

A/B iesniegums

Iesnieguma tips: B atļauja

Statuss: Pieņemts

Struktūrvienība: Vidzemes reģionālā vides pārvalde

Operators: RUBATE METAL SIA 44103039066

Iekārta: Metālapstrāde, sadedzināšanas iekārta

Izsniegšanas iemesls: Atļaujas saņemšana būtisku izmaiņu veikšanai esošā piesārņojošā darbībā

Adrese: Baložu iela 4, Gulbene, Gulbenes novads, LV - 4401

Iesnieguma pieņemšanas datums: 20/01/2022

Atļaujas izdošanas termiņš: 18.03.2022

Teritorija: Gulbene 0029200

Piesārņojošo darbību veidi (atbilstoši MK 2010.gada 30.novembra noteikumiem Nr.1082):

- 1.pielikuma - 2.8. apakšpunktam : citas iekārtas dzelzs, tērauda vai citu metālu rūpnieciskai apstrādei ar ražošanas platību 1000 m² un vairāk
- 2.pielikuma - 1.1.2.apakšpunktam: sadedzināšanas iekārtas, kuru nominālā siltuma jauda ir vienāda ar vai lielāka par 0.2 un mazāka par 0.5 megavatiem, ja sadedzināšanas iekārtā izmanto šķidro kurināmo, izņemot degvielas (mazutu)

Dienesta vērtējums:

Dienests 26.07.2013. SIA "Rubate Metal" Reģ.Nr.44103039066, izsniedza atļauju Nr.MA13IB0021 (ar grozījumiem 17.05.2018) metālizstrādājumu ražotnes iekārtas darbībai adresē Baložu iela 4, Gulbenē, Gulbenes novadā (turpmāk arī Atļauja).

SIA „Rubate Metal” 10.12.2021. (ar 06.01.2022. precizējumiem) iesniedza Dienestā iesniegumu (AB#426252) izmaiņu veikšanai Atļaujā sakarā ar to, ka paredzēts

- uzstādīt cauruļu gāzes griešanas iekārtu;
- metināšanas iecirknī uzstādīt divas gaisa attīrīšanas iekārtas ar gaisa recirkulāciju;
- rekonstruēt krāsošanas ceha gaisa attīrīšanas un ventilācijas sistēmu;
- precizēt ķīmisko vielu izmantošanu.

Apstrādei paredzētais kopējais metāla apjoms netiek mainīts un paliek 3500 t/gadā.

Izvērtējot iesniegumā uzrādīto darbības aprakstu, secināms, ka operatora veiktā piesārņojošā darbība atbilst MK 30.11.2010. noteikumu Nr.1082 "Kārtība, kādā piesakāmas A, B un C kategorijas piesārņojošās darbības un izsniedzamas atļaujas A un B piesārņojošo darbību veikšanai" 1.pielikuma 2.8.punktā un 2.pielikuma 1.1.2.punktā noteiktiem kritērijiem.

A sadaļa. Vispārīgs raksturojums 1 - 1.5

1.1. SIA "Rubate Metal" (juridiskā un faktiskā adrese Hipokrāta iela 2 D, Rīga, LV- 1079) nodarbojas ar metālapstrādi – metāla izstrādājumu ražošana. Saimnieciskā darbība tiek veikta Baložu ielā 4, Gulbenē, Gulbenes novadā, LV- 44011, tā ir esoša darbība.

Ražošanas ciklu var iedalīt četros procesos: metāla daļu sagatavošana, izstrādājumu komplektēšana, krāsošana un iepakojšana.

Metāla detaļu sagatavošanas procesā notiek metāla lokšņu griešana ar lāzergriešanas iekārtu (1 gab.), cauruļu plazmas griešanas iekārtu (jauns, 1.gab.), lokšņu griešanas iekārta ar skābekli (darbojas ūdens vidē, jauns, 1.gab.), lokšņu ciršana ar giljotīnšķērēm (1 gab.), profilmateriālu zāģēšana ar esošajiem lentzāģiem (2 gab.), lokšņu locīšana (liekšanas prese – 1 gab.), valcēšana (2 gab. valči) un urbšana (6 gab. urbmašīnas). Griešanas procesā izmantotie materiāli: lāzeru oglekļa dioksīds, hēlijs, slāpekļis un lāzergriešanas skābeklis. Emisijas, kas rodas lāzergriešanas un gāzes griešanas procesos tiek izvadītas no ražošanas telpām caur ventilācijas kanāliem. Papildus iecirknī uzstādīts gaisa recirkulācijas filtrs Lutec CCM12 (jauns) ar gaisa plūsmas jaudu līdz 8000 m³/h, ceha telpas attīrīšanai.

Izstrādājumu komplektēšanas process ietver metināšanas darbus. Metināšanas cehā ir izvietotas 15 metināšanas vietas, kas aprīkotas ar pusautomātiskās metināšanas iekārtām. Metināšanas procesā tiek izmantota metināšanas gāze un metināšanas stieple. Šajā cehā ir veikti ventilācijas sistēmas uzlabojumi: trīs ventilācijas kanāliem ar ventilatoriem, ir mainīts virziens un svaigais gaiss tiek pūsts iekšā. Kā arī izplūdē uzstādīti divi ventilācijas filtri Lutec FM100, gaisa apmaiņai ir līdz 11500 m³/h katrai iekārtai, kur piesārņotais, nosūktais gaiss tiek ievilkts filtra modulī ar augstspiediena ventilatoru, filtrēts un pēc tam atgriezts kā tīrs gaiss. Detaļu ražošanas cehā ir ievietots rekuperācijas tipa filtru ventilators Lutec CCM6 iekārta ar caurplūdi līdz 6000 m³/h.

Krāsošanas procesā pirms izgatavoto metāla detaļu un konstrukciju krāsošanas, tās vispirms tiek slīpētas (savienojuma vietas) un pārvestas uz skrošu strūklas kameru, kurā metāla detaļas tiek apstrādātas ar kalibrētām skrotīm. Virsmas apstrādei tiek izmantotas kalibrētas čuguna skrotis. Kamera ir slēgta sistēma un no tās emisijas gaisā neveidojās. Krāsošanai ir uzstādīta krāsošanas kamera, kurā tiek veikta slapjā krāsošana. Krāsošanas procesā izmanto grunts krāsu, krāsu un nelielos daudzumos arī šķīdinātāju. Krāsošanas kamera ir aprīkota ar filtriem (lietderības koeficients 95%). Krāsošanas cehā ir uzstādīts pie sienas montējams aksiālais ventilators. Krāsošanā uzstādīta atvērta tipa krāsošanas putekļu nosūkšanas sistēma HCT –OF3T (lietderības koeficients 95%). Pēc krāsošanas detaļas tiek žāvētas kamerā, kurā uzstādīts deglis Riello 40. Degļa nominālā ievadītā siltuma jauda ir 213 kW. Uzsildītais gaiss tiek cirkulēts tikai kamerā un netiek izvadīts uz āru. Krāsošanas cehā veiktas ventilācijas izmaiņas - avots A7 (krāsošanas ceha ventilācijas izvads) tika likvidēts, jo ventilācijas izvads pārveidots lai nodrošinātu gaisa pieplūdi nevis izplūdi.

Iepakojšanas procesā izgatavotās metāla detaļas tie uzlikta uz koka paletēm vai ievietotas kartona (vai koka) kastēs. Iepakojumam izmanto tādus materiālus kā iepakojšanas plēve un putu plēve. Iepakojumu nostiprina ar PP lentēm un līmlentu.

1.2. Uzņēmuma atrašanās vieta pievienota 2. pielikumā.

1.3. Ēku novietojums, teritorijas plānojuma fragments pievienots 3. pielikumā.

1.4. Teritorijas kods - Gulbene 0029000

Uzņēmuma darbības vieta pilnībā atbilst esošajai un plānotajai uzņēmuma darbībai.

Saskaņā ar Gulbenes pašvaldības 2018.gada 27.decembra saistošajiem noteikumiem Nr. 20. Teritorijas plānojums un Teritorijas izmantošanas un apbūves noteikumi ir spēkā no 2019.gada 20.marta.

186.Rūpnieciskās apbūves teritorija (R) ir funkcionālā zona, ko nosaka, lai nodrošinātu rūpniecības uzņēmumu darbībai un attīstībai nepieciešamo teritorijas organizāciju, inženiertehnisko apgādi un transporta infrastruktūru.

1.5. Uzņēmuma darbības vieta un apkārtnē neatrodas nevienā no īpaši aizsargājamām dabas teritorijām. Darbības vietā un tās tuvumā nav reģistrētas īpaši aizsargājamās dabas vērtības. Ražošana notiek iekšējās ar cieto segumu.

Gulbene atrodas novada centrālajā daļā Gulbenes paugurvīlnī starp Vidzemes un Alūksnes augstienēm. Pilsētas reljefu var raksturot kā viegli viļņotu. Uz ziemeļrietumiem no pilsētas atrodas Vidusgaujas ieplaka, kas stiepjas gar Gaujas kreiso krastu. Rietumos no pilsētas atrodas Vidzemes augstienes sīkpauguraine. Dienvidos no Gulbenes pilsētas atrodas paugurvalnis, kas sastāv no garenīgiem pacēlumiem, starp kuriem plešas pārpurvoti pazeminājumi. Gulbenes pilsētā raksturīgs pārejas tipa klimats no piejūras klimata uz kontinentālo klimatu. Gar pilsētas robežu tek Pededzes pietekas Krustāle un Asarupe.

Dienesta vērtējums:

Operators iesniegumā grozījumiem B kategorijas piesārņojošās darbības atļaujā un tās nosacījumos ir sniedzis pilnīgu aprakstu, un iesniegumā iekļautā informācija ir pietiekama SIA „Rubate metal” metālizstrādājumu ražotnes piesārņojošās darbības izvērtēšanai nekustamajā īpašumā Baložu ielā 4, Gulbenē, Gulbenes novadā (īpašuma kadastra numurs 5001 008 0043, zemes vienība ar kadastra apzīmējumu 5001 008 0176). SIA „Rubate metal” veiktā piesārņojošā darbība ir identificējama un analizējama, ņemot vērā piesārņojošās darbības specifiku: tā sastāv no divām piesārņojošām darbībām – metālapstrādes iekārtu un sadedzināšanas iekārtu darbības.

Saskaņā ar Gulbenes novada teritorijas plānojumu, objekta teritorija ir noteikta kā rūpnieciskās apbūves teritorija. Uzņēmuma darbības vieta un apkārtnē neatrodas nevienā no īpaši aizsargājamām dabas teritorijām, kā arī virszemes ūdensobjektu aizsargjoslā. Darbības vietā un tās tuvumā nav reģistrētas īpaši aizsargājamās dabas vērtības. Tuvākā dzīvojamā māja atrodas ~100 m attālumā no ražotnes.

A sadala. Vispārīgs raksturojums 2 - 4.2

2.1. Objekts atrodas rūpnieciskās apbūves funkcijas teritorijā. Tuvākā dzīvojamā māja atrodas ~ 100 m attālumā.

2.2. Uzņēmums neatrodas īpaši aizsargājamā dabas teritorijā. Darbības teritorijā nav konstatētas īpaši aizsargājamo sugu atradnes vai biotopi. Teritorijā neatrodas valsts vai vietējas nozīmes aizsargājami kultūras pieminekļi. Uzņēmums neatrodas upju aizsargjoslā.

Uzņēmuma teritorija neatrodas Ministru kabineta 23.12.2014. noteikumu Nr.834 "Prasības ūdens, augšnes un gaisa aizsardzībai no lauksaimnieciskās darbības izraisīta piesārņojuma" noteiktajā jutīgajā teritorijā, kā arī Ministru kabineta 31.05.2011 noteikumos Nr. 418 "Noteikumi par riska ūdensobjektiem" noteikto riska ūdensobjektu sateces baseinā un teritorijā, kurā gaisa kvalitātes novērtējums norāda, ka gaisu piesārņojošo vielu koncentrācija pārsniedz apakšējo piesārņojuma novērtēšanas sliekšni.

3.1. Gulbenes novada būvvalde, Adrese: Ābeļu iela 2, Gulbene, LV4401; tālr. 64471311; dome@gulbenesdome.lv

3.2. SIA "Rubate metals" nav plānojusi veikt būvniecības darbus, filtru un iekārtu uzstādīšanai nav nepieciešama būvatļauja.

4.1. Uzņēmuma darbības nodrošināšanai nepieciešami 80 darbinieki.

4.2. Neattiecas uz šo darbību.

Dienesta vērtējums:

Operators piesārņojošās darbības iesniegumā ir sniedzis informāciju par iekārtu atrašanās vietu, iekārtu atrašanās vietu atbilstību atļautajai zemes izmantošanai saskaņā ar teritorijas plānojumu.

Saskaņā ar Gulbenes novada teritorijas plānojumu, objekta teritorija ir noteikta kā rūpnieciskās apbūves teritorija.

Uzņēmuma darbības vieta un apkārtnē neatrodas nevienā no īpaši aizsargājamām dabas teritorijām. Darbības vietā un tās tuvumā nav reģistrētas īpaši aizsargājamās dabas vērtības. Tuvākā dzīvojamā māja atrodas ~100 m attālumā no ražotnes.

A sadaļa. Vispārīgs raksturojums 5 - 5.5

5.2. Uzņēmums turpinās darboties darba dienās (252 dienas gadā). Metāla lokšņu un cauruļu (jauns) griešanas cehs maksimāli 4032 h/gadā (16h dienā) , metināšanas cehs 3528 h/gadā (14 h dienā) un krāsošanas cehs 2016 h/gadā (8 h dienā).

5.2. Neattiecas uz paredzēto darbību

5.3. Esoša darbība.

5.4. Grozījumi Atļaujā Nr. MA13IB0021 nepieciešami, jo paredzēts

- uzstādīt cauruļu gāzes griešanas iekārtu;
- metināšanas iecirknī uzstādīt divas gaisa attīrīšanas iekārtas ar gaisa recirkulāciju;
- rekonstruēt krāsošanas ceha gaisa attīrīšanas un ventilācijas sistēmu;
- precizēt ķīmisko vielu izmantošanu.

