbilstošu atļauju
200307 Liela izmēra atkritumi	Nē	kontainers	80	Autotransports	"Eco Baltia vide" SIA	"Eco Baltia vide" SIA
110108 Fosfatizēšanas nogulsnes	Jā	mucas	40	Autotransports	'BAO' AS	'BAO' AS
130208 Citas motoreļļas, pārnesumu eļļas un smēreļļas	Jā	mucas	4	Autotransports	'BAO' AS	'BAO' AS
160601 Svina akumulatori	Jā	kontainers	0,7	Autotransports	'BAO' AS	'BAO' AS

Dienesta novērtējums:

Atkritumi klasificēti atbilstoši MK 19.04.2011. noteikumu Nr.302 "Noteikumi par atkritumu klasifikatoru, kurus padara atkritumus bīstamus" pielikumā esošā atkritumu klasifikatora noteiktajai klasifikācijai.

Dienests norāda, ka 21. un 22. tabulā iekļautā informācija tiek pieņemta kā informējoša un tā netiks izvirzīta kā limiti, Operators nav atkritumu apsaimniekotājs, bet gan radītājs. Šā iemesla dēļ Dienesta ieskatā var nebūt precīzi prognozējama dažādu atkritumu veidu un apjomu rašanās darbības procesā. Galvenais šajā jomā ir atbilstoša radušos atkritumu uzglabāšana un nodošana atkritumu apsaimniekošanas uzņēmumam, kas saņēmis attiecīgu atļauju (atļauju B vai A kategorijas piesārņojošajai darbībai, vai atkritumu apsaimniekošanas atļauju).

Gatavās produkcijas iepakojšanai Operators izmanto polietilēna plēves un koka paletes. Pārsniedzot normatīvajos aktos minēto iepakojuma robežsliekšni 300 kg ir jāreģistrējas kā iepakotājam vai jānoslēdz līgums par pakalpojumu ar šāda pakalpojuma sniedzēju.

Dienests norāda, ka Atkritumu apsaimniekošana ir jāveic atbilstoši Atkritumu apsaimniekošanas likumam un citu normatīvo aktu prasībām. Par visa veida atkritumu apsaimniekošanu ir jānoslēdz līgumi ar atkritumu apsaimniekošanas uzņēmumiem. Operatoram informācija par visu atkritumu veidiem, kas radušies uzņēmuma darbības rezultātā, kā arī komersantiem vai operatoriem, kuriem tiek nodoti atkritumi, ir jānorāda arī Valsts statistikas pārskatā "Nr.3.-Atkritumi. Pārskats par atkritumiem". Tā kā uzņēmuma radīto atkritumu apsaimniekotājs un atkritumu saņēmējs var mainīties, tad Dienests 22.tabulā papildinās ar piezīmi, ka atkritumus var apsaimniekot komersants, kurš saņēmis attiecīgo atkritumu apsaimniekošanas atļauju un kuram ir spēkā finanšu nodrošinājums.

D sadaļa. Vides piesārņojums 22

E sadaļa. Monitorings 23

Gaisa piesārņojuma kontrolei un samazināšanai uzņēmums veiks regulāru monitoringu, izmantojot aprēķinu metodi. Monitorings tiks veikts saskaņā ar valsts vides dienesta prasībām.

Dienesta novērtējums:

Mazas jaudas sadedzināšanas iekārtām – emisijas avotiem A3, A9, A10 un A18 saskaņā ar MK noteikumu Nr.17 116. punktu mērījumus ir jāveic reizi 5 gados.

F sadaļa. Pasākumi, kas veicami, pārtraucot iekārtas vai tās daļas darbību, lai samazinātu ietekmi uz vidi 24

Iekārtas darbības pārtraukšanas gadījumā tiks nodrošināta potenciāli piesārņojošo atlikumu piemērota uzglabāšana un apsaimniekošana. Ja uzņēmums uz laiku pārtrauks saimniecisko darbību, tad jaunais īpašnieks pārņem līgumsaistības, kas attiecas uz atkritumu izvešanu un izejvielu izmantošanu.

