

1. Pielikums

A/B iesniegums

Iesnieguma tips: B atļauja

Statuss: Pieņemts

Struktūrvienība: Zemgales reģionālā vides pārvalde

Operators: Karcher Technology Latvia SIA 41702000901

Iekārta: Metālu apstrādes uzņēmums Langervaldes iela 5, Raubēni, Cenu pag., Jelgavas nov., LV-3002

Izsniegšanas iemesls: Atļaujas saņemšana būtisku izmaiņu veikšanai esošā piesārņojošā darbībā

Adrese: Langervaldes iela 5, Raubēni, Cenu pagasts, Ozolnieku novads, LV-3002

Iesnieguma pieņemšanas datums: 27.03.2024.

Atļaujas izdošanas termiņš: 26.05.2024

Teritorija: Cenu pagasts 0030400

Piesārņojošo darbību veidi

2.8. citas iekārtas dzelzs, tērauda vai citu metālu rūpnieciskai apstrādei ar ražošanas platību 1000 m² un vairāk

1.1.1. sadedzināšanas iekārtas, kuru nominālā siltuma jauda ir vienāda ar vai lielāka par 0.2 un mazāka par 5 megavatiem un kuras kā kurināmo izmanto biomasu, kūdru vai gāzveida kurināmo

Dienesta 27.05.2024. novērtējums:

Valsts vides dienests (turpmāk – Dienests) 20.08.2013. SIA “Karcher Technology Latvia” (līdz 08.12.2022. iepriekšējais nosaukums – SIA “GEOR”) izsniedza B kategorijas piesārņojošas darbības atļauju Nr. JE13IB0026 (turpmāk – Atļauja) uz visu attiecīgās iekārtas darbības laiku. Atļauja izsniegta SIA “Karcher Technology” (turpmāk arī – Operators) metālapstrādes ražotnes darbībai Langervaldes ielā 5, Raubēnos, Cenu pagastā, Ozolnieku novadā. Dienests 26.08.2022. pārskatīja Atļauju saistībā ar metāla izstrādājumu ražošanas jaudas palielināšanos un jaunu ražošanas iekārtu uzstādīšanu (lāzermetināšanas iekārta TRUMPF TruLaser Weld 5000 un CNC virpošanas-frēzēšanas iekārta DOOSAN LYNX 2100 LMSB).

Atbilstoši Ministru kabineta 30.11.2010. noteikumu Nr. 1082 „Kārtība, kādā piesakāmas A, B un C kategorijas piesārņojošas darbības un izsniedzamas atļaujas A un B kategorijas piesārņojošo darbību veikšanai” (turpmāk arī – Noteikumi Nr. 1082) 62. punkta prasībām Operators 26.02.2024. (ar papildinformāciju 13.03.2024.) iesniedza iesniegumu izmaiņu veikšanai Atļaujā (turpmāk arī – Iesniegums). Izmaiņas Atļaujā ir nepieciešams veikt, jo Operators ir plānojis palielināt saražotās produkcijas apjomu no 40 000 tonnām līdz 52 000 tonnām pārklātu metāla izstrādājumu gadā. Operators ir paredzējis pieslēgties centralizētajiem kanalizācijas tīkliem, kā arī uzstādīt notekūdeņu priekšattīrīšanas iekārtu. Citas izmaiņas piesārņojošā darbībā netiek veiktas.

Līdz ar veiktajām izmaiņām, piesārņojošo darbību veidi nemainās. Uzņēmuma ražošanas telpu platība sastāda 7900 m², līdz ar to Operatora veiktā darbība atbilst Noteikumu Nr. 1082 1. pielikuma 2.8. apakšpunktam, t.i. – citas iekārtas dzelzs, tērauda vai citu metālu rūpnieciskai apstrādei ar ražošanas platību 1000 m² un vairāk.

Ražotnē ir uzstādītas sadedzināšanas iekārtas, kurās, kā kurināmais tiek izmantota dabas gāze - apkures katls Buderus Logano G315 ar nominālo jaudu 0,2 MW, krāsošanas iecirkņa gāzes degļi (3 gb.) ar kopējo nominālo jaudu 0,56 MW un ūdens sildāmais katls ACV CA 250 ar nominālo jaudu 0,314 MW. Sadedzināšanas iekārtu darbība atbilst Noteikumu Nr. 1082 2. pielikuma 1.1.1. apakšpunktam, t.i. - sadedzināšanas iekārtas (iekārta, kurā oksidē kurināmo, lai iegūtu siltumenerģiju tālākai izmantošanai), kuru nominālā ievadītā siltuma jauda ir vienāda ar vai lielāka par 0,2 un mazāka par 5 megavatiem un kuras kā kurināmo izmanto biomasu, kūdru vai gāzveida kurināmo.

A sadaļa. Vispārīgs raksturojums 1 - 1.5

1.1. Uzņēmuma atrašanās vietas karte mērogā 1:5000 pievienota 1.pielikumā.

1.2. Ēku un ražotņu izvietojumu teritorijā skatīt 2.pielikumā.

1.3. 0030400

1.4. SIA “Karcher Technology Latvia” metālapstrādes ražotne atrodas Langervaldes ielā 5 (zemes vienības kadastra apzīmējums 54440060445), Raubēnos, Cenu pagastā, Jelgavas novadā.

SIA “Karcher Technology Latvia” veiktā darbība atbilst Jelgavas novada teritorijas plānojuma atļautajai izmantošanai. Ražotnes teritorija ietilps funkcionālajā zonējumā Rūpnieciskās apbūves teritorijā (R), kurā, atbilstoši Teritorijas izmantošanas un apbūves noteikumiem, ir atļauta smagās rūpniecības un pirmapstrādes uzņēmumu apbūve.

1.5. Ģeoloģiskās izpētes veikšanas laikā, 2005. gada 21. februārī, gruntsūdens līmenis izpētes urbumos konstatēts 1,0...1,2 m dziļumā no zemes virsmas pie absolūtajām atzīmēm 2,9...3,0 m. Uzņēmuma teritorijas reljefs ir samērā līdzens, zemes virsmas absolūto augstumu atzīmju starpības nepārsniedz 0,5 m robežu. Pēc ģeomorfoloģiskā iedalījuma uzņēmuma teritorija ietilpst Zemgales līdzenumā Lielupes ielejas tuvumā un raksturojas ar lēzeni viļņotu reljefu. Uzņēmuma teritorijas laukumu sedz 0,5...0,8 m biezi tehnogēnie nogulumi – uzbērtā putekļaina smiltis ar būvgružu un organisko vielu piejaukumu. Zem tehnogēnajiem nogulumiem atsegta limnoglaciālu grunšu slāņkopa – putekļaina smiltis līdz 4,4...4,6 m dziļumam, zem tās putekļaina mālsmits (5,0...6,0 m dziļumā).

Dienesta 27.05.2024. novērtējums:

SIA “Karcher Technology Latvia” metālapstrādes ražotne atrodas Langervaldes ielā 5 (zemes vienības kadastra apzīmējums 5444 006 0147), Raubēnos, Cenu pagastā, Jelgavas novadā. Ražotnes izvietojumu kartē skatīt Atļaujas 5. pielikumā. SIA “Karcher Technology Latvia” veiktā darbība atbilst Jelgavas novada teritorijas plānojuma atļautajai izmantošanai. Ražotnes teritorija ietilps funkcionālajā zonējumā Rūpnieciskās apbūves teritorija (R), kurā atbilstoši Teritorijas izmantošanas un apbūves noteikumiem ir atļauta smagās rūpniecības un pirmapstrādes uzņēmumu apbūve.

A sadaļa. Vispārīgs raksturojums 2 - 4.2

2.1. Uzņēmuma teritorija atrodas jauktas apbūves zonā. Uzņēmuma ražotne atrodas Cenu pagasta dienvidrietumu daļā. No uzņēmuma dienvidu, dienvidaustrumu un austrumu virzienā (aptuveni 100 – 150 m attālumā) atrodas mazstāvu dzīvojamās teritorijas. Aptuveni 30 m attālumā no uzņēmuma rietumu virzienā atrodas dzīvojamā māja. Ziemeļaustrumu virzienā no uzņēmuma atrodas rūpniecības

un darījumu iestāžu teritorijas (biznesa parks "Eirkel"). Dienvidrietumu virzienā (aptuveni 700 m attālumā) no uzņēmuma atrodas Jelgavas tipogrāfija. Gar uzņēmuma robežu (dienvidaustrumu pusē) iet iela – Langervaldes iela. Aptuveni 3 km attālumā no uzņēmuma ziemeļaustrumu un ziemeļu virzienā atrodas Iecavas upe. Apmēram 500 m attālumā uz ziemeļaustrumiem atrodas Libertu karjers. Aptuveni 2 km attālumā no uzņēmuma (virzienā uz ziemeļiem) atrodas Ozolnieku dīķis, kura laukuma platība ir 18 ha. 2 km attālumā dienvidu virzienā no uzņēmuma atrodas Ānes karjeri (Senču dīķi).

2.2. Saskaņā ar Dabas aizsardzības pārvaldes dabas datu pārvaldības sistēmā "OZOLS" pieejamo informāciju (dati skatīti 06.07.2023.) objekta teritorijā, kā arī tās tuvumā neatrodas Eiropas nozīmes aizsargājamās dabas teritorijas (Natura 2000), nav reģistrēti īpaši aizsargājamie biotopi un īpaši aizsargājamās sugas vai sugas, kurām veidojami mikroliegumi.

Uzņēmuma tiešas darbības zonā neatrodas dabiskas ūdensteces, ūdenstilpes vai to aizsargjoslas. Saskaņā ar MK 2002. gada 22. janvāra noteikumu Nr. 34 „Noteikumi par piesārņojošo vielu emisiju ūdenī” 30. punktu, visa Latvijas teritorija tiek noteikta par īpaši jutīgu teritoriju, uz kuru attiecas paaugstinātas prasības komunālo notekūdeņu attīrīšanai, un tās robežas sakrīt ar Latvijas Republikas sauszemes robežām.

Uzņēmums neatrodas Ministru kabineta noteiktajā jutīgajā teritorijā, uz kuru attiecas paaugstinātas prasības ūdens un augsnes aizsardzībai no lauksaimnieciskas darbības izraisīta piesārņojuma ar nitrātiem, Ministru kabineta noteikto riska ūdensobjektu sateces baseinā, teritorijā, kurā gaisa kvalitātes novērtējums norāda, ka gaisu piesārņojošo vielu koncentrācija pārsniedz apakšējo piesārņojuma novērtēšanas sliekšni.

3.1. Jelgavas novada Būvvalde, adrese: Stadiona iela 10, Ozolnieki, Ozolnieku pagasts, Jelgavas novads, LV-3018, e-pasts: buvvalde@jelgavasnovads.lv, tālrunis: +371 20218362

3.2. Ir saņemta būvatļauja Nr. BIS-BV-4.2-2023-341 Centralizētās kanalizācijas pieslēgums objektam Langervaldes iela 5, Raubēni, Cenu pagasts, Jelgavas novads. Būvatļaujas izsniegšanas datums – 31.10.2023. Projektēšanas nosacījumu izpildes termiņš – 28.08.2028.

4.1. Darbinieku skaits uzņēmumā kopumā – 220 darbinieki, no tiem:

- metālapstrādes rūpnīcā (Langervaldes ielā 5) – 160 darbinieki,
- birojā (Langervaldes iela 2C) – 10 darbinieki,
- noliktavā un montāžas līnijā (Langervaldes ielā 2 (nomātas telpas) – 60 darbinieki.

Perspektīvā darbinieku skaits Metālapstrādes rūpnīcā var palielināties līdz 200 darbiniekiem.

4.2. Tehnoloģiski jaunas iekārtas nav paredzēts uzstādīts. Plānota atsevišķu tehnoloģisko iekārtu nomaiņa pret jaunākām. Tehnoloģiskais process paliek nemainīgs.

A sadaļa. Vispārīgs raksturojums 5 - 5.5

5.1. Uzņēmuma darba laiks 24 h/dnn, 252 dnn/a (darba laiks no pirmdienas – piektdienai):

- Kvalitātes, Inženieru, Noliktavas nodaļas darbinieki strādā vienā maiņā – 8:00-17:00;
- Ražošana:

I maiņa – 7:00-16:00 – visi iecirkņi;

II maiņa – 16:00-01:00 – visi iecirkņi;

III maiņa – 01:00-07:00 – tikai lāzergriešanas/štancēšanas CNC iekārtas un locīšanas CNC iekārtas operatori.

5.2. Ir izstrādāts projekts saimnieciski – fekālās un tehnoloģiskās kanalizācijas pieslēguma izbūvei

ražošanas ēkai Langervaldes ielā 5, Jelgavas novadā. Centralizētajai kanalizācijai plānots pieslēgties līdz 31.12.2024.

5.3. Atļauja pieprasīta esošai darbībai.

5.4. Uzņēmums nodarbojas ar metāla izstrādājumu ražošanu, ražojot dažādus metālkonstrukciju veidus

- 52 000 t pārklātu metāla izstrādājumu gadā, tai skaitā:
- Metāla konstrukcijas, kas paredzētas krāsošanai vai apstrādei – 46 340 t;
- Tērauds – 3500 t;
- Nerūsējošais tērauds – 1000 t;
- Cinkots tērauds – 1000 t;
- Alumīnijs – 100 t;
- Skrotis – 15 t;
- Stikla lodītes – 15 t;
- Metināšanas stieple / stieņi - 30 t.

5.5. Neattiecas.

5.6. Ražotnē ir uzstādītas sadedzināšanas iekārtas, kurās, kā kurināmais tiek izmantota dabas gāze - apkures katls Buderus Logano G315 ar nominālo jaudu 0,2 MW, krāsošanas iecirkņa gāzes degļi (3 gb.) ar kopējo nominālo jaudu 0,56 MW un ūdens sildāmais katls ACV CA 250 ar nominālo jaudu 0,314 MW.

Ofisa apsildei uzstādīts apkures katls, kura jauda ir 0,09 MW.

Dienesta 27.05.2024. novērtējums:

Atļaujas izsniegšanas procesa laikā Dienestā saņemta:

1. *Veselības inspekcijas 16.04.2024. vēstule Nr. 2.4.9.-25./185 “Par B kategorijas piesārņojošās darbības iesniegumu”. Veselības inspekcijas izvirzītie priekšlikumi ņemti vērā Atļaujas C sadaļā. Veselības inspekcijas vēstule pievienota Atļaujas 3. pielikumā.*
2. *Jelgavas novada pašvaldības 22.04.2024. vēstule Nr. JNPIP/3-18/24/372 “Par Karcher Technology Latvia B kategorijas piesārņojošās darbības atļaujas iesniegumu”. Jelgavas novada pašvaldības vēstule pievienota Atļaujas 4. pielikumā.*

A sadaļa. Vispārīgs raksturojums 6 - 6.3

6.1. Neattiecas uz plānotajiem grozījumiem. Tehniskos noteikumus no VVD nav nepieciešams saņemt, jo notekūdeņu attīrīšanas iekārtu jauda būs mazāka 5 m³/dnn.

6.2. Esošā B kategorijas piesārņojošās darbības atļauja JE131B0026 izsniegta uz visu iekārtas darbības laiku.

6.3. Saskaņā ar MK noteikumiem Nr. 131-01.03.2016. “Rūpniecisko avāriju riska novērtēšanas kārtība un riska samazināšanas pasākumi” un MK noteikumiem Nr. 563-19.09.2017. “Paaugstinātas bīstamības objektu apzināšanas un noteikšanas, kā arī civilās aizsardzības un katastrofas pārvaldīšanas plānošanas un īstenošanas kārtība” objektam nav nepieciešams izstrādāt rūpniecisko avāriju novēršanas programmu vai drošības pārskatu.

Atbilstoši MK noteikumu Nr.563 - 19.09.2017., 1.pielikumā norādītajam, noteikts bīstamo vielu maksimālais daudzums un aprēķināts bīstamo vielu daudzuma kritērijs bīstamām vielām un bīstamo vielu grupām, kas tiks vienlaicīgi uzglabātas uzņēmuma teritorijā (skatīt 4. pielikumu). Bīstamo vielu

daudzuma kritērijs (Q kopējais) ir mazāks par 1 un uzņēmumam nav saistoša civilās aizsardzības plāna izstrāde.

Dienesta 27.05.2024. novērtējums:

Objektam nav nepieciešama rūpniecisko avāriju novēršanas programma vai drošības pārskats saskaņā ar MK 01.03.2016. noteikumiem Nr.131 "Rūpniecisko avāriju riska novērtēšanas kārtība un riska samazināšanas pasākumi" (turpmāk – Noteikumi Nr. 131) un objekta civilās aizsardzības plāns saskaņā ar MK 19.09.2017. noteikumiem Nr. 563 "Paaugstinātas bīstamības objektu apzināšanas un noteikšanas, kā arī civilās aizsardzības un katastrofas pārvaldīšanas plānošanas un īstenošanas kārtība" (turpmāk – Noteikumi Nr. 563), jo izvērtējot Iesnieguma 3. tabulā norādīto informāciju par Objektā uzglabājamām bīstamām ķīmiskām vielām un maisījumiem, Dienests secina, ka bīstamo ķīmisko vielu, uz kuriem attiecas Noteikumu Nr. 131 vai Noteikumu Nr. 563 prasības, daudzumi ir nelieli. Līdz ar to netiek pārsniegti bīstamo vielu kvalificējošie daudzumi zemākā riska līmeņa objektiem atbilstoši Noteikumu Nr. 131 1. pielikuma 1. un 2. tabulai (bīstamo vielu daudzuma kritērijs $Q < 1$), un netiek pārsniegti bīstamo vielu kvalificējošie daudzumi atbilstoši Noteikumu Nr. 563 1. un 2. tabulai (bīstamo vielu daudzuma kritērijs $Q = 0,89 < 1$).

A sadaļa. Vispārīgs raksturojums 7 – 7.3

7.1. Par ūdens piegādi noslēgts līgums ar SIA "JELGAVAS ŪDENS", vienotais reģ. nr.: 41703001321; juridiskā adrese: Ūdensvada iela 4, Jelgava, Latvija, LV-3001.

7.2. Tiks noslēgts līgums ar SIA "Jelgavas novada KU" par sadzīves un ražošanas notekūdeņu (pēc attīrīšanas) novadīšanu centralizētajā kanalizācijas sistēmā.

7.3. Par nešķiroto sadzīves atkritumu apsaimniekošanu noslēgts līgums ar SIA „Clean R”, vienotais reģ. nr.: 40003682818; juridiskā adrese: Vietalvas iela 5, Rīga, LV-1009.

Par bīstamo atkritumu apsaimniekošanu noslēgts līgums ar AS „BAO”, vienotais reģ. nr.: 40003320069; juridiskā adrese: Celtnieku iela 3A, Olaine, Olaines novads, LV-2114.

Par iepakojuma apsaimniekošanu noslēgts līgums ar SIA “Zaļā josta”, vienotais reģ. nr.: 40003600046; juridiskā adrese: Rīga, Mūkusalas iela 42A, LV-1004.

7.4. Par metāllužņu iepirkšanu noslēgts līgums ar SIA “TM CAPITAL”, vienotais reģ. nr.: 42103065573; juridiskā adrese: Granīta iela 14, Rīga, LV-1057.

Par elektrības piegādi noslēgts līgums ar SIA “Enefit”, vienotais reģ. nr.: 40003824046; juridiskā adrese: Roberta Hirša iela 1, Rīga, LV-1013.