Apstrādei paredzētais kopējais metāla apjoms netiek mainīts un paliek 3500 t/gadā.

5.5. Neattiecas uz uzņēmuma darbību.

5.6. Pēc krāsošanas detaļas tiek žāvētas kamerā, kurā uzstādīts deglis Riello 40. Degļa nominālā ievadītā siltuma jauda ir 213 kW. Kā kurināmo izmanto dīzeļdegvielu. Plānotais maksimālais kurināmā patēriņš – līdz 7 t gadā (8,33 m³– pieņemot dīzeļdegvielas vidējo blīvumu 0,84 t/m³).

Telpu apkurei siltumenerģija tiek saņemta no SIA "Konto" (informācija 1.tabulā).

Dienesta vērtējums:

Atļauja ir pieprasīta esošai piesārņojošai darbībai. Operators darbību šajā vietā veic jau vairākus gadus. Saskaņā ar SIA "Rubate Metal" 27.05.2013. Dienestā iesniegto iesniegumu B un C kategorijas piesārņojoša darbībai, adresē Baložu iela 4, Gulbenē, Gulbenes novadā, SIA "Rubate Metal" darbību ir uzsācis 26.07.2013.

Apstrādei paredzētais kopējais metāla apjoms netiek mainīts un paliek 3500 t/gadā. SIA "Rubate Metal" piesārņojošā darbība tiek veikta darba dienās.

A sadaļa. Vispārīgs raksturojums 6 - 6.3

6.1. Esoša darbība un neattiecas uz plānotajiem grozījumiem.

6.2. 2013.gada 26.jūlijā (ar grozījumiem 17.05.2018) Dienests SIA "Rubate Metal" izsniedza B kategorijas piesārņojošās darbības atļauju Nr.MA13IB0021.

6.3. SIA "Rubate Metal" darbību organizē atbilstoši saistošajiem noteikumiem par ugunsdrošību, vispārējo drošību un avāriju riskiem.

Objektam nav nepieciešama rūpniecisko avāriju novēršanas programma vai drošības pārskats saskaņā

ar Ministru kabineta 01.03.2016. noteikumiem Nr. 131 „Rūpniecisko avāriju riska novērtēšanas kārtība un riska samazināšanas pasākumi”.

Dienesta vērtējums:

Galvenais uzņēmuma darbības veids ir metālapstrāde – metāla izstrādājumu ražošana. Veiktās piesārņojošās darbības atbilst B un C kategorijas piesārņojošām darbībām, saskaņā ar Ministru kabineta 2010. gada 30. novembra noteikumu Nr. 1082 “Kārtība, kādā piesakāmas A, B un C kategorijas piesārņojošās darbības un izsniedzamas atļaujas A un B piesārņojošās darbības veikšanai” 1. pielikuma 2. punkta 2.8. apakšpunktam – citas iekārtas dzelzs, tērauda vai citu metālu rūpnieciskai apstrādei ar ražošanas platību 1000 m² un vairāk un 2.pielikuma 2. punkta 1.1.2. apakšpunktam – sadedzināšanas iekārtas, kuru nominālā siltuma jauda ir vienāda ar vai lielāka par 0,2 un mazāka par 0,5 megavatiem, ja sadedzināšanas iekārtā izmanto šķidro kurināmo, izņemot degvielu (mazutu).

Objektam nav nepieciešama rūpniecisko avāriju novēršanas programma vai drošības pārskats saskaņā ar Ministru kabineta 01.03.2016. noteikumiem Nr.131 “Rūpniecisko avāriju riska novērtēšanas kārtība un riska samazināšanas pasākumi” vai civilās aizsardzības plāns atbilstoši Ministru kabineta 19.09.2017. noteikumu Nr.563 “Paaugstinātas bīstamības objektu apzināšanas un noteikšanas, kā arī civilās aizsardzības un katastrofas pārvaldīšanas plānošanas un īstenošanas kārtība” prasībām.

A sadaļa. Vispārīgs raksturojums 7 – 7.3

7.1. Ūdens sadzīves vajadzībām tiks saņemts no telpu iznomātāja SIA „RCI Gulbene”. Plānotais ūdens patēriņš 216 m³/gadā.

7.2. par notekūdeņu attīrīšanu

Neattiecas uz uzņēmuma darbību

7.3. Par atkritumu apsaimniekošanu noslēgti līgumi ar SIA “Pilsētvides serviss” un AS “BAO”.

Līgums uzskatāms par komercinformāciju - konfidenciāla informācija.

7.4. Informācija par visiem noslēgtajiem līgumiem pievienota 1.tabulā.

1.Tabula. Informācija par noslēgtajiem līgumiem

Līguma numurs	Līguma priekšmets	Līgumslēdzējas puses	Līgumā norādītā jauda	Līguma termiņš
RCI3/12	Telpu nomas līgums	SIA „Rubate metal” un SIA „RCI Gulbene”	Telpu platība - 2167 m ²	Beztermiņa
1	Siltumenerģijas piegāde	SIA „Rubate metal” un SIA „Konto”	Pēc skaitītāja rādījuma	Beztermiņa
BAO/131/20	Bīstamo atkritumu apsaimniekošana	SIA „Rubate metal” un AS „BAO”	Pēc pieprasījuma	Beztermiņa
2038 - 2019F	Atkritumu apsaimniekošana	SIA „Rubate metal” un SIA „Pilsētvides serviss”	Pēc pieprasījuma	Beztermiņa
PS-12/16	Gāzes iekārtu iegāde	SIA „Rubate metal” un SIA „AGA”	Pēc pieprasījuma	Beztermiņa

Dienesta vērtējums:

Uzņēmumam ir noslēgti visi nepieciešamie līgumi.

Norādām, ka par atkritumu apsaimniekošanu jābūt noslēgtam līgumam ar atbilstošiem atkritumu apsaimniekotājiem, kuri ir saņēmuši atbilstošas atļaujas un finanšu nodrošinājumu.

B sadaļa. Ražošanas procesi un tehnoloģijas 8

- a) SIA „Rubate metal” galvenais darbības veids ir metālapstrāde – metāla izstrādājumu ražošana. Ražošanas procesā ietilpst sekojošas tehnoloģijas – metāla griešana un zāģēšana, metāla

locīšana, metināšana un krāsošana. SIA „Rubate metal” nodarbina 80 darbiniekus, pārstrādes apjoms līdz 3500 t tērauda gadā.

Grozījumi nepieciešami, jo paredzēts uzlabot emisiju attīrīšanas iekārtas un uzsākt cauruļu griešanu ar gāzes griešanas iekārtu. Uzņēmums ir veicis faktiskos emisiju koncentrācijas mērījumus lāzergriešanas un plazmas griešanas iekārtu emisiju izplūdēs un uz mērījumu bāzes pārskata arī emisiju aprēķinus. Emisiju aprēķini un limitu projekts 13.un 15.tabulā.

Darba stundas darbdiem 252 d/gadā: lielā lāzeriekārta – 20 h/dnn; cauruļu plazmas iekārta – 16 h/dnn; metināšanas iecirknis – 14 h/dnn; krāsošana – 8 h/dnn

Ražošanas cikls pēc būtības nemainās, to var iedalīt četros procesos: metāla daļu sagatavošana, izstrādājumu komplektēšana, krāsošana un iepakojšana.

1) Metāla detaļu sagatavošanas process

Šajā posmā notiek metāla lokšņu griešana ar lāzergriešanas iekārtu (1 gab.), cauruļu plazmas griešanas iekārtu (jauns, 1gab.), lokšņu griešanas iekārta ar skābekli (darbojas ūdens vidē, jauns, 1 gab.), lokšņu ciršana ar giljotīnšķērēm (1 gab.), profilmateriālu zāģēšanu ar esošajiem lentzāģiem (2 gab.), lokšņu locīšanu (liekšanas prese – 1 gab.), valcēšanu (2 gab. valči) un urbšanu (6 gab. urbjašinas).

Griešanas procesā izmantotie materiāli: lāzeru oglekļa dioksīds, hēlijs, slāpekļis un lāzergriešanas skābeklis.

Procesā rodas atkritumi, kas tiek klasificēti kā metāllūžņi. Emisijas, kas rodas lāzergriešanas un gāzes griešanas procesos tiek izvadītas no ražošanas telpām caur ventilācijas kanāliem. Veikti šo emisiju mērījumi. Papildus iecirknī uzstādīts gaisa recirkulācijas filtrs Lutec CCM12 (jauns) ar gaisa plūsmas jaudu līdz 8000 m³/h .

Pārējās mehāniskās metālapstrādes rezultātā (lentzāģi, urbjašinas), kā arī lokšņu griešanas iekārta ūdens vidē griežot ar skābekli, emisijas nerada, vai rada tik niecīgas, ka netiek vērtētas.

2) Izstrādājumu komplektēšanas process

Uzņēmums turpinās darboties darba dienās (252 dienas gadā). Metāla lokšņu un cauruļu (jauns) griešanas cehs maksimāli 4032 h/gadā (16h dienā) , metināšanas cehs 3528 h/gadā (14 h dienā) un krāsošanas cehs 2016 h/gadā (8 h dienā).

Pievienotajā emisiju limitu projektā tiek aprēķinātas emisijas krāsošanas procesam - 8 h/dnn, kur netiek pārsniegti piesārņojošo vielu limiti.

Šis posms ietver metināšanas darbus. Metināšanas cehā ir izvietotas 15 metināšanas vietas, kas aprīkotas ar pusautomātiskās metināšanas iekārtām. Metināšanas procesā tiek izmantota metināšanas gāze un metināšanas stieple.

Šajā cehā ir veikti ventilācijas sistēmas uzlabojumi: trīs ventilācijas kanāliem ar ventilatoriem, ir mainīts virziens un svaigais gaiss tiek pūsts iekšā. Kā arī izplūdē uzstādīti divi ventilācijas filtri Lutec FM100, gaisa apmaiņai ir līdz 11500m³/h katrai iekārtai, kur piesārņotais, nosūktais gaiss tiek ievilkts filtra modulī ar augstspiediena ventilatoru, filtrēts un pēc tam atgriezts kā attīrīts gaiss.

Detaļu ražošanas cehā ir ievietots rekuperācijas tipa filtru ventilators Lutec CCM6 iekārta ar caurplūdi līdz 6000m³/h.

3) Krāsošana

Pirms izgatavoto metāla detaļu un konstrukciju krāsošanas, tās vispirms tiek slīpētas (savienojuma vietas) un pārvestas uz skrošu strūklas kameru, kurā metāla detaļas tiek apstrādātas ar kalibrētām skrotīm. Virsmas apstrādei tiek izmantotas kalibrētas čuguna skrotis. Kamera ir slēgta sistēma un no tās emisijas vidē neveidojas.

Krāsošanai ir uzstādīta krāsošanas kamera, kurā tiek veikta slapjā krāsošana. Krāsošanas procesā izmanto grunts krāsu, krāsu, cietinātājus un nelielos daudzumos arī šķīdinātāju.

Krāsošanas kamera ir aprīkota ar filtriem (lietderības koeficients 95%). Krāsošanas cehā ir

uzstādīts pie sienas montējams aksiālais ventilators. Krāsotavā uzstādīta atvērta tipa krāsošanas putekļu nosūkšanas sistēma HCT –OF3T (lietderības koeficients 95%).

Krāsošanas procesā paredzēts izmantot:

- šķīdinātājus: 3,0 t/a (GOS saturs 100%), no kuriem ap 30% tiek savākti un nodoti atkritumu apsaimniekotājiem;
- cietinātājus 1,0 t/a (GOS 48%, sausna 52%);
- epoksīda grunti: 2,2 t/a (GOS 32% , sausna 68 %)
- epoksīda krāsu: 0,4 t/a (GOS 45% , sausna 55 %);
- poliuretāna grunti un krāsu: 1,8 t/a (GOS 34 %, sausna 66 %);

Nelielos apjomos (aptuveni 0,2 t/a) piekrāsošanas darbiem tiks izmantoti aerosoli.

Faktiskā pieredze rāda, ka atbilstoši pasūtījumu specifikai vairs netiek izmantotas akrila krāsas un krāsas uz ūdens bāzes, attiecīgi precizēts emisiju aprēķins un izejvielu tabula.

Pēc krāsošanas detaļas tiek žāvētas kamerā, kurā uzstādīts dīzeļdegvielas deglis Riello 40.

Degļa nominālā ievadītā siltuma jauda ir 213 kW. Uzsildītais gaiss tiek cirkulēts tikai kamerā un netiek izvadīts uz āru.

4) Iepakojšana

Izgatavotās metāla detaļas tie uzliktas uz koka paletēm vai ievietotas kartona (vai koka) kastēs.

Iepakojumam izmanto tādus materiālus kā iepakojšanas plēve un putu plēve. Iepakojumu nostiprina ar PP lentēm un līmlentu.

b) SIA “Rubate metals” darbība notiek iekštelpās. Objektā izmantotie ķīmiskie produkti tiek uzglabāti slēgtās telpās atbilstoši 3.tabulā norādītajam. Objektā ir pieejamas ķīmisko produktu drošības datu lapas. Metāla atgriezumam, kas rodas ražošanas procesā, tiek nodoti atkritumu savākšanas uzņēmumam ar atbilstošu atļauju. Visi uzglabāšanas laukumi un pievedceļi ir veidoti no cietā seguma. Uzņēmums pēc iespējas izmanto krāsas ar samazinātu GOS saturu, kā arī pilnveido gaisa attīrīšanas sistēmas metālapstrādes iecirknī.

c) Iekārtas atbilst normatīvajos aktos noteiktajām vides aizsardzības prasībām. Uzņēmuma darbība ir pārdomāta un vērsta uz iespējamo emisiju novēršanu un samazināšanu.

