

A/B iesniegums

Iesnieguma tips: B atļauja

Statuss: Pieņemts

Struktūrvienība: Kurzemes reģionālā vides pārvalde

Operators: JENSEN METAL LSEZ SIA 42103032248

Iekārta: Metāla konstrukciju ražotne

Izsniegšanas iemesls: Atļaujas saņemšana piesārņojošas darbības uzsākšanai

Adrese: Ģenerāļa Baloža iela 34, Liepāja, LV - 3414

Iesnieguma pieņemšanas datums: 03/12/2021

Atļaujas izdošanas termiņš: 01/02/2022

Atļauja izdota 17/01/2022.

Teritorija: 0005000

Piesārņojošo darbību veidi

2.8. citas iekārtas dzelzs, tērauda vai citu metālu rūpnieciskai apstrādei ar ražošanas platību 1000 m² un vairāk

Pārvaldes novērtējums:

Iesniedzējs ir klasificējis piesārņojošo darbību atbilstoši Ministru kabineta 2010. gada 30. novembra noteikumu Nr. 1082 „Kārtība, kādā piesakāmas A, B un C kategorijas piesārņojošās darbības un izsniedzamas atļaujas A un B piesārņojošās darbības veikšanai” 1.pielikumam.

A sadaļa. Vispārīgs raksturojums 1 - 1.5

1.1. Karte pievienota iesnieguma 2. pielikumā.

1.2. Ēku un ražotņu novietojums teritorijā (tehnoloģiskais plāns) pievienots 3. pielikumā.

1.3. 0005000

1.4. Atbilstoši Liepājas pilsētas teritorijas plānojumam no 2012. gada 1. marta, piesārņojošās darbības teritorija atrodas Jaukta darījumu apbūves teritorijā ar ražošanas funkciju (JR). JR ir apbūves teritorija, kurā galvenais zemes un būvju izmantošanas veids ir daudzfunkcionāla izmantošana, kur atļauta ražošanas uzņēmumu ar nelielu ietekmi uz vidi, komerciāla rakstura objektu, tirdzniecības un pakalpojumu objektu būvniecība un būvju izmantošana. Teritorijā atļauta arī sabiedrisku objektu būvniecība, bet nav pieļaujama dzīvojamā apbūve. Atbilstoši teritorijas izmantošanas un apbūves noteikumos norādītajam, LSEZ „Jensen Metal” SIA plānotā darbība atbilst Liepājas pilsētas teritorijas plānojuma atļautajai (plānotajai) izmantošanai.

Plānotās darbības teritorija neatrodas īpaši aizsargājamā dabas teritorijā, kā arī teritorijā nav sastopamas īpaši aizsargājamās sugas, biotopi un mikroliegumi (OZOLS – Dabas datu pārvaldības sistēmas dati).

1.5. Vietas hidroloģiskos apstākļus ietekmē Baltijas jūras, Karostas kanāla un Tosmares ezera tuvums. Reljefs ir samērā līdzens. Pirmais sastopamais ūdens horizonts no zemes virsmas ir kvartāra gruntsūdens, tā notece ir Baltijas jūras virzienā.

Ģeomorfoloģiski teritorija atrodas Piejūras zemienes Bārtavas līdzenumā. No zemes virskārtas līdz 12 metru dziļumam ir Litorīnas jūras dažāda sastāva smiltis, grants un aleirīts, kā arī morēnas mālsmilts un smilšmāls ar granti un oļiem (glaciālie nogulumi). Tos pārsedz Baltijas jūras attīstības stadiju baseinu glaciolimniskie nogulumi - dažāda rupjuma smilts, grants, oļājs, aleirīts, māls, vietām kūdra.

Pārvaldes novērtējums:

LSEZ SIA "Jensen Metal" atrašanās vieta atbilst atļautajai zemes izmantošanai saskaņā ar Liepājas pilsētas teritorijas plānojumu, kas stāties spēkā 2012. gada 1. martā un ir spēkā līdz 2037. gadam. Atbilstoši Liepājas pilsētas teritorijas plānojumam, uzņēmuma darbības teritorija atrodas Jaukta darījumu apbūves teritorijā ar ražošanas funkciju (JR). JR ir apbūves teritorija, kurā galvenais zemes un būvju izmantošanas veids ir daudzfunkcionāla izmantošana, kur atļauta ražošanas uzņēmumu ar nelielu ietekmi uz vidi, komerciāla rakstura objektu, tirdzniecības un pakalpojumu objektu būvniecība un būvju izmantošana. Teritorijā atļauta arī sabiedrisku objektu būvniecība, bet nav pieļaujama dzīvojamā apbūve.