Par dabas gāzes piegādi noslēgts līgums ar SIA “Elenger”, vienotais reģ. nr.: 40203080354; juridiskā adrese: Elizabetes iela 24, Rīga, LV-1050

1.Tabula. Informācija par noslēgtajiem līgumiem

Līguma numurs	Līguma priekšmets	Līgumslēdzējas puses	Līgumā norādītā jauda	Līguma termiņš
319	Ūdens piegāde	SIA "Karcher Technology Latvia" - SIA "JELGAVAS ŪDENS"	Pēc nepieciešamības	bez termiņa
OZO0642/1	Sadzīves atkritumu izvešana	SIA "Karcher Technology Latvia" – SIA "Clean R"	Pēc nepieciešamības	bez termiņa
BAO/28/14	Bīstamo atkritumu izvešana	SIA "Karcher Technology Latvia" – AS "BAO"	Pēc nepieciešamības	bez termiņa

001675	Iepakojums	SIA "Karcher Technology Latvia" – SIA "Zaļā josta"	Pēc nepieciešamības	bez termiņa
TMC-26-05/2015	metāllūžņu iepirkums	SIA "Karcher Technology Latvia"- SIA "TM CAPITAL"	Pēc nepieciešamības	bez termiņa
271961	Eletrības piegāde	SIA "Karcher Technology Latvia" – SIA "Enefit"	Pēc nepieciešamības	31.12.2024.
NG-LV00002596	Dabas gāzes piegāde	SIA "Karcher Technology Latvia" – SIA "Elenger"	Pēc nepieciešamības	31.12.2024.

Dienesta 27.05.2024. novērtējums:

Operators ir sniedzis informāciju par noslēgtajiem līgumiem. Norādām, ka par atkritumu apsaimniekošanu jābūt noslēgtam līgumam ar atkritumu apsaimniekotājiem, kuri ir saņēmuši atbilstošas atļaujas un finanšu nodrošinājumu.

B sadaļa. Ražošanas procesi un tehnoloģijas 8

SIA "Geor" kā metālapstrādes uzņēmums darbojās nozarē kopš 1991. gada. Dibināts kā individuālais uzņēmums, ventilāciju sistēmu un metālizstrādājumu ražošanai privāts sektoram, attīstības un reorganizācijas procesā ieņēma stabilu vietu Latvijas metālapstrādes uzņēmumu vidū.

2021. gadā Vācijas uzņēmumu grupa "Kärcher" iegādājās SIA "GEOR" un uzņēmums ir mainījis nosaukumu uz SIA "Karcher Tehnology Latvia".

Uzņēmums sniedz pakalpojumus metāla loksnes, caurules un stieples apstrādē. Pilnīgi atjaunots tehniskais aprīkojums un augstas precizitātes programmas vadības iekārtas ļauj apstrādāt tēraudu, nerūsējošo tēraudu un alumīniju. Ražošanas cikls sākas ar izstrādājuma projektēšanu ar konstruktora programmu palīdzību un iekļauj: lāzergriešanu/izciršanu, locīšanu, metināšanu, slīpēšanu, frezēšanu, virpošanu un pulverkrāsošanu.

Uzņēmuma ražošanas platība sastāda 7900 m². Birojs – 300 m².

Ražotnē uzstādīta CNC (Computer Numeric Control) virpošanas-frēzēšanas darbagalda iekārta - DOOSAN LYNX 2100 LMSB ar aktīvo instrumentu un palīga darba vārpstu FANUC 0iTF vadības sistēmu, kā arī CNC vertikālais apstrādes centrs – DOOSAN DNM 5700 ar FANUC vadības sistēmu. Lai frēzētu un virpotu, tiek izmantota metālapstrādes emulsijas. Iekārta atrodas slēgta tipa novietnē. Iekārtas darbības laikā emisijas netiek novadītas apkārtējā vidē.

Lāzermetināšana tiek veikta, izmantojot robotu TRUMPF TruLaser Weld 5000. Tiek metināts gan tērauds, gan nerūsējošais tērauds. Iekārtai ir divi metināšanas režīmi:

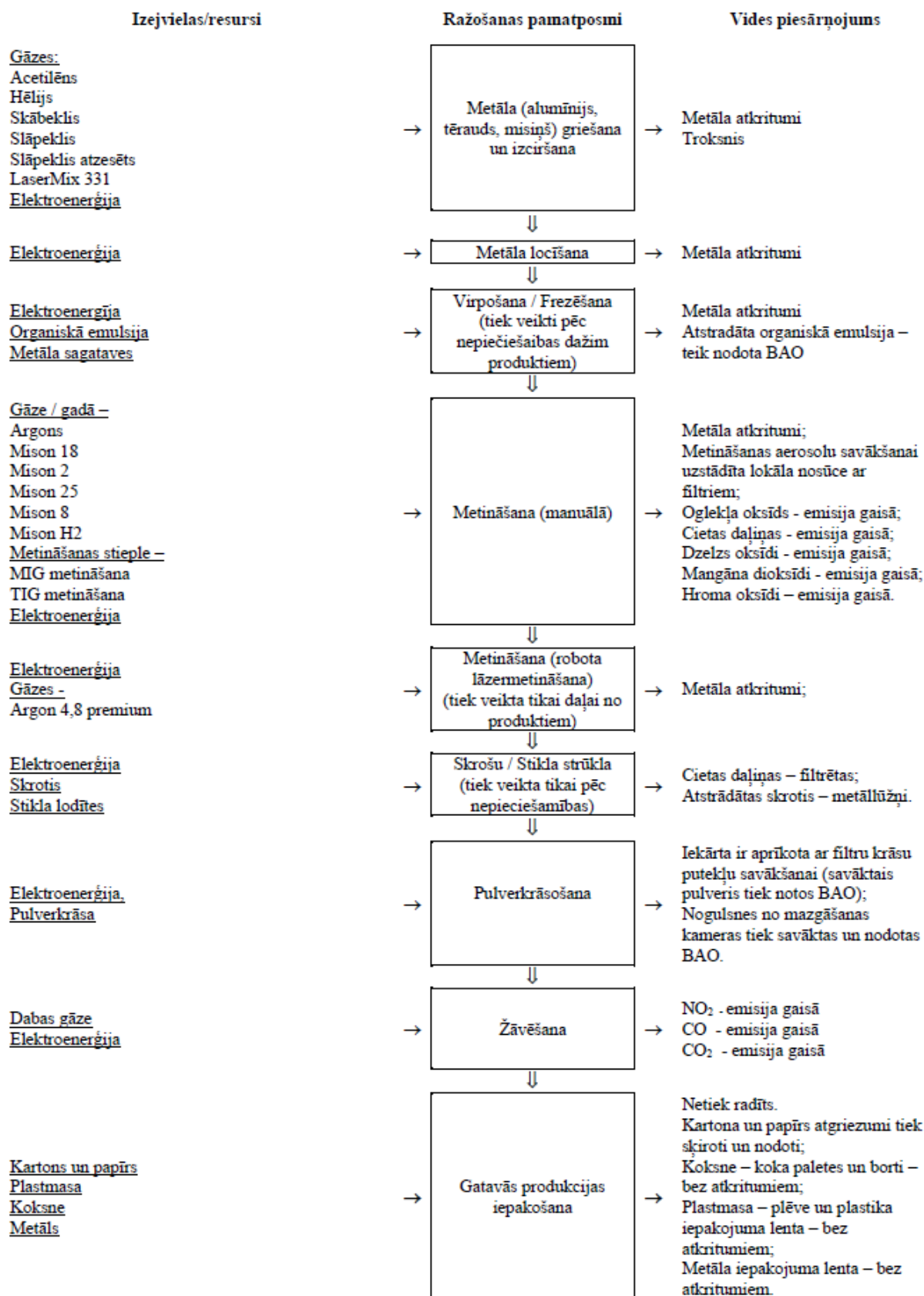
- Metina lāzers bez jebkādas papildus stieples – pamata režīms;
- Metina ar metināšanas stiepli pēc nepieciešamības.

Iekārtā ir iebūvēta slēgta tipa filtrācijas sistēma, kuras apkopi pēc nepieciešamības nodrošina servisa kompānija. Apkopes laikā tiek mainīti filtrācijas sistēmas filtri.

Sāls kamerā tiek veikta detaļu kvalitātes pārbaude sāls izsmidzināšanas vides stāvoklī.

Ražošanas plūsmas shēma pievienota 5. pielikumā.

Dienests papildina ar iesniegumam pievienoto shēmu:



Palielinoties saražotās produkcijas sortimentam un apjomiem, uzņēmums aizvieto esošās ražošanas iekārtas un tehnoloģijas ar jaunām energoefektīvākām un videi saudzīgākām ražošanas iekārtām, bet viss tik atkarīgs no klientu pieprasījuma.

Uzņēmums nodarbojas ar metāla izstrādājumu ražošanu, ražojot dažādus metālkonstrukciju veidus - 52 000 t pārklātu metāla izstrādājumu gadā, tai skaitā:

- Metāla konstrukcijas, kas paredzētas krāsošanai vai apstrādei – 46 340 t;
- Tērauds – 3500 t;
- Nerūsējošais tērauds – 1000 t;
- Cinkots tērauds – 1000 t;
- Alumīnijs – 100 t;
- Skrotis – 15 t;
- Stikla lodītes – 15 t;
- Metināšanas stieple / stieņi - 30 t.

Dienests papildina, atbilstoši Atļaujas 26.08.2022. redakcijai:

Metāla sagatavju lāzergriešana notiek ar “Trumatic 6000 LASEPRESS” un “Trumatic L3030” lāzeru iekārtām. Maksimālā lāzeru jauda sasniedz 2700 vatus. Uz šīs iekārtas ir iespējams apstrādāt metālu, kura biezums nepārsniedz 15 mm un laukuma platība nav lielāka par 3000 x 1500 mm. Ar TRUMPF TRUMATIC 6000 LASERPRESS iekārtu notiek izciršanas un lāzergriešanas darbi. Izciršana notiek ar vienu sitieni un pēc iekšējo kontūru lāzergriešanas nav nepieciešams vairs apstrādāt metālu ar citām iekārtām. Maksimālā lāzeru jauda sasniedz 2000 vatus. Ar šo iekārtu var apstrādāt metālu, kuru biezums ir 8 mm un darba platums – 3000 x 1500 mm

Griešanas darbiem tiek izmantotas gāzes: slāpekļis, skābekļis un hēlijs.

Metāla stieples locīšana un metināšana notiek ar firmas „WAFIOS BM41L” – CNC locīšanas iekārtu, kas speciāli izstrādāta 2-3 plaknēs ieliktu izstrādājumu ražošanai no stieples. Metāla stieples metināšana, kā arī stieples metināšana ar metāla loksni notiek ar firmas „IDEAL CSR 302” – CNS darbagaldu.

Metināšanas veidi ir kontaktmetināšana, metināšana ar MAG un TIG tipa metināšanas stiepli (melnā un krāsainā metāla metināšanai). Pārsvārā tiek metināts melnais metāls un tērauds, nepieciešamības gadījumā arī alumīnijs. Šīs ražotnes darbības rezultātā (metināšana) veidojas piesārņojošo vielu (cieto daļiņu un oglekļa oksīda) emisija gaisā. Metināšanas darbavietas ir aprīkotas ar lokālu nosūci. Metināšanai izmanto 5 tonnas stieples gadā. Iecirkņa darbības laiks ir 8 h dienā, 250 dienas gadā (2000 stundas gadā), bet ir iespējams darba režīms divās maiņās – 16 h dienā, 250 dienas gadā (4000 stundas gadā). Maksimālais stieples patēriņš ir 1,25 kg/h.

Metināšanas iecirknī ir uzstādītas ciparu programm vadības stieplu locīšanas un metināšanas iekārtas “WAFIOS BM41L” un “IDEAL CSR302”, locīšanas darba galdi „AMADA PROMECAM HFE 100-3”, „AMADA PROMECAM RG 12.25” un „PREDRAZZOLLI BM65” caurules locīšanas 3D iekārta

Detaļas pirms krāsas uzklāšanas tiek mazgātas, attaukotas, fosfatizētas un pasivētas mazgāšanas kamerā LTH (ražotājs dāņu firma LTH Finishing plant). Katram apstrādes posmam izmanto ķīmiskas vielas, un ķīmiskos maisījumus, kurās koncentrāciju ievada un kontrolē ar datora palīdzību. Mazgāšanas kameru tīra atkarībā no noslogotības 2-3 reizes gadā, ūdenim pievieno reaģentu, kurš atdala ūdeni no ķīmiskām vielām veidojot nogulsnes. Nogulsnes tiek nodotas A/S „BAO” kā bīstamie atkritumi.

No mazgāšanas kameras detaļas tiek transportētas uz automātisko krāsošanas kameru. Pulverkrāsošanai tiek izmantota automātiskā kamera LTH (ražotājs dāņu firma LTH Finishing plant), kurā metāla konstrukcijas tiek krāsotas automātiski. Pulverkrāsas uzklāšana uz priekšmeta virsmas tiek veikta ar izsmidzināmām pistolēm. Kamera ir aprīkota ar filtriem krāsu putekļu savākšanai (savāktais pulveris tiek izmantots atkārtoti). Izmantotā sistēma nodrošina maksimālu pulvera izmantošanu – sākotnēji to savāc filtros (100 %), pēc tam tos attīrot, pulveri izmanto atkārtoti.

Ar konveijera palīdzību metāla priekšmeti tiek padoti uz žāvēšanas kameru (emisijas avots A2), kurā uzstādīti trīs gāzes degļi ar kopējo jaudu 0,56 MW. Emisijas gaisā rodas no dabas gāzes sadedzināšanas.

Mazgāšanas kamerai nepieciešamo karsto ūdeni iegūst no ūdens sildāmā katla „ACV CA 250” ar jaudu 0,314 MW, kā kurināmais tiek izmantota dabas gāze.

Ražošanas un administrācijas telpu apkurei uzņēmuma katlu mājā uzstādīta sadedzināšanas iekārta „Buderus Logano G315” ar nominālo jaudu 0,2 MW (0,17 Gcal/h). Žāvēšanas kameras LTH - dāņu firmas LTH Finishing plant produkts, darbību nodrošina dabas gāzes degļi (0,56 MW). Kopējā sadedzināšanas iekārtu jauda ir 1,074MW.

Metāla virsmas sagatavošanai pirms krāsošanas tiek veikta virsmas abrazīvā apstrāde ar skrotīm vai stikla lodītēm, izmantojot CLEMCO abrazīvstrūklas iekārtu. Uzņēmumā izmantoto abrazīvā materiāla daudzums darba laikā –1,7 t/h jeb 28,3 kg/min. Skrotis un stikla lodītes tiek savāktas un izmantotas atkārtoti līdz atļautajai nodiluma pakāpei, pēc tam tiek nodotas kā ražošanas atkritumi (klase 120199). Putekļainais gaiss no abrazīvās apstrādes kameras pirms izplūdes tiek attīrīts ciklonā. Gaisa nosūces jauda no kameras – 1500 m³ /h (0,417 m³/s). Darbības laiks – 8 h dienā, 250 dienas gadā (2000 h gadā).

b) Visi objekta darbības laikā radušies atkritumi tiek nodoti specializētām atkritumu apsaimniekošanas līgumorganizācijām.

Objektā uzstādīti ūdens, elektrības un gāzes skaitītāji, lai veiktu patērēto resursu uzskaiti un kontroli, kā arī nepieciešamības gadījumā izanalizētu konkrētas situācijas pie resursu patēriņa izmaiņām.

Bīstamo ķīmisko vielu aizstāšana objektā nav plānota, katrai bīstamajai ķīmiskajai vielai objektā ir nodrošināta drošības datu lapa, kur aprakstīta pareiza un droša rīcība ar tām.

Izlietotais iepakojums tiek nodots otrreizējai pārstrādei.

c) Atsevišķs plāns vides aizsardzības prasību ieviešanai nav sagatavots. Objekta ekspluatācijas laikā tiks ievērotas izsniegtās B kategorijas piesārņojošās darbības atļaujas nosacījumi un normatīvo aktu prasības.

d) Iespējamās avārijas un to seku samazināšana saskaņā ar MK 2016. gada 1. marta noteikumiem Nr.131 "Rūpniecisko avāriju riska novērtēšanas kārtība un riska samazināšanas pasākumi" un MK noteikumiem Nr. 563-19.09.2017. "Paaugstinātas bīstamības objektu apzināšanas un noteikšanas, kā arī civilās aizsardzības un katastrofas pārvaldīšanas plānošanas un īstenošanas kārtība" uzņēmumam nav saistoša. Uzņēmumam nav nepieciešams izstrādāt rūpniecisko avāriju novēršanas programmu vai drošības pārskatu un civilās aizsardzības plānu.

Uzņēmumā uzstādīta automātiskā ugunsgrēka atklāšanas un trauksmes signalizācijas sistēma, pie kuras pieslēgti ugunsgrēka kontroles paneļi, trauksmes pogas un ugunsgrēka detektori ražošanas un ofisa telpās. Uzņēmumā, atbilstoši normatīvo aktu prasībām, izvietoti ugunsdzēsības aparāti, brīdinājuma un drošības zīmes. Ir izstrādāts Rīcības plāns ugunsgrēka gadījumā un ugunsdrošības instrukcijas, kas ir saistošas visiem uzņēmuma darbiniekiem. Uzņēmuma personāls ir apmācīts un instruēts, kā rīkoties ārkārtas situācijās.

e) Iespējamie iekārtas darbības netipiskie apstākļi ir iekārtas vai tās daļas ieregulēšana vai testēšana, iekārtas palaišana un apstādināšana, darbības traucējumi, iekārtas īslaicīga apstādināšana, iekārtas darbības ierobežošana vai apturēšana nelabvēlīgos meteoroloģiskos apstākļos.

Iekārtu vai tās daļas ieregulēšana vai testēšana, iekārtas palaišana un apstādināšana tiek veikta atbilstoši iekārtu lietošanas instrukcijām. Objekta darbības traucējumi, darbības īslaicīga apstādināšana, darbības ierobežošana vai apturēšana nelabvēlīgos meteoroloģiskos apstākļos nelabvēlīgu ietekmi uz vidi neradīs.

f) Objekta darbība atbilst LR normatīvo aktu prasībām, līdz ar to iesnieguma izstrādes gaitā netika izvērtētas alternatīvas pielietotām tehnoloģijām un tehniskajiem paņēmieniem.

C sadaļa. Izejmateriāli un ķīmiskās vielas, enerģija un ūdens 9

2.tabulā uzskaitītas ražošanas procesā izmantotās ķīmiskās vielas, izejmateriāli un palīgmateriāli, kuri saskaņā ar EK Regulu 1272/2008 (CLP) nav klasificēti kā bīstami.

3.tabulā uzskaitītas ražošanas procesā izmantotās ķīmiskās vielas, kuras saskaņā ar EK Regulu 1272/2008 (CLP) klasificētas kā bīstamas.

Slāpekļis objektā tiek uzglabāts 6,945 m³ lielā tvertnē. Slāpekļa blīvums saskaņā ar drošības datu lapu ir 0,8 t/m³, tvertnes maksimālais uzpildes koeficients 0,9. Vienlaicīgi tvertnē var tikt uzglabāts līdz 5 t slāpekļa.

Skābeklis objektā tiek uzglabāts 6,0 m³ lielā tvertnē. Skābekļa blīvums saskaņā ar drošības datu lapu ir 1,1 t/m³, tvertnes maksimālais uzpildes koeficients 0,9. Vienlaicīgi tvertnē var tikt uzglabāts līdz 5,94 t skābekļa.