G sadaļa. Kopsavilkums 1

LSEZ SIA “YOKOHAMA TWS LATVIA” riteņu un disku ražotne
Kapsēdes iela 2, Liepāja, LV-3414

G sadaļa. Kopsavilkums 2

Latvijas - Zviedrijas uzņēmums LSEZ SIA “YOKOHAMA TWS LATVIA” ražo automašīnu un traktoru riteņus un diskus. LSEZ SIA “YOKOHAMA TWS LATVIA” strādā Dānijas uzņēmuma SIA "Pumac Liepāja" izveidotajā Liepājas Biznesa centrā, kas piesaistījis arvien jaunus uzņēmumus ar ražotnēm bijušajā Liepājas gaļas kombināta teritorijā.

Tiek plānots ierīkot divus jaunus ražošanas cehus esošās ēkās teritorijā:

- Cehā Nr.3 (ar platību 4100 m²) tiks uzstādīta krāsošanas līnija (identiska esošajai), metināšanas un velmēšanas iekārtas.
- Cehā Nr.4 (ar platību 900 m²) tiks uzstādīta frēzēšanas iekārta un hidrauliskā prese.

Tā kā tiks paplašināta esošā piesārņojošā darbība, tiek izstrādāts un iesniegts iesniegums atļaujas grozījumu saņemšanai. Piesārņojošā darbība tiks uzsākta 2023. gada beigās.

G sadaļa. Kopsavilkums 31

Ūdeni ražotnē nodrošina ēku iznomātājs SIA „LIEPĀJAS BUSINESS CENTRE”, pēc ražošanas paplašināšanas plānots, ka ūdens patēriņš pieaugs un sasniegs kopumā līdz 15 000 m³ gadā, no tā sadzīves vajadzībām līdz 2000m³ gadā, un ražošanas vajadzībā 13 000m³ gadā. Operators, saskaņā ar līgumu, sadzīves un ražošanas notekūdeņus novada LSEZ SIA „Pumac Liepāja” kanalizācijas sistēmā, un tālāk tie aizplūst uz Liepājas pilsētas notekūdeņu attīrīšanas iekārtām saskaņā ar līgumu, kas noslēgts starp LSEZ SIA „Pumac Liepāja” un SIA „Liepājas ūdens”. Ņemot vērā ka jaunās ēkas tiek nomātas, to notekūdeņu sistēmu apsaimnieko iznomātājs.

G sadaļa. Kopsavilkums 32

Uzņēmums šobrīd ražošanas procesā kā izejmateriālus un palīgmateriālus izmanto:

- Tehnoloģiskajos procesos:
 - ☐ tērauda loksnes – 30000 t/gadā;
 - ☐ riepas – 3000 t/gadā;

- ☐ smērviena MOBILUX EP 2 – 3 t/gadā.
- Metināšanā un metāla griešanā:
 - ☐ metināšanas stiepli ESAB – 240.1 t/ gadā;
 - ☐ aizsargāzes (Mison, Ultracut, skābeklis) –24,3 tonnas, uzglabā 5,52 m³ tvertnē un pārvietojamos balonos noliktavā.
- Metālizstrādājumu krāsošanā izmanto:
 - ☐ pulverkrāsu AXALTA un AKZO – 210 t/ gadā;
- Katlu mājā kā kurināmais tiek izmantota dabas gāze 1 168 200 m³/gadā;
- Uzņēmuma transportam iekārtas teritorijā (iekrāvējiem) tiek izmantota propāna gāze –20 t/ gadā.
- Gatavās produkcijas iepakojšanai, galvenokārt, tiek izmantots:
 - ☐ polietilēna plēve – 40 t/ gadā;
 - ☐ koka paletes – 2500 t.

G sadaļa. Kopsavilkums 33

Ķīmiskās vielas un ķīmiskie produkti tiek un tiks uzglabāti noliktavā, atsevišķā nodaļumā, oriģinālā iepakojumā ar atbilstošu marķējumu. Ķīmisko vielu un ķīmisko produktu izšķakstīšanās gadījumos, tās tiek un tiks savāktas, izmantojot absorbentu. Bīstamās ķīmiskās vielas un produkti ir: propāns, dabas gāze, industriālās eļļas, smērēļļa un emulsija.