A sadaļa. Vispārīgs raksturojums 2 - 4.2

2.1. Plānotās darbības teritorija atrodas Liepājas pilsētas Z daļā, Karostā, Liepājas speciālās ekonomiskās zonas teritorijā - Karostas industriālajā parkā. Saskaņā ar Liepājas teritorijas plānojumu paradzētā darbība atrodas jaukta darījumu apbūves teritorijā ar ražošanas funkciju, kas raksturojama kā uzņēmējdarbības teritorija (rūpnieciskā zona).

Zemes gabalam Ģenerāļa Baloža ielā 34 ir nodrošināts elektrības, siltumenerģijas un ūdens pieslēgums, kā arī notekūdeņu novadīšanas/savākšanas (sadzīves un lietus notekūdeņi) iespējas. Atbilstoši tehnoloģiskajām prasībām un Metāla konstrukciju ražošanas ēkas kompleksa būvniecības iecerei, izbūvēti objekta individuālie inženierkomunikāciju risinājumi, lai tos pieslēgtu esošajiem.

Zemes gabala Ģenerāļa Baloža ielā 34 platība ir 53 824 m², savukārt ražošanas ēkas kompleksa platība 13 452 m².

Aptuveni 1,8 km attālumā uz R atrodas Baltijas jūra, ~ 0,9 km attālumā uz D Karostas kanāls, ~ 0,7 km uz DR valsts aizsargājamais arhitektūras piemineklis Karostas cietums.

Tuvākais īpaši aizsargājamais biotops (Veci vai dabiski boreāli meži - 9010) atrodas aptuveni 0,3 km attālumā uz Z, savukārt tuvākā īpaši aizsargājama dabas teritorija dabas liegums "Tosmare" atrodas aptuveni 2,5 km attālumā uz ZA. Objekta darbības rezultātā ietekme uz ĪA biotopu un ĪADT nav paredzama.

Otrpus Karostas kanālam atrodas trīs paaugstināta riska teritorijas (naftas produktu termināli) "Glen Oil" LSEZ SIA, "GI Termināls" LSEZ SIA un "DG Termināls" LSEZ SIA, kuras izvietotas 1,2 – 1,6 km attālumā uz D un DA no paredzētās darbības teritorijas.

0,2 km attālumā uz DR atrodas Liepājas 3.pamatskola, tuvākās dzīvojamās mājas atrodas 0,4 km attālumā uz ZR.

60 m uz Z atrodas DUS.

Tuvākie saimnieciskās darbības veicēji:

- LSEZ sabiedrība SIA "BALTIC TRANSSHIPMENT CENTER" Turaidas iela 24, Liepāja (loģistikas pakalpojumi, noliktavu saimniecība);
- SIA "Galaksis N" Liepājas ostas piestātne Nr.17, Ģenerāļa Baloža iela 42/44, Liepāja (kuģu vraku demontāža);

- SIA "SCHWENK Latvija" Zemgales iela 4, Liepājas ostas Piestātnē Nr.14, Liepāja (cementa pārkraušanas termināls - cementa saņemšana, uzglabāšana un pārkraušana);
 - LSEZ „Jensen Metal” SIA, Virssardzes iela 11, Liepāja (metālapstrāde).
- Visiem augstāk minētajiem uzņēmumiem ir izsniegtas B kategorijas piesārņojošās darbības atļaujas.