2.Tabula. Ķīmiskās vielas, maisījumi un citi materiāli, ko izmanto ražošanas procesā kā izejmateriālus vai palīgmateriālus un kuri nav klasificēti kā bīstami

Ķīmiskā viela vai maisījums (vai to grupa)	Ķīmiskā viela vai maisījuma veids	Izmantošanas veids	Uzglabātais daudzums (t), uzglabāšanas veids	Izmantotais daudzums gadā (t)
Tērauds	metāls	Ražošanas materiāls	500, Ražošanas telpās	3500
Cinkots tērauds	metāls	Ražošanas materiāls	50, Ražošanas telpās	1000
Nerusējošais tērauds	metāls	Ražošanas materiāls	50, Ražošanas telpās	1000
Alumīnijs	metāls	Ražošanas materiāls	1, Ražošanas telpās	100
Metināšanas stieple / stieņi	metāls	Ražošanas materiāls	1, Ražošanas telpās	30
Skrotis	metāls	Ražošanas materiāls	1, ražošanas telpās	15
Stikla lodītes	organiska viela	Ražošanas materiāls	1, ražošanas telpās	15
Griešanas šķidrums ferzēšanai/virpošanai	organiska viela	Griešanas šķidrums frezēšanai/virposanai	0,5, Ražošanas telpās	6
Kartons	papīrs, kartons	Iepakojuma materiāls	0,5, Ražošanas telpās	5
Koksne	koks	Iepakojuma materiāls	1, ražošanas telpās	10
Plastmasa	plastmasa	Iepakojuma materiāls	0,5, Ražošanas telpās	5
Metāls	metāls	Iepakojuma materiāls	0,05, Ražošanas telpās	3

Sāls	neorganiska viela	Krāsošanas procesam (ūdens mīkstināšanai) un sāls testēšanas kamerā	1,5, Ražošanas telpās	4
Krāsa	neorganiska viela	Detalju krāsošanai	3,5, Ražošanas telpās telpās	15

3.Tabula. Bīstamās ķīmiskās vielas un maisījumi, kas izmantoti ražošanā kā izejmateriāli, palīgmateriāli vai veidojas starpproduktos vai gala produktos

Ķīmiskā viela vai maisījums (vai to grupa)	Ķīmiskā viela vai maisījuma veids	Izmantošanas veids	EK numurs	CAS numurs	Bīstamības klase	Bīstamības apzīmējums (H kods)	GHS bīstamības piktogramma	Drošības prasību apzīmējums (P kods)	Uzglabātais daudzums (t), uzglabāšanas veids	Izmantotais daudzums (tonnas/gadā)
Acetilēns	organiska viela	Lāzergriešanai	200-816-9	74-86-2	Flam. Gas 1 uzliesmojoša gāze Chem. Unst. Gas A uzliesmojoša gāze Press. Gas saspiesta gāze	H220 H230 H280	GHS02 Nav GHS04	P210 P377 P381 P202 P403	0.1, 50l baloni	1
Argons	organiska viela	Lāzergriešanai	231-147-0	7440-37-1	Press. Gas saspiesta gāze Press. Gas saspiesta gāze	H281 H280	GHS04 GHS04	P282 P336+P315 P403	0.14, 50l baloni	8
Hēlijs	organiska viela	Lāzergriešanai	231-168-5	7440-59-7	Press. Gas saspiesta gāze	H280	GHS04	P403	0,0015, 50l baloni	1
LaserMix 331	organiska viela	Lāzergriešanai	Nav norādīts	124-38-9 7440-59-7 7727-37-9	Press. Gas saspiesta gāze	H280	GHS04	P403	0.002, 50l baloni	1
Mison (t.sk. Mison 2, Mison 8, Mison 18, Mison 25, Mison H2)	organiska viela	Lāzergriešanai	Nav norādīts	10102-43-9 124-38-9 7440-37-1 1333-74-0	Press. Gas saspiesta gāze	H280	GHS04	P403	0.34, 50l baloni	12
Skābeklis	organiska viela	Lāzergriešanai	231-956-9	7782-44-7	Ox. Gas 1 oksidējoša gāze Press. Gas saspiesta gāze Press. Gas saspiesta gāze	H270 H281 H280	GHS03 GHS04 GHS04	P220 P244 P282 P370+P376 P336+P315 P403	5,94, cisterna	61

Slāpekļis	organiska viela	Lāzergriešanai	231-783-9	7727-37-9	Press. Gas saspiesta gāze	H281	GHS04	P282 P336+P315 P403	5,0, cisterna	86
Acetons	organiska viela	Šķīdinātājs	200-662-2	67-64-1	Flam. Liq. 2 uzliesmojošs Šķidrums Eye Irrit. 2 nopietni acu bojājumi/acu kairinājums STOT SE 3 toksiska ietekme uz mērķorgānu - vienreizēja iedarbība	H225 H319 H336	GHS02 GHS07 GHS07	P210 P305+P351+P338 P403+P233	0,2 oriģināliepkoj ums	0.5
Krāsa (Primax Protect (F001) u.c. līdzīgas)	neorganiska viela	Daļu krāsošanai	231-175-3, 215-222-5, 202-268-6	7440-66-6, 1314-13-2, 93-69-6	Eye Irrit. 2 nopietni acu bojājumi/acu kairinājums Skin. Sens. 1, 1A, 1B ādas sensibilizācija Aquatic Acute 1 viela bīstama ūdens videi Aquatic Chronic 1 viela bīstama ūdens videi	H319 H317 H400 H410	GHS07 GHS07 GHS09 GHS09	Nav piemērojams Nav piemērojams Nav piemērojams Nav piemērojams	3,5 oriģināliepkoj ums	15
Pretkorozijas līdzekļi (Addinol Ko 6-F, Krown T40 Rust Protectio & Lubricant, WD40 u.c. līdzīgi)	neorganiska viela	Aizsardzībai pret koroziju	203-448-7, 918-481-9, 200-827-9, 230-528-9, 270-325-2, 200-857-2, 919-857-5, 204-696-9	106-97-8, 64742-48-9, 74-98-6, 7173-62-8, 68424-85-1, 61791-26-2, 75-28-5, 124- 38-9	Aerosol 1 uzliesmojošs aerosols Aerosol 1 uzliesmojošs aerosols Skin Irrit. 2 kodīgs/kairinošs ādai Eye Irrit. 2 nopietni acu bojājumi/acu kairinājums STOT RE 2 toksiska ietekme uz mērķorgānu - atkārtota iedarbība Aquatic Acute 1 viela bīstama ūdens videi Aquatic Chronic 3 viela bīstama ūdens videi STOT SE 3 toksiska ietekme uz mērķorgānu - vienreizēja iedarbība Asp. Tox. 1 bīstams ieelpojot	H222 H229 H315 H319 H373 H400 H412 H336 H304	GHS02 GHS02 GHS07 GHS07 GHS08 GHS09 nav piktogrammas GHS07 GHS08	P210, P211 P251+P410+P412 P280+P302+P352 P305+P351+P338 P260, P501 P273 P273 P261, P271, P312, P405 P301+P310, P331, P102, P101	0,03 oriģināliepkoj ums	0.1

Cinka alumīnija aerosols	neorganiska viela	Tonēšanai	200-662-2, 200-857-2, 200-827-9, 231-072-3, 265-199-0	67-64-1, 75-28-5, 74-98-6, 7429-90-5, 64742-95-6	Eye Irrit. 2 nopietni acu bojājumi/acu kairinājums STOT SE 3 toksiska ietekme uz mērķorgānu - vienreizēja iedarbība Aquatic Chronic 3 viela bīstama ūdens videi Aerosol 1 uzliesmojošs aerosols Aerosol 1 uzliesmojošs aerosols	H319 H336 H412 H222 H229	GHS07 GHS07 nav piktogrammas GHS02 GHS02	P280 P261, P312 P273 P210 P251, P410+P412	0,07 oriģināliepkojums	0.2
WS Mask cleaner	neorganiska viela	Aerosols metināšanas masku kopšanai	270-990-9	68512-91-4	Aerosol 1 uzliesmojošs aerosols Aerosol 1 uzliesmojošs aerosols	H222 H229	GHS02 GHS02	P210, P251 P410+P412	0,03 oriģināliepkojums	0.1
Globeweld pulver +	neorganiska viela	Aerosols aizsardzībai pret šļakstam	200-662-2, 201-159-0	67-64-1, 78-93-3	Aerosol 1 uzliesmojošs aerosols Aerosol 1 uzliesmojošs aerosols Skin Irrit. 2 kodīgs/kairinošs ādai STOT SE 3 toksiska ietekme uz mērķorgānu - vienreizēja iedarbība	H222 H229 H319 H336	GHS02 GHS02 GHS07 GHS07	P210, P211 P251, P410+P412 P280 P102	0,03 oriģināliepkojums	0.1
Aerosoli krāsošanai (RAL-2011, RAL-6005, RAL-7021, RAL9005, RAL-9010u.c. līdzīgi)	neorganiska viela	Krāsošanai	203-448-7, 200-662-2, 200-827-9, 204-658-1, 201-159-0, 215-535-7, 201-158-5, 203-603-9, 200-751-6, 203-625-9, 200-857-2, 231-545-4, 236-675-5, 203-905-0, 210-478-4,	106-97-8, 67-64-1, 74-98-6, 123-86-4, 78-93-3, 1330-20-7, 78-92-2, 108-65-6, 71-36-3, 108-88-3, 75-28-5, 7631-86-9, 13463-67-7, 111-76-2, 616-38-6, 919-30-2, 540-97-6, 541-02-6,	Aerosol 1 uzliesmojošs aerosols Aerosol 1 uzliesmojošs aerosols Eye Irrit. 2 nopietni acu bojājumi/acu kairinājums STOT SE 3 toksiska ietekme uz mērķorgānu - vienreizēja iedarbība Aquatic Chronic 3 viela bīstama ūdens videi	H222 H229 H319 H336 H412	GHS02 GHS02 GHS07 GHS07 Nav pikogrammas	P210 P251 P280 P405 P101	0,07 oriģināliepkojums	0.2

			213-048-4, 208-762-8, 208-764- 9,209-136-7, 247-761-7	556-67-2, 26530-20-1						
BINZEN Super Pistolen Spray	neorganiska viela	Metināšanas aizsaglīdzeklis	200-827-9, 203-448-7	74-98-6, 106- 97-8	Flam. Gas 1 uzliesmojoša gāze Press. Gas saspiesta gāze	H220 H280	GHS02 GHS04	P210, P211, P251, P280 P303+P361+P353, P305+P351+P338, P410+P412, P501	0,07 oriģināliepkoj ums	0.2
Attaukotāji	neorganiska viela	Attaukošanai	919-857-5, 216-374-5, 935-890-8, 931-964-9, 927-241-2, 215-181-3, 205-483-3, 203-961-6, 931-138-8, 239-854-6, 500-234-8	64742-48-9, 1569-02-4, 68154-97-2, 31017-83-1, 68987-81-5, 68131-40-8, 1310-58-3, 141-43-5, 112-34-5, 69011-36-5, 15763-76-5, 68891-38-3	Flam. Liq. 3 uzliesmojošs šķidrums Met. Corr. 1 viela vai maisījums, kas izraisa metālu koroziju STOT SE 3 toksiska ietekme uz mērķorgānu - vienreizēja iedarbība Asp. Tox. 1 bīstams ieelpojot Eye Dam. 1 nopietni acu bojājumi/acu kairinājums Skin Corr. 1A kodīgs/kairinošs ādai Aquatic Chronic 1 viela bīstama ūdens videi	H226 H290 H336 H304 H318 H314 H412	GHS02 GHS05 GHS07 GHS08 GHS05 GHS05 nav piktogrammas	P210, P240, P241, P242, P243, P280, P303+P361+P353, P370+P378, P501 P234 P261 P301+P310, P331 P305+P351+P338, P310 P260, P301+P330+P331, P363 P304+P312, P403+P233	0,07 oriģināliepkoj ums	0.2
Deccolosing N	neorganiska viela	Bugešķidrums	215-185-5	1310-73-2	Met. Corr. 1 viela vai maisījums, kas izraisa metālu koroziju Skin Corr. 1A kodīgs/kairinošs ādai Eye Dam. 1 nopietni acu bojājumi/acu kairinājums	H290 H314 H318	GHS05 GHS05 GHS05	P234 P260, P301+P330+P331, P303+P361+P353, P363, P501 P280, P305+P351+P338	0,2 oriģināliepkoj ums	0.6
Dzesēšanas šķidrums (Chenirol BioCut 30E Dunk u.c. līdzīgi)	neorganiska viela	Metālapstrādei	203-049-8, 222-720-6, 200-661-7	102-71-6, 3586-55-8, 67-63-0	Flam. Liq. 3 uzliesmojošs šķidrums Skin. Sens. 1, 1A, 1B ādas sensibilizācija Eye Irrit. 2 nopietni acu bojājumi/acu kairinājums	H226 H317 H319 H336	GHS02 GHS07 GHS07 GHS07	P210, P280, P501 P302+P352, P333+P313 P305+P351+P338, P337+P313 P101, P102,	0,2 oriģināliepkoj ums	0.6

					STOT SE 3 toksiska ietekme uz mērkorgānu - vienreizēja iedarbība			P304+P340, P312, P403+P233, P363		
Metāla virsmas apstrādes līdzekļi (Decorrdal 40-28-5 SAZ, Decorrdal 25-3u.c. līdzīgi)	neorganiska viela	Metāla virsmas apstrādes līdzeklis	231-633-2, 231-835-0, 931-964-9, 204-857-3, 231-634-8, 234-666-0	7664-38-2, 7758-16-9, 31017-83-1, 68987-81-5, 127-68-4, 7664-39-3, 12021-95-3	Met. Corr. 1 viela vai maisījums, kas izraisa metālu koroziju Acute Tox. 4 akūts toksiskums Acute Tox. 4 akūts toksiskums Skin Corr. 1A kodīgs/kairinošs ādai Eye Dam. 1 nopietni acu bojājumi/acu kairinājums	H290 H302 H312 H314 H318	GHS05 GHS07 GHS07 GHS07 GHS07	P234 P270 P501 P260, P301+P330+P331, P303+P361+P353, P363 P280, P305+P351+P338, P310	2,0 oriģināliepkojums	6
Grīdas mazgāšanas līdzekļi (Floor Pro RM 68 u.c/ līdzīgi)	neorganiska viela	Grīdas mazgāšanas līdzeklis	203-961-6	112-34-5, 69011-36-5	Skin Corr. 1A kodīgs/kairinošs ādai Eye Dam. 1 nopietni acu bojājumi/acu kairinājums	H314 H318	GHS05 GHS05	P280, P303+P361+P353, P405, P501 P305+P351+P338, P310	0,07 oriģināliepkojums	0.2
Lakas	neorganiska viela	Lakošanai	905-562-9, 204-658-1, 200-662-2, 200-751-6	123-86-4, 67-64-1, 71-36-3, 9004-70-0	Flam. Liq. 3 uzsliesmojošs šķidrums Acute Tox. 4 akūts toksiskums Acute Tox. 4 akūts toksiskums Skin Irrit. 2 kodīgs/kairinošs ādai Eye Irrit. 2 nopietni acu bojājumi/acu kairinājums	H226 H312 H332 H315 H319	GHS02 GHS07 GHS07 GHS07 GHS07	P210, P303+P361+P353 P304+P340 P102, P312 P280 P305+P351+P338, P403+P233	0,03 oriģināliepkojums	0.1
Dezinfekcijas līdzekļi (Baktosept u.c. līdzīgi)	neorganiska viela	Dezinfekcijai	200-661-7, 270-325-2	67-63-0, 68424-85-1	Flam. Liq. 3 uzsliesmojošs šķidrums Eye Irrit. 2 nopietni acu bojājumi/acu kairinājums STOT SE 3 toksiska ietekme uz mērkorgānu - vienreizēja iedarbība	H226 H319 H336	GHS02 GHS07 GHS07	P210, P233, P370+P378, P403+P235, P501 P264, P305+P351+P338, P337+P313 P102, P101, P103, P261	0,03 oriģināliepkojums	0.1

Greinox	organiska viela	Līdzeklis slīpēšanai	231-639-5	7664-93-9	Skin Corr. 1B kodīgs/kairinošs ādai Met. Corr. 1 viela vai maisījums, kas izraisa metālu koroziju	H314 H290	GHS05 GHS05	P280, P301+P330+P331, P303+P361+P353, P305+P351+P338, P309+P311 P234, P390	0,07 oriģināliepkoj ums	0.2
Līme un blīvmasa	neorganiska viela	Līmešanai	204-881-4, 201-254-7, 919-446-0, 215-535-7, 202-966-1	128-37-0, 80- 15-9, 1330- 20-7, 101-68- 8	Aquatic Chronic 3 viela bīstama ūdens videi Resp. Sens. 1, 1A, 1B elpceļu sensibilizācija	H412 H334	nav piktogrammas GHS08	P273, P501 P261, P285, P304+P341, P342+P311	0,001 oriģināliepkoj ums	0.001
Metināšanas degļu dzesēšanas šķidrums	neorganiska viela	Metināšanas degļu dzesēšanai	200-578-6	64-17-5	Flam. Liq. 3 uzliesmojošs šķidrums	H226	GHS02	P310, P303+P361+P353, P501	0,03 oriģināliepkoj ums	0.1
OKS 571	neorganiska viela	Aerosols metalizstrādaj umu pārklāšanai	204-065-8, 365-151-9, 201-159-0, 200-662-2, 205-500-4, 215-535-7, 203-777-6	115-10-6, 64742-49-0, 78-93-3, 67- 64-1, 141-78- 6, 1330-20-7, 110-54-3	Aerosol 1 uzliesmojošs aerosols Aerosol 1 uzliesmojošs aerosols Asp. Tox. 1 bīstams ieelpojot Skin Irrit. 2 kodīgs/kairinošs ādai Eye Irrit. 2 nopietni acu bojājumi/acu kairinājums STOT SE 3 toksiska ietekme uz mērķorgānu - vienreizēja iedarbība Repr. 2 toksisks reproduktīvai sistēmai STOT RE 2 toksiska ietekme uz mērķorgānu - atkārtota iedarbība Aquatic Chronic 3 viela bīstama ūdens videi	H222 H229 H304 H315 H319 H336 H361 H373 H412	GHS02 GHS02 GHS08 GHS07 GHS07 GHS07 GHS07 GHS07 nav piktogrammas	P210, P211 P251, P410+P412 P301+P310, P331 P280 P264 P271 P405 P260 P501	0,03 oriģināliepkoj ums	0.1
Penetrant Red	neorganiska viela	Metālapstrādei	203-448-7, 200-827-9	106-97-8, 74- 98-6, 9014- 92-0	Flam. Liq. 1 uzliesmojošs šķidrums	H224	GHS02	P210, P233, P240, P241, P242, P243, P280, P303+P361+P353,	0,03 oriģināliepkoj ums	0.1