2014.gadā uzņēmums ir ieviesis vides vadības sistēmas standartu ISO 14001. Šis standarts ļauj uzņēmumam pierādīt, ka tas spēj plānot un kontrolēt sava ražošanas procesa ietekmi uz apkārtējo vidi. Vides vadības sistēma ISO 14001 nozīmē uzņēmuma darbības pastāvīgu atbilstību vides aizsardzības normatīvo aktu prasībām un nepārtrauktus uzlabojumus vides aizsardzības jomā. Saistībā ar vides vadības sistēmas standartu ISO 14001, uzņēmuma darbība tiek regulāri pārskatīta, auditēta un nepārtraukti uzlabota.

d) SIA “Rubate metal” darbību organizē atbilstoši saistošajiem noteikumiem par ugunsdrošību, vispārējo drošību, avāriju riskiem un civilo aizsardzību.

Iespējamās avārijas ir ugunsgrēku izcelšanās un degvielas noplūde no teritorijā esošajiem transportlīdzekļiem. Uzņēmumā atradīsies atbilstošs daudzums ugunsdzēsšanas aparātu, darbā tiks ievēroti droša darba principi. Sadzīves atkritumi tiks glabāti konteinerā, izlijumu savākšanai izmantos absorbentu, kurš pietiekošā daudzumā glabāsies teritorijā.

Objektam nav nepieciešama rūpniecisko avāriju novēršanas programma vai drošības pārskats saskaņā ar MK 01.03.2016. noteikumiem Nr. 131 „Rūpniecisko avāriju riska novērtēšanas kārtība un riska samazināšanas pasākumi”.

e) Nav paredzēta darbība netipiskos apstākļos.

f) Neattiecas uz šo darbību.

b) Dienesta vērtējums:

2022.gadā Atļaujas pārskatīšanas procesa laikā Dienestā:

1. saņemta Veselības inspekcijas 26.01.2022. vēstule Nr. 2.4.8.-25./80, kurā sniegta informācija, ka

Veselības inspekcijas piekrīt B kategorijas piesārņojošas darbības atļaujas grozījumu veikšanai SIA "Rubate Metal" (reģ. Nr. 44103039066), ja tiks ievēroti sekojošie nosacījumi:

1) netiks pārsniegti uzņēmuma darbības rezultātā radīto trokšņu robežlielumi, kas noteikti Ministru kabineta 2014.gada 7.janvāra noteikumos Nr.16 „Trokšņa novērtēšanas un pārvaldības kārtība”.

2) ķīmiskās vielas tiks uzglabātas drošā, atbilstoši marķētā iepakojumā ķīmisko vielu uzglabāšanai speciāli paredzētā vietā, ievērojot Eiropas Parlamenta un Padomes 2008. gada 16. decembra CLP regulas (EK) Nr.1272/2008 prasības (par vielu un maisījumu klasificēšanu, marķēšanu un iepakojumu); tiks veikta ķīmisko vielu un ķīmisko produktu uzskaitē (nosaukums, daudzums, klasifikācija, marķējums un drošības datu lapas) atbilstoši Ķīmisko vielu likuma III nodaļas un Ministru kabineta 2015. gada 22. decembra noteikumu Nr. 795 „Ķīmisko vielu un maisījumu uzskaites kārtība un datu bāze” prasībām.

3) atkritumu apsaimniekošana tiks nodrošināta atbilstoši Atkritumu apsaimniekošanas likuma un saistošo noteikumu prasībām, īpašu uzmanību pievēršot bīstamo atkritumu apsaimniekošanai atbilstoši Ministru kabineta 2011. gada 21. jūnija noteikumiem Nr. 484 „Bīstamo atkritumu uzskaites, identifikācijas, uzglabāšanas, iepakojšanas, marķēšanas un pārvadājumu uzskaites kārtība” un tiks noteikti limiti telpās uzglabātajam bīstamo atkritumu daudzumam, katrai atkritumu klasei atsevišķi, kuru sasniedzot atkritumi ir jānodod apsaimniekotājam; vietās, kur notiek bīstamo atkritumu uzglabāšana vai darbības ar tiem, jābūt brīvi pieejamiem atbilstošiem absorbentu krājumiem izlījumu savākšanai; atkritumi tiks uzglabāti, nepieļaujot piesārņojošo vielu nokļūšanu apkārtējā vidē.

4) netiks pārsniegti uzņēmuma darbības rezultātā radīto gaisu piesārņojošo vielu robežlielumi, kuri noteikti Ministru kabineta 2009. gada 3. novembra noteikumos Nr.1290 „Noteikumi par gaisa kvalitāti” un kārtību, kādā novērš, ierobežo un kontrolē gaisu piesārņojošo vielu emisiju no sadedzināšanas iekārtām atbilstoši 2021. gada 7. janvārī Ministru kabineta noteikumiem Nr. 17 “Noteikumi par gaisa piesārņojuma ierobežošanu no sadedzināšanas iekārtām”.

2. Gulbenes novada domes vēstule par grozījumos iekļaujamajiem nosacījumiem nav saņemta.

Dienests Veselības inspekcijas ierosinājumus ņēmis vērā un atbilstošus nosacījumus izvirzījis Atļaujas C sadaļā.

Uzņēmumā 2014. gadā ir ieviesta ISO 14001 vides vadības sistēma, kas apliecina SIA “Rubate Metal” atbalstu vides aizsardzībai, tai skaitā videi saudzīgu tehnoloģiju un materiālu izmantošanā.

Uzņēmums ir veicis ieguldījumu, lai ražošanas procesu nodrošināšanā sasniegtu Eiropas standartu prasības, tai skaitā veicot esošo iekārtu nomaiņu ar jaunām iekārtām. Krāsošanas cehā uzstādītā putekļu nosūkšanas sistēma un jaudīgākas ventilācijas iekārtu uzstādīšana, kas samazina cieta daļiņu emisiju gaisā.

Operators ir sniedzis pārskatāmu un detalizētu tehnoloģisko darbību aprakstu, lai uz tā pamata izvērtētu vides piesārņojuma riskus un izvirzītu nosacījumus atļaujas saņemšanai.

Uzņēmumā netiek plānots izmantot bīstamās ķīmiskās vielas daudzumos, lai tam būtu saistoši Ministru kabineta 01.03.2016. noteikumi Nr.131 “Rūpniecisko avāriju riska novērtēšanas kārtība un riska samazināšanas pasākumi” un Ministru kabineta 19.09.2017. noteikumu Nr.563 “Paaugstinātas bīstamības objektu apzināšanas un noteikšanas, kā arī civilās aizsardzības un katastrofas pārvaldīšanas plānošanas un īstenošanas kārtība”, kā arī attiecīgi nav nepieciešams izstrādāt rūpniecisko avāriju novēršanas programmu vai drošības pārskatu un civilās aizsardzības plānu. Ražotnes darbības traucējumi, darbības īslaicīga apstādināšana, darbības ierobežošana vai apturēšana nelabvēlīgos meteoroloģiskos apstākļos nelabvēlīgu ietekmi uz vidi neradīs.

C sadaļa. Izejmateriāli un ķīmiskās vielas, enerģija un ūdens 9

Uzņēmuma pamatdarbība ir metālapstrāde, tajā skaitā krāsošana. Produkcijas ražošanai tiek izmantots metāls – tērauds.

Metālu metināšanas un griešanas procesa nodrošināšanai tiek izmantotas dažādas gāzes (oglekļa dioksīds, slāpeklis, hēlijs, argons, kā arī šo gāzu maisījums), metāla stieples, elektrodi.

Papildus metālapstrādes procesam tiek pievienota ķīmiskā viela - cinka pārklājums metāliem - 0,2 tonnas gadā (metāla virsmas aizsargāšanai no rūsas).

Metāla virsmas krāsošanai izmanto galvenokārt videi draudzīgākos divkomponentu krāsošanas materiālus.

Krāsošanas procesā nepieciešamas bīstamās ķīmiskās vielas:

- Šķīdinātāji: 3,0 tonnas gadā;
- Cietinātāji 1,0 tonnas gadā;
- Epoksīda grunti: 2,2 tonnas gadā;
- Epoksīda krāsu 0,4 tonnas gadā;
- Aerosoli 0,2 tonnas gadā.

Papildus krāsošanas procesiem tiek izmantots poliuretāna pārklājums 1,8 tonnas gadā (virsmas aizsardzībai).

Metāla attīrīšanai izmantos metāla skrotis, kuras ir izmantojamas atkārtoti.

Kā kurināmo izmanto dīzeļdegvielu. Plānotais maksimālais kurināmā patēriņš – līdz 7 tonnām gadā (8,33 m³ – pieņemot dīzeļdegvielas vidējo blīvumu 0,84 t/m³).

Visi uzņēmumā izmantojamie ķīmiskie produkti, atbilstoši to bīstamībai ir norādīti 2. un 3.tabulā. Drošības datu lapas uzņēmumā tiek uzglabātas darbiniekiem pieejamā vietā.

Uzņēmumā netiek izmantotas uzglabāšanas tvertnes, visas izmantotās ķīmiskās vielas tiek uzglabātas oriģināliepakojumos.

2.Tabula. Ķīmiskās vielas, maisījumi un citi materiāli, ko izmanto ražošanas procesā kā izejmateriālus vai palīgmateriālus un kuri nav klasificēti kā bīstami

Ķīmiskā viela vai maisījums (vai to grupa)	Ķīmiskā viela vai maisījuma veids	Izmantošanas veids	Uzglabātais daudzums (t), uzglabāšanas veids	Izmantotais daudzums gadā (t)
Tērauds	metāls	Produktu ražošanā	15, iekštelpās un ārpus telpās	3500
Metināšanas stieple	metāls	Produktu ražošanā	1, iekštelpās	20

Kalibrētas skrotis	metāls	Metāla zāģēšanā un metināšanā	0,8, iekštelpās	4
Metallotion Protec CE 15L	neorganiska viela	Metāla zāģēšanā un metināšanā	0,06, iekštelpās	0.1
Koka paletes	koks	Produkcijas iepakojšana	2, ārpus telpās	30
Kartons	papīrs, kartons	Produkcijas iepakojšana	0,5, iekštelpās	1.5
Stīplentas	plastmasa	Produkcijas iepakojšana	0,05, iekštelpās	0.3
Polietilēna plēve	plastmasa	Produkcijas iepakojšana	0,04, iekštelpās	0.3
Putu plēve	plastmasa	Produkcijas iepakojšana	0,1, iekštelpās	0.8
Līmlenta	plastmasa	Produkcijas iepakojšana	0,006, iekštelpās	0.025
Pretputekļu pārklājums	neorganiska viela	Krāsošanas procesā	0,12, iekštelpās	0.005

3.Tabula. Bīstamās ķīmiskās vielas un maisījumi, kas izmantoti ražošanā kā izejmateriāli, palīgmateriāli vai veidojas starpproduktos vai gala produktos

Ķīmiskā viela vai maisījums (vai to grupa)	Ķīmiskā viela vai maisījuma veids	Izmantošanas veids	EK numurs	CAS numurs	Bīstamības klase	Bīstamības apzīmējums (H kods)	GHS bīstamības piktogramma	Drošības prasību apzīmējums (P kods)	Uzglabātais daudzums (t), uzglabāšanas veids	Izmantotais daudzums (tonnas/gadā)
Skābeklis	neorganiska viela	lāzergriešana	231-956-9	7782-44-7	Ox. Gas 1 oksidējoša gāze Press. Gas saspiesta gāze	H270, H280 H270, H280	GHS03 GHS04 GHS03 GHS04	P220, P244, P370+P376, P403 P220, P244, P370+P376, P403	0,74 t (48 baloni), tiek glabāti balonos (50l)	12 t
Dīzeļdegviela	organiska viela	krāsošanas kameras apsildei un iekšējam transportam	269-822-7	68334-30- 5	Flam. Liq. 3 uzsliesmojošs šķidrums Acute Tox. 4 akūts toksiskums Skin Irrit. 2 kodīgs/kairinošs ādai Carc. 2 kancerogenitāte Aquatic Chronic 2	H226, H332, H315, H351, H411 H226, H332, H315, H351, H411 H226, H332, H315, H351, H411 H226, H332, H315, H351, H411 H226, H332, H315, H351, H411 H226, H332, H315, H351, H411	GHS09 GHS08 GHS07 GHS09 GHS08 GHS07 GHS09 GHS08 GHS07 GHS09 GHS08 GHS07 GHS09 GHS08 GHS07 GHS09 GHS08 GHS07	P210, P261, P280, P301+302, P331 P210, P261, P280, P301+302, P331 P210, P261, P280,	0,04 t degvielu uz vietas neuzglabā	15 t

					viela bīstama ūdens videi			P301+302, P331 P210, P261, P280, P301+302, P331 P210, P261, P280, P301+302, P331		
Emulgol ES-12	organiska viela	metāla zāģēšana ar lentzāģi	265-157-1, 265-169-7	64742-54- 7, 64742-65- 0	Carc. 1A kancerogenitāte Skin. Sens. 1, 1A, 1B ādas sensibilizācija Aquatic Chronic 4 viela bīstama ūdens videi Eye Dam. 1 nopietni acu bojājumi/acu kairinājums	H350, H317, H413, H318 H350, H317, H413, H318 H350, H317, H413, H318 H350, H317, H413, H318	GHS08 GHS08 GHS08 GHS08	P102, P210, P282, P273, P262, P331 P102, P210, P282, P273, P262, P331 P102, P210, P282, P273, P262, P331 P102, P210, P282, P273, P262, P331 P102, P210, P282, P273, P262, P331	0,2 t oriģināliepakojumā, ražošanas cehā pie lentzāģa	0,06 t
RADEX AT 30 THINNER, STANDARD (vai līdzvērtīgs)	krāsas, kurās gaistošie organiskie savienojumi (turpmāk – GOS)	Krāsošanas procesā	Satur: 215-535-7 203-603-9 204-658-1	Satur: 1330-20-7 108-65-6 123-86-4	Aquatic Chronic 4 viela bīstama ūdens videi Flam. Liq. 3 uzsliesmojošs šķidrums	H315, H312/332, H226,H336 H315, H312/332, H226,H336	GHS07 GHS02 GHS07 GHS02	P210, P261, P271,P280, P312 P210, P261, P271,P280, P312	0,5 t iekšstelpās oriģināliepakojumā	3 t