2.2. Plānotās darbības teritorija neatrodas MK noteiktajā jūtīgajā teritorijā, uz kuru attiecas paaugstinātas prasības ūdens un augsnes aizsardzībai no lauksaimnieciskās darbības izraisīta piesārņojuma ar nitrātiem, teritorijā, kā arī tā nav teritorija, kurā gaisa kvalitātes novērtējums norāda, ka gaisu piesārņojošo vielu koncentrācija pārsniedz apakšējo piesārņojuma novērtēšanas sliekšni. Apskatot Liepājas pilsētas gaisa kvalitātes uzlabošanas rīcības programmas 2021. – 2025. gadam projekta dokumentāciju, secināts, ka pēc monitoringa datu analīzes par 2015. – 2020. gadu vielām, kurām noteikti gaisa kvalitātes normatīvi, vienīgais pārsniegums ir konstatēts benz(a)pirēnam 2015. gadā. Pārējām vielām gaisa kvalitātes normatīvi nav tikuši pārsniegti. Analizējot piesārņojuma avotus, secināts, ka vislielākais gaisa piesārņojumu emisiju avots ir ražošanas sektors, tomēr ir novērota tendence, ka kopējais emisiju daudzums samazinās, bet operatoru skaits ir palielinājies. Tas izskaidrojams ar to, ka tiek izmantotas arvien efektīvākas tehnoloģijas un labākie pieejmie tehniskie risinājumi, lai samazinātu gaisa piesārņojumu. Piesārņojošām vielām sagatavotās zonējuma kartes atspoguļo, ka paredzētās darbības teritorija netrodas vietā, kur būtu augsts gaisa piesārņojošo vielu līmenis. Rīcības programmā norādīti pasākumi gaisa kvalitātes uzlabošanai. Atbilstoši Liepājas pilsētas teritorijas plānojuma galveno aizsargjoslu un aprobežojumu kartei, paredzētās darbības teritorija atrodas 7 km ierobežojumu zonā ap starptautisko lidostu "Liepāja", kā arī daļa no teritorijas atrodas sanitārā aizsargjoslā (kapsēta, aizsargjosla ap to). Citas aizsargjoslas vai aprobežojumi plānotās darbības teritoriju neskar.

3.1. Liepājas pilsētas pašvaldības iestāde "Liepājas pilsētas būvvalde", Peldu iela 5, Liepāja, LV-3401, tālrunis: 63 404 725, e-pasts: buvvalde@liepaja.lv.

3.2. Metāla konstrukciju ražošanas ēku kompleksa būvniecībai Ģenerāļa Baloža ielā 34, Liepājā 18.05.2020. izsniegta būvatļauja Nr. BIS-BV-4.1-2020-2936 (57/2020). 22.01.2021. atzīme par būvdarbu uzsākšanas nosacījumu izpildi, būvdarbi veicami līdz 22.01.2029. Objekta ēku kompleksa nodošana ekspluatācijā plānota 2022. gada janvārī. Daļa no tehnoloģiskajām iekārtām tiks pārverstas no ražošanas ceha Kapsēdes ielā 2, Liepājā (esoša B kategorijas piesārņojošā darbības atļauja Nr.LI11IB0044).

4.1. Neattiecas.

4.2. Objektā plānots nodarbināt līdz 250 darbiniekus.

Pārvaldes novērtējums:

Uzņēmuma teritorija nav iekļauta īpaši aizsargājamo dabas teritoriju NATURA 2000 tīklā. Iesniedzējs ir norādījis nepieciešamo informāciju par aizsargjoslām, informāciju par tuvāko apkārtni, būvvaldi un plānoto darbinieku skaitu. Atbilstoši Liepājas pilsētas teritorijas plānojuma galveno aizsargjoslu un aprobežojumu kartei, paredzētās darbības teritorija atrodas 7 km ierobežojumu zonā ap starptautisko lidostu "Liepāja", kā arī daļa no teritorijas atrodas sanitārā aizsargjoslā (kapsēta, aizsargjosla ap to).

A sadaļa. Vispārīgs raksturojums 5 - 5.5

5.1. Administrācijas darba laiks plānots darba dienās no 8:00 – 16:30.

Ražošanā tiks veikts maiņu darbs, līdz ar to darbība notiks darba dienās, kā arī sestdienās un

svētdienās.

5.2. Pašlaik objektā tiek veikti būvniecības darbi. Objekta nodošana ekspluatācijā plānota 2022. gada janvārī.

5.3. Piesārņojošo darbību paredzēts uzsākt pēc objekta nodošanas ekspluatācijā – 2022. gada janvārī.

5.4. LSEZ „Jensen Metal” SIA metālapstrādes uzņēmuma ražošanas jauda:

- ražošanas platība 13 452 m²;
- 1200 t/gadā dažāda izmēra, nestandarta nerūsējošā tērauda izstrādājumu izgatavošana;
- 1500 m²/gadā siltumizolācijas paneļu izgatavošana.

5.5. Neattiecas.

5.6. Neattiecas. Objektā nav plānots uzstādīt sadedzināšanas iekārtas. Ražošanas un administrācijas telpu apsilde tiks nodrošināta no pilsētas centralizētās apkures.

Pārvaldes novērtējums:

Iesniedzējs ir sniedzis informāciju par darba laiku iekārtā. Administrācijas darba laiks plānots darba dienās no 8:00 – 16:30.