								P370+P378, P403+P235, P501		
Rūsas noņēmēji (ROST-OFF PLUS, MANNOL 9932 rust Dissolver u.c. līdzīgi)	neorganiska viela	Rūsas noņemšanai	265-158-7, 204-686-9, 265-149-8, 203-448-7, 249-757-0, 200-827-9, 203-905-0, 204-695-3, 614-042-8, 618-681-3	64742-55-8, 124-38-9, 64742-47-8, 106-97-8, 29658-97-7, 74-98-6, 111-76-2, 124-30-1, 67254-74-4, 90901-24-9	Aerosol 1 uzliesmojošs aerosols Aerosol 1 uzliesmojošs aerosols STOT SE 3 toksiska ietekme uz mērķorgānu - vienreizēja iedarbība Aquatic Chronic 3 viela bīstama ūdens videi Asp. Tox. 1 bīstams ieelpojot Eye Dam. 1 nopietni acu bojājumi/acu kairinājums	H222 H229 H336 H412 H304 H318	GHS02 GHS02 GHS07 nav piktogrammas GHS08 GHS05	P210, P211 P251, P410+P412 P261, P405, P501 P273 P301+P310, P331 P101, P102, P103	0,07 oriģināliepkoj ums	0.2
Aquatabs Effervescent NaDCC Tablet	neorganiska viela	Sāls ūdens attīrīšanai	220-767-7, 204-673-3, 207-838-8	2893-79-9, 124-04-9, 497-19-8	Eye Irrit. 2 nopietni acu bojājumi/acu kairinājums STOT SE 3 toksiska ietekme uz mērķorgānu - vienreizēja iedarbība Aquatic Chronic 1 viela bīstama ūdens videi	H319 H335 H410	GHS07 GHS07 GHS09	P280, P305+P351+P338, P337+P313 P261, P403+P233, P312 P273, P391, P501	4,0 oriģināliepkoj ums	6
Šķīdinātājs	neorganiska viela	Krāsu un laku atšķaidīšanai	905-562-9, 203-905-1, 204-658-1, 200-662-2, 200-751-6, 200-578-6	111-76-2, 123-86-4, 67- 64-1, 71-36-3, 64-17-5	Flam. Liq. 2 uzliesmojošs šķidrums Acute Tox. 4 akūts toksiskums Skin Irrit. 2 kodīgs/kairinošs ādai Eye Dam. 1 nopietni acu bojājumi/acu kairinājums Acute Tox. 4 akūts toksiskums	H225 H312 H315 H318 H332	GHS02 GHS07 GHS07 GHS05 GHS07	P210, P280, P303+P361+P353 P304+P340, P312 P102 P305+P351+P338 P403+P233	0,4 oriģināliepkoj ums	1
T400-100	neorganiska viela	Flokulācijai	233-140-8, 215-137-3	10043-52-4, 1305-62-0	Eye Dam. 1 nopietni acu bojājumi/acu kairinājums	H318	GHS05	P280, P305+P351+P338	0,2 oriģināliepkoj ums	0.6
Elļas (Romol 65008, LHL- X100 u.c. līdzīgas)	neorganiska viela	Elļošanai	265-157-1, 203-448-7, 200-827-9, 200-857-2,	64742-54-7, 106-97-8, 74- 98-6, 75-28-5,	Aerosol 1 uzliesmojošs aerosols Aerosol 1 uzliesmojošs aerosols	H222 H229 H304 H412	GHS02 GHS02 GHS08 nav	P210, P211 P251, P410+P412 P501 P273	0,1 oriģināliepkoj ums	0.3

			204-112-2, 445-760-8	115-86-6, 68937-41-7	Asp. Tox. 1 bīstams ieelpojot Aquatic Chronic 3 viela bīstama ūdens videi Aquatic Acute 1 viela bīstama ūdens videi Aquatic Chronic 1 viela bīstama ūdens videi Eye Dam. 1 nopietni acu bojājumi/acu kairinājums Resp. Sens. 1, 1A, 1B elpceļu sensibilizācija	H400 H410 H318 H334	piktogrammas GHS09 GHS09 GHS05 GHS08	P391 P273 P280, P305+P351+P338, P310 P101, P102, P103, P304+P340, P342+P311		
Metālapstrādes emulsija Emulso plus	neorganiska viela	Metālapstrādei	-	141-43-5, 50- 00-0	Skin Irrit. 2 kodīgs/kairinošs ādai Eye Irrit. 2 nopietni acu bojājumi/acu kairinājums	H315 H319	GHS07 GHS07	P280, P302+P352 P305+P351+P338	0,2 oriģināliepkojums	0.4
Smērvielas (Peerlees OG1, HHS- 5000, RTD Liquid, WAVIN, Solidol u.c. līdzīgas)	neorganiska viela	Smērviela	295-763-1, 265-157-1, 265-151-9, 287-477-0, 232-268-1, 284-903-1	36878-20-3, 61789-86-4, 68584-23-6, 70024-69-0, 26264-06-2, 92128-66-0, 64742-54-7, 64742-49-0, 85535-85-9, 800-41-7, 92045-53-9, 109-66-0, 68746,85-7, 84989-14-0	Eye Irrit. 2 nopietni acu bojājumi/acu kairinājums Aerosol 1 uzliesmojošs aerosols Aerosol 1 uzliesmojošs aerosols Skin Irrit. 2 kodīgs/kairinošs ādai STOT SE 3 toksiska ietekme uz mērķorgānu - vienreizēja iedarbība Aquatic Chronic 3 viela bīstama ūdens videi Lact. ietekme uz laktāciju vai ar tās starpniecību Aquatic Acute 1 viela bīstama ūdens videi Aquatic Chronic 1 viela bīstama ūdens videi Flam. Liq. 2 uzliesmojošs šķidrums Carc. 2 kancerogenitāte	H319 H222 H229 H315 H336 H412 H362 H400 H410 H225 H351	GHS07 GHS02 GHS02 GHS07 GHS07 nav piktogrammas nav piktogrammas GHS09 GHS09 GHS02 GHS08	P264, P280, P305+P351+P338, P337+P313 P210, P211 P251, P410+P412 P264 P261, P271, P304+P340, P312, P403+P233, P405 P273 P201, P260, P263, P270, P308+P313 P391 P501 P240, P241, P242, P243, P303+P361+P353, P370+P378, P403+P235 P202, P281, P313, P337, P102	0,2 oriģināliepkojums	0.5

Vaitspirts	neorganiska viela	Krāsu un laku atšķaidīšanai, koka un metālu virsmu attaukšanai	919-857-5	Nav norādīts	Flam. Liq. 3 uzsliesmojošs šķidrums Asp. Tox. 1 bīstams ieelpojot STOT SE 3 toksiska ietekme uz mērķorgānu - vienreizēja iedarbība	H226 H304 H336	GHS02 GHS08 GHS07	P210, P280, P501 P301+P310 P102, P302+P352, P304+P340, P403+P233	0,2 oriģināliepkoj ums	0.6
------------	----------------------	--	-----------	--------------	---	----------------------	-------------------------	--	------------------------------	-----

4.Tabula. Kurināmā vai degvielas izmantošana siltumenerģijai, elektroenerģijai un transportam iekārtā

Kurināmā veids	Gada laikā izlietotais daudzums	Sēra saturs (%)	Izmantots ražošanas procesiem	Izmantots apsildei	Izmantots transportam iekārtas teritorijā	Izmantots elektroenerģijas ražošanai
Dabas gāze (1000 m ³)	90000	0	60000	30000	0	0

Dienesta 27.05.2024. novērtējums:

Informācija par SIA “Karcher Technology Latvia” metālizstrādājumu ražotnes darbības izmantotajiem izejmateriāliem un palīgmateriāliem apkopota 2. un 3. tabulā. Operatora rīcībā ir drošības datu lapas par visām bīstamajām ķīmiskajām vielām.

Operators ir plānojis palielināt saražotās produkcijas sortimentu un apjomu. Gadā saražotais metālkonstrukciju apjoms tiks palielināts no 40 000 līdz 52 000 tonnām gadā, tostarp krāsoto metālkonstrukciju apjoms palielināsies no 34 950 līdz 46 340 tonnām gadā. Līdz ar plānotajām izmaiņām, palielināsies ražošanas procesā izmantoto izejmateriālu un bīstamo ķīmisko vielu/maisījumu daudzums. Ņemot vērā plānotās izmaiņas, Operators ir aktualizējis informāciju iesnieguma 2. un 3. tabulā.

Ražošanas procesa nodrošināšanai tiek izmantotas ķīmiskās vielas un maisījumi, kuri tiek klasificēti kā bīstami, līdz ar to līdz ar to Atļaujā tiks izvirzīti nosacījumi šo vielu apsaimniekošanai. Dienests norāda, ka bīstamo ķīmisko vielu maisījumi jālieto, piemērojot piesardzības pasākumus, lai nepieļautu vai ierobežotu ķīmisko vielu maisījumu ietekmi uz vidi un strādājošo. Tamdēļ arī pastāv Drošības datu lapas, kurās tiek iekļauta informācija gan par attiecīgās vielas izmantošanu jeb pielietojumu, gan to sastāvs, gan informācija par bīstamību, pirmās palīdzības, ugunsdzēsības pasākumi, pasākumi nejaušas noplūdes gadījumā, lietošana un glabāšana, individuālā aizsardzība, fizikālās un ķīmiskās īpašības, stabilitāte un reaģētspēja, toksikoloģiskā informācija, ekoloģiskā informācija, atlikumu un atkritumu apsaimniekošana, informācija par to transportēšanu, kā arī cita informācija. Savlaicīgi jāinstruē darbinieki, kas darbojas tiešā saskarsmē ar ķīmisko vielu maisījumiem. Dienests atļaujas C sadaļā izvirzīs prasību par darbinieku, kuri veic darbības ar bīstamajām ķīmiskajām vielām un maisījumiem, atbilstīgas izglītības nodrošināšanu saskaņā ar 2001.gada 23.oktobra Ministru kabineta noteikumu Nr.448 „Noteikumi par nepieciešamo izglītības līmeni personām, kuras veic uzņēmējdarbību ar ķīmiskajām vielām un ķīmiskajiem produktiem” 5., 6. un 12.punkta prasībām.

Dienests norāda, ka bīstamo ķīmisko vielu vai produktu izlijumu savākšanai jāizmanto rūpnieciski ražotus absorbentus.

SIA "Karcher Technology Latvia" neizmanto ķīmiskās vielas vai maisījumus, kuri tajos ietilpstošo gaistošo organisko savienojumu dēļ ir klasificēti, kā kancerogēni, mutagēni vai reproduktīvai sistēmai toksiski, un kuri ir apzīmēti ar vielas iedarbības raksturojumiem H340, H350, H350i, H360D vai H360F saskaņā ar Eiropas Parlamenta un Padomes Regulu (EK) Nr.1272/20081.

C sadaļa. Izejmateriāli un ķīmiskās vielas, enerģija un ūdens 10

Neattiecas

C sadaļa. Izejmateriāli un ķīmiskās vielas, enerģija un ūdens 11
Informācija par elektroenerģijas izmantošanu parādīta 7.tabulā.

7.Tabula. Elektroenerģijas izmantošana (gadā)

Izmantošanas veids	Kopējais daudzums
Ražošanas iekārtām	700

C sadaļa. Izejmateriāli un ķīmiskās vielas, enerģija un ūdens 12

Ūdensapgādes sistēmas shēma

10.Tabula. Informācija par ūdensapgādes sistēmu un derīgo izraksteņu (pazemes ūdens) atradnēm

Dokuments	Izstrādāšanas datums	Atzīme par dokumenta esamību
Ūdensapgādes ārējo tīklu un būvju tehniskās inventarizācijas lieta		Nav operatora rīcībā
Ūdensapgādes sistēmas shēma	30/06/2023	Ir operatora rīcībā
Tehniskā pase		Nav operatora rīcībā
Ūdensapgādes urbuma pase		Neattiecas
Derīgo izraksteņu (pazemes ūdens) atradnes pase		Neattiecas

C sadaļa. Izejmateriāli un ķīmiskās vielas, enerģija un ūdens 13

Ūdensapgāde tiek nodrošināta saskaņā ar noslēgto līgumu. Ūdensapgādes un kanalizācijas sistēmas shēma pievienotas 6. pielikumā.

C sadaļa. Izejmateriāli un ķīmiskās vielas, enerģija un ūdens 14

Virszemes ūdens netiek iegūts. Ūdensapgādi uzņēmumam nodrošina no Jelgavas pilsētas ūdensvada tīkla, saskaņā ar savstarpēji noslēgto līgumu ar SIA „JELGAVAS ŪDENS”. Ūdens izlietojuma uzskaitē uzstādīts ūdens skaitītājs. Ūdeni uzņēmums izmanto gan sadzīves vajadzībām - 1800 m³, gan ražošanas vajadzībām – 1234 m³.

11.Tabula. Ūdens lietošana

Ūdens ieguves avoti un izmantošanas veidi	Kopējais ūdens patēriņš (kubikmetri gadā)	Atdzesēšanai (kubikmetri gadā)	Ražošanas procesiem (kubikmetri gadā)	Sadzīves vajadzībām (kubikmetri gadā)	Citiem mērķiem (kubikmetri gadā)
No ārējiem piegādātājiem	3034	0	1234	1800	0

Dienesta 27.05.2024. novērtējums:

Ūdens sadzīves un ražošanas vajadzību nodrošināšanai tiek iegūts no Jelgavas pilsētas centralizētajiem ūdensapgādes tīkliem, atbilstoši noslēgtajam līgumam ar SIA “Jelgavas ūdens”. Salīdzinot ar Atļaujas 26.08.2022. redakcijā iekļauto, ūdens patēriņš tiek palielināts no 1950 līdz 3034 m³/gadā.

D sadaļa. Vides piesārņojums 16

Skatīt pielikumā.

Uzņēmuma darbībai izdalīti 8 emisijas avoti:

Emisijas avots A1 – BUDERUS Logano G315 dūmenis.

Uzņēmumam ir uzstādīts apkures katls BUDERUS Logano G315 ar nominālo jaudu 0,2 MW. Lietderības koeficients ir 96 %. Ievadītā nominālā siltumjauda ir 0,208 MW. Emisijas tiek novadītas uz vienu dūmeni ar augstumu 10, un diametru 380 mm. Katla darbības laiks: 24 h dienā, 210 dienas gadā (5040 stundas gadā). Par kurināmo tiek izmantota dabas gāze, tās maksimālais patēriņš ir 30 000 m³ gadā.

Emisijas avots A2 - Pulverkrāsošanas žāvēšanas dūmenis.

Emisijas rodas no žāvētavas, kur uzstādīti trīs gāzes degļi ar kopējo jaudu 0,56 MW. Lietderības koeficients 90 %. Ievadītā nominālā siltumjauda 0,622 MW. Iecirkņa darbības laiks ir 8 h dienā, 250 dienas gadā (2000 stundas gadā), bet ir iespējams darba režīms divās maiņās – 16 h dienā, 250 dienas gadā (4000 stundas gadā). Kā kurināmais tiek izmantota dabas gāze. Dabas gāzes patēriņš ir 58 000 m³ gadā. Uzstādītā dūmeņa augstums ir 10 m, dūmeņa iekšējais diametrs ir 240 mm, temperatūra ir 150 C. Plūsmas ātrums ir 290 m³/h.

Emisijas avots A3 – Ūdens sildāmā katla ACVV CA 250 dūmenis.

Cehā uzstādīts un darbojas ūdens sildāmais katls ACV CA 250 ar jaudu 0,314 MW. Lietderības koeficients 97%. Ievadītā nominālā siltumjauda 0,323 MW. Par kurināmo tiek izmantota dabas gāze, kuras patēriņš ir 2000 m³ gadā. Darbības laiks ir 8 h dienā, 250 dienas gadā (2000 stundas gadā), bet ir iespējams darba režīms divās maiņās – 16 h dienā, 250 dienas gadā (4000 stundas gadā).

Emisijas avots A4 – metināšanas un slīpēšanas iecirknis – neorganizēts emisijas avots.

Telpā kur atrodas metināšanas un slīpēšanas posteņi ir uzstādīti trīs ventilatoru torņi. Ventilācijas torņi izvietoti telpas stūros un nodrošina gaisa cirkulāciju. Torņi sevī iesūc telpas gaisu un uztver putekļu daļiņas, kā arī novērš piedūmojumu no metināšanas aerosoliem. Putekļi tiek savākti torņu filtros (nobirst torņa apakšējā daļā). Filtra efektivitāte līdz 99.9% (filtra nosaukums – Plymovent FCC-150). Plūsmas ātrums 9000 m³/h. Pārējie metināšanas aerosoli pa ventilācijas lūkām (ražotnes jumtā) nokļūst atmosfērā. Pēc nepieciešamības pie posteņiem var novietot papildu pārvietojamu nosūcēju, kas piesārņojumu (aerosolus un daļiņas) novada vispārējā ražotnes ventilācijā. Šo nosūcēju neizmanto visos gadījumos, piemēram, kad tiek metināts krāsainais metāls vai arī nosūcējs tiek izmantots pie citiem metināšanas galdiem (ja tiek konstatēts paaugstināts piedūmojums). Darbības ilgums 8 h/dnn, 250 dnn/a, 2000 h/a, bet ir iespējams darba režīms divās maiņās – 16 h/dnn, 250 d/a (4000 h/a).

Emisijas avots A5 – izplūde no ciklona pēc abrazīvas apstrādes kameras.

Metāla virsmas sagatavošanai pirms krāsošanas tiek veikta virsmas abrazīvā apstrāde ar skrotīm vai stikla lodītēm, izmantojot CLEMCO abrazīvstrūklas iekārtu. Gada laikā tiek izmantotas 15 t skrotis un 15 t stikla lodītes. Izmantotais abrazīvā materiāla daudzums darba laikā – 4 t/h jeb 66,67 kg/min. Skrotis un stikla lodītes tiek savāktas un izmantotas atkārtoti līdz atļautajai nodiluma pakāpei. Putekļainais gaiss no abrazīvās apstrādes kameras pirms izplūdes tiek attīrīts ciklonā. Gaisa nosūces jauda no kameras – 1500 m³/h (0,417 m³/s). Darbības laiks – 8 h dienā, 250 dienas gadā (2000 h gadā).

Emisijas avots A6 un A7 – lāzergriešanas iekārtu izvadi.

Lāzergriešanai tiek izmantotas trīs iekārtas – AMADA FO-MII, Trumatic 6000 LASERPRESS un Trumatic L5030. Visām iekārtām ir uzstādītas nosūces (divas atrodas viena otrai blakus A6, trešā iekārta A7). Lāzergriešanai izmanto slāpekli, skābekli un hēliju. Ar lāzergriešanas iekārtām tiek izgrieztas dažāda izmēra detaļas, kuras ir nepieciešamas ražošanas procesos. Lāzeriekārtām uzstādīti putekļu emisiju samazināšanas filtri TRUMPF MF-L 17K05 un TRUMPF MF 8.6 A2, kuru efektivitāte ir 99.995%. Emisijas avota parametri: izvada iekšējais diametrs 200 mm, izvada augstums 2,5 m, izvada temperatūra apkārtējās vides, plūsmas ātrums 850 m³/h. Darbības ilgums 8 h dienā, 250 dienas gadā (2000 stundas gadā).

Lāzergriešanai gadā tiek patērēts līdz 1000 t nerūsējošais tērauds, 3500 t tērauds un līdz 1000 t cinkota tērauda.

Atbilstoši filtra ražotāja norādītajai informācijai, lāzergriešanas iekārtu uzstādītie filtri atbilst HEPA H13 un H14 standartiem, kas nozīmē, ka filtru efektivitāte, putekļu izmēriem $\geq 0,2$ mikroniem, ir līdz pat 99,995%.

Emisijas avots A8 – Lāzermetināšanas iekārta TRUMPF TruLaser Weld 5000.

Lāzermetināšana tiek veikta, izmantojot robotu TRUMPF TruLaser Weld 5000. Tiek metināts gan tērauds, gan nerūsējošais tērauds. Iekārtai ir divi metināšanas režīmi:

- Metina lāzers bez jebkādas papildus stieples – pamata režīms;
- Metina ar metināšanas stiepli pēc nepieciešamības.