RADEX HARDENER VP10 (vai līdzvērtīgs)	krāsas, kurās gaistošie organiskie savienojumi (turpmāk – GOS)	Krāsošanas procesā	Satur: 204- 658-1 --- 265- 199-0 205- 500-4, 201- 039-8, 223- 810-8	Satur: 123- 86-4 28182- 81-2, 64742- 95-6 141-78-6 77-58-7 4083- 64-1	Acute Tox. 4 akūts toksiskums Flam. Liq. 2 uzliesmojošs šķidrums	H225, H317, H335, H336, H412, H319, H225, H317, H335, H336, H412, H319,	GHS07 GHS02 GHS07 GHS02	P210, P241, P303 + P361 + P353, P305+P351+ P338, P501, P405. P210, P241, P303 + P361 + P353, P305+P351+ P338, P501, P405.	0,1 t iekštelās oriģināliepako jumā	1 t
HELIOS 2K one-coat base E-dbs TC (vai līdzvērtīgs)	krāsas, kurās gaistošie organiskie savienojumi (turpmāk – GOS)	Krāsošanas procesā	Satur: 500- 033-5 905- 562-9 215- 535-7 231- 944- 200-751- 6 215-222-5	Satur: 25068- 38-6 1330-20- 7 7779-90-0 71-36-3 1314- 13-2	Flam. Liq. 2 uzliesmojošs šķidrums Acute Tox. 4 akūts toksiskums Aquatic Chronic 2 viela bīstama ūdens videi Eye Dam. 1 nopietni acu bojājumi/acu kairinājums STOT RE 2 toksiska ietekme uz mērķorgānu - atkārtota iedarbība Skin Irrit. 2 kodīgs/kairinošs ādai Skin. Sens. 1, 1A, 1B ādas sensibilizācija STOT SE 3 toksiska ietekme uz mērķorgānu - vienreizēja iedarbība	H226 H315 H317 H318 H335 H373 H411 H226 H315 H317 H318 H335 H373 H411 H226 H315 H317 H318 H335 H373 H411 H226, H332, H315, H351, H411 H226, H332, H315, H351, H411 H226, H332, H315, H351, H411 H226, H332, H315, H351, H411	GHS02 GHS07, GHS09, GHS05, GHS08 GHS02 GHS07, GHS09, GHS05, GHS08 GHS02 GHS07, GHS09, GHS05, GHS08 GHS02 GHS07, GHS09, GHS05, GHS08 GHS02 GHS07, GHS09, GHS05, GHS08 GHS02 GHS07, GHS09, GHS05, GHS08 GHS02 GHS07, GHS09, GHS05, GHS08	P210 P260 P273 P304+P340 P314 P333+P313 P210 P260 P273 P304+P340 P314 P333+P313 P210 P260 P273 P304+P340 P314 P333+P313 P210 P260 P273 P304+P340 P314 P333+P313 P210 P260 P273 P304+P340 P314 P333+P313 P210 P260 P273	0,75 t, iekštelās oriģināliepako jumā	2,2 t

								P304+P340 P314 P333+P313 P210 P260 P273 P304+P340 P314 P333+P313 P210 P260 P273 P304+P340 P314 P333+P313		
UNIMAX RC (vai līdzvērtīgs)	krāsas, kurās gaistošie organiskie savienojumi (turpmāk – GOS)	Krāsošanas procesā	Satur: 215- 535-7 265- 199-0 201- 148-0 271- 846-8	Satur: 1330- 20-7 64742- 95-6 78-83-1 68609-97-2	Flam. Liq. 3 uzsliesmojošs šķidrums Skin Irrit. 2 kodīgs/kairinošs ādai Skin. Sens. 1, 1A, 1B ādas sensibilizācija Eye Irrit. 2 nopietni acu bojājumi/acu kairinājums	H226 H315 H319 H317 H226 H315 H319 H317 H226 H315 H319 H317 H226 H315 H319 H317	GHS07 GHS02 GHS07 GHS02 GHS07 GHS02 GHS07 GHS02	P210 P241 P303+P361+ P353 P305+P351+ P338 P321 P501 P210 P241 P303+P361+ P353 P305+P351+ P338 P321 P501 P210 P241 P303+P361+ P353 P305+P351+ P338 P321 P501 P210 P241 P303+P361+ P353 P305+P351+ P338 P321 P501	0,025 t iekšņpāš oriģināliepako jumā	0,4 t
PU Finish HB	krāsas, kurās	Krāsošanas	Satur: 215-	Satur: 1330-	Flam. Liq. 3	H226 H315 H317	GHS02 GHS08	P210 P260	0,2 t	1,8 t

NT (vai līdzvērtīgs)	gaistošie organiskie savienojumi (turpmāk – GOS)	procesā	535-7 238-878-4 u.c.	20-7 14808-60-7 u.c.	uzsliesmojošs šķidrums Skin Irrit. 2 kodīgs/kairinošs ādai Skin. Sens. 1, 1A, 1B ādas sensibilizācija STOT RE 2 toksiska ietekme uz mērķorgānu - atkārtota iedarbība Aquatic Chronic 3 viela bīstama ūdens videi	H373 H412 H226 H315 H317 H373 H412 H226 H315 H317 H373 H412 H226 H315 H317 H373 H412 H226 H315 H317 H373 H412	GHS07 GHS02 GHS08 GHS07 GHS02 GHS08 GHS07 GHS02 GHS08 GHS07 GHS02 GHS08 GHS07	P273 P304+P340 P314 P332+P313 P210 P260 P273 P304+P340 P314 P332+P313 P210 P260 P273 P304+P340 P314 P332+P313 P210 P260 P273 P304+P340 P314 P332+P313 P210 P260 P273 P304+P340 P314 P332+P313	iekšņtelpās oriģināliepakojumā	
Spray-it Black gloss; Spray-it White gloss; Spray-it Clear coat(vai līdzvērtīgs)	krāsas, kurās gaistošie organiskie savienojumi (turpmāk – GOS)	Krāsošanas procesā	-	Satur: 67-64-1 106-97-8 115-10-6 74-98-6 123-86-4 108-65-6 64-17-5 1330-20-7 7397-62-8	Aerosol 1 uzsliesmojošs aerosols Eye Irrit. 2 nopietni acu bojājumi/acu kairinājums STOT SE 3 toksiska ietekme uz mērķorgānu - vienreizēja iedarbība	H222, H229 H319 H222, H229 H319 H336 H222, H229 H319 H336	GHS02 GHS05 GHS07 GHS02 GHS05 GHS07 GHS02 GHS05 GHS07	P101 P102 P103 P210 P211 P251 P261 P271 P280 P305+P351+ P338 P312 P337+P313 P410+P412 P501 P101 P102 P103 P210 P211 P251 P261 P271 P280 P305+P351+	0,01 t iekšņtelpās oriģināliepakojumā	0,2 t

								P338 P312 P337+P313 P410+P412 P501 P101 P102 P103 P210 P211 P251 P261 P271 P280 P305+P351+ P338 P312 P337+P313 P410+P412 P501		
Radex PU Sealant 701 (vai līdzvērtīgs)	neorganiska viela	Metālapstrādes procesā	Satur: 292- 694-9905- 562-9 215- 535-7 205- 500-4 -	Satur: 90982- 38-1 - 1330- 20-7 141-78-6 9016-87-9	Resp. Sens. 1, 1A, 1B elpceļu sensibilizācija	H334	GHS08	P304+P340 P284 P342+P311	0,025 t iekštelās oriģināliepakojumā	0,6 t
Standex PE Easy Stopper U1050(vai līdzvērtīgs)	neorganiska viela	Metālapstrādes procesā	Satur: 202- 851-5 202- 851-5	Satur: 100- 42-5 100-42-5	Flam. Liq. 3 uzsliesmojošs šķidrums Skin Irrit. 2 kodīgs/kairinošs ādai Eye Irrit. 2 nopietni acu bojājumi/acu kairinājums STOT SE 2 toksiska ietekme uz mērķorgānu - vienreizēja iedarbība	H226 H315 H319 H372 H226 H315 H319 H372 H226 H315 H319 H372 H226 H315 H319 H372	GHS02 GHS08 GHS07 GHS02 GHS08 GHS07 GHS02 GHS08 GHS07 GHS02 GHS08 GHS07	P210 P260 P280 P314 P337 + P313 P403 + P235 P210 P260 P280 P314 P337 + P313 P403 + P235 P210 P260 P280 P314 P337 + P313 P403 + P235 P210 P260 P280 P314 P337 + P313 P403 + P235	0,1 t iekštelās oriģināliepakojumā	0,18 t
Cinka aizsargpārklāj	neorganiska viela	Metālapstrādes procesā	Satur: 231- 175-3 215-	Satur: 7440- 66-6 1330-20-	Aerosol 1 uzsliesmojošs	H222 H229 H319 H336 H411	GHS02 GHS09 GHS07	P210 P211 P251. P261	0,01 t iekštelās	0,2 t

ums metāliem, gaišs , 400 ml(vai līdzvērtīgs)			535-7 205- 500-4 200- 662-2 202- 849-4 200- 751-6 269-662-8 204-065-8	7 141-78-6 67-64-1 100- 41-4 71-36-3 68308-64-5 115-10-6	aerosols Eye Irrit. 2 nopietni acu bojājumi/acu kairinājums STOT SE 3 toksiska ietekme uz mērķorgānu - vienreizēja iedarbība Aquatic Chronic 2 viela bīstama ūdens videi	H222 H229 H319 H336 H411 H222 H229 H319 H336 H411 H222 H229 H319 H336 H411	GHS02 GHS09 GHS07 GHS02 GHS09 GHS07 GHS02 GHS09 GHS07	P273 P410 + P412 P210 P211 P251. P261 P273 P410 + P412 P210 P211 P251. P261 P273 P410 + P412 P210 P211 P251. P261 P273 P410 + P412	oriģināliepako jumā	
Hēlijs	neorganiska viela	Metāla lāzergriešana	231-168-5	7440-59-7	Press. Gas saspiesta gāze	H280	GHS04	P403	0,0001 t (3 baloni), tiek glabāts balonos (50 l) ārpus ražošanas telpām	0,3 t
Oglekļa dioksīds	neorganiska viela	Metāla lāzergriešana	204-696-9	124-38-9	Press. Gas saspiesta gāze	H280	GHS04	P403	0,003 t (3 baloni), tiek glabāts balonos (50 l) ārpus ražošanas telpām	0,1 t
Argons	neorganiska viela	Metināšana	231-147-0	7440-37-1	Unst. Expl. nestabila sprādzienbīstama viela	H280	GHS04	P403	0,02 t (1 balons), tiek glabāts balonā (50 l) ārpus ražošanas telpām	0,2 t
Lāzergriešan as slāpeklis	neorganiska viela	Metāla lāzergriešana	7727-37-9	7727-37-9	Press. Gas saspiesta gāze	H280	GHS04	P403	0,6 t (48 baloni), tiek glabāti ražotāja	10 t

									balonos 50 l ārpus ražošanas telpām	
Mison 8 aizsarggāze	neorganiska viela	Metināšana	Satur: 233-271-0 204-696-9 231-147-0	Satur: 10102-43-9 124-38-9 7440-37-1	Press. Gas saspiesta gāze	H280	GHS04	P403	0,6 t (36 baloni) tiek glabāti balonos (50 l) ārpus ražošanas telpām	10 t

4.Tabula. Kurināmā vai degvielas izmantošana siltumenerģijai, elektroenerģijai un transportam iekārtā

Kurināmā veids	Gada laikā izlietotais daudzums	Sēra saturs (%)	Izmantots ražošanas procesiem	Izmantots apsildei	Izmantots transportam iekārtas teritorijā	Izmantots elektroenerģijas ražošanai
Dīzeļdegviela(t)	15	0.05	7		8	

Dienesta vērtējums:

Operators ir iesniedzis 2. un 3.tabulā informāciju par izmantotajiem izejmateriāliem un palīgmateriāliem.

Izmantoto ķīmisko vielu izmantošana un uzglabāšana, atbilstošos apstākļos, neradīs būtiskus vides piesārņojuma riskus. Operatora norādītais uzglabāšanas apjoms un veids, kas norādīts 2. un 3. tabulā tiks izmantoti kā limitējošie daudzumi (un veidi) izsniedzot Atļauju un izvirzot nosacījumus Operatora piesārņojošai darbībai.

Operatora rīcībā ir drošības datu lapas par katru bīstamo ķīmisko vielu un maisījumu, kuras atbilst normatīvo aktu prasībām (iekļauta visa nepieciešamā informācija), drošības datu lapu kopijas iesniegtas Dienestā.

Veicot darbības ar ķīmiskajām vielām ir jāņem vērā to bīstamība, lietošanas un uzglabāšanas apstākļi, kā arī jāveic nepieciešamie pasākumi, lai nepieļautu kaitējumu videi, cilvēku dzīvībai, veselībai un īpašumam. Dienests akcentē, ka galvenais ir vielu lietojuma veida atbilstība paredzētajam lietojuma mērķim, kas ierakstīts ķīmisko vielu un to maisījumu Drošības datu lapās. Ir jānodrošina Drošības datu lapas valsts valodā, kā arī jāiepazīstina strādājošie ar iespējamām bīstamībām jeb ietekmēm uz cilvēku un vidi t.i. – jāveic strādājošo apmācības, lai nodrošinātu drošu ekspluatācijas līmeni. Atļaujā tiks izvirzīti nosacījumi arī par informācijas nodrošināšanu un sniegšanu, kā arī

inventarizācijas veikšanu saskaņā ar Ministru kabineta 2015. gada 22. decembra noteikumu Nr.795 "Ķīmisko vielu un maisījumu uzskaites kārtība un datu bāze" 2., 3. un 4.punkta nosacījumiem.