Ražošanā tiks veikts maiņu darbs, līdz ar to darbība notiks darba dienās, kā arī sestdienās un svētdienās. Operators darbību uzsāks pēc objekta nodošanas ekspluatācijā. Plānotā metāla konstrukciju ražošanas jauda 1200 t/gadā dažāda izmēra - nestandarta nerūsējošā tērauda izstrādājumu izgatavošana un siltumizolācijas paneļu izgatavošana 1500 m²/gadā. Ražošanas platība 13 452 m².

A sadaļa. Vispārīgs raksturojums 6 - 6.3

6.1. Metāla konstrukciju ražošanas ēku kompleksa būvniecībai Ģenerāļa Baloža ielā 34, Liepājā nav tikusi izsniegti tehniskie noteikumi no VVD.

Tehniskie noteikumi saņemti no AS “Sadales tīkls” (Nr. 30AT00-03/TN-9506), SIA “Liepājas enerģija” (Nr. TN73N/2020, 09.06.2020.), Liepājas pilsētas pašvaldības iestādes “Komunālā pārvalde” (Nr.214/1.4., 29.05.2020.), VAS “Latvijas valsts ceļi” (Nr.4.4.4 / 7909, 15.06.2020.), SIA “Liepājas ūdens” (Nr.60/3-6, 04.06.2020.), SIA “OSTKOM” (Nr.085-20, 28.05.2020.), SIA “Tet” (Nr. BIS-BV-6.18-2020-14755, 15.06.2020.).

6.2. Neattiecas. Iesniegums sagatavots jaunas piesārņojošās darbības atļaujas saņemšanai.

6.3. Neattiecas.

Pārvaldes novērtējums:

Objektam nav nepieciešama rūpniecisko avāriju novēršanas programma vai drošības pārskats un objekta civilās aizsardzības plāns atbilstoši MK 01.03.2016. noteikumiem Nr.131 "Rūpniecisko avāriju riska novērtēšanas kārtība un riska samazināšanas pasākumi".

Objekta darbība neatbilst arī MK 19.09.2017. noteikumos Nr.563 "Paaugstinātas bīstamības objektu apzināšanas un noteikšanas, kā arī civilās aizsardzības un katastrofas pārvaldīšanas plānošanas un īstenošanas kārtība" noteiktajiem paaugstinātas bīstamības objektiem.

A sadaļa. Vispārīgs raksturojums 7 – 7.3

7.1. Ūdens apgādi objektam nodrošinās SIA “Liepājas ūdens”. Objekta teritorijā tiks izbūvētas nepieciešamās inženierkomunikācijas, lai veiktu ūdens piegādi un pieslēgtos SIA “Liepājas ūdens” esošajām inženierkomunikācijām. Ūdens tiks izmantots sadzīves un ražošanas vajadzībām (detāļu mazgāšanai).

SIA “Liepājas ūdens” (Reģ.Nr. 42103000897, K.Valdemāra iela 12, Liepāja, LV-3401)

7.2. Sadzīves un lietus notekūdeņi tiks novadīti attīrīšanai Liepājas pilsētas kanalizācijas sistēmā. Par kanalizācijas pakalpojumu sniegšanu tiks noslēgts līgums ar SIA “Liepājas ūdens”. Ražošanas notekūdeņi netiks novadīti Liepājas pilsētas kanalizācijas sistēmā, tie atradīsies slēgtā sistēmā un apsaimniekošanai tiks nodoti A/S “BAO”.

SIA “Liepājas ūdens” (Reģ.Nr. 42103000897, K.Valdemāra iela 12, Liepāja, LV-3401)

7.3. Par nešķiroto sadzīves atkritumu apsaimniekošanu ir noslēgts līgums ar SIA “Eko Kurzeme”. SIA “Eko Kurzeme” (Reģ.Nr. 42103030389, Ezermalas iela 11, Liepāja, LV-3401)

Par bīstamo atkritumu apsaimniekošanu ir noslēgts līgums ar A/S “BAO”. AS “BAO” (Reģ.Nr. 40003320069, Celtnieku iela 3a, Olaine, LV-2114)

Par izlietotā iepakojuma apsaimniekošanu noslēgts līgums ar AS “Latvijas zaļais punkts”. AS “Latvijas zaļais punkts” (Reģ.Nr. 40003475890, Maskavas iela 240 - 3, Rīga, LV-1063)