Iekārtas darbības ilgums 8 h dienā, 250 dienas gadā (2000 stundas gadā), bet ir iespējams darba režīms divās maiņās – 16 h dienā, 250 dienas gadā (4000 stundas gadā). Iekārtā ir iebūvēta slēgta tipa filtrācijas sistēma, kuras apkopi pēc nepieciešamības nodrošina servisa kompānija.

Apkopes laikā tiek mainīti filtrācijas sistēmas filtri. Iekārtas uzstādītie filtri ir “TRUMPF MF 8.6 A2”, kuru efektivitāte ir līdz 99,995 %. Izvada iekšējais diametrs 200 mm, izvada augstums 3m, izvada temperatūra apkārtējās vides, plūsmas ātrums 3000 m³/h.

Piesārņojošo vielu aprēķini veikti, balstoties uz iekārtu noslodzi, darba stundām, izejvielu patēriņu un uzņēmuma sniegto informāciju.

12.Tabula. Emisijas avotu fizikālais raksturojums

Emisijas avota kods	Emisijas avota apraksts	Emisijas avota ģeogrāfiskās koordinātas Z platums	Emisijas avota ģeogrāfiskās koordinātas A garums	Dūmeņa augstums (m)	Dūmeņa iekšējais diametrs (mm)	Emisijas plūsma (Nm ³ /h)	Emisijas temperatūra (C)	Emisijas ilgums (h) dnn	Emisijas ilgums (h) gadā
A1	BUDERUS Logano G315 un dūmenis	279796,121	487952,037	10.0	380	250	150	24	5040
A2	Pulverkrāsosanas žāvēšanas dūmenis	279838,534	487941,361	10	240	290	150	16	4000

A3	Ūdens sildamā katla ACVV CA 250 dūmenis	279856,985	487920,184	7	240	250	90	16	4000
A4	Metināšanas un slīpēšanas iecirkņi – neorganizēts emisijas avots	279794,719 279818,015 279798,370 279774,888	487852,752 487875,308 487897,916 487875,440			0		16	4000
A5	Izplūde no ciklona pēc abrazīvās apstrādes kameras	279803,189	487898,654	7	220	1500		8	2000
A6	Lāzergriešanas iekārtu izvadi	279767,646	487862,799	2.5	200	850		8	2000
A7	Lāzergriešanas iekārtu izvadi	279758,121	487834,885	2.5	200	850		8	2000
A8	Lāzermetināšanas iekārta TRUMPF TruLaser Weld 5000	279789,474	487927,093	3	200	3000		16	4000

13.Tabula. No emisiju avotiem gaisā emitētās vielas

Iekārtas, procesa, ražotnes vai ceha nosaukums	Tips	Emisijas avota kods	Emisijas ilgums (h) dnn	Emisijas ilgums (h) gadā	Piesārņojošās viela	Emisijas g/s pirms attīrīšanas	Emisijas mg/m3 pirms attīrīšanas	Emisijas tonnas/gadā pirms attīrīšanas	Gāzu attīrīšanas iekārtas nosaukums, tips	Gāzu attīrīšanas iekārtas projektēā efektivitāte	Gāzu attīrīšanas iekārtas faktiskā efektivitāte	Emisijas g/s pēc attīrīšanas	Emisijas mg/m3 pēc attīrīšanas	Emisija tonnas/gadā pēc attīrīšanas
BUDERUS Logano G315 dūmenis	BUDERUS Logano G315	A1	24	5040	020029 Oglekļa oksīds	0.002	28.986	0.043				0.002	28.986	0.043
					020038 Slāpekļa dioksīds	0.006	86.957	0.101				0.006	86.957	0.101
					020028 Oglekļa dioksīds	3.156	0	57.267				3.156	0	57.267
Pulverkrāsošanas žāvēšanas dūmenis	Pulverkrāsošanas žāvēšanas dūmenis	A2	4000	16	020029 Oglekļa oksīds	0.006	74.07	0.084				0.006	74.07	0.084
					020038 Slāpekļa dioksīds	0.014	172.84	0.196				0.014	172.84	0.196
					020028 Oglekļa dioksīds	7.688	0	110.71				7.688	0	110.71

Ūdens sildāmā katla ACVV CA 250 dūmenis	ACVV CA 250	A3	16	4000	020029 Oglekļa oksīds	0.0002	2.9	0.003				0.0002	2.9	0.003
					020038 Slāpekļa dioksīds	0.0005	7.25	0.007				0.0005	7.25	0.007
					020028 Oglekļa dioksīds	0.266	0	3.83				0.266	0	3.83
Metināšanas un slīpēšanas iekārti – neorganizēts emisijas avots	Metināšanas un slīpēšanas iekārti	A4	16	4000	200002 PM10i	0.005	2	0.078				0.0005	0.2	0.0078
					200003 PM2,5ii	0.004	1.6	0.059				0.0004	0.16	0.0059
					010022 Hroma (VI) savienojumi, pārrēķinot uz hroma trioksīdu	0.000001	0.0004	0.000015				0.0000001	0.00004	0.0000015
					010048 Kobalts un tā savienojumi, pārrēķinot uz kobaltu	0.000001	0.0004	0.000015	filtrs Plymovent FCC-150	99.9	99.9	0.0000001	0.00004	0.0000015
					010056 Mangāns/ tā savienojumi, pārrēķinot uz mangānu	0.0003	0.12	0.005				0.00003	0.012	0.0005
Izplūde no ciklona pēc abrazīvas apstrādes kameras	Izplūde no ciklona pēc abrazīvas apstrādes kameras	A5	8	2000	010056 Mangāns/ tā savienojumi, pārrēķinot uz mangānu	0.000001	0.0004	0.000015				0.0000001	0.00004	0.0000015
					010077 Niķelis un tā savienojumi, pārrēķinot uz niķeli	0.000001	0.0004	0.000015						
					200001 Cietās izkļiedētās daļiņas	10.11	24244.6	72.8						
Lāzergriešanas iekārtu izvads	AMADA FO-MII, Trumatic 6000 LASERPRESS,	A6	8	2000	200002 PM10i									
					200002 PM10i				Filtri TRUMPF MF-L 17K05 un TRUMPF MF 8.6 A2	99.995	99.995	0.0002	0.85	0.0014
					200003 PM2,5ii	0.144	345.32	1.04				0.000053	0.22	0.00033

	Trumatic L5030				200003 PM2,5ii									
Lāzergriešanas iekārtu izvads	AMADA FO-MII, Trumatic 6000 LASERPRE SS, Trumatic L5030	A7	8	2000	200002 PM10i 200003 PM2,5ii				Filtri TRUMPF MF-L 17K05 un TRUMPF MF 8.6 A2	99.995	99.995	0.0002 0.000053	0.85 0.22	0.0014 0.00033
Lāzermetināšanas iekārta TRUMPF TruLaser Weld 5000	TRUMPF TruLaser Weld 5000	A8	16	4000	200002 PM10i 200003 PM2,5ii 010022 Hroma (VI) savienojumi, pārrēķinot uz hroma trioksīdu 010056 Mangāns/ tā savienojumi, pārrēķinot uz mangānu 010077 Niķelis un tā savienojumi, pārrēķinot uz niķeli	0.0002 0.0002 0.0000014 0.000023 0.00047	0.24 0.24 0.0017 0.028 0.57	0.003 0.003 0.00002 0.00033 0.0068	Filtri TRUMPF MF 8.6 A2	99.995	99.995	0.0000000 1 0.0000000 1 0.0000014 0.000023 0.00047	0.00001 0.00001 0.0000000 8 0.000001 0.00002	0.00000 2 0.000000 2 0.00002 0.00033 0.0068

D sadaļa. Vides piesārņojums 17

SIA „Karcher Technology Latvia” Cenu pagasts, Raubēni, Langervaldes iela 4, LV-3002, atmosfērā izvadīto piesārņojošo vielu izkliedes modelēšanu veica SIA „Vides un ģeoloģijas serviss”.

Piesārņojošo vielu izkliedes aprēķini veikti izmantojot datorprogrammu AERMOD view (izstrādātājs – Lakes Environmental, beztermiņa web licence AER0008163). Šī programma atbilst MK noteikumos Nr. 182 „Notekumi par stacionāru piesārņojuma avotu emisijas limita projektu izstrādi” 14. punktā noteiktajām prasībām un programmas izmantošana ir saskaņota ar Valsts vides dienestu. Šī programma pielietojama rūpniecisko gaisa piesārņojuma avotu emisiju izkliedes aprēķināšanai, ņemot vērā emisijas avotu īpatnības, apkārtnes apbūvi un reljefu, kā arī vietējos meteoroloģiskos apstākļus.

Piesārņojošo vielu izkliedes aprēķiniem izmantoti Latvijas Vides, ģeoloģijas un meteoroloģijas centra sniegtie dati par meteoroloģiskajiem apstākļiem un fona koncentrācijas. (skat. Pielikumu Nr.2). Meteoroloģiskie dati satur informāciju par laika apstākļiem no 2023. gada 1. janvāra līdz 31. decembrim. Meteoroloģisko apstākļu raksturojumam izmantoti Jelgavas novērojumu stacijas dati. Meteoroloģisko datu kopā iekļauti šādi secīgi dati ar 1 stundas intervālu: piezemes temperatūra (oC), vēja ātrums (m/s), vēja virziens (grādi), kopējais mākoņu daudzums (oktas), globālā horizontālā radiācija (Wh/m2) virsmas siltuma plūsma (W/m2), Moņina-Obuhova garums (m) un sajaukšanās augstums (m).

Piesārņojošo vielu izkliedes aprēķinu kartes un papildus informāciju skatīt 3. pielikumā.

Atbilstoši sniegtajai meteoroloģisko datu kopai, sagatavota „vēju roze”, kas raksturo valdošos vēju virzienus. „Vēju roze” attēlota 4. pielikumā.

Gaisa piesārņojuma modelēšana konkrētos meteoroloģiskos apstākļos rajonā, kur atrodas uzņēmums, izmantojot datorprogrammu AERMOD view, parādīja, ka gaisa kvalitātes normatīvi oglekļa oksīdam, slāpekļa dioksīdam, PM10 un PM2,5 ārpus uzņēmuma teritorijas, vietās kur vērtē atbilstību gaisa kvalitātes normatīviem, netiek pārsniegtas.

Novērtējumam izmantotie robežlielumi apkopoti 8. tabulā (pielikumā). Piesārņojošo vielu izkliedes aprēķinu rezultāti atspoguļoti 9. tabulā (pielikumā). Meteoroloģiskie apstākļi pie kuriem novērojamas paaugstinātas emisiju koncentrācijas atspoguļoti 10. tabulā (pielikumā).

15.Tabula. Piesārņojošo vielu emisijas limitu projekts

Emisijas avota nosaukums	Emisijas avota ģeogrāfiskās koordinātas Z platums	Emisijas avota ģeogrāfiskās koordinātas A garums	Piesārņojošās viela	Piesārņojošās vielas g/s	Piesārņojošās vielas mg/m3	Piesārņojošās vielas t/g	O2%
BUDERUS Logano G315 un dūmenis	279796,121	487952,037	020029 Oglekļa oksīds	0.002	28.986	0.043	3
			020038 Slāpekļa dioksīds	0.006	86.957	0.101	
			020028 Oglekļa dioksīds	3.156	0	57.267	
Pulverkrāsosanas žāvēšanas dūmenis	279838,534	487941,361	020029 Oglekļa oksīds	0.006	74.07	0.084	3
			020038 Slāpekļa dioksīds	0.014	172.84	0.196	
			020028 Oglekļa dioksīds	7.688	0	110.71	
Ūdens sildamā katla ACVV CA 250 dūmenis	279856,985	487920,184	020029 Oglekļa oksīds	0.0002	2.9	0.003	3
			020038 Slāpekļa dioksīds	0.0005	7.25	0.007	
			020028 Oglekļa dioksīds	0.266	0	3.83	
Metināšanas un slīpēšanas iecirkņi –	279794,719	487852,752	200002 PM10i	0.005	2	0.078	

neorganizēts emisijas avots			200003 PM2,5ii	0.004	1.6	0.059	
			010022 Hroma (VI) savienojumi, pārrēķinot uz hroma trioksīdu	0.000001	0.0004	0.000015	
			010048 Kobalts un tā savienojumi, pārrēķinot uz kobaltu	0.000001	0.0004	0.000015	
			010056 Mangāns/ tā savienojumi, pārrēķinot uz mangānu	0.0003	0.12	0.005	
			010077 Niķelis un tā savienojumi, pārrēķinot uz niķeli	0.000001	0.0004	0.000015	
Izplūde no ciklona pēc abrazīvās apstrādes kameras	279803,189	487898,654	200001 Cietās izkļiedētās daļiņas	10.11	24244.6	72.8	
			200002 PM10i	1.44	3453.2	10.4	
			200003 PM2,5ii	0.144	345.32	1.04	
Lāzergriešanas iekārtu izvadi	279767,646	487862,799	200002 PM10i	0.0002	0.85	0.0014	
			200003 PM2,5ii	0.000053	0.22	0.00033	
Lāzergriešanas iekārtu izvadi	279758,121	487834,885	200002 PM10i	0.00020	0.85	0.0014	
			200003 PM2,5ii	0.000053	0.22	0.00033	
Lāzermetināšanas iekārta TRUMPF TruLaser Weld 5000	279789,474	487927,093	200002 PM10i	0.0002	0.24	0.003	
			200003 PM2,5ii	0.0002	0.24	0.003	
			010022 Hroma (VI) savienojumi, pārrēķinot uz hroma trioksīdu	0.0000014	0.0017	0.00002	
			010056 Mangāns/ tā savienojumi, pārrēķinot uz mangānu	0.000023	0.028	0.00033	

		010077 Niķelis un tā savienojumi, pārrēķinot uz niķeli	0.00047	0.57	0.0068	
--	--	--	---------	------	--------	--

Dienesta 27.05.2024. novērtējums:

Ņemot vērā paredzēto ražošanas jaudas palielināšanu, SIA “Karcher Technology Latvia” metālapstrādes ražotnes darbībai 2024. gadā ir izstrādāts Stacionāru piesārņojuma avotu emisijas limitu projekts (turpmāk – SPAELP), SPAELP izstrādātājs – SIA “Vides un Ģeoloģijas Serviss”. SPAELP ir aktualizēts aprēķins visiem emisijas avotiem, kā arī iekļauta informācija par jauniem emisijas avotiem – lāzergriešanas iekārtu izvadiem (A6, A7) kā arī lāzermetināšanas iekārtu TRUMPF TruLaser Weld (A8).

Izvērtējot SPAELP, Dienests secina, ka projekts ir izstrādāts atbilstoši Ministru kabineta 2013. gada 2. aprīļa noteikumu Nr. 182 „Noteikumi par stacionāru piesārņojuma avotu emisijas limita projektu izstrādi” prasībām. Aprēķini veikti visām emitētajām vielām, kurām saskaņā ar Ministru kabineta 2009. gada 3. novembra noteikumiem Nr. 1290 “Noteikumi par gaisa kvalitāti” noteikti gaisa kvalitātes normatīvi. SPAELP piesārņojošo vielu izkliedes aprēķini veikti izmantojot datorprogrammu AERMOD View (izstrādātājs – Lakes Environmental, beztermiņa licence AER0008163. Piesārņojošo vielu fona piesārņojuma modelēšanai izmantota VSIA „Latvijas Vides, ģeoloģijas un meteoroloģijas centrs” (LVĢMC) piederošā datorprogramma „EnviMan”, versija 3.0 (beztermiņa licence Nr. 0479-7349-8007). Piesārņojošo vielu izkliedes aprēķinos izmantota LVĢMC sniegtā informācija par esošo piesārņojuma līmeni piesārņojošās darbības ietekmes zonā (LVĢMC sniegtā informācija par daļiņu PM₁₀, PM_{2,5}, slāpekļa dioksīda un oglekļa oksīda piesārņojuma līmeni), kā arī ilgtermiņa dati par meteoroloģiskajiem apstākļiem (Jelgavas novērojumu stacijas ilggadīgo novērojumu dati par laika periodu no 2019. gada līdz 2023. gadam).

Piesārņojošo vielu izkliedes modelēšanas rezultātu analīze (skatīt zemāk esošajā tabulā “Piesārņojošo vielu izkliedes aprēķinu rezultāti”) norāda, ka gaisa kvalitātes normatīvi oglekļa oksīdam, slāpekļa dioksīdam, daļiņām PM₁₀ un PM_{2,5}, kā arī formaldehīdam un smakai uzņēmuma teritorijā un ārpus tās netiek pārsniegti.

Piesārņojošo vielu izkliedes parēķinu rezultāti

<i>Piesārņojošā viela</i>	<i>Maksimālā piesārņojošās darbības emitētā piesārņojuma koncentrācija (µg/m³)</i>	<i>Maksimālā summārā koncentrācija (µg/m³)</i>	<i>Aprēķinu periods/ laika intervāls</i>	<i>Aprēķinu punkta vai šūnas centroīda koordinātas</i>	<i>Uzņēmuma emitētā piesārņojuma daļa summārajā koncentrācijā %</i>	<i>Piesārņojuma koncentrācija attiecībā pret gaisa kvalitātes normatīvu, %</i>
---------------------------	--	--	--	--	---	--

Oglekļa oksīds	0,07	315,407	8 stundas	X- 485969 Y- 280378	0,02	3,15
Slāpekļa dioksīds	0,021	8,32	1 gads	X-487619 Y-280328	0,25	20,8
	13,06	18,09	1 stunda	X-487969 Y-279728	72,2	9,05
Daļiņas PM ₁₀	17,45	30,69	diennakts	X-487969 Y-279728	56,86	61,38
	4,46	17,7	1 gads	X-487969 Y-279728	25,2	44,25
Daļiņas PM _{2,5}	0,81	8,13	1 gads	X-487969 Y-279728	9,96	40,65

Saskaņā ar Ministru kabineta 2013. gada 2. aprīļa noteikumu Nr. 182 "Noteikumi par stacionāru piesārņojuma avotu emisijas limitu projekta izstrādi" 34.1. punktu, ja maksimālā aprēķināto vielu summārā koncentrācija pārsniedz 40% no gaisa kvalitātes normatīva, ir nepieciešams aprēķināt rezultātus attēlot grafiskā formā. Piesārņojošo vielu summārā koncentrācija virs 40 % ir daļiņām PM₁₀ (diennakts un 1 gads) un PM_{2,5} (1 gads), līdz ar to SPAELP ir pievienoti aprēķinu rezultāti grafiskā formā.

Saskaņā ar Ministru kabineta 07.01.2021. noteikumu Nr. 17 "Noteikumi par gaisa piesārņojuma ierobežošanu no sadedzināšanas iekārtām" (turpmāk arī - Noteikumi Nr. 17) 3.1.1., 3.2.5. apakšpunktu, ražotnē uzstādītās sadedzināšanas ir uzskatāmas par esošām mazas jaudas sadedzināšanas iekārtām. Mazas jaudas sadedzināšanas iekārtu darbībā ir jāievēro Noteikumu Nr. 17. 7. pielikumā noteiktās emisiju robežvērtības. Emisiju robežvērtību salīdzinājums mazas jaudas sadedzināšanas iekārtām, saskaņā ar Noteikumu Nr. 17. prasībām ir iekļauts zemāk esošajā tabulā.