G sadaļa. Kopsavilkums 34

Pēc jauno ražošanas cehu izbūves uzņēmumā būs 19 gaisa piesārņojuma avoti. Uzņēmuma emisijas avotu izvietojuma shēmu skatīt 2.pielikumā. Izvērtējot aprēķinu un modelēšanas rezultātus, secināms, ka nevienai no atmosfērā izplūstošām piesārņojošām vielām gaisa kvalitātes normatīvos noteiktie robežlielumi netiek pārsniegti.

Operators, saskaņā ar līgumu, sadzīves un ražošanas notekūdeņus novada LSEZ SIA „Pumac Liepaja” kanalizācijas sistēmā, un tālāk tie aizplūst uz Liepājas pilsētas notekūdeņu attīrīšanas iekārtām saskaņā ar līgumu, kas noslēgts starp LSEZ SIA „Pumac Liepaja” un SIA „Liepājas ūdens”. Ņemot vērā ka jaunās ēkas tiek nomātas, to notekūdeņu sistēmu apsaimnieko iznomātājs. Piesārņojošo vielu emisija iekārtas darbības laikā augsnē vai gruntī nenotiek. Atkritumi tiek uzglabāti normatīvos aktos paredzētā veidā.

G sadaļa. Kopsavilkums 35

Atkritumi uzņēmuma teritorijā netiek ilgstoši uzkrāti un uzglabāti un tiek regulāri izvesti. Informāciju par atkritumu veidiem un to plūsmu skatīt. 21. un 22.tabulā.

Uzņēmumā tiek radīti nebīstamie atkritumi:

- ☐ Nešķīrotie sadzīves atkritumi (klase 200301) – 150 t/gadā. Sadzīves atkritumus rada strādājošais personāls. Tie tiks savākti sadzīves atkritumu konteineros un izvesti;
- ☐ Čuguna un tērauda (klase 170405) atkritumi rodas no metāla zāģēšanas – 8000 t/gadā;
- ☐ Papīra un kartona iepakojuma (klase 150101) atkritumi rodas no izlietotā iepakojuma – 16 t/gadā.
- ☐ Plastmasas iepakojums (klase 150102) atkritumi rodas no izlietotā iepakojuma – 34 t/gadā.
- ☐ Nolietotas riepas (klase 160130) atkritumi rodas kā montažas procesa rezultats – 20 t/gadā.

Bīstamie atkritumi:

- ☐ Citas motoreļļas, pārneseļļas un smēreļļas (klase 130208) rodas no eļļu nomaiņas – 0,5 t/gadā;
- ☐ Citas emulsijas (klase 130802) rodas no disku tīrīšanas – 60 t/gadā.
- ☐ Organiskos šķīdinātājus vai citas bīstamas vielas saturošu krāsu un laku atkritumi (klase 080111) 50 t/gadā, kas rodas no krāsošanas kameras filtru tīrīšanas.
- ☐ svina akumulatorus (klase 160601) rodas no elektrokāriem 0,7 t/gadā.
- ☐ Fosfatizēšanas nogulsnes (klase 110108) - 40 t/gadā, kas rodas no krāsošanas iekārtas tvertņu tīrīšanas sešas reizes gadā.

Ziņas par atkritumu savākšanu un pārvadāšanu sniegtas 22.tabulā. Par bīstamo atkritumu apsaimniekošanu ir slēgts līgums ar SIA “Kurzemes eļļas” un AS “BAO”, bet par sadzīves atkritumu apsaimniekošanu ir slēgts līgums ar SIA “Eco Baltia Vide”.

Visu atkritumu uzglabāšana teritorijā notiek tiem piemērotos apstākļos, ievērojot vides aizsardzības prasības, darba drošības prasības un ugunsdrošības prasības.