Krāsošanas procesā tiek izmantoti šķīdinātāji, cietinātāji uz ūdens bāzes, epoksīda grunts un krāsa, akrila grunts un krāsa, kā arī aerosoli, kuri satur gaistošos organiskos savienojumus (acetonu, butanolu, toluolu, u.c.), bet vienlaicīgi uzglabātais daudzums nesasniedz Ministru kabineta 2013.gada 16. aprīļa noteikumu Nr.186 "Kārtība, kādā ierobežojama organisko savienojumu emisija no iekārtām, kuras izmanto organiskos šķīdinātājus" 2.punktā un 1.pielikumā noteiktos kritērijus (5 tonnas gadā).

Dienests vērš uzmanību, ka uzņēmuma darbībā tiek izmantota viela Emulgol ES-12, kura tajā esošo organisko savienojumu dēļ ir klasificēta kā kancerogēna un ir marķēta ar vielas iedarbības raksturojumu H350. Saskaņā ar Ministru kabineta 2013.gada 16.aprīļa noteikumu Nr.186 "Kārtība, kādā ierobežojama organisko savienojumu emisija no iekārtām, kuras izmanto organiskos šķīdinātājus" 8.punkta un Eiropas Parlamenta un Padomes 2008.gada 16.decembra Regulas Nr. [1272/2008](#) par vielu un maisījumu klasificēšanu, marķēšanu un iepakojumu prasībām, operatoram iespējami īsā laikā šī viela ir jāaizstāj ar mazāk bīstamu vielu vai maisījumu. Atļaujā tiks izvirzīts atbilstošs nosacījums. Operatoram jāievēro piesardzība veicot darbības ar ķīmiskajām vielām: uzglabāšana tikai noliktavā, ražošanas zonā drīkst atrasties tikai dienas patēriņam nepieciešamais ķīmisko vielu apjoms (tās jāuzglabā vienā noteiktā vietā), drošā iepakojumā; darbības ar ķīmiskajām vielām nedrīkst veikt ārpus telpām.

C sadale. Izejmateriāli un ķīmiskās vielas, enerģija un ūdens 10

Neattiecas uz darbību.

Dienesta vērtējums:

Neattiecas uz veikto B kategorijas piesārņojošo darbību, jo operators neveic atkritumu sadedzināšanu vai līdzsadedzināšanu.

C sadaļa. Izejmateriāli un ķīmiskās vielas, enerģija un ūdens 11

Gada laikā uzņēmumā kopā tiek patērētas 45 MWh elektroenerģijas un 450 MWh siltumenerģijas. Siltumenerģija tiek saņemta no SIA „Konto” (informācija pievienota 7.un 8.tabulā).

7.tabula. Elektroenerģijas izmantošana (gadā)

Izmantošanas veids	Kopējais daudzums
Ražošanas iekārtām	38
Apgaismojumam	7

8.tabula. Siltumenerģijas izmantošana gadā

Piegādātājs	Izmantošana ražošanas procesos (Mwh/gadā)	Izmantošana apsildei (Mwh/gadā)	Izmantošana citiem mērķiem (Mwh/gadā)
SIA "KONTO"	0	450	0

Dienesta vērtējums:

Norādītais elektroenerģijas patēriņš ir indikatīvs un var mainīties ražotnes darbības laikā. Elektroenerģija uzņēmuma darbības nodrošināšanai tiek saņemta no elektroenerģijas piegādātāja uz noslēgtā līguma pamata. Lielāko daļu elektroenerģijas izmanto ražošanas iekārtām un apgaismojumam. Siltumenerģija tiek piegādāta no piegādātāja.

C sadaļa. Izejmateriāli un ķīmiskās vielas, enerģija un ūdens 12

Neattiecas uz darbību.

C sadaļa. Izejmateriāli un ķīmiskās vielas, enerģija un ūdens 13

Ražošanas mērķiem ūdens nav nepieciešams. Ūdeni sadzīves vajadzībām saskaņā ar līgumu piegādā SIA „RCI Gulbene”.

C sadaļa. Izejmateriāli un ķīmiskās vielas, enerģija un ūdens 14

Virszemes ūdeņu un pazemes ūdeņu ieguve nav paredzēta. Ūdens sadzīves vajadzībām tiks saņemts no telpu iznomātāja SIA „RCI Gulbene”. Plānotais ūdens patēriņš 350 m³/gadā (informācija sniegta 11.tabulā). Ūdensapgādi nodrošina telpu iznomātājs.

11.tabula. Ūdens lietošana

Ūdens ieguves avoti un izmantošanas veidi	Kopējais ūdens patēriņš (kubikmetri gadā)	Atdzesēšanai (kubikmetri gadā)	Ražošanas procesiem (kubikmetri gadā)	Sadzīves vajadzībām (kubikmetri gadā)	Citiem mērķiem (kubikmetri gadā)
No ārējiem piegādātājiem	350			350	

Dienesta vērtējums:

SIA "Rubate Metal" piesārņojošas darbības process bez ūdens izmantošanas, sadzīves vajadzībām ūdens tiek izmantots atbilstoši noslēgtajam līgumam ar SIA "RCI Gulbene".

D sadaļa. Vides piesārņojums 16

Emisijas atmosfērā no uzņēmuma darbības emitē kopumā 5 avoti : A1 Lāzergriešanas iekārta, A5 Krāsošanas kamera, A6 Krāsošanas kameras deglis, A8 Krāsošanas ceha ventilācijas izvads un A9 Cauruļu plazmas griešanas iekārta.

Emisiju avotu izvietojums pievienots pielikumā Nr.4.

Informācija par izmešu avotiem sniegta zemāk, dati par emisijas avota fizikālajiem raksturlielumiem norādīti 12.un 13.tabulā.

SIA „Rubate metal” metālizstrādājumu ražotnes maksimāli pieļaujamo emisiju projekts tika sagatavots 2021. gada decembrī.

Piesārņojošo vielu emisijas un izkliedes aprēķins un atbilstības novērtējums veikts atbilstoši spēkā esošajai likumdošanai, izmantojot piesārņojuma izkliedes modelēšanas datorprogrammu „AERMOD” (licences Nr. AER0005238, licence bez termiņa). Modeļa izmantošana ir saskaņota ar Valsts vides dienestu (Valsts vides dienesta vēstule Nr. 1.8.2.-03/169 no 30.01.2013.).

SIA „Rubate metal” ražotnes ekspluatācijas laikā kā gaisu piesārņojošās vielas radīsies cietās daļiņas, t.sk. daļiņas PM₁₀ un PM_{2.5}, slāpekļa dioksīds, oglekļa oksīds, sēra dioksīds, gaistošie organiskie savienojumi un oglekļa dioksīds.

Ražošanas cikls pēc būtības nemainās, to var iedalīt četros procesos: metāla daļu sagatavošana, izstrādājumu komplektēšana, krāsošana un iepakojšana. Grozījumi jau esošajā Atļaujā nepieciešami, jo paredzēts uzlabot emisiju attīrīšanas iekārtas un uzsākt cauruļu griešanu ar gāzes griešanas iekārtu. Ražošanas ciklu var iedalīt četros procesos: metāla daļu sagatavošana, izstrādājumu komplektēšana, krāsošana un iepakojšana.

- 1) Metāla detaļu sagatavošanas process- šajā posmā notiek metāla lokšņu griešana ar lāzergriešanas iekārtu (1 gab.), cauruļu plazmas griešanas iekārta (jauns, 1.gab), lokšņu griešanas iekārta ar skābekli (darbojas ūdens vidē, jauns, 1.gab.), lokšņu ciršana ar giljotīnšķērēm (1 gb.), profilmateriālu zāģēšanu ar esošajiem lentzāģiem (2 gab.), lokšņu locīšanu (liekšanas prese – 1 gb.), valcēšanu (2 gb. valči) un

urbšanu 6 gb. urbhmašinas). Griešanas procesā izmantotie materiāli: lāzeru oglekļa dioksīds, hēlijs, slāpekļis un lāzergriešanas skābeklis. Emisijas, kas rodas lāzergriešanas un gāzes griešanas procesos tiek izvadītas no ražošanas telpām caur ventilācijas kanāliem. Papildus iecirknī uzstādīts gaisa recirkulācijas filtrs Lutec CCM12 (jauns) ar gaisa plūsmas jaudu līdz 8000 m³/h, ceha telpas attīrīšanai. Pārējās mehāniskās metālapstrādes rezultātā (lentzāgi, urbhmašinas), kā arī lokšņu griešanas iekārta ūdens vidē griežot ar skābekli, emisijas nerada, vai rada tik nebūtiskas, ka netiek vērtētas.

- 2) Izstrādājumu komplektēšanas process - šis posms ietver metināšanas darbus. Metināšanas cehā ir izvietotas 15 metināšanas vietas, kas aprīkotas ar pusautomātiskās metināšanas iekārtām. Metināšanas procesā tiek izmantota metināšanas gāze un metināšanas stieple. Šajā cehā ir veikti ventilācijas sistēmas uzlabojumi: trīs ventilācijas kanāliem ar ventilatoriem, ir mainīts virziens un svaigais gaiss tiek pūsts iekšā. Kā arī izplūdē uzstādīti divi ventilācijas filtri Lutec FM100, gaisa apmaiņai ir līdz 11500 m³/h katrai iekārtai, kur piesārņotais, nosūktais gaiss tiek ievilkts filtra modulī ar augstspiediena ventilatoru, filtrēts un pēc tam atgriezts kā tīrs gaiss. Detaļu ražošanas cehā ir ievietots rekuperācijas tipa filtru ventilators Lutec CCM6 iekārta ar caurplūdi līdz 6000m³/h. Tā kā šī iekārta ārpus telpām nenovada emisijas tā netiek uzskatīta par emisijas avotu un netiek ņemta vērā aprēķinos.
- 3) Krāsošana - pirms izgatavoto metāla detaļu un konstrukciju krāsošanas, tās vispirms tiek slīpētas (savienojuma vietas) un pārvestas uz skrošu strūklas kameru, kurā metāla detaļas tiek apstrādātas ar kalibrētām skrotīm. Virsmas apstrādei tiek izmantotas kalibrētas čuguna skrotis. Kamera ir slēgta sistēma un no tās emisijas gaisā neveidojās. Krāsošanai ir uzstādīta krāsošanas kamera, kurā tiek veikta slapjā krāsošana. Krāsošanas procesā izmanto grunts krāsu, krāsu un nelielos daudzumos arī šķīdinātāju. Krāsošanas kamera ir aprīkota ar filtriem (lietderības koeficients 95%). Krāsošanas cehā ir uzstādīts pie sienas montējams aksiālais ventilators. Krāsotavā uzstādīta atvērta tipa krāsošanas putekļu nosūkšanas sistēma HCT –OF3T (lietderības koeficients 95%). Pēc krāsošanas detaļas tiek žāvētas kamerā, kurā uzstādīts deglis Riello 40. Degļa nominālā ievadītā siltuma jauda ir 213 kW. Uzsildītais gaiss tiek cirkulēts tikai kamerā un netiek izvadīts uz āru. Krāsošanas cehā veiktas ventilācijas izmaiņas - avots A7 (krāsošanas ceha ventilācijas izvads) tiek likvidēts, jo ventilācijas izvads pārveidots lai nodrošinātu gaisa pieplūdi nevis izplūdi.

- 4) Iepakošana - izgatavotās metāla detaļas tie uzliktas uz koka paletēm vai ievietotas kartona (vai koka) kastēs. Iepakojumam izmanto tādus materiālus kā iepakojšanas plēve un putu plēve. Iepakojumu nostiprina ar PP lentēm un līmlentu. No kopējā šķīdinātāju izmantotā daudzuma gadā, aptuveni 30% tiek savākti un nodoti atkritumu apsaimniekotājiem. Šķīdinātāji no ierīču mazgāšanas tiek savākti spaiņos un novietoti mucās. Kad mucas ir pilnas, atkritumu apsaimniekotājs mucas savāc un samaina.

12.Tabula. Emisijas avotu fizikālais raksturojums

Emisijas avota kods	Emisijas avota apraksts	Emisijas avota ģeogrāfiskās koordinātas Z platums	Emisijas avota ģeogrāfiskās koordinātas A garums	Dūmeņa augstums (m)	Dūmeņa iekšējais diametrs (mm)	Emisijas plūsma (Nm ³ /h)	Emisijas temperatūra (C)	Emisijas ilgums (h) dnn	Emisijas ilgums (h) gadā
A1	Lāzergriešanas iekārta	57.174970	26.743099	9	250	1767	24	20	252
A5	Krāsošanas kamera	57.175004	26.742576	2,8	790	6590	21	8	252
A6	Krāsošanas kameras deglis	57.174668	26.741739	7	200	683	160	8	252
A8	Krāsošanas ceha ventilācijas izvads	57.174700	26.741811	3,5	500	12900	24	8	252
A9	Cauruļu plazmas griešanas iekārta	57.174780	26.743050	5	300	2300	25	5	252