Emisiju robežvērtību salīdzinājums mazas jaudas sadedzināšanas iekārtām saskaņā ar Noteikumu Nr. 17 7.pielikumu

Kurināmais	Periods	AI , BUDERUS Logano G315, ievadītā siltuma jauda 0,208 MW
		Mazas jaudas sadedzināšanas iekārta
		(0,2 MW līdz 1 MW)
		esoša
		(uzstādīta līdz 31.05.2021.)

		Robežlielumi,(mg/Nm ³)			
		SO ₂	NO _x	CO	PM
Dabaszgāze	Līdz 31.12.2026.	200	350	150	-
	No 01.01.2027.	-	250	150	-
Aprēķinātas emisijas			86,957	28,986	-
Kurināmais	Periods	A2 , pulverkrāsošanas žāvētavas degļi (3gb.), ar kopējo ievadīto siltuma jauda 0,622 MW			
		Mazas jaudas sadedzināšanas iekārta			
		(0,2 MW līdz 1 MW)			
		esoša			
		(uzstādīta līdz 31.05.2021.)			
		Robežlielumi,(mg/Nm ³)			
		SO ₂	NO _x	CO	PM
Dabaszgāze	Līdz 31.12.2026.	200	350	150	-
	No 01.01.2027.	-	250	150	-
Aprēķinātas emisijas			172,84	74,07	-
Kurināmais	Periods	A3 , ACV CA 250, ievadītā siltuma jauda 0,314 MW			
		Mazas jaudas sadedzināšanas iekārta			
		(0,2 MW līdz 1 MW)			
		esoša			
		(uzstādīta līdz 31.05.2021.)			
		Robežlielumi,(mg/Nm ³)			
		SO ₂	NO _x	CO	PM
Dabaszgāze	Līdz 31.12.2026.	200	350	150	-
	No 01.01.2027.	-	250	150	-

Aprēķinātas emisijas		7,25	2,9	-
----------------------	--	------	-----	---

Dienests, izvērtējot SPAELP iekļautos emisiju aprēķinu rezultātus, secina, ka ražotnes sadedzināšanas iekārtu darbībā tiek un tiks ievērotas Noteikumu Nr. 17 7. pielikuma III. un IV. tabulā noteiktās emisiju robežvērtības.

Saskaņā ar Noteikumu Nr. 17 116. punktu, mazas jaudas sadedzināšanas iekārtas operators reizi piecos gados nodrošina emisiju mērījumus tām vielām, kuru emisijas robežvērtības ir norādītas noteikumu Nr. 17 7. pielikumā.

Uz Operatora nav attiecināmas Ministru kabineta noteikumu Nr. 186 “Kārtība, kādā ierobežojama gaistošo organisko savienojumu emisija no iekārtām, kurās izmanto organiskos šķīdinātājus” (turpmāk – Noteikumi Nr. 186) noteiktās prasības - uzņēmuma šķīdinātāju patēriņš (līdz 1,5 tonnām gadā) nenasniedz Noteikumu 2. pielikumā 1. tabulas 8. punktā noteikto šķīdinātāja patēriņa lieluma (>5 t), kā arī saskaņā ar Operatora sniegto informāciju, pulverkrāsošanas automātiskās kameras LTH darbības rezultātā emisijas vidē (tostarp, gaistošie organiskie savienojumi) netiek novadītas.

D sadaļa. Vides piesārņojums 18

Skatīt pielikumā.

Notekūdeņu attīrīšanas iekārtu tehniskā dokumentācija pielikumā.

Izvērtējums, kādas prioritārās un bīstamās vielas satur vai potenciāli var saturēt SIA “Karcher Technology Latvia” ražošanas notekūdeņi, pielikumā.

Uzņēmumam izstrādāts kanalizācijas sistēmas būvprojekts, kas paredz saimnieciski – fekālās un tehnoloģiskās kanalizācijas pieslēguma izbūvi SIA “Karcher Technology Latvia” ražošanas ēkai.

Būvprojekts izstrādāts saskaņā ar Latvijas Republikas vides aizsardzības un Reģionālās attīstības ministrijas būvniecības departamenta izdotajiem Latvijas būvnormatīviem LBN 221-15 (Ēku iekšējais ūdensvads un kanalizācija), LBN 222-15 (Ūdensapgādes būves) un LBN 223-15 (Kanalizācijas būves), perspektīvajiem arhitektūras daļas plāniem un tehniskajiem noteikumiem.

Ūdensapgāde

Objektā ir esoša ūdensapgāde, ar esošu ūdens uzskaiti un tā papildus projektā netiek risināta.

Saimnieciskā kanalizācija

Projektā paredzēts izbūvēt no lietus kanalizācijas pilnībā nodalītu, hermētisku saimnieciskās kanalizācijas tīklus. No esošās ražošanas biroja ēkas ir esoši kanalizācijas izvadi, kurus paredzēts pārtvert, izbūvēt kanalizācijas tīklus no PP caurulēm D160 un D200 SN8. Kanalizācijas atzaru pieslēgt pie projektējamās kanalizācijas sūkņu stacijas, no kuras tie paredzēts kanalizācijas spiedvads līdz esošai pašteses kanalizācijai.

Tehnoloģiskā kanalizācija

Ražošanas notekūdeņus no krāsošanas ceha pirms novadīšanas sadzīves kanalizācijas tīklos, paredzēts attīrīt uz lokālas attīrīšanas iekārtām.

Lokālas iekārtas ir paredzētas mehāniskai un bioķīmiskai rūpniecisko notekūdeņu attīrīšanai.

Iekārtas tehniskais raksturojums:

- attīrīšanas iekārtas ražība $4-5 \text{ m}^3/\text{dnn}$;
- uzstādītā elektriskā jauda $0,20 - 0,4 \text{ kW}$;
- ūdens attīrīšanas pakāpe $80 - 90 \%$.

Lokālas attīrīšanas iekārtas ietilpst šādas attīrīšanas vienības:

- nogulšņu atdalītājs ar koagulācijas ierīci (d.2,0 m, H-3,0 m);
- aerācijas bloks (bioreaktors - ar plastmasas pildījumu un recirkulācijas erliftu) fizikālāi un bioķīmiskāi tīrīšanai (akā d.2m; H-3m);
- elektr. skapis ar kompresoru (HP-200un HP-80) un koagulānta dozātoru;
- nostādinātājs (d.1,5 m) ar sorbenta filtru;

Pēc krāsošanas ceha pieņemtas notekūdeņu piesārņojuma koncentrācijas:

Kopējais notekūdens daudzums - $4,0 - 4,9 \text{ m}^3/\text{dnn}$. Pieņemtas notekūdeņu piesārņojuma koncentrācijas pēc ražošanas procesa (saskaņā ar ķīmisko analīžu rezultātiem):

SV – suspendētās vielas $150 - 250 \text{ mg/l}$;

BSP5 (bioloģiskas skābekļa patēriņš) 200 - 250 mg/l;

ĶSP (ķīmiskais skābekļa patēriņš) 300 - 500 mg/l;

Pk – (kopējais fosfors) 50 - 100 mg/l.

Pēc krāsošanas ceļa notekūdeņi paštecē nonāk nogulšņu uztvērējā ar koagulācijas ierīces.

Ūdens, attīrīts no suspensijām un vieglajiem naftas produktiem, nonāk “pēcattīrīšanas blokā”. Šeit tiek uzstādīti bioreaktori ar plastmasas pildījumu. Bioreaktora konstrukcija aprīkota ar erliftu un membrānas aeratoriem. Membrānu aeratori nodrošina notekūdeņu efektīvu samaisīšanos un skābekļa piesātinājumu. Ar recirkulācijas erlifta palīdzību notiek ūdens atgriešana uz nostādināšanas nodalu un pastāvīga tos pēcattīrīšana un atsvaidzināšanu. Uz pildvielas virsmas, skābekļa klātbūtnē, rodas labvēlīgi apstākļi specifiskas mikroorganismu biocenozes veidošanas, galvenokārt ogļūdeņražu , attaukošanas līdzekļu un ķīmisko šķīdinātāju oksidēšanai. Tādējādi ūdens tiek attīrīts no mazgāšanas līdzekļiem un citām organiskām vielām (ĶSP; BSP; Pk utt.). Tīrīšanas process notiek tikai izmantojot mikroorganismus (tā saukto bioplēvi), kas piestiprināti plastmasas pildvielas. Bioreaktoru iekraušana tiek veikta stacionāru biobloku vai kustīga polimēru granulu slāņa veidā ar diametru 20-30 mm. Attīrīšanas iekārtas, kas darbojas, izmantojot piestiprinātu bioplēvi, spēj pilnvērtīgi funkcionēt, samazinoties notekūdeņu padevei no 100 līdz 10%. Peldošo (aktīvo) dūņu metodi tīrīšanas procesā neizmanto. Dziļā biofizikālā notekūdeņu attīrīšana ir nepieciešama efektīvākai izšķīdušo piesārņotāju noņemšanai.

Tālāk ūdens nonāk nostādinātājā, kurā iemontēts filtrs ar sorbentu pildvielu. Šeit notiek galīgā attīrīšana no izšķīdušām un suspendētām vielām. Turklāt fosfātus, smagas metālus un citus ķīmiskos piesārņotājus šeit var noņemt arī no ūdens, sorbējot ar speciāliem sorbentiem. Sorbentu veids un apjoms tiek izvēlēts īpaši, pamatojoties uz notekūdeņu kvalitāti un projekta prasībām.

Attīrīšanas pakāpe un piesārņojums pēc attīrīšanas ietaišu pakāpēm:

Pēc nogulšņu atdalītāja ar koagulanta dozēšanu:

- attīrīšanas efekts no E sv = 70-80 %, paliek SV = $250 \times 0.3 = 75$ mg/l
- attīrīšanas efekts no E BSP5 = 20-25 %, paliek BSP = $250 \times 0.8 = 200$ mg/l
- attīrīšanas efekts no E ksp = 15-20 %, paliek KSP = $500 \times 0.8 = 400$ mg/l
- attīrīšanas efekts no E Pkop = 60-70 %, paliek KSP = $100 \times 0.4 = 40$ mg/l

Pēc aerācijas bloka ar mehāniskās filtru :

- attīrīšanas efekts no Esv = 50-60 %, paliek SV = $75 \times 0.4 = 30$ mg/l
- attīrīšanas efekts no Eksp = 70-80 %, paliek KSP = $400 \times 0.3 = 100-120$ mg/l
- attīrīšanas efekts no E Pkop = 30-35 %, paliek Pkop = $40 \times 0.7 = 25-30$ mg/l

Pēc nostādinātāja ar sorbentu filtru:

- attīrīšanas efekts no Esv = 70-75%, paliek SV = $30 \times 0.3 = 10$ mg/l
- attīrīšanas efekts no Eksp = 15-25%, paliek KSP = $100 \times 0.8 = 80-90$ mg/l
- attīrīšanas efekts no E Pkop = 50-60%, paliek Pkop = $30 \times 0.5 = 15-20$ mg/l

Notekūdeņi pēc attīrīšanas līdz pieļaujamām piesārņojuma koncentrācijām (atbilst SIA "Jelgavas Novada KU" izdotajiem tehniskajiem noteikumiem 20.06.2023. Nr1.-4/278 – skatīt 7. pielikumā) tiek novadīti uz SIA "Jelgavas novada KU" kanalizācijas sistēmā.

Dienests papildina, atbilstoši Iesnieguma pielikumā pievienotajam aprakstam:

Uzņēmums 252 dnn/a, maksimālais ražošanas notekūdens daudzums - $4,9 \text{ m}^3/\text{dnn}$, līdz ar to maksimālais gada apjoms – 1234 m^3 . Sadzīves notekūdeņi sastādā $1800 \text{ m}^3/\text{a}$.

Ražošanas ūdeņi veidojas no mazgāšanas kameras. Detaļas pirms krāsas uzklāšanas tiek mazgātas, attaukotas, fosfatizētas un pasivētas mazgāšanas kamerā LTH (ražotājs dāņu firma LTH Finishing plant). Katram apstrādes posmam izmanto ķīmiskas vielas, un ķīmiskos maisījumus, kurās koncentrāciju ievada un kontrolē ar datora palīdzību. Mazgāšanas kamerā izmanto šādas bīstamās ķīmiskās vielas: sāls ūdens attīrīšanai (Aquatabs Effervescent NaDCC Tablet) un Decorrdal. Mazgāšanas kameru tīra atkarībā no noslogotības (2-3 reizes gadā, pēc nepieciešamības arī biežāk) – veidojas ražošanas notekūdeņi no mazgāšanas cisternas, kas tiks novadīti uz notekūdeņu attīrīšanas iekārtām un pēc attīrīšanas – centralizētajā kanalizācijas sistēmā.

Lietus notekūdeņi tiek savākti no laukumiem ar cieta segumu un ēku jumtiem. Lietus notekūdeņu daudzums sastāda $4945,521 \text{ m}^3/\text{a}$.

Lietusnotekūdeņi tiek novadīti grāvī bez attīrīšanas. Lietus notekūdeņu apjoma aprēķins 8. pielikumā.

16.Tabula. Piesārņojošās vielas notekūdeņos

Izplūdes vietas identifikācijas numurs	Piesārņojošā viela	Koncentrācija, ko nedrīkst pārsniegt (mg/l)	Pirms attīrīšanas mg/l 24 stundās (vidēji)	Pirms attīrīšanas tonnas gadā (vidēji)	Īss lietotās attīrīšanas apraksts un tās efektivitāte	Pēc attīrīšanas mg/l 24 stundas (vidēji)	Pēc attīrīšanas tonnas gadā (vidēji)
--	--------------------	---	--	--	---	--	--------------------------------------

Piešķir VVD	230026 Suspendētas vielas (SV)	0	250	0.309	Mehāniskās un bioķīmiskās ražošanas notekūdeņu attīrīšanas iekārtas 70-75 %	10	0.012
Piešķir VVD	230004 Ķīmiskais skābekļa patēriņš (ĶSP)	0	500	0.617	Mehāniskās un bioķīmiskās ražošanas notekūdeņu attīrīšanas iekārtas 15-25 %	90	0.111
Piešķir VVD	230016 Kopējais fosfors (Pkop)	0	100	0.123	Mehāniskās un bioķīmiskās ražošanas notekūdeņu attīrīšanas iekārtas, 50-60 %	20	0.025
Piešķir VVD	230003 Bioķīmiskais skābekļa patēriņš (BSP 5)	0	250	0.309	Mehāniskās un bioķīmiskās ražošanas notekūdeņu attīrīšanas iekārtas	200	0.247

17.Tabula. Tieša notekūdeņu un lietusūdeņu izplūde ūdensobjektos (grāvī, upē, ezerā, jūrā)

Izplūdes vieta	Izplūdes vietas adrese	Izplūdes vietas identifikācijas numurs	Izplūdes vietas ģeogrāfiskās koordinātas Z platums	Izplūdes vietas ģeogrāfiskās koordinātas A garums	Saņemotās ūdenstilpnes nosaukums	Saņemotās ūdenstilpnes ūdenssaimniecības iecirkņa kods	Saņemotās ūdenstilpnes ūdens caurtece (m3/h)	Notekūdeņu daudzums (m3/d)(vidēji)	Notekūdeņu daudzums m3 gadā (vidēji)	Izplūdes ilgums (stundas dienā vai dienas gadā)
Izplūde Nr.2 Langervaldes iela 5, Raubēni, Cenu pagasts, Jelgavas novads	Langervaldes iela 5, Raubēni, Cenu pagasts, Jelgavas nov.		279790.623	487876.517	Grāvis	38533 Lielupe no Sesavas līdz Vircavai	0,56	13.549	4945.521	365 dnn/a

18.Tabula. Notekūdeņu izplūde uz cita operatora attīrīšanas iekārtu

Izplūdes vieta	Izplūdes vietas adrese	Izplūdes vietas identifikācijas numurs	Izplūdes vietas ģeogrāfiskās koordinātas Z platums	Izplūdes vietas ģeogrāfiskās koordinātas A garums	Citas ūdens attīrīšanas iekārtas nosaukums,	Notekūdeņu daudzums m3/d (uz ārējām notekūdeņu attīrīšanas iekārtām saskaņā ar līgumu)	Notekūdeņu daudzums m3 gadā (uz ārējām notekūdeņu	Izplūdes ilgums (stundas dienā vai dienas gadā)
----------------	------------------------	--	--	---	---	--	---	---

					pieslēgšanās kontrolakas numurs		attīrīšanas iekārtām saskaņā ar līgumu)	
SIA "Jelgavas novada KU" attīrīšanas iekārtas	Celtnieku iela 40, Āne, Cenu pag., Jelgavas nov.	-	277537.676	488289.537	SIA "Jelgavas novada KU" attīrīšanas iekārtas	12.04	3034	252

D sadaļa. Vides piesārņojums 18.1.

Objektā paredzēts izbūvēt no lietus kanalizācijas pilnībā nodalītus, hermētiskus kanalizācijas tīklus, kur no objekta tiks novadīti sadzīves notekūdeņi un attīrīti ražošanas notekūdeņi. No esošās ražošanas biroja ēkas ir esoši kanalizācijas izvadi, kurus paredzēts pārtvert, izbūvēt kanalizācijas tīklus no PP caurulēm D160 un D200 SN8. Kanalizācijas atzaru pieslēgt pie projektējamās kanalizācijas sūkņu stacijas, no kuras tiek paredzēts kanalizācijas spiedvads līdz esošai pašteses kanalizācijai.

Ūdens lietošanas bilance 9. pielikumā.

Kanalizācijas sistēmas shēma 6. pielikumā.

19.Tabula. Operatora rīcībā esošie kanalizācijas sistēmu raksturojošie dokumenti

Dokuments	Izstrādāšanas datums	Atzīme par dokumenta esību
Kanalizācijas ārējo tīklu un būvju tehniskās inventarizācijas lieta		Nav operatora rīcībā
Kanalizācijas sistēmas tehniskā pase		Nav operatora rīcībā

Dienesta 26.08.2022. novērtējums:

Atbilstoši Atļaujas 20.08.2013. redakcijā iekļauto informāciju, uzņēmuma darbības rezultātā radušies sadzīves (491 m³/gadā) un ražošanas (9 m³/gadā) notekūdeņi tika novadīti uz izsmeļamiem krājrezervuāriem. Operators iesniegumā norāda, ka ir uzstādītas bioloģiskās notekūdeņu attīrīšanas iekārtas NV -I - A - B, ar jaudu līdz 0,8 m³/diennaktī. Saskaņā ar Dienesta rīcībā esošo informāciju (16.10.2020 Ziņojums par pārbaudes rezultātiem Nr. 192-22/2020), notekūdeņu attīrīšanas iekārtas ir izbūvētas 2016. gadā.

Minēto notekūdeņu attīrīšanas iekārtu jauda nesasniedz Noteikumu Nr. 1082 2. pielikuma 6.3. apakšpunktā iekļauto C kategorijas piesārņojošas darbības robežsliekšni: 5 m³/dnn, līdz ar to, šo notekūdeņu attīrīšanas iekārtu darbībai Atļaujā netiks izvirzīti limiti piesārņojošo vielu emisijai vidē. Operatoram ir jānodrošina atbilstoša iekārtu ekspluatācija.