G sadaļa. Kopsavilkums 36

Uzņēmuma galvenie trokšņa avoti ir ražošanas iekārtas un autotransports. Minētās iekārtas atrodas ražošanas telpās. Iespējamie trokšņa avoti vērtējami kā nenožīmīgi. Iedzīvotāju sūdzības par traucējošu troksni nav saņemtas.

Uz un no iekārtas braucošā transporta radītais troksnis vērtējams kā nebūtisks. Transportlīdzekļu pārvietošanās notiek darba dienās no plkst. 8.00 līdz 17.00.

G sadaļa. Kopsavilkums 4

Operatora teritorijā netiek uzglabātas ķīmiskās vielas/maisījumi, kuru vienlaicīgi uzglabājamais apjoms kvalificētos 01.03.2016. MK noteikumu Nr.131. "Rūpniecisko avāriju riska novērtēšanas kārtība un riska samazināšanas pasākumi" 1.pielikumā "Bīstamās vielas un to kvalificējošie daudzumi" noteiktajiem maksimāli vienlaicīgi uzglabājamo bīstamo vielu/maisījumu apjomiem. Uzņēmums nav rūpniecisko avāriju riska objekts. Iespējamās avārijas uzņēmumā:

- Ugunsgrēks. Visā uzņēmuma teritorijā ir izvietoti ugunsdzēsamie aparāti. Ugunsdrošības sistēmas LSEZ SIA "YOKOHAMA TWS LATVIA" ražotnē:

- o Automātiskās sprinkleru sistēmas. Sistēma spēj nodrošināt ūdeni 2 stundas no aktivizēšanas brīža, ūdens apgādes tvertne tiek automātiski aktivizēta, sprinkleru sistēmai uzsākot darbību.

- o Ugunsdzēsšanas šļūtenes sistēma.

- o Manuāla ugunsdzēsšanas sistēma, kurām ūdens tiek piegādāts no industriālā parka ūdens rezervuāra.

- o Portatīvie un stacionārie ugunsdzēsšanas aparāti. Skaitis un izvietojums tiek nodrošināts atbilstoši likumdošanas prasībām.

- o Ugunsdrošības un trauksmes sistēma.

- o Manuālā trauksmes sirēna.

- o Dūmu detektori.

- o Interfeisa modeļi, eļļas pumpji un ventilācija

- o Ūdens ugunsgrēka gadījumā tiks ņemts no ūdens rezervuāriem un hidrantiem no SIA „Liepājas ūdens”.

- Nepieciešamais ugunsdrošības aprīkojums un sistēmas ir ierīkotas arī jaunajos ražošanas cehos.

Izejmateriālu un gatavās produkcijas uzglabāšana tiek nodrošināta, ievērojot labas saimniekošanas prakses pamatnosacījumus un drošības datu lapā iekļauto informāciju parattiecīgo izejvielu uzglabāšanas nosacījumiem.

Ķīmisko vielu un ķīmisko produktu izšļakstīšanās gadījumos, tās tiks savāktas, izmantojot absorbentu, un nodotas kopā ar bīstamajiem atkritumiem. Uzņēmums nodrošina regulāru darbinieku apmācību.

G sadaļa. Kopsavilkums 5

Atbilstoši 10.08.2018. pieņemtajā iesniegumā iekļautai informācijai:

Iekārtu paplašināšanās un ražošanas apjomu palielināšanās ir plānota līdz 2022.gadam.

2. pielikums

Sarakste ar pašvaldību un citām iestādēm sakarā ar B kategorijas piesārņojošās darbības atļaujas izsniegšanu: norādes par datumiem, tai skaitā iesniegumu un to precizējumu vai papildinājumu iesniegšanas datumu