Par ražošanas atkritumu apsaimniekošanu noslēgts līgums ar SIA “Veronija”. SIA “Veronija” (Reģ.Nr. 42103027957, Klaipēdas iela 18-7, Liepāja, LV-3401)

7.4. Par argona un slāpekļa tvertņu apsaimniekošanu un uzpildi noslēgts līgums ar SIA “Linde Gas”. SIA “Linde Gas”. (Reģ.Nr. 40003068518, Katrīnas iela 5, Rīga, LV-1045)

1.Tabula. Informācija par noslēgtajiem līgumiem

Līguma numurs	Līguma priekšmets	Līgumslēdzējas puses	Līgumā norādītā jauda	Līguma termiņš
Nr.D30152-0001 (12.10.2021.)	Par sadzīves atkritumu apsaimniekošanu	LSEZ „Jensen Metal” SIA un SIA “Eko Kurzeme”	-	Beztermiņa
Nr.BAO/222/21 (12.10.2021.)	Par bīstamo atkritumu apsaimniekošana	LSEZ „Jensen Metal” SIA un AS “BAO”	-	Automātiski pagarinās uz katru nākamo gadu
Nr.LP3538 (no 09.08.2013.)	Par izlietotā iepakojuma apsaimniekošanu	LSEZ „Jensen Metal” SIA un AS “Latvijas zaļais punkts”	-	Beztermiņa
Nr.17/2017 (no 03.01.2017.)	Par ražošanas atkritumu apsaimniekošanu	LSEZ „Jensen Metal” SIA un SIA “Veronija”	-	Beztermiņa
Nr.EZ-11/06 (01.05.2011.)	Par argona un slāpekļa tvertņu apsaimniekošanu un uzpildi	LSEZ „Jensen Metal” SIA un SIA “Linde Gas”	-	Beztermiņa

Pārvaldes novērtējums:

Iesniedzējs ir sniedzis korektu informāciju par noslēgtajiem līgumiem.

B sadaļa. Ražošanas procesi un tehnoloģijas 8

a) LSEZ “Jensen Metal” SIA plāno pārcelt ražošanu no Kapsēdes ielas 2 uz Ģenerāļa Baloža ielu 34 Liepājā. Pamatā ražošanas tehnoloģiskais process tiek saglabāts tas pats, veicot nelielas izmaiņas un papildinājumus.

LSEZ „Jensen Metal” SIA veic metālapstrādes darbus, izgatavojot dažādas nerūsējošā tērauda konstrukcijas pārtikas rūpniecībai. Ražošanā izmantotais materiāls tiek iepirkts galvenokārt ES. Tehnoloģiskais process nodrošina dažāda izmēra, svara nestandarta nerūsējošā tērauda izstrādājumu izgatavošanu no izejvielām līdz gatavam izstrādājumam. Objektā plānots veikt arī siltumizolācijas paneļu ražošanu. Tā kā izstrādājumu sortiments ir ļoti plašs un dažāds, ražotne ir sadalīta vairākos iecirkņos:

1. Materiālu saņemšana un uzglabāšana.

2. Lāzergriešana ar Bystronic optiskās šķiedras griešanas iekārta ar kopējo jaudu 6 kW. Lāzergriešanas procesā tiks izmantots sašķidrinātais slāpekļis 180 000 m³/gadā jeb 225,2 t/gadā un skābeklis 7 000 m³/gadā jeb 10 t/gadā. No lāzergriešanas iekārtas būs izvads atmosfērā, kurš tiks aprīkots ar filtru (projektātā efektivitāte 99,9%).

3. Materiālu sagatavošana – griešana, zāģēšana, liekšana, locīšana, virpošana, frēzēšana, urbšana. No materiālu sagatavošanas darbībām emisijas neveidojas. Veidojošās PM daļiņu emisijas ir niecīgas un atmosfērā nenonāk, jo metāla skaidas ir smagākas par gaisu un ātri nosēžas uz ražošanas telpu grīdas.

4. Elektriskā loka metināšana. Nerūsējošā tērauda metināšanas zonām plānotas divas nosūces sistēmas ar ventilācijas izvadiem atmosfērā un viena lokāla nosūce:

- FPN-1 un FPN-2 ventilācijas sistēma (ziemā darbosies recirkulācijas režīmā, vasarā 100 % nosūce 2 x 24 000 nm³/h);

- FPN-3 un FPN-4 ventilācijas sistēma (ziemā darbosies recirkulācijas režīmā, vasarā 100 % nosūce 2 x 24000 nm³/h);

- lokālā nosūces sistēma FPN-5 “Ulmatec” CFX200N-2 (darbosies recirkulācijas režīmā, nosūce 12 000 nm³/h) ar 9 nosūkšanas rokām.