Atbilstoši Iesniegumā iekļautajai informācijai, uz notekūdeņu attīrīšanas iekārtām gadā tiek novadīti 1800 m³ sadzīves un 150 m³ ražošanas notekūdeņi, kopā 1950 m³/gadā, jeb 5,34 m³/dnn. Uz notekūdeņu attīrīšanas iekārtām novadīto notekūdeņu apjoms pārsniedz iekārtu jaudu vairāk

kā sešas reizes. Notekūdeņu attīrīšanas iekārtu optimālas darbības nodrošināšanai, novadīto notekūdeņu daudzums nedrīkst pārsniegt iekārtu projektēto jaudu, ja jauda tiek pārsniegta, vidē tiek novadīti nepilnīgi attīrīti notekūdeņi. Iepriekš minēto apliecina arī 07.06.2022 veiktās notekūdeņu testēšanas rezultāti (pievienoti Iesnieguma pielikumā), kas norāda, ka tiek pārsniegtas visas pieļaujamās piesārņojošo vielu koncentrācijas: BSP₅ - 131±13 mg/l (maksimāli pieļaujamā koncentrācija 25 mg/l), ŅSP - 208±21 mg/l (maksimāli pieļaujamā koncentrācija 125 mg/l), suspendētās vielas 72,7 ±7,3 mg/l (maksimāli pieļaujamā koncentrācija 35 mg/l).

Uzņēmums norāda, ka līdz 31.12.2022. tiks uzstādītas atbilstošas jaudas notekūdeņu attīrīšanas iekārtas un līdz tam uzņēmuma notekūdeņi tiks novadīti uz izsmeļamajiem krājrezervuāriem un nodoti tālākai attīrīšanai.

Dienests norāda, ka neattīrītu notekūdeņu un notekūdeņu dūņu emisija virszemes ūdeņos vai vidē, kā arī lietūs kanalizācijas sistēmā ir aizliegta. Atļaujā tiks izvirzīts nosacījums atbilstošas jaudas notekūdeņu attīrīšanas iekārtu izbūvei. Dienests Atļaujas 17. tabulā norādīs notekūdeņu daudzumu, kas nepārsniedz iekārtu NV -1 - A – B jaudu, t.i. 0,8 m³/dnn jeb 292 m³/gadā.

Dienests vērš jūsu uzmanību, ka pirms notekūdeņu attīrīšanas iekārtu izbūves, atbilstoši Ministru kabineta 27.01.2015. noteikumu Nr.30 "Kārtība, kādā Valsts vides dienests izdod tehniskos noteikumus paredzētajai darbībai" pielikuma 10.3. apakšpunktu, t.i. - notekūdeņu attīrīšanas iekārtu būvniecība vai pārbūve, kuru jauda ir pieci kubikmetri diennaktī vai lielāka, ir jāsaņem Dienesta tehniskie noteikumi.

Dienesta 27.05.2024. novērtējums:

Saskaņā ar iesniegumā minēto informāciju, būtiski palielināsies ražošanas notekūdeņu apjoms, no 150 līdz 1234 m³/gadā. Operators ir paredzējis izbūvēt pieslēgumu centralizētajiem kanalizācijas tīkliem. Ražošanas notekūdeņi (4,9 m³/dnn, 1234 m³/gadā) pirms novadīšanas centralizētajos kanalizācijas tīklos, tiks attīrīti notekūdeņu priekšattīrīšanas iekārtās, ar iekārtu projektēto jaudu 5 m³/dnn. Novadot notekūdeņus centralizētajos kanalizācijas tīklos, Operatoram ir jāievēro SIA "JELGAVAS NOVADA KU" tehniskajos noteikumos noteiktās maksimālās piesārņojošo vielu koncentrācijas novadāmajos notekūdeņos. Norādām, ka līdz pieslēguma izbūvei ražošanas notekūdeņi, atbilstoši Atļaujas 9.1.2. izvirzītajam nosacījumam ir jānovada uz teritorijā esošajiem izsmeļamajiem krājrezervuāriem.

Izvērtējot Iesniegumā un tā pielikumā pievienotajos materiālos iekļauto informāciju, Dienests secina, ka Operators ražošanas procesos neizmanto, kā arī metālapstrādes procesos neveidojas prioritārās un ūdens videi bīstamās vielas, kas iekļautas Ministru kabineta noteikumu Nr. 34 "Noteikumi par piesārņojošo vielu emisiju ūdenī" 1. un 2. pielikumā.

D sadaļa. Vides piesārņojums 19

a) Operatora darbība neizraisa gaisa, augsnes, grunts, zemes dziļu vai pazemes ūdeņu piesārņojumu. Saskaņā ar VSIA "Latvijas Vides, ģeoloģijas un meteoroloģijas centrs" piesārņoto un potenciāli piesārņoto vietu reģistru (dati skatīti 2023. gada 27. jūlijā) darbības norises vieta

neatrodas un neskar piesārņotās vai potenciāli piesārņotās teritorijas.

b) Visi atkritumi tiek atbilstoši apsaimniekoti un regulāri nodoti licencētām atkritumu apsaimniekošanas organizācijām, līdz ar to tie nevar izraisīt vides piesārņojumu.

c) Neattiecas.

Dienesta 27.05.2024. novērtējums:

SIA "Karcher Technology Latvia" objekta teritorijā augsnes un pazemes ūdeņu piesārņojums nav pētīts. Ražotnes teritorija nav reģistrēta Valsts vides dienesta Piesārņoto vietu pārvaldības sistēmā, t.i. tā nav uzskatāma par piesārņotu vai potenciāli piesārņotu vietu.

Uzņēmuma ražošanas iekārtas atrodas telpās ar betona grīdas segumu, līdz ar to, piesārņojošo vielu emisija augsnē, gruntī vai pazemes ūdeņos no ražošanas procesa nenotiek. Operators veicot piesārņojošās darbības, ievēro piesardzības pasākumus, lai nepieļautu grunts vai gruntsūdeņu piesārņošanu. Bīstamās ķīmiskās vielas tiek uzglabātas atbilstošajās tvertnēs, noliktavā uz cietā seguma.

Objekta teritorijā jābūt pieejamam naftas produktu absorbentam, kas pēc izmantošanas, jāutilizē atbilstoši lietošanas instrukcijas norādījumiem

D sadaļa. Vides piesārņojums 20

a) Uzņēmumā troksni rada ražošanas iekārtas, bet ārpus ražošanas ceha telpām trokšņa līmenis ir nenožīmīgs. Nakts stundās transporta pārvadājumi netiek veikti. Trokšņa mērījumi nav veikti.

b) Maksimāli uz un no objekta pārvietosies 10 automašīnas diennaktī ar izejvielām vai gatavo produkciju. Nakts stundās transporta pārvadājumi netiek veikti.

D sadaļa. Vides piesārņojums 21

a) Nebīstamie atkritumi:

- 200128 Krāsas, tintes, saistvielas un sveķi, kuri neatbilst 200127 klasei – gadā veidojas maksimāli 10 t atkritumu. Atkritumi tiek uzglabāti speciālās mucās. Par atkritumu apsaimniekošanu noslēgts līgums ar atkritumu apsaimniekošanas līgumorganizāciju. Atkritumu izvešana tiek veikta pēc nepieciešamības;
- 200140 Metāli – gadā veidojas maksimāli 1000 t atkritumu. Atkritumi tiek uzglabāti speciālos konteineros. Par atkritumu apsaimniekošanu noslēgts līgums ar atkritumu apsaimniekošanas līgumorganizāciju. Atkritumu izvešana tiek veikta pēc nepieciešamības;

- 200301 Nešķiroti sadzīves atkritumi - gadā veidojas maksimāli 65 tonnas atkritumu. Atkritumi tiek uzglabāti speciālos konteineros. Par nešķiroto sadzīves atkritumu apsaimniekošanu noslēgts līgums ar atkritumu apsaimniekošanas līgumorganizāciju. Atkritumu izvešana tiek veikta pēc nepieciešamības.
- 120199 Citi šīs grupas atkritumi – gadā veidojas maksimāli 10 t atkritumu. Atkritumi tiek uzglabāti speciālā konteinerā. Par atkritumu apsaimniekošanu noslēgts līgums ar atkritumu apsaimniekošanas līgumorganizāciju. Atkritumu izvešana tiek veikta pēc nepieciešamības;
- 170904 Būvniecības atkritumi, kuri neatbilst 170901, 170902 un 170903 klasei – gadā veidojas maksimāli 10 t atkritumu. Atkritumi tiek uzglabāti speciālā konteinerā. Atkritumu izvešana tiek veikta pret pavadzīmi pēc nepieciešamības;
- 150106 Jauktais iepakojums – gadā veidojas maksimāli 30 t atkritumu. Atkritumi tiek uzglabāti speciālā konteinerā. Par atkritumu apsaimniekošanu noslēgts līgums ar atkritumu apsaimniekošanas līgumorganizāciju. Atkritumu izvešana tiek veikta pēc nepieciešamības.

Bīstamie atkritumi:

- 200121 Luminiscentās spuldzes un citi dzīvsudrabu saturoši atkritumi – gadā veidojas maksimāli 0,1 t atkritumu. Atkritumi tiek uzglabāti kartona kastē un nodoti pēc nepieciešamības;
- 130802 Citas emulsijas – gadā veidojas maksimāli 1,5 t atkritumu. Atkritumi tiek uzglabāti speciālās mucās. Par atkritumu apsaimniekošanu noslēgts līgums ar bīstamo atkritumu apsaimniekošanas līgumorganizāciju. Atkritumu izvešana tiek veikta pēc nepieciešamības;
- 110109 Nogulsnes un filtrēšanas atkritumi, kuri satur bīstamas vielas – gadā veidojas maksimāli 0,3 t atkritumu. Atkritumi veidojas no krāsošanas līnijas tīrīšanas. Par atkritumu apsaimniekošanu noslēgts līgums ar bīstamo atkritumu apsaimniekošanas līgumorganizāciju. Atkritumu izvešana tiek veikta pēc nepieciešamības;
- 150110 Iepakojums, kurš satur bīstamu vielu atlikumus vai ir ar tām piesārņots – gadā veidojas maksimāli 1,0 t atkritumu. Atkritumi tiek uzglabāti speciālā konteinerā. Par atkritumu apsaimniekošanu noslēgts līgums ar bīstamo atkritumu apsaimniekošanas līgumorganizāciju. Atkritumu izvešana tiek veikta pēc nepieciešamības;
- 130112 Bioloģiski viegli noārdāmas hidrauliskās eļļas – gadā veidojas maksimāli 1 t atkritumu. Atkritumi tiek uzglabāti speciālās mucās. Par atkritumu apsaimniekošanu noslēgts līgums ar bīstamo atkritumu apsaimniekošanas līgumorganizāciju. Atkritumu izvešana tiek veikta pēc nepieciešamības;
- 130205 Nehlorētas minerālās motoreļļas, pārneseļu eļļas un smēreļļas – gadā veidojas maksimāli 0,5 t atkritumu. Atkritumi tiek uzglabāti speciālā konteinerā. Par atkritumu apsaimniekošanu noslēgts līgums ar bīstamo atkritumu apsaimniekošanas līgumorganizāciju. Atkritumu izvešana tiek veikta pēc nepieciešamības.

- b) Neattiecas.
- c) Skatīt 22. tabulu.
- d) Neattiecas.
- e) Atkritumi tiek uzglabāti speciāli tam paredzētā vietā objekta teritorijā uz cietā seguma un regulāri nodoti atkritumu apsaimniekošanas līgumorganizācijām. Atkritumi objektā netiek uzglabāti ilgāk par 3 mēnešiem.
- f) Neattiecas.
- g) Atkritumi objektā netiek uzglabāti ilgāk par 3 mēnešiem. Atkritumu izvietojumu shēma 10. pielikumā.
- h) Neattiecas.

21.Tabula. Atkritumu veidošanās un rīcība ar tiem

Atkritumu kods un nosaukums	Atkritumu bīstamība	Pagaidu glabāšanā (tonnas/gadā)	Ienākošās atkritumu plūsmas (t/a) ražošanas galvenais avots	Ienākošās atkritumu plūsmas saražotās tonnas gadā	Ienākošā atkritumu plūsma (t/a) saņemta no citiem uzņēmumiem (uzņēmējība)	Kopā ienākošā atkritumu plūsma (t/a)	Izejošās atkritumu plūsmas (t/a) pārstrādātais daudzums	Izejošās atkritumu plūsmas (t/a) pārstrādes R-kods	Izejošās atkritumu plūsmas (t/a) apglabātais daudzums	Izejošās atkritumu plūsmas (t/a) apglabāšanas D-kods	Izejošās atkritumu plūsmas (t/a) nodots citiem uzņēmumiem (uzņēmējība)	Kopā izejošās atkritumu plūsmas (t/a)
200128 Krāsas, tintes, saistvielas un sveķi, kuri neatbilst 200127 klasei	Nē	1	Metālapstrāde	10	-	10	-	-	-	-	10	10
200121 Luminiscentās spuldzes un citi dzīvsudrabu saturoši atkritumi	Jā	0.1	Apgaismojums	0.1	-	0.1	-	-	-	-	0,1	0.1
130802 Citas emulsijas	Jā	0.375	Metālapstrāde	1.5	-	1.5	-	-	-	-	1,5	1.5
200140 Metāli	Nē	5	Metālapstrāde	1000	-	1000	-	-	-	-	1000	1000
200301 Nešķīroti sadzīves atkritumi	Nē	0.5	Uzņēmuma darbības nodrošināšana	65	-	65	-	-	-	-	65	65

110109 Nogulsnes un filtrēšanas atkritumi, kuri satur bīstamas vielas	Jā	0.3	No krāsošanas līnijas tīrīšanas	0.3	-	0.3	-	-	-	-	0,3	0.3
150110 Iepakojums, kurš satur bīstamu vielu atlikumus vai ir ar tām piesārņots ⁴	Jā	0.5	Iepakojums	1	-	1	-	-	-	-	1	1
130112 Bioloģiski viegli noārdāmas hidrauliskās eļļas	Jā	0.25	Metālapstrāde	1	-	1	-	-	-	-	1	1
120199 Citi šīs grupas atkritumi	Nē	2	Metālapstrāde	10	-	10	-	-	-	-	10	10
170904 Būvniecības atkritumi, kuri neatbilst 170901, 170902 un 170903 klasei	Nē	5	Kanalizācijas sistēmas pārbūve	10	-	10	-	-	-	-	10	10
150106 Jauktais iepakojums	Nē	5	Iepakojums	30	-	30	-	-	-	-	30	30
130205 Nehlorētas minerālās motoreļļas, pārnesumu eļļas un smēreļļas	Jā	0.5	Tehnoloģisko iekārtu apkope	0.5	-	0.5	-	-	-	-	0,5	0.5

22. Atkritumu savākšana un pārvadāšana

Atkritumu kods un nosaukums	Atkritumu bīstamība	Savākšanas veids	Pārvadāto atkritumu daudzums (tonnas/gadā)	Pārvadāšanas veids	Komersants, kas veic atkritumu pārvadājumus (vai atkritumu radītājs)	Komersants, kas saņem atkritumus
200128 Krāsas, tintes, saistvielas un sveķi, kuri neatbilst 200127 klasei	Nē	Mucās	10	Autotransports	Uzņēmums, kas saņēmis attiecīgu atļauju	Uzņēmums, kas saņēmis attiecīgu atļauju
200121 Luminescentās spuldzes un citi dzīvsudraba saturoši atkritumi	Jā	Kartona kastēs	0,1	Autotransports	Uzņēmums, kas saņēmis attiecīgu atļauju	Uzņēmums, kas saņēmis attiecīgu atļauju
130802 Citas emulsijas	Jā	Mucās	1,5	Autotransports	Uzņēmums, kas saņēmis attiecīgu atļauju	Uzņēmums, kas saņēmis attiecīgu atļauju

200140 Metāli	Nē	Konteineros	1000	Autotransports	Uzņēmums, kas saņēmis attiecīgu atļauju	Uzņēmums, kas saņēmis attiecīgu atļauju
200301 Nešķīroti sadzīves atkritumi	Nē	Konteineros	65	Autotransports	Uzņēmums, kas saņēmis attiecīgu atļauju	Uzņēmums, kas saņēmis attiecīgu atļauju
110109 Nogulsnes un filtrēšanas atkritumi, kuri satur bīstamas vielas	Jā	Konteineros	0,3	Autotransports	Uzņēmums, kas saņēmis attiecīgu atļauju	Uzņēmums, kas saņēmis attiecīgu atļauju
150110 Iepakojums, kurš satur bīstamu vielu atlikumus vai ir ar tām piesārņots ⁴	Jā	Konteineros	1	Autotransports	Uzņēmums, kas saņēmis attiecīgu atļauju	Uzņēmums, kas saņēmis attiecīgu atļauju
130112 Bioloģiski viegli noārdāmas hidrauliskās eļļas	Jā	Mucās	1	Autotransports	Uzņēmums, kas saņēmis attiecīgu atļauju	Uzņēmums, kas saņēmis attiecīgu atļauju
120199 Citi šīs grupas atkritumi	Nē	Konteineros	10	Autotransports	Uzņēmums, kas saņēmis attiecīgu atļauju	Uzņēmums, kas saņēmis attiecīgu atļauju
170904 Būvniecības atkritumi, kuri neatbilst 170901, 170902 un 170903 klasei	Nē	Konteineros	10	Autotransports	Uzņēmums, kas saņēmis attiecīgu atļauju	Uzņēmums, kas saņēmis attiecīgu atļauju
150106 Jauktais iepakojums	Nē	Konteineros	30	Autotransports	Uzņēmums, kas saņēmis attiecīgu atļauju	Uzņēmums, kas saņēmis attiecīgu atļauju
130205 Nehlorētas minerālās motoreļļas, pārnesumu eļļas un smēreļļas	Jā	Konteineros	0,5	Autotransports	Uzņēmums, kas saņēmis attiecīgu atļauju	Uzņēmums, kas saņēmis attiecīgu atļauju

Dienesta 27.05.2024. novērtējums:

Operators ir sniedzis informāciju par atkritumu veidošanos un rīcību ar tiem. Operators, atbilstoši faktiskajai situācijai, ir aktualizējis informāciju par atkritumu apsaimniekošanu. 21. un 22. tabula ir papildināta ar informāciju par piecām jaunām atkritumu klasēm (200121, 110109, 170904, 150106, 130205).

Operatoram savā darbībā jāklasificē uzņēmuma darbības rezultātā radušos un apsaimniekošanai nodotos atkritumu veidus atbilstoši normatīvajiem aktiem par atkritumu klasifikatoru un īpašībām, kuras padara atkritumus bīstamus (MK 19.04.2011. noteikumu Nr.302 "Noteikumi par atkritumu klasifikatoru un īpašībām, kuras padara atkritumus bīstamus" atkritumu klasifikatoram (turpmāk Noteikumi Nr. 302).

Operators iesniegumā (21. un 22. tabulā) norādījis, ka izlietotās skrotis un stikla lodītes, metālu putekļi un cietās daļiņas, kas rodas metālu abrazīvās apstrādes rezultātā atbilst atkritumu klasei 120199 Citi šīs grupas atkritumi (atkritumu grupa 1201 Metālu un plastmasu formēšanas,

kā arī virsmu fizikālās un mehāniskās apstrādes atkritumi). Atbilstoši Noteikumu Nr. 302 2. punktam, klases kodu, kura pēdējie cipari ir 99, atkritumu raksturošanai var izmantot tikai tad, ja atkritumus nevar klasificēt atbilstoši citām klasēm. Dienesta ieskatā, minēto atkritumu raksturošanai piemērotāka ir atkritumu klase ar kodu 120115 Metālapstrādes atkritumi, kuri neatbilst 120114 klasei. Dienests veiks izmaiņas Atļaujas 21. tabulā, norādot iepriekš minēto atkritumu klasi.