Saņemšanas/ nosūtīšanas datums	Vēstules vai iesnieguma Nr.	Ziņas par vēstulē vai iesniegumā sniegto informāciju
24.07.2023.	"Yokohama TWS Latvia" LSEZ SIA iesniegums Nr. AB#427359	Iesniegts iesniegums B kategorijas piesārņojošās darbības atļaujas saņemšanai
07.08.2023.	Valsts vides dienests	Iesniegums nav pieņemts. Pieprasīta papildus informācija
17.08.2023.	"Yokohama TWS Latvia" LSEZ SIA iesniegums Nr. AB#427359	Iesniegts precizēts iesniegums
31.08.2023.	Valsts vides dienests	Iesniegums ir pieņemts. Pieprasīta papildus informācija
31.08.2023.	Valsts vides dienests	Informācijas nosūtīšana Veselības inspekcijai un pašvaldībai par B kategorijas piesārņojošās darbības atļaujas saņemšanu
13.09.2023.	"Yokohama TWS Latvia" LSEZ SIA iesniegums Nr. AB#427359	Iesniegts precizēts iesniegums
14.09.2023.	Veselības inspekcijas atzinums Nr. 2.4.6.-25./560	Par iesniegumu atļaujas saņemšanai B kategorijas piesārņojošai darbībai
21.09.2023.	Liepājas pilsētas pašvaldības administrācijas atzinums Nr. 1995/2.19.1.	Par iesniegumu atļaujas saņemšanai B kategorijas piesārņojošai darbībai
30.10.2023.	Atļaujas B kategorijas piesārņojošai darbībai Nr. LI14IB0026 izsniegšana	



Veselības inspekcija

Klijānu iela 7, Rīga, LV-1012, faktiskā adrese: Pilsētas laukums 4, Kuldīga, Kuldīgas nov., LV-3301
tālrunis/fakss: 63323799, e-pasts: kurzeme@vi.gov.lv, www.vi.gov.lv

Kuldīgā

14.09.2023	Nr.	2.4.6.-25/560
Uz 31.08.2023.	Nr.	14.4/AP/9634/2023

**Valsts vides dienesta
Atļauju pārvaldei**
ap@vvd.gov.lv
evija.medika@vvd.gov.lv

Par priekšlikumiem piesārņojošās darbības atļaujas izsniegšanai

Veselības inspekcijas Sabiedrības veselības departamenta Kurzemes kontroles nodaļā (turpmāk - Inspekcija) 2023.gada 31.augustā saņemta Valsts vides dienesta Atļauju pārvaldes vēstule (turpmāk – Vēstule) par Inspekcijas priekšlikumu sniegšanu par B kategorijas piesārņojošās darbības atļaujas (turpmāk – Atļauja) izsniegšanu un tās nosacījumiem LSEZ SIA “Yokohama TWS Latvia” (reģistrācijas Nr.42103042763, Kapsēdes iela 2, Liepāja, LV-3414) (turpmāk – Operators) riteņu un disku ražotnes darbībai Kapsēdes iela 2, Liepājā, LV-3414 (turpmāk – Uzņēmums, Objekts).

Inspekcijā ir izskatīts Vēstulē norādītajā Valsts Vides dienesta tīmekļa vietnē pieejams Operatora iesniegums. Konstatēts, ka Latvijas - Zviedrijas uzņēmumam SIA “Trelleborg Wheel Systems Liepaja” 2023. gada jūlijā tika mainīts juridiskais nosaukums uz LSEZ SIA “Yokohama TWS Latvia”. Operators pieprasa Atļaujas saņemšanu būtisku izmaiņu veikšanai esošā piesārņojošā darbībā. Esošā B kategorijas piesārņojošās darbības atļauja izsniegta 2014.gada 4.jūlijā, Nr. LI14IB0026, tika pārskatīta un atjaunota 2018.gada 9.oktobrī. Grozījumi Atļaujā ir nepieciešami, jo tiks paplašināta esošā piesārņojošā darbība un Uzņēmums ierīkos divus jaunus ražošanas cehus – cehs Nr. 4 (ar platību 900 m²), kur tiks uzstādītas frēzēšanas iekārtas un hidrauliskā prese, un cehs Nr.3 (ar platību 4100 m²), kur tiks uzstādīta krāsošanas līnija (identiska esošajai), metināšanas un velmēšanas iekārtas. Jaunie ražošanas cehi tiks ierīkoti jau uzbūvētās ražošanas ēkās, kuras tiks nomātas no LSEZ SIA “Pumac Liepaja”. Piesārņojošā darbība tiks uzsākta pakāpeniski 2023-2025. gadā. Esošo un jauno iekārtu kopējā ražošanas platība būs 21561,31 m², ražošanas jauda – 22 300 t metāla riteņi un diski gadā. Sadedzināšanas iekārtām ar kopējo nominālo ievadīto siltuma jaudu 5,23 MW, kā kurināmais tiks izmantota dabas gāze 1 168 200 m³/gadā. Ražošanas cehi strādās 3 maiņās, katra maiņa 8 h/dienā, 7 d/nedēļā. Pēc jauno darbību uzsākšanas Uzņēmumā kopumā strādās līdz 220 darbinieki. Uzņēmuma ūdensapgāde no LSEZ SIA “PUMAC LIEPAJA” Liepājas biznesa centra ūdensapgādes sistēmas. Pēc ražošanas paplašināšanas ūdens patēriņš pieaugs kopumā līdz 15 000 m³ gadā, t.sk. sadzīves vajadzībām līdz 2000 m³ gadā, un ražošanas vajadzībām – 13 000m³ gadā.