13.Tabula. No emisiju avotiem gaisā emitētās vielas

Iekārtas, procesa, ražotnes vai ceha nosaukums	Tips	Emisijas avota kods	Emisijas ilgums (h) dnn	Emisijas ilgums (h) gadā	Piesārņojošās viela	Emisijas g/s pirms attīrīšanas	Emisijas mg/m ³ pirms attīrīšanas	Emisijas tonnas/gadā pirms attīrīšanas	Gāzu attīrīšanas iekārtas nosaukums, tips	Gāzu attīrīšanas iekārtas projektējamā efektivitāte	Gāzu attīrīšanas iekārtas faktiskā efektivitāte	Emisijas g/s pēc attīrīšanas	Emisijas mg/m ³ pēc attīrīšanas	Emisija tonnas/gadā pēc attīrīšanas
Lāzergriešanas iekārta	Ventilācijas izplūde	A1 Lāzergriešanas	20	5040	020029 Oglekļa oksīds	0.00117	2.39	0.0297	-	-	-	0.00117	2.39	0.0297

		iekārta												
Lāzergrieš anas iekārta	Ventilācija s izplūde	A1 Lāzergrieš anas iekārta	20	5040	020038 Slāpekļa dioksīds	0.0038	7.76	0.0689	-	-	-	0.0038	7.76	0.0689
Lāzergrieš anas iekārta	Ventilācija s izplūde	A1 Lāzergrieš anas iekārta	20	5040	200001 Cietās izkļiedētās daļiņas	0.042	85.71	0.762	-	-	-	0.042	85.71	0.762
Lāzergrieš anas iekārta	Ventilācija s izplūde	A1 Lāzergrieš anas iekārta	20	5040	200002 PM10i	0.042	85.71	0.762	-	-	-	0.042	85.71	0.762
Lāzergrieš anas iekārta	Ventilācija s izplūde	A1 Lāzergrieš anas iekārta	20	5040	200003 PM2,5ii	0.0315	64.29	0.5715	-	-	-	0.0315	64.29	0.5715
Krāsošan as kamera	Ventilācija s izplūde	A5 Krāsošan as kamera	8	2016	200001 Cietās izkļiedētās daļiņas	0.0932	92	0.6764	Filtri	95%	-	0.0047	4.6	0.0338
Krāsošan as kamera	Ventilācija s izplūde	A5 Krāsošan as kamera	8	2016	200002 PM10i	0.091	50	0.6602	Filtri	95%	-	0.0045	2.5	0.033
Krāsošan as kamera	Ventilācija s izplūde	A5 Krāsošan as kamera	8	2016	200003 PM2,5ii	0.0772	42	0.5601	Filtri	95%	-	0.0039	2.1	0.028
Krāsošan as kamera	Ventilācija s izplūde	A5 Krāsošan as kamera	8	2016	230001 Gaistošie organiskie savienojumi (GOS)	0.2975	163	2.159	Filtri	95%	-	0.2975	163	2.159
Krāsošan as kamera	Deglis	A6 Krāsošan as kameras degļis	8	2016	020029 Oglekļa oksīds	0.0007	32	0.005	Filtri	95%	-	0.0007	32	0.005

Krāsošanas kamera	Deglis	A6 Krāsošanas kameras deglis	8	2016	020038 Slāpekļa dioksīds	0.0026	130	0.02	Filtri	95%	-	0.0026	130	0.02
Krāsošanas kamera	Deglis	A6 Krāsošanas kameras deglis	8	2016	200002 PM10i	0.0003	13	0.002	Filtri	95%	-	0.0003	13	0.002
Krāsošanas kamera	Deglis	A6 Krāsošanas kameras deglis	8	2016	020028 Oglekļa dioksīds	3.032	0	22	Filtri	95%	-	3.032	0	22
Krāsošanas kamera	Ventilācijas izplūde	A8 Krāsošanas ceha ventilācijas izvads	8	2016	200001 Cietās izkļiedētās daļiņas	0.0932	47	0.6764	Filtri	95%	-	0.0047	2.35	0.0338
Krāsošanas kamera	Ventilācijas izplūde	A8 Krāsošanas ceha ventilācijas izvads	8	2016	200002 PM10i	0.091	25	0.6602	Filtri	95%	-	0.0045	1.25	0.033
Krāsošanas kamera	Ventilācijas izplūde	A8 Krāsošanas ceha ventilācijas izvads	8	2016	200003 PM2,5ii	0.0772	22	0.5601	Filtri	95%	-	0.0039	1.1	0.028
Krāsošanas kamera	Ventilācijas izplūde	A8 Krāsošanas ceha ventilācijas izvads	8	2016	230001 Gaistošie organiskie savienojumi (GOS)	0.2975	83	2.159	Filtri	95%	-	0.2975	83	2.159
Cauruļu plazmas	Ventilācijas izplūde	A9 Cauruļu	5	1260	020029 Oglekļa oksīds	0.00067	1.05	0.003	-	-	-	0.00067	1.05	0.003

griešanas iekārta		plazmas griešanas iekārta												
Cauruļu plazmas griešanas iekārta	Ventilācijas izplūde	A9 Cauruļu plazmas griešanas iekārta	5	1260	020038 Slāpekļa dioksīds	0.0098	15.31	0.0445	-	-	-	0.0098	15.31	0.0445
Cauruļu plazmas griešanas iekārta	Ventilācijas izplūde	A9 Cauruļu plazmas griešanas iekārta	5	1260	200001 Cietās izkļiedētās daļiņas	0.016	25	0.0726	-	-	-	0.016	25	0.0726
Cauruļu plazmas griešanas iekārta	Ventilācijas izplūde	A9 Cauruļu plazmas griešanas iekārta	5	1260	200002 PM10	0.016	25	0.0726	-	-	-	0.016	25	0.0726
Cauruļu plazmas griešanas iekārta	Ventilācijas izplūde	A9 Cauruļu plazmas griešanas iekārta	5	1260	200003 PM2,5	0.012	18.75	0.0545	-	-	-	0.012	18.75	0.0545

Gaistošo organisko savienojumu un cieto daļiņu emisijas apkopojums attēlots tabulā zemāk.

KOPĀ	No 2 ventilācijas izvadiem t/a	No viena ventilācijas izvada, t/a		No viena ventilācijas izvada, g/s		No viena ventilācijas izvada, mg/m ³	
		A5	A8	A5	A8	A5	A8
GOS no krāsošanas kamerām	4,3180	2,1590	2,1590	0,2975	0,2975	163	83
Krāsas aerosols (pirms attīrīšanas)	1,3528	0,6764	0,6764	0,0932	0,0932	92	47
t.sk. PM ₁₀	1,3203	0,6602	0,6602	0,0910	0,0910	50	25
t.sk. PM _{2,5}	1,1201	0,5601	0,5601	0,0772	0,0772	42	22
Pēc attīrīšanas (efektivitāte 95%)	0,0676	0,0338	0,0338	0,0047	0,0047	4,6	2,35
t.sk. PM ₁₀	0,0660	0,0330	0,0330	0,0045	0,0045	2,5	1,25
	0,0560	0,0280	0,0280	0,0039	0,0039	2,1	1,1

KOPĀ	No 2 ventilācijas izvadiem t/a	No viena ventilācijas izvada, t/a		No viena ventilācijas izvada, g/s		No viena ventilācijas izvada, mg/m ³	
		A5	A8	A5	A8	A5	A8
t.sk. PM _{2.5}							

D sadaļa. Vides piesārņojums 17

Ražotnē nav neorganizēto emisijas avotu. Iedzīvotāju sūdzības par traucējošām smakām ārpus uzņēmuma teritorijas nav saņemtas.

15.Tabula. Piesārņojošo vielu emisijas limitu projekts

Emisijas avota nosaukums	Emisijas avota ģeogrāfiskās koordinātas Z platums	Emisijas avota ģeogrāfiskās koordinātas A garums	Piesārņojošās viela	Piesārņojošās vielas g/s	Piesārņojošās vielas mg/m ³	Piesārņojošās vielas t/g	O2%
Lāzergriešanas iekārta	57.174970	26.743099	020029 Oglekļa oksīds	0.00117	2.39	0.0297	0
Lāzergriešanas iekārta	57.174970	26.743099	020038 Slāpekļa dioksīds	0.0038	7.76	0.0689	0
Lāzergriešanas iekārta	57.174970	26.743099	200001 Cietās izkļiedētās daļiņas	0.042	85.71	0.762	0
Lāzergriešanas iekārta	57.174970	26.743099	200002 PM10	0.042	85.71	0.762	0
Lāzergriešanas iekārta	57.174970	26.743099	200003 PM2,5	0.0315	64.29	0.5715	0
Krāsošanas kamera	57.175004	26.742576	200001 Cietās izkļiedētās daļiņas	0.0047	4.6	0.0338	0
Krāsošanas kamera	57.175004	26.742576	200002 PM10	0.0045	2.5	0.033	0
Krāsošanas kamera	57.175004	26.742576	200003 PM2,5	0.0039	2.1	0.028	0
Krāsošanas kamera	57.175004	26.742576	230001 Gaistošie organiskie savienojumi (GOS)	0.2975	163	2.159	0

Krāsošanas kameras deglis	57.174668	26.741739	020029 Oglekļa oksīds	0.0007	32	0.005	3
Krāsošanas kameras deglis	57.174668	26.741739	020038 Slāpekļa dioksīds	0.0026	130	0.02	3
Krāsošanas kameras deglis	57.174668	26.741739	200002 PM10	0.0003	13	0.002	3
Krāsošanas kameras deglis	57.174668	26.741739	020028 Oglekļa dioksīds	3.032	0	22	3
Krāsošanas ceha ventilācijas izvads	57.174700	26.741811	200001 Cietās izkļiedētās daļiņas	0.0047	2.35	0.0338	0
Krāsošanas ceha ventilācijas izvads	57.174700	26.741811	200002 PM10	0.0045	1.25	0.033	0
Krāsošanas ceha ventilācijas izvads	57.174700	26.741811	200003 PM2,5	0.0039	1.1	0.028	0
Krāsošanas ceha ventilācijas izvads	57.174700	26.741811	230001 Gaistošie organiskie savienojumi (GOS)	0.2975	83	2.159	0
Cauruļu plazmas griešanas iekārta	57.174780	26.743050	020029 Oglekļa oksīds	0.00067	1.05	0.003	0
Cauruļu plazmas griešanas iekārta	57.174780	26.743050	020038 Slāpekļa dioksīds	0.0098	15.31	0.0445	0
Cauruļu plazmas griešanas iekārta	57.174780	26.743050	200001 Cietās izkļiedētās daļiņas	0.016	25	0.0726	0
Cauruļu plazmas griešanas iekārta	57.174780	26.743050	200002 PM10	0.016	25	0.0726	0
Cauruļu plazmas griešanas iekārta	57.174780	26.743050	200003 PM2,5	0.012	18.75	0.0545	0

Dienesta vērtējums:

Aktuāls stacionāru piesārņojuma avotu emisijas limitu projekts (turpmāk – SPAELP) sagatavots 2021. gada decembrī. Emisijas gaisā ir noteiktas aprēķinu ceļā, izmantojot uzņēmuma sniegtos datus, ņemot vērā pašreizējo situāciju un tuvāko perspektīvu.

Emisiju aprēķins veikts atbilstoši atļaujā pieprasītajiem jaunajiem darbības apjomiem t.i. izmantoto izejvielu daudzumam, darba stundām un esošajām ventilācijas jaudām. Paredzētās darbības laikā radītais gaisa piesārņojums nonāks vidē ar jau esošu gaisa piesārņojuma fonu, tāpēc aprēķinos ņemtas vērā arī fona piesārņojuma vērtības.

Aktualizētajā SPAELP iekļauta informācija par 5 emisiju avotiem (emisijas avotu izvietojumu skatīt 4.pielikumā). SPAELP ir izstrādājis SIA „Vides Konsultāciju Birojs”. Stacionāro piesārņojuma avotu emisijas limita projektā aprēķinātās piesārņojošo vielu maksimālās koncentrācijas nepārsniedz normatīvajos aktos noteiktās emisijas robežvērtības.

Pēc krāsošanas detaļas tiek žāvētas kamerā, kur uzstādīts deglis Riello 40, ar nominālo ievadīto siltuma jaudu 213 kW. Aprēķini veikti maksimālajam plānotajam kurināmā (dīzeļdegvielas) patēriņam t.i. līdz 7 t gadā.

Piesārņojošo vielu izkliedes modelēšanas rezultātu analīze ļauj secināt, ka SIA „Rubate Metal” ietekme uz gaisa kvalitāti ir izteikti lokāla un nepārsniedz MK 03.11.2009 noteikumos Nr.1290 „Noteikumi par gaisa kvalitāti” (03.11.2010.) noteiktās robežvērtības teritorijās, kurās vērtē atbilstību gaisa kvalitātes normatīviem.

Viss ražošanas process norisinās iekštelpās. Smakas var rasties krāsošanas un detaļu žūšanas laikā. Krāsošanas laikā krāsošanas kameras durvīm un logiem jābūt aizvērtiem. Regulāri jāveic gaisa attīrīšanas iekārtu apskate un filtru nomaiņa.

D sadaļa. Vides piesārņojums 18

Sadzīves notekūdeņi tiek novadīti pilsētas kanalizācijas sistēmā, saskaņā ar SIA „RCI Gulbene” noslēgtā līguma nosacījumiem. Gadā uzņēmums izlieto 350 m³ ūdens, apmēram tikpat tiek novadīti sadzīves kanalizācijā. Ražošanas procesā ūdens netiek izmantots. Lietus notekūdeņi tiek organizēti savākti uzņēmuma teritorijā un novadīti uz novadgrāvi.

D sadaļa. Vides piesārņojums 18.1.

Neattiecas uz darbību.

D sadaļa. Vides piesārņojums 19

Nav paredzama saimnieciskās darbības radīta augsnes un ūdeņu piesārņošana. Visi tehnoloģiskie procesi notiek iekštelpās. Atkritumi ražotnes teritorijā tiks uzglabāti speciāli tam paredzētos slēgtos konteineros, kuri novietoti uz cieta seguma, tāpēc atkritumu izraisīts augsnes un pazemes ūdeņu piesārņojums nav iespējams.

Viss ražošanas process norisinās iekštelpās. Krāsošanas laikā krāsošanas kameras durvīm un logiem jābūt aizvērtiem. Regulāri jāveic gaisa attīrīšanas iekārtu apskate un filtru nomaiņa. Ražotnē nav neorganizēto emisijas avotu. Iedzīvotāju sūdzības par traucējošām smakām ārpus uzņēmuma teritorijas nav saņemtas.

Dienesta vērtējums:

Ražošana notiek iekštelpās ar cieto segumu, Ķīmiskās vielas un atkritumi tiks uzglabāti tā, lai nepieļautu nekāda veida augsnes vai pazemes ūdeņu piesārņojumu. Uzņēmuma teritorija neatrodas VSIA "Latvijas Vides, ģeoloģijas un meteoroloģijas centrs" piesārņoto un potenciāli piesārņoto vietu reģistrā, arī uzņēmuma tiešā tuvumā nav identificēta piesārņota vai potenciāli piesārņota teritorija.. Speciāli pasākumi augsnes aizsardzībai nav nepieciešami.

D sadaļa. Vides piesārņojums 20

Ražošana notiek iekštelpās un darba dienās, transporta kustība nav intensīva. Nav paredzami trokšņa pārsniegumi ārpus ražošanas teritorijas. Sūdzības nav saņemtas.