Dienests norāda, ka 21. un 22. tabulā iekļautā informācija tiek pieņemta kā informējoša un tā netiks izvirzīta kā limiti, Operators nav atkritumu apsaimniekotājs, bet gan radītājs. Šā iemesla dēļ Dienesta ieskatā var nebūt precīzi prognozējama dažādu atkritumu veidu un apjomu rašanās ražošanas procesā. Galvenais šajā jomā ir atbilstoša radušos atkritumu uzglabāšana un nodošana atkritumu apsaimniekošanas uzņēmumam, kas saņēmis attiecīgu atļauju (atļauju B vai A kategorijas piesārņošanai darbībai, vai atkritumu apsaimniekošanas atļauju).

Operatoram informācija par visu atkritumu veidiem, kas radušies uzņēmuma darbības rezultātā, kā arī komersantiem vai operatoriem, kuriem tiek nodoti atkritumi, ir jānorāda Valsts statistikas pārskatā "Nr.3.-Atkritumi. Pārskats par atkritumiem".

Ņemot vērā, ka 22. tabulā norādītie atkritumu pārvadātāji un apsaimniekotāji var mainīties, Dienests no Atļaujas svītros 22. tabulu.

D sadaļa. Vides piesārņojums 22

Uz piesārņojošo darbību neattiecas.

E sadaļa. Monitorings 23

Monitorings tiek veikts atbilstoši izsniegtās B kategorijas piesārņojošās darbības atļaujas nosacījumiem.

24.Tabula. Monitorings

Kods	Monitoringam pakļautie parametri	Paraugu ņemšanas metode	Analīzes metode un tehnoloģija	Kontroles biežums	Laboratorija, kas veic analīzes
A1, A2, A3	Fizikālie parametri (temperatūra, plūsma), NOx, CO	Attiecīgajā jomā konkrētā laboratorijā akreditētas metodes	Attiecīgajā jomā konkrētā laboratorijā akreditētas metodes	1 x 5 gados	Akreditēta laboratorija

Dienesta 27.05.2024. novērtējums:

Atbilstoši MK 17.02.2009. noteikumiem Nr.158 "Noteikumi par prasībām attiecībā uz vides monitoringu un tā veikšanas kārtību, piesārņojošo vielu reģistra izveidi un informācijas pieejamību sabiedrībai", monitorings iekārtā jāveic saskaņā ar vides normatīvajiem aktiem un nosacījumiem, kas tiks ietverti Atļaujā B kategorijas piesārņojošās darbības veikšanai.

Uz Operatora darbību attiecas Ministru kabineta 07.01.2021. noteikumu Nr. 17 “Noteikumi par gaisa piesārņojuma ierobežošanu no sadedzināšanas iekārtām” prasības. Dienests Atļaujā izvirzīs nosacījumu vienu reizi 5 gados emisiju avotos A1, A2 un A3 veikt emisiju mērījumus nosakot slāpekļa oksīda (NO_x) un oglekļa oksīda (CO) emisiju koncentrācijas. Pirmais mērījums jāveic līdz 2022. gada beigām.

F sadaļa. Pasākumi, kas veicami, pārtraucot iekārtas vai tās daļas darbību, lai samazinātu ietekmi uz vidi 24

Objekts neplāno pārtraukt savu darbību, taču, ja darbība tiks pārtraukta, tad tiks veikti pasākumi, kas nepieciešami piesārņojuma riska novēršanai un iekārtas atrašanās vietas sakārtošanai atbilstošā stāvoklī - nodrošināta visu ķīmisko vielu palieku un atkritumu izvešana – nodošana licencētai atkritumu apsaimniekošanas organizācijai, ievērojot visas vides aizsardzības prasības.

G sadaļa. Kopsavilkums 1

Metālkonstrukciju ražotne SIA “Karcher Technology Latvia”, Reģ. Nr. 41702000901.

Iekārtas darbības vietas adrese - Langervaldes iela 5, Raubēni, Cenu pagasts, Jelgavas novads, LV-3002 (zemes vienības kadastra apzīmējums 54440060445).

G sadaļa. Kopsavilkums 2

Uzņēmums sniedz pakalpojumus metāla loksnes, caurules un stieples apstrādē. Atļaujas grozījumi pieprasīti saistībā ar ražošanas apjomu palielināšanos - mainās ražoto produktu specifika un daudzumi, kā arī paredzēta ražošanas notekūdeņu attīrīšanas iekārtu uzstādīšana un uzņēmuma pieslēgšanās centralizētajai kanalizācijas sistēmai.

G sadaļa. Kopsavilkums 31

Ūdensapgādi uzņēmumam nodrošina no Jelgavas pilsētas ūdensvada tīkla, saskaņā ar savstarpēji noslēgto līgumu ar SIA „JELGAVAS ŪDENS”.

Ūdens izlietojuma uzskaitē uzstādīts ūdens skaitītājs. Ūdeni uzņēmums izmanto gan sadzīves vajadzībām, gan ražošanas vajadzībām. Kopējais ūdens patēriņš gadā 3034 m³, tai skaitā sadzīves vajadzībām – 1800 m³, ražošanas vajadzībām – 1234 m³.

Pasākumi ūdens lietošanas samazināšanai netiek plānoti.

G sadaļa. Kopsavilkums 32

Ķīmiskās vielas, maisījumi un citi materiāli, ko izmanto ražošanas procesā kā izejmateriālus vai palīgmateriālus un kuri nav klasificēti kā bīstami, skatīt 2. tabulā.

Bīstamās ķīmiskās vielas, maisījumi, kas izmantoti ražošanas procesā kā izejmateriāli, palīgmateriāli vai veidojas starpproduktos vai gala produktos, skatīt 3. tabulā.

G sadaļa. Kopsavilkums 33

Netiek plānots veikt bīstamo vielu aizvietošanu.

G sadaļa. Kopsavilkums 34

Pēc aprēķinu rezultātiem objekts kopumā gaisā emitēs oglekļa oksīdu līdz 0,13 t/a, slāpekļa dioksīdu līdz 0,304 t/a, oglekļa dioksīdu līdz 171,807 t/a, PM līdz 7,28 t/a, PM10 līdz 5,209 t/a, PM2,5 līdz 0,942 t/a, hromu līdz 0,0000215 t/a, mangānu līdz 0,00083 t/a, kobaltu līdz 0,0000015 t/a un niķeli līdz 0,0068 t/a.

Sadzīves un ražošanas notekūdeņi vidē netiek novadīti. Lietus notekūdeņi no objekta teritorijas tiek novadīti grāvī bez attīrīšanas.

G sadaļa. Kopsavilkums 35

Skatīt 21. un 22. tabulu.

G sadaļa. Kopsavilkums 36

Uzņēmumā troksni rada ražošanas iekārtas, bet ārpus ražošanas ceha telpām trokšņa līmenis ir nenožīmīgs. Nakts stundās transporta pārvadājumi netiek veikti. Trokšņa mērījumi nav veikti.

G sadaļa. Kopsavilkums 4

Iespējamās avārijas un to seku samazināšana saskaņā ar MK 2016. gada 1. marta noteikumiem Nr.131 "Rūpniecisko avāriju riska novērtēšanas kārtība un riska samazināšanas pasākumi" un MK noteikumiem Nr. 563-19.09.2017. "Paaugstinātas bīstamības objektu apzināšanas un noteikšanas, kā arī civilās aizsardzības un katastrofas pārvaldīšanas plānošanas un īstenošanas kārtība" uzņēmumam nav saistoša. Uzņēmumam nav nepieciešams izstrādāt rūpniecisko avāriju novēršanas programmu vai drošības pārskatu un civilās aizsardzības plānu.

Uzņēmumā uzstādīta automātiskā ugunsgrēka atklāšanas un trauksmes signalizācijas sistēma, pie kuras pieslēgti ugunsgrēka kontroles paneļi, trauksmes pogas un ugunsgrēka detektori ražošanas un ofisa telpās. Uzņēmumā, atbilstoši normatīvo aktu prasībām, izvietoti ugunsdzēsības aparāti, brīdinājuma un drošības zīmes. Ir izstrādāts Rīcības plāns ugunsgrēka gadījumā un ugunsdrošības instrukcijas, kas ir saistošas visiem uzņēmuma darbiniekiem. Uzņēmuma personāls ir apmācīts un instruēts, kā rīkoties ārkārtas situācijās.

G sadaļa. Kopsavilkums 5

Plānota atsevišķu tehnoloģisko iekārtu nomaiņa pret jaunākām. Tehnoloģiskais process paliek nemainīgs.

2. Pielikums

Sarakste ar pašvaldību un citām iestādēm sakarā ar B kategorijas piesārņojošās darbības atļaujas izsniegšanu: norādes par datumiem, tai skaitā iesniegumu un to precizējumu vai papildinājumu iesniegšanas datumi

Saņemšanas/ nosūtīšanas datums	Vēstules vai iesnieguma Nr.	Ziņas par vēstulē vai iesniegumā sniegto informāciju
02.05.2022.	SIA "Karcher Technology Latvia" iesniegums (Nr. AB#426572)	Iesniegts iesniegums izmaiņu veikšanai B kategorijas piesārņojošās darbības atļaujā
16.06.2022.	Valsts vides dienests	Pieprasīta papildus informācija. Sistēmā TULPE nomainīts statuss uz "Gaida papild. Informāciju (nav pieņemts)"
15.06.2022.	SIA "Karcher Technology Latvia" iesniegums (Nr. AB#426572)	Iesniegta prasītā papildinformācija
29.06.2022.	Valsts vides dienests	Iesniegums pieņemts. Sistēmā TULPE nomainīts statuss uz "pieņemts, gaida papildinformāciju".
01.07.2022.	Valsts vides dienests	Informācijas nosūtīšana Veselības inspekcijai un Jelgavas novada pašvaldībai par iesniegumu izmaiņām B kategorijas piesārņojošās darbības atļaujā
05.07.2022.	Jelgavas novada pašvaldības vēstule Nr. JNPIP/3-18/22/453	Par SIA "GEOR" B kategorijas piesārņojošās darbības atļaujas iesniegumu
14.07. 2022.	SIA "Karcher Technology Latvia" iesniegums (Nr. AB#426572)	Iesniegta prasītā papildinformācija
26.08.2022.	Atļaujas B kategorijas piesārņojošai darbībai Nr. JE13IB0026 pārskatīšana	
26.02.2024.	SIA "Karcher Technology Latvia" iesniegums (Nr. AB#427741)	Iesniegts iesniegums izmaiņu veikšanai B kategorijas piesārņojošās darbības atļaujā
11.03.2024.	Valsts vides dienests	Pieprasīta papildus informācija. Sistēmā TULPE nomainīts statuss uz "Gaida papild. Informāciju (nav pieņemts)"
13.03.2024.	SIA "Karcher Technology Latvia" iesniegums (Nr. AB#427741)	Iesniegta prasītā papildinformācija
27.03.2024.	Valsts vides dienests	Iesniegums pieņemts. Sistēmā TULPE nomainīts statuss uz "Pieņemts".
12.04.2024.	Valsts vides dienests	Informācijas nosūtīšana Veselības inspekcijai un Jelgavas novada pašvaldībai par iesniegumu izmaiņām B kategorijas piesārņojošās darbības atļaujā
16.04.2024.	Veselības inspekcijas vēstule Nr. 2.4.9.-25./185	Par B kategorijas piesārņojošās darbības iesniegumu
22.04.2024.	Jelgavas novada pašvaldības vēstule Nr. JNPIP/3-18/24/372	Par Karcher Technology Latvia B kategorijas piesārņojošās darbības atļaujas iesniegumu
27.05.2024.	Atļaujas B kategorijas piesārņojošai darbībai Nr. JE13IB0026 pārskatīšana	



Veselības inspekcija

Klijānu iela 7, Rīga, LV-1012, faktiskā adrese: Krišjāņa Barona iela 40a, Jelgava, LV-3001
tālrunis: 63083193, e-pasts: zemgale@vi.gov.lv, www.vi.gov.lv

Jelgavā

16.04.2024	Nr.	2.4.9.-25./185
Uz 12.04.2024.	Nr.	14.4/AP/4205/2024

Valsts vides dienests
E adresē

Par B kategorijas piesārņojošās darbības iesniegumu

Pamatojoties uz Ministru kabineta 2010. gada 30. novembra noteikumu Nr. 1082 "Kārtība, kādā piesakāmas A, B un C kategorijas piesārņojošās darbības un izsniedzamas atļaujas A un B kategorijas piesārņojošo darbību veikšanai" 28.punktu, Veselības inspekcija SIA "Karcher Technology Latvia" B kategorijas piesārņojošās darbības atļaujā Nr. JE13IB0026 grozījumu veikšanai metālapstrādes uzņēmuma darbībai Langervaldes ielā 5, Raubēnos, Cenu pagastā, Jelgavas novadā ierosina sekojošus priekšlikumus:

1. Nepārsniegt vides trokšņa robežlielumus dzīvojamo māju apbūves teritorijās atbilstoši Ministru kabineta 2014.gada 7.janvāra noteikumu Nr. 16 „Trokšņa novērtēšanas un pārvaldības kārtība” prasībām. Iedzīvotāju sūdzību gadījumā veikt trokšņa mērījumus akreditētā laboratorijā un nepieciešamības gadījumā veikt pasākumus, lai nodrošinātu trokšņa līmeņa atbilstību prasībām.
2. Ievērot Ministru kabineta 2009.gada 3.novembra noteikumu Nr. 1290 „Noteikumi par gaisa kvalitāti” prasības un nepārsniegt atmosfēras gaisa kvalitātes normatīvus.
3. Atkritumu apsaimniekošanu veikt saskaņā ar Atkritumu apsaimniekošanas likuma 4., 19. panta prasībām.

Sabiedrības veselības departamenta
Zemgales kontroles nodaļas vadītāja

Airisa Lapiņa

Tatjana Losicka, 63083193
tatjana.losicka@vi.gov.lv

4. Pielikums



LATVIJAS REPUBLIKA
JELGAVAS NOVADA PAŠVALDĪBA
JELGAVAS NOVADA ĪPAŠUMA PĀRVALDE

UR reģ. Nr. 40900018334, NM reģ. Nr. 90009118031, Pasta ielā 37, Jelgava, LV3001, Latvija, tālrunis: 63048470
E-pasts: dome@jelgavasnovads.lv; www.jelgavasnovads.lv

Jelgavā

Datums skatāms laika zīmogā Nr. JNPIP/3-18/24/372
Uz 12.04.2024. Nr.14.4/AP/4205/2024

**Valsts vides dienesta
Atļauju pārvaldei
Nosūtīšanai E-adresē**

Par Karcher Technology Latvia B kategorijas piesārņojošas darbības atļaujas iesniegumu

Jelgavas novada pašvaldība (turpmāk – Pašvaldība) informē, ka ir iepazinusies ar SIA “Karcher Technology Latvia”, reģ.Nr.41702000901, iesniegumu izsniegtās B kategorijas piesārņojošas darbības atļaujas Nr. JE13IB0026 pārskatīšanai un atjaunošanai SIA “Karcher Technology Latvia” ražotnes piesārņojošai darbībai Langervaldes iela 5, Raubēni, Cenu pagastā, Jelgavas novadā.

Saskaņā ar Ministru kabineta 2010.gada 30.novembra noteikumu Nr.1082 „Kārtība, kādā piesakāmas A, B un C kategorijas piesārņojošas darbības un izsniedzamas atļaujas A un B kategorijas piesārņojošo darbību veikšanai” 28.punktu, Pašvaldība neiebilst SIA “Karcher Technology Latvia” plānotajai darbībai un neizvirza priekšlikumus un iebildumus atļaujas nosacījumu pārskatīšanai un atjaunošanai un tās nosacījumiem.

Ar cieņu,
Pārvaldes vadītājas p.i.

Vaiva Laimīte

Lāsma Strautmane,
22412120

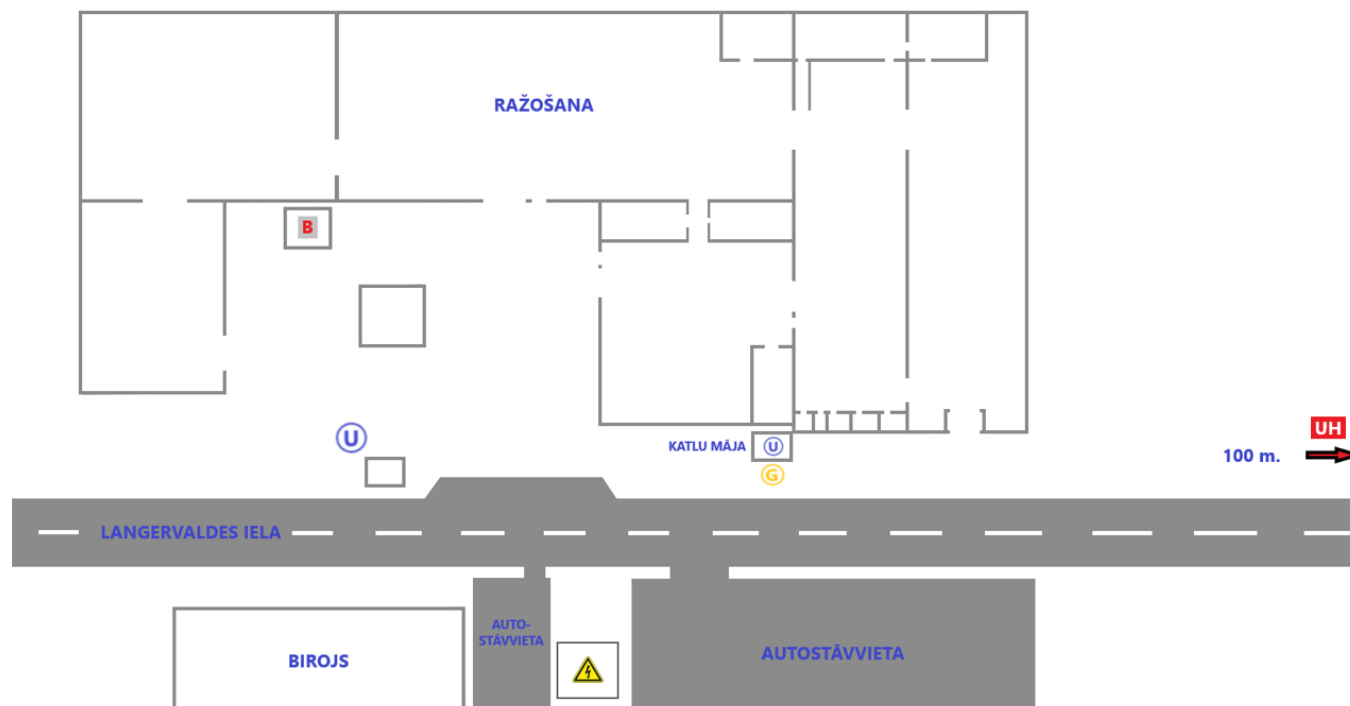
5. Pielikums

SIA "Karcher Tecnology Latvia" ražotnes atrašanās vieta



6. Pielikums

METĀLAPSTRĀDES RAŽOŠANAS PLĀNOJUMA SHĒMA



APZĪMĒJUMI

- | | | | |
|---|---------------------------------|---|------------------------|
|  | ELEKTROAPGADES ATSLĒGUMA PUNKTS |  | BĪSTAMĀ IEKĀRTA |
|  | ŪDENSAPGADES ATSLĒGUMA PUNKTS |  | UGUNSDZESĪBAS HIDRANTS |
|  | GĀZES ATSLĒGUMA PUNKTS | | |