LSEZ SIA "Yokohama TWS Latvia" darbības vieta atrodas Liepājas speciālās ekonomiskās zonas Liepājas biznesa parka teritorijā, Kapsēdes ielā 2, kur izvietoti vairāki ražošanas uzņēmumi. Atbilstoši Liepājas pilsētas teritorijas plānojumam Uzņēmums atrodas *ražošanas un noliktavas apbūves teritorijā (RR)*. Tuvākās dzīvojamās mājas atrodas uz dienvidiem (D) aptuveni 850 m attālumā no Uzņēmuma teritorijas, aptuveni 1 km attālumā atrodas Liepājas reģionālā slimnīca. Atbilstoši Operatora iesnieguma D. sadaļā *Vides piesārņojums* 20 sniegtai informācijai Uzņēmumā troksni rada ražošanas iekārtas (atrodas ražošanas telpās) un transporta pārvadājumi. Nakts stundās transporta pārvadājumi netiek veikti. Trokšņa mērījumi nav veikti. 2023.gadā Uzņēmumam tika sagatavots Stacionāru piesārņojuma avotu emisijas limitu projekts (SPAELP), ko izstrādāja – SIA "Ekodoma" (reģistrācijas Nr.40003041636). Pēc jauno ražošanas cehu izbūves Uzņēmumā tiks izdalīti 18 emisijas avoti. SPAELP Izvērtējot aprēķinu un modelēšanas rezultātus, tika secināts, ka nevienai no atmosfērā izplūstošām piesārņojošām vielām gaisa kvalitātes normatīvos noteiktie robežlielumi netiek pārsniegti.

Pamatojoties uz augstāk minēto, saskaņā ar Ministru kabineta 2010.gada 30.novembra noteikumiem Nr.1082 "Kārtība, kādā piesakāmas A, B un C kategorijas piesārņojošās darbības un izsniedzamas atļaujas A un B kategorijas piesārņojošo darbību veikšanai", Inspekcija neiebild B kategorijas piesārņojošās darbības atļaujas izsniegšanai LSEZ SIA "Yokohama TWS Latvia" (reģistrācijas Nr.42103042763) riteņu un disku ražotnes darbībai Kapsēdes iela 2, Liepājā, ja tiks ievēroti sekojoši nosacījumi:

1. Uzņēmuma darbība negatīvi neietekmēs gaisa kvalitātes normatīvu ievērošanu apdzīvotās teritorijās atbilstoši Ministru kabineta 2009.gada 3.novembra noteikumu Nr.1290 "Noteikumi par gaisa kvalitāti" prasībām, kā arī netiks apdraudēta Uzņēmuma teritorijā un blakus teritorijās esošo cilvēku veselība no bīstamo vielu klātbūtnes gaisā.
2. Tiks nodrošināta Ministru kabineta 2014.gada 25.novembra noteikumu Nr.724 "Noteikumi par piesārņojošās darbības izraisīto smaku noteikšanas metodēm, kā arī kārtību, kādā ierobežo šo smaku izplatīšanos" prasību ievērošana iedzīvotāju veselības aizsardzībai un dzīves kvalitātes nodrošināšanai.
3. Netiks pārsniegti Uzņēmuma darbības rezultātā radītā trokšņa robežlielumi Objektam pieguļošā teritorijā, pie tuvākajiem jutīgajiem uztverējiem, atbilstoši Ministru kabineta 2014.gada 7.janvāra noteikumu Nr.16 "Trokšņa novērtēšanas un pārvaldības kārtība" (turpmāk – MKN16) prasībām. Sūdzības gadījumā par Uzņēmuma saimnieciskās darbības rezultātā radīto traucējošo troksni veikt trokšņa līmeņa instrumentālos mērījumus MKN16 noteiktajā kārtībā. Trokšņa robežlieluma pārsniegšanas gadījumā projektēt un realizēt prettrokšņa pasākumus.
4. Darbības ar ķīmiskām vielām tiks veiktas atbilstoši likuma "Ķīmisko vielu likums" un saistošo noteikumu prasībām, ievērojot drošības datu lapās norādītās drošības prasības vides un personāla aizsardzībai.
5. Atkritumu apsaimniekošana tiks nodrošināta atbilstoši likuma "Atkritumu apsaimniekošanas likums" un saistošo noteikumu prasībām.
6. Notekūdeņu attīrīšana un apsaimniekošana tiks nodrošināta saskaņā ar Ministru kabineta 2002.gada 22.janvāra noteikumu Nr. 34 "Noteikumi par piesārņojošo vielu emisiju ūdenī" prasībām.
7. Inspekcija vērs uzmanību par nepieciešamību ievērot nodarbināto drošības un veselības aizsardzības prasības atbilstoši Ministru kabineta 2009.gada 28.aprīļa noteikumiem Nr. 359 "Darba aizsardzības prasības darba vietās" (kas ir Valsts darba inspekcijas kompetencē) un ražošanas telpās jāparedz tādas ventilācijas ierīkošanu, lai izmantojot telpas paredzētājiem mērķiem netiktu apdraudēta cilvēku veselība, nodrošinot svaiga gaisa pievadu darba vietās un ievērojot, ka putekļu un ķīmisko vielu vai produktu koncentrācija, kura darba vidē var radīt vai rada risku nodarbinātā veselībai un nonākot saskarē ar cilvēka organismu, var radīt traumu, arodslimību vai citus veselības traucējumus, nedrīkst pārsniegt maksimāli pieļaujamo ķīmisko vielu un ķīmisko produktu koncentrāciju darba vides gaisā atbilstoši Ministru kabineta

2007.gada 15.maija noteikumu Nr. 325 "Darba aizsardzības prasības saskarē ar ķīmiskajām vielām darba vietās" 1.pielikuma prasībām.

Sabiedrības veselības departamenta
Kurzemes kontroles nodaļas vadītāja

Inta Leite

Svetlana Junina, 26481579
svetlana.junina@vi.gov.lv

4. pielikums



Liepājas pilsētas pašvaldības administrācija

Rožu iela 6, Liepāja, LV-3401, tālrunis: 63404750, e-pasts: pasts@liepaja.lv, www.liepaja.lv

<u>21.09.2023.</u>	Nr.	<u>1995/2.19.1.</u>
Uz 31.08.2023	Nr.	<u>14.4/AP/9634/2023</u>