Dienesta vērtējums:

Operatora darbības rezultātā neradīsies būtisks troksnis, kas varētu ietekmēt tuvumā dzīvojošos iedzīvotājus. Ārpus ražošanas telpām nav trokšņa avotu. Troksnis, galvenokārt, rodas metāla detaļu sagatavošanas procesā, bet tas ir lokalizēts telpā. Līdz atļaujas pārskatīšanai un atjaunošanai sūdzības par traucējošu troksni Dienestā nav saņemtas. Ja turpmāk par uzņēmuma darbību tiks saņemtas sūdzības par trokšņa traucējumiem, Dienests Operatoram uzliks par pienākumu izvērtēt trokšņu traucējumu cēloņus, atrast un realizēt pasākumus, lai nodrošinātu trokšņu normatīvu izpildi atbilstoši Ministru kabineta 2014.gada 7.janvāra noteikumiem Nr.16 "Trokšņa novērtēšanas un pārvaldības kārtība".

D sadaļa. Vides piesārņojums 21

Uzņēmuma pamatdarbība ir metālapstrāde. Ņemot vērā krāsu apjoma izmaiņas, precizēta arī atkritumu apsaimniekošanas 21.tabula. Apstrādei paredzētais kopējais metāla apjoms netiek mainīts un paliek 3500 t/gadā.

SIA „Rubate Metal” piesārņojošās darbības rezultātā rodas gan bīstamie, gan nebīstamie atkritumi. Atkritumu apsaimniekošana tiek veikta atbilstoši noslēgtajiem līgumiem. Līdz nodošanai atkritumu apsaimniekotājam atkritumi tiek atbilstoši uzglabāti konteineros, uz cietā seguma,

izslēdzot iespēju bīstamām vielām nokļūt vidē.

Bīstamās vielas tiek uzglabātas un lietotas atbilstoši drošības datu lapās norādītajai tehnoloģiskajai instrukcijai.

Par sadzīves atkritumu, kartona un plastmasas iepakojuma apsaimniekošanu ir noslēgts līgums ar SIA „Pilsētvides serviss”. Čuguna un dzelzs atkritumus, kā arī melno metālu putekļu un cieto daļiņu atkritumus apsaimnieko SIA „Tolmets Vidzeme”. Bīstamie atkritumi tiek nodoti atkritumu apsaimniekotājam AS „BAO”.

Tehnoloģisko procesu rezultātā radušies bīstamie atkritumi netiek uzglabāti ilgāk par 3 mēnešiem.

Atkritumi ražotnes teritorijā tiks uzglabāti speciāli tam paredzētos slēgtos konteineros, kuri novietoti uz cieta seguma.

Atkritumu izvietojuma shēma pievienota pielikumā Nr. 5.

Iesnieguma 21. un 22.tabulā ir norādītas atkritumu klases.

21.Tabula. Atkritumu veidošanās un rīcība ar tiem

Atkritumu kods un nosaukums	Atkritumu bīstamība	Pagaidu glabāšanā (tonnas/gadā)	Ienākošās atkritumu plūsmas (t/a) ražošanas galvenais avots	Ienākošās atkritumu plūsmas saražotās tonnas gadā	Ienākošā atkritumu plūsma (t/a) saņemta no citiem uzņēmumiem (uzņēmēja biedrībām)	Kopā ienākošā atkritumu plūsma (t/a)	Izejošās atkritumu plūsmas (t/a) pārstrādātais daudzums	Izejošās atkritumu plūsmas (t/a) pārstrādes R-kods	Izejošās atkritumu plūsmas (t/a) apglabātais daudzums	Izejošās atkritumu plūsmas (t/a) apglabāšanas D-kods	Izejošās atkritumu plūsmas (t/a) nodots citiem uzņēmumiem (uzņēmēja biedrībām)	Kopā izejošās atkritumu plūsmas (t/a)
200301 Nešķiroti sadzīves atkritumi	Nē	1.51	Ražošana	15	-	15	-	-	-	-	15	15
191001 Čuguna un dzelzs atkritumi	Nē	35	Ražošana	350	-	350	-	-	-	-	350	350
120102 Melno metālu putekļi un cietās daļiņas	Nē	0.06	Ražošana	0.6	-	0.6	-	-	-	-	0,6	0.6
150102 Plastmasas iepakojums	Nē	0.07	Ražošana	0.7	-	0.7	-	-	-	-	0,7	0.7
150101 Papīra un kartona iepakojums	Nē	0.1	Ražošana	1.5	-	1.5	-	-	-	-	1,5	1.5

150110 Iepakojums, kurš satur bīstamu vielu atlikumus vai ir ar tām piesārņots ⁴	Jā	0.05	Ražošana	0.4	-	0.4	-	-	-	-	0,4	0.4
150202 Absorbenti, filtru materiāli (tai skaitā citur neminēti eļļu filtri), slaucīšanas materiāls un aizsargtērpi, kuri ir piesārņoti ar bīstamām vielām	Jā	0.18	Ražošana	1.8	-	1.8	-	-	-	-	1,8	1.8
140603 Citi šķīdinātāji un šķīdinātāju maisījumi	Jā	0.04	Ražošana	0.8	-	0.8	-	-	-	-	0,8	0.8
080111 Organiskos šķīdinātājus vai citas bīstamas vielas saturošu krāsu un laku atkritumi	Jā	0.05	Ražošana	0.5	-	0.5	-	-	-	-	0,5	0.5

22. Atkritumu savākšana un pārvadāšana

Atkritumu kods un nosaukums	Atkritumu bīstamība	Savākšanas veids	Pārvadāto atkritumu daudzums (tonnas/gadā)	Pārvadāšanas veids	Komersants, kas veic atkritumu pārvadājumus (vai atkritumu radītājs)	Komersants, kas saņem atkritumus
200301 Nešķīroti sadzīves atkritumi	Nē	Konteineri	15	Autotransports	SIA "Pilsētvides serviss"	SIA "Pilsētvides serviss"
191001 Čuguna un dzelzs atkritumi	Nē	Konteineri	350	Autotransports	SIA "Tolmets Vidzeme"	SIA "Tolmets Vidzeme"
120102 Melno metālu putekļi un cietās daļiņas	Nē	Konteineri	0,6	Autotransports	SIA "Tolmets Vidzeme"	SIA "Tolmets Vidzeme"

150102 Plastmasas iepakojums	Nē	Konteineri	0,7	Autotransports	SIA "Pilsētvides serviss"	SIA "Pilsētvides serviss"
150101 Papīra un kartona iepakojums	Nē	Konteineri	1,5	Autotransports	SIA "Pilsētvides serviss"	SIA "Pilsētvides serviss"
150110 Iepakojums, kurš satur bīstamu vielu atlikumus vai ir ar tām piesārņots ⁴	Jā	Konteineri	0,4	Autotransports	AS "BAO"	AS "BAO"
150202 Absorbenti, filtru materiāli (tai skaitā citur neminēti eļļu filtri), slaucīšanas materiāls un aizsargtērpi, kuri ir piesārņoti ar bīstamām vielām	Jā	Konteineri	1,8	Autotransports	AS "BAO"	AS "BAO"
140603 Citi šķīdinātāji un šķīdinātāju maisījumi	Jā	Konteineri	0,8	Autotransports	AS "BAO"	AS "BAO"
080111 Organiskos šķīdinātājus vai citas bīstamas vielas saturošu krāsu un laku atkritumi	Jā	Konteineri	0,5	Autotransports	AS "BAO"	AS "BAO"

Dienesta vērtējums:

SIA „Rubate metal” piesārņojošās darbības rezultātā rodas gan bīstamie, gan nebīstamie atkritumi. Operatora radīto atkritumu uzglabāšana paredzēta drošā vietā, kas nerada piesārņojuma riskus. Atkritumi klasificēti atbilstoši Ministru kabineta 19.04.2011. noteikumu Nr.302 “Noteikumi par atkritumu klasifikatoru, kurus padara atkritumus bīstamus” pielikumā esošā atkritumu klasifikatora noteiktajai klasifikācijai.

Operatoram jāveic ražošanas darbības rezultātā radīto bīstamo atkritumu identifikācija, uzglabāšanu, iepakojšanu, marķēšanu, rakstiska uzskaitē un nodošana pārvadāšanai atkritumu apsaimniekotājiem, atbilstoši Ministru kabineta 18.02.2021. noteikumu Nr.113 “Atkritumu pārvadājumu uzskaites kārtība” prasībām un 1.pielikuma veidlapai.

Saskaņā ar Atkritumu apsaimniekošanas likumu, atkritumu īslaicīga uzglabāšana ir pieļaujama ne ilgāk kā trīs mēnešus kopš to rašanās laika, un pēc īslaicīgas uzglabāšanas tie jānodod uzņēmumiem, kas nodarbojas ar attiecīgo atkritumu savākšanu un pārstrādi, kā arī ir saņēmuši atbilstošu atļauju un finanšu nodrošinājumu.

D sadaļa. Vides piesārņojums 22

Dienesta vērtējums:

Neattiecas uz B kategorijas piesārņojošo darbību.

E sadaļa. Monitorings 23

Šāda veida monitorings nav nepieciešams. Neattiecas uz uzņēmuma darbību.

Dienesta vērtējums:

Atbilstoši Ministru kabineta 17.02.2009. noteikumiem Nr.158 "Noteikumi par prasībām attiecībā uz vides monitoringu un tā veikšanas kārtību, piesārņojošo vielu reģistra izveidi un informācijas pieejamību sabiedrībai", monitorings iekārtā jāveic saskaņā ar vides normatīvajiem aktiem un nosacījumiem, kas tiks ietverti Dienesta atļaujā B kategorijas piesārņojošas darbības veikšanai.

Uzņēmumam katru gadu līdz 1.martam VSIA "Latvijas Vides, ģeoloģijas un meteoroloģijas centrs" tīmekļa vietnē tiešsaistes režīmā ir jāiesniedz statistikas pārskats "3-Atkritumi. Pārskats par atkritumiem" par iepriekšējo gadu.

Operatoram ir jānodrošina izmantoto resursu un radīto atkritumu uzskaitē. Piesārņojošo vielu emisiju daudzuma noteikšanas aprēķinu ceļā.

F sadaļa. Pasākumi, kas veicami, pārtraucot iekārtas vai tās daļas darbību, lai samazinātu ietekmi uz vidi 24

SIA "Rubate Metal" ir uzņēmies saistības, kas normatīvajos aktos ir noteiktas attiecībā uz darbības pārtraukšanu un teritorijas sakopšanu. Izbeidzot uzņēmuma darbību, nav paredzams, ka veidosies vides piesārņojuma risks.

Dienesta vērtējums:

Pēc darbības pilnīgas pārtraukšanas jāveic pasākumi, kas nepieciešami piesārņojuma riska novērtēšanai un iekārtas atrašanās vietas sakārtošanai atbilstošā stāvoklī, un tiktu nodrošināta vides kvalitātes normatīvu ievērošana.

G sadaļa. Kopsavilkums 1

Iekārtas nosaukums: SIA “Rubate Metal” metālizstrādājumu ražotne

Operators: SIA „Rubate Metal”

Zemes īpašnieks: SIA “RCI Gulbene”

Iekārtas atrašanās cieta: Baložu iela 4, Gulbene, Gulbenes novads, LV- 4401, tālruna numurs: 64430377, e-pasta adrese: metal@rubate.lv, kontaktpersona Dāvis Sliede, valdes loceklis, 28640241, davis@rubate.lv

G sadaļa. Kopsavilkums 2

SIA „Rubate Metal” galvenais darbības veids ir metālapstrāde – metāla izstrādājumu ražošana. Ražošanas procesā ietilpst sekojošas tehnoloģijas – metāla griešana un zāģēšana, metāla locīšana, metināšana un krāsošana.

Atļauja nepieciešama **esošai** piesārņojošai darbībai saskaņā ar MK 30.11.2010. noteikumu Nr.1082 „Kārtība, kādā piesakāmas A, B un C kategorijas piesārņojošas darbības un izsniedzamas atļaujas A un B kategorijas piesārņojošo darbību veikšanai”:

1.pielikuma - 2.8. apakšpunktam : citas iekārtas dzelzs, tērauda vai citu metālu rūpnieciskai apstrādei ar ražošanas platību 1000 m² un vairāk

2.pielikuma - 1.1.2.apakšpunktam: sadedzināšanas iekārtas, kuru nominālā siltuma jauda ir vienāda ar vai lielāka par 0.2 un mazāka par 0.5 megavatiem, ja sadedzināšanas iekārtā izmanto šķidro kurināmo, izņemot degvielleļļu (mazutu).

Ražošanas cikls pēc būtības nemainās, to var iedalīt četros procesos: metāla daļu sagatavošana, izstrādājumu komplektēšana, krāsošana un iepakojšana. Grozījumi nepieciešami, jo paredzēts uzlabot emisiju attīrīšanas iekārtas un uzsākt cauruļu griešanu ar gāzes griešanas iekārtu, kā arī cehā ir veikti ventilācijas sistēmas uzlabojumi.

Apstrādei paredzētais kopējais metāla apjoms netiek mainīts un paliek 3500 t/gadā.

G sadaļa. Kopsavilkums 31

Ūdens sadzīves vajadzībām tiks saņemts no telpu iznomātāja SIA „RCI Gulbene”, ūdens patēriņš 350 m³/gadā. Ražošanas procesā ūdens netiek izmantots.

G sadaļa. Kopsavilkums 32

Ražošanas procesā tiek izmantotas nebīstamās vielas:

- tērauds (3500 tonnas gadā),
- metināšanas stieple (20 tonnas gadā),
- aizsarglīdzeklis Metallotion Protec CE 15L (0,1 tonna gadā),

- kalibrētas skrotis (4 tonnas gadā),
- koka paletes (30 tonnas gadā),
- kartons (1,5 tonnas gadā),
- stīplentas (0,3 tonnas gadā),
- polietilēna plēve (0,3 tonnas gadā),
- putu plēve (0,8 tonnas gadā),
- līmlenta (0,025 tonnas gadā),
- pretputekļu pārklājums (0,005 tonnas gadā).