Valsts vides dienests
Atļauju pārvalde

Nosūtīšanai e-adresē

Par B kategorijas iesniegumu

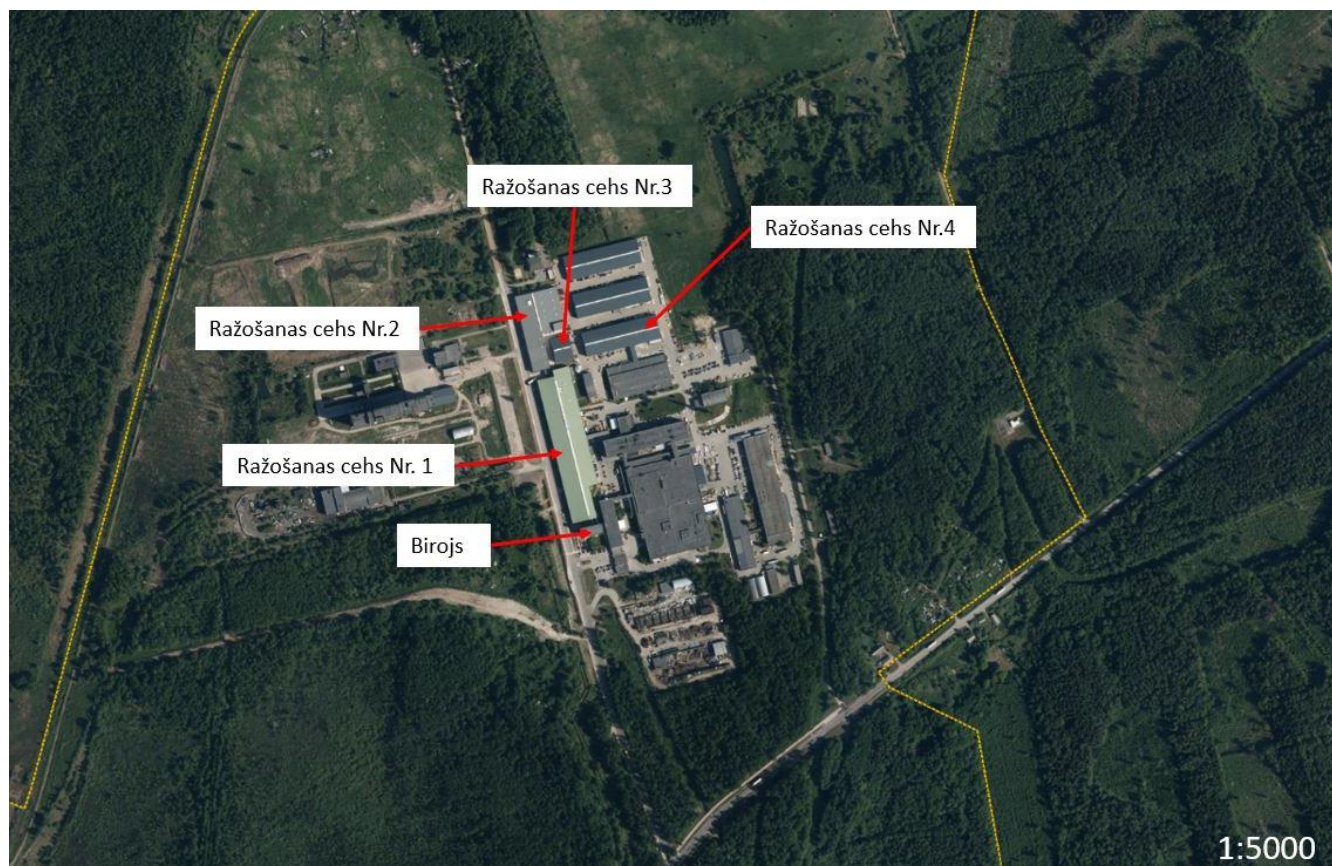
Liepājas pilsētas pašvaldības administrācijas Vides nodaļa ir izskatījusi LSEZ SIA "Yokohama TWS Latvia", reģ. Nr. 42103042763, iesniegumu, par B kategorijas piesārņojošas darbības atļaujas Nr. LI14IB0026 pārskatīšanu un tai nav iebildumu atļaujas izsniegšanai.

Vides nodaļas vadītāja

Dace Liepniece-Liepiņa

Emsiņa
rita.emsina@liepaja.lv

5. pielikums
Cehu atrašanās vietas shēma



6. pielikums Emisijas avotu izvietojuma shēma