G sadaļa. Kopsavilkums 33

Uzņēmumā produkcija tiek ražota, izmantojot bīstamās ķīmiskās vielas:

- Lāzergriešanas skābeklis (12 tonnas gadā),
- Lāzergriešanas slāpeklis (10 tonnas gadā),
- Argons (0,2 tonnas gadā),
- Hēlijs (0,3 tonnas gadā),
- Oglekļa dioksīds (0,1 tonna gadā),
- Mison 8 aizsargāze (10 tonnas gadā),
- Dīzeļdegvielu (15 tonnas gadā),
- Šķīdinātājus (3 tonnas gadā),
- Akrila grunti (0,6 tonnas gadā),
- Epoksīda krāsu (0,4 tonnas gadā),
- Epoksīda grunts (2,2 tonnas gadā),
- Cietinātājs (1 tonna gadā);
- Poliuretāna krāsa (1,8 tonnas gadā)
- Aerosoli (0,2 tonnas gadā)
- Hermētiķis (0,6 tonnas gadā),
- Tepe/Špaktele (0,18 tonnas gadā),
- Cinka pārklājums (0,2 tonnas gadā)

G sadaļa. Kopsavilkums 34

Tā kā ražošanā netiek izmantots ūdens un notekūdeņi neveidojas, nozīmīgas emisijas ūdenī neveidojas.

Attiecībā uz gaisa piesārņojumu uzņēmumā identificēti 5 emisijas avoti. Piesārņojošās darbības laikā rodas tādas piesārņojošās vielas kā oglekļa oksīds, oglekļa dioksīds, slāpekļa dioksīds, cietās daļiņas (PM₁₀ un PM_{2.5}) un gaistošie organiskie savienojumi. Saskaņā ar Ministru kabineta 03.11.2009 noteikumiem Nr.1290 „Noteikumi par gaisa kvalitāti” robežvērtības ir reglamentētas oglekļa oksīdam, slāpekļa dioksīdam, cietajām daļiņām PM₁₀ un PM_{2.5}. Piesārņojošo vielu izkliedes modelēšanas rezultātu analīze ļauj secināt, ka uzņēmuma radītā ietekme uz gaisa kvalitāti nepārsniedz Ministru kabineta 03.11.2010 noteikumos Nr.1290 “Noteikumi par gaisa kvalitāti” noteiktās robežvērtības teritorijās, kurās vērtē atbilstību gaisa kvalitātes normatīviem.

G sadaļa. Kopsavilkums 35

SIA „Rubate Metal” ražotnes darbības rezultātā rodas atkritumu, kas nav bīstami, kā arī bīstamie atkritumi. Līdz nodošanai atkritumu apsaimniekotājiem, atkritumi tiek atbilstoši uzglabāti. Par sadzīves atkritumu, kartona un plastmasas iepakojuma apsaimniekošanu ir noslēgts līgums ar SIA „Pilsētvides serviss”. Čuguna un dzelzs atkritumus, kā arī melno metālu putekļu un cieto daļiņu atkritumus apsaimnieko SIA „Tolmets Vidzeme”. Bīstamie atkritumi tiek nodoti atkritumu apsaimniekotājam AS „BAO”.

G sadaļa. Kopsavilkums 36

Visas tehnoloģiskās iekārtas, kas emitē troksni, atrodas telpās. Uz un no ražotnes braucošie transporta līdzekļi rada nepastāvīgu troksni. To pārvietošanās notiek īslaicīgi un tādēļ īpašus trokšņa samazināšanas pasākumus uzņēmuma teritorijā veikt nav nepieciešams, un nav nepieciešami arī trokšņu mērījumi vidē.

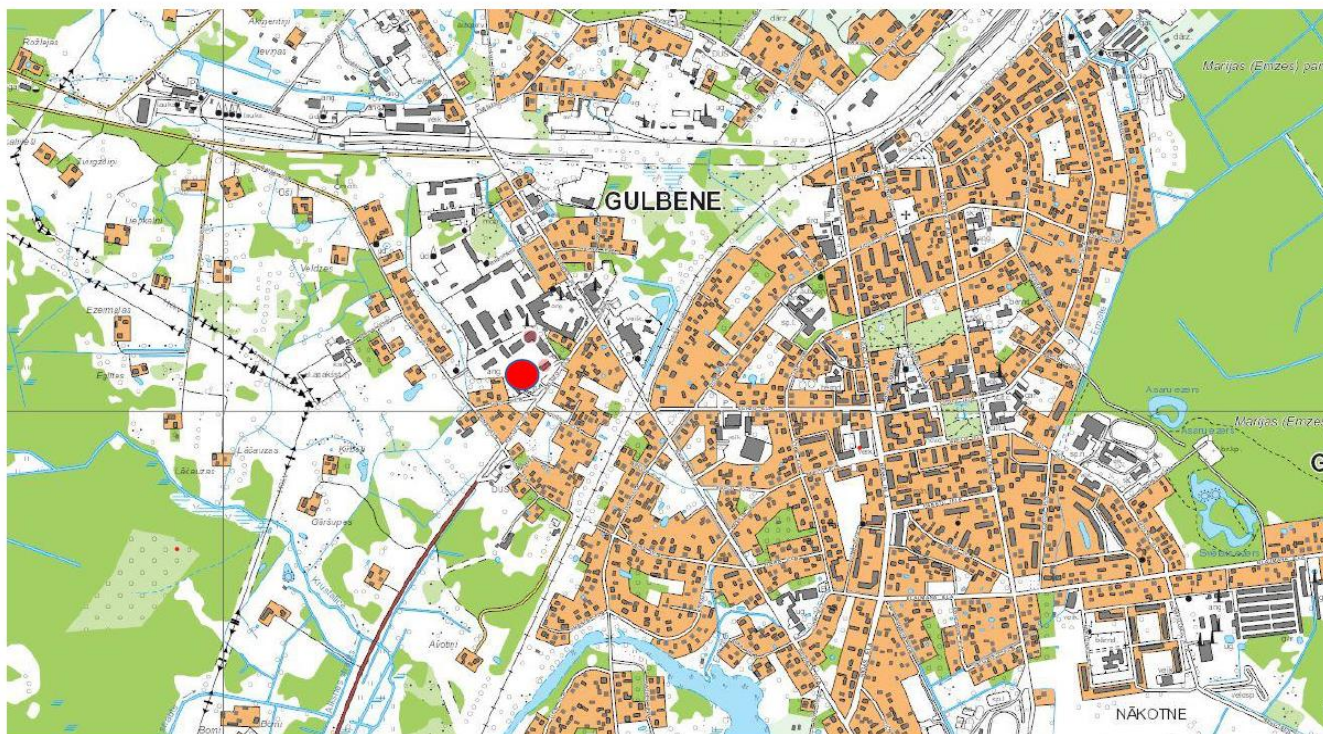
G sadaļa. Kopsavilkums 4

Uzņēmums ievēro normatīvo aktu prasības, kas attiecas uz ugunsdrošību, avārijām un darba drošību. Ugunsdzēsības aparāti izvietoti telpās, redzamās un viegli pieejamās vietās. Ir izstrādātas darba drošības instrukcijas, tiek veiktas darbinieku instruktāžas un citi organizatoriskie pasākumi, kurus paredz darba aizsardzības normatīvie akti.

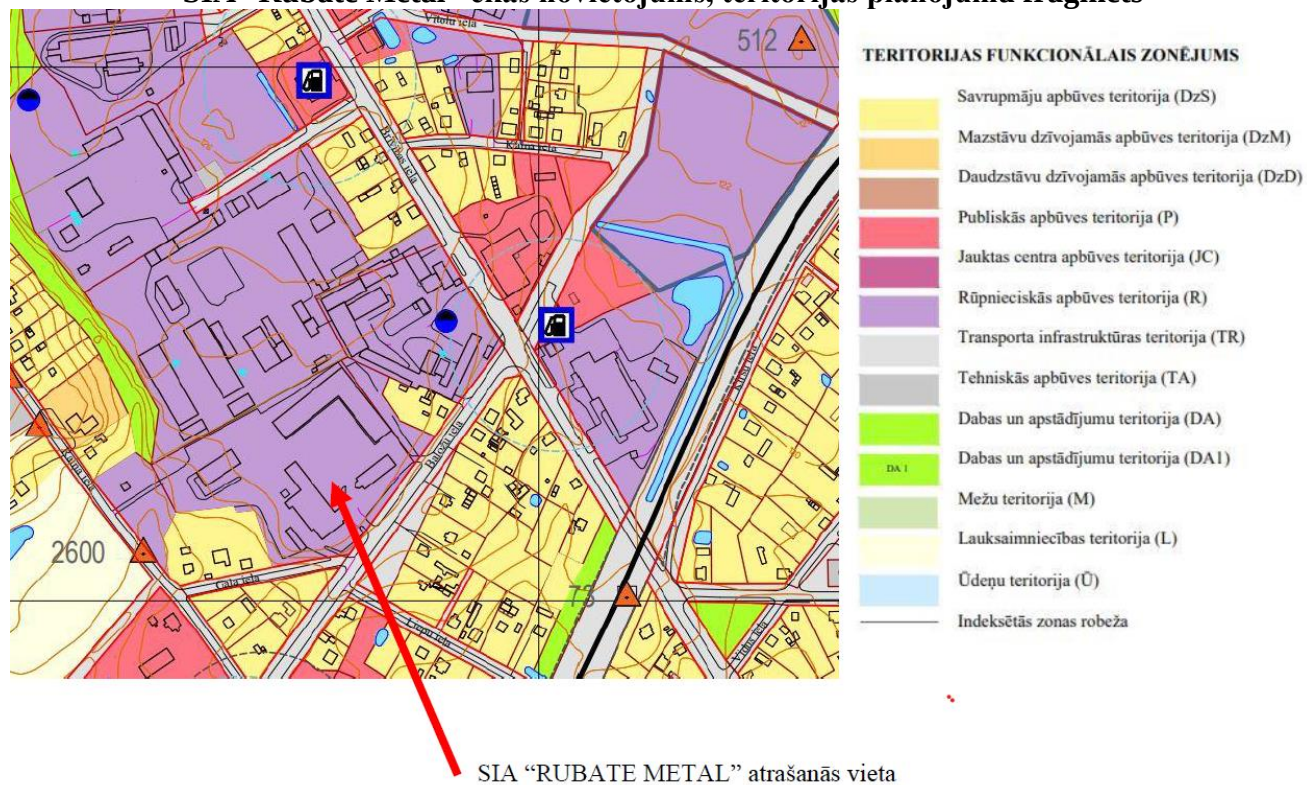
G sadaļa. Kopsavilkums 5

Iekārtu modernizācijas gadījumā tiks veikti grozījumi atļaujā piesārņojošai darbībai.

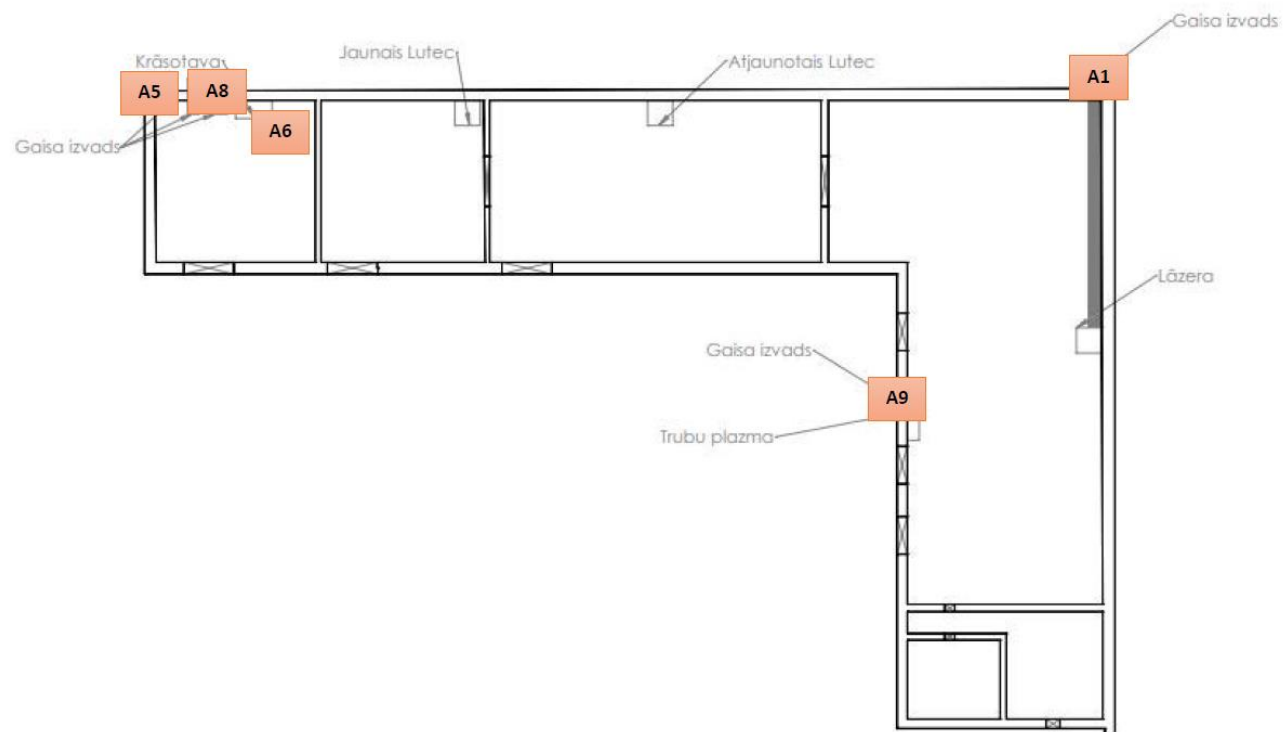
SIA “Rubate Metal” atrašanās vieta



SIA "Rubate Metal" ēkas novietojums, teritorijas plānojuma fragmets



Emisiju avotu izvietojums



Atkritumu uzglabāšanas shēma SIA "Rubate Metal" teritorijā