Kopā metināšanas zonās tiks izvietoti 130 metināšanas posteņi, kuros gada laikā paredzēts apstrādāt aptuveni 1 200 t produkcijas.

Elektriskā loka metināšana tiks veikta izmantojot: stiepli 316L-Si līdz 5 t/gadā, argonu līdz 35 000 m³ jeb 62,4 t/gadā un inerto gāzu maisījumus MISON 2, FORMING10 līdz 5 000 m³/gadā jeb 8,9 t/gadā. Tā kā gāzu maisījuma sastāvā ir aptuveni 90 % argons, tad maisījuma blīvums pielīdzināts argona blīvumam 1,784 kg/m³.

Objekta teritorijā tiks uzstādītas divas virszemes tvertnes argona un slāpekļa uzglabāšanai, kas tiks izmantoti ražošanas procesā. Katras tvertnes tilpums 4 t. Argons tiks izmantots metināšanas procesā (35 000 m³/gadā jeb 62,4 t/gadā), slāpekļi lāzergriešanas procesā (180 000 m³/gadā, pārrēķinot uz tonnām ir 225,2 tonnas/gadā, pie blīvuma 1,251 kg/m³).

Metināšanas zonu ventilācijas sistēmas apraksts

Metināšanas zonu filtrāciju nodrošina četras iekārtas FPN-1, FPN-2, FPN-3, FPN-4 ("Ulmatec" FEP 400-16-8/37 M) ar iebūvētu ventilatoru un kontrolieri filtru iekārtai ar filtru elementu stāvokļa un attīrīšanas sistēmu, pieplūdes cauruļvadu sistēma caur difuzoriem, nosūces cauruļvadu sistēma caur restēm. Svaigā gaisa padeve vasaras laikā tiks nodrošināta ar divām ventilācijas sistēmas iekārtām P-1 un P-2 (VTS VVS650), pieplūdes plūsma 60 000 m³/h katrai. Kā arī darbosies viena lokālas nosūces sistēma FPN-5 ("Ulmatec" CFX200N-2) ar 9 nosūkšanas rokām, nosūce 12 000 m³/h). Kopējais metināšanas zonas tilpums ir ~ 55 000 m³.

Ventilācijas sistēmu iekārtu galvenie raksturlielumi atspoguļoti zemāk:

Iekārtas FPN-1, FPN-2, FPN-3, FPN-4:

- Sistēmas ražība ir 4 x 24 000 m³;
- Elektriskā jauda 4 x 37 kW;
- Ražība katrai sistēmai darba punktā ap 24 000 m³/h; H= 3 600 Pa;
- Filtrs – M klases (99,9 %).

Iekārta FPN-5:

- Sistēmas ražība ir 12 000 m³;
- Elektriskā jauda 22 kW;
- Ražība darba punktā ap 12 000 m³/h; H= 6 600 Pa;
- Filtrs – M klases (99,9 %).

Iekārtas P-1 un P-2:

- Sistēmas ražība ir 2 x 60 000 m³;
- Elektriskā jauda 2 x 22 kW;
- Ražība katrai sistēmai darba punktā ap 60 000 m³/h; H= 1 000 Pa.

Ventilācijas sistēmas darbības princips – metināšanas dūmu nosūces sistēma strādā uz slāņu plūsmas principa, kad metināšanas dūmi sakrājas pie metināšanas ceha griestiem. Attīrītā gaisa plūsma pa pieplūdes difuzoriem virza dūmus uz nosūces daļu (cauruļvadiem), kas izvietota pie griestiem. Daļa attīrītā gaisa tiek padota grīdas līmenī, lai nodrošinātu tīra gaisa pieplūdi darbiniekiem. Rezultātā veidojas gaisa masu kustību, kur siltais gaiss kopā ar metināšanas dūmiem paceļas līmenī virs 2 m no grīdas, bet attīrītais gaiss ieņem līmeni līdz 2 m no grīdas un virza metināšanas dūmus tuvāk nosūces restēm augšējos gaisa slāņos. Lai nodrošinātu drošu sistēmas ekspluatāciju, filtrācijas iekārta ir aprīkota ar filtru elementu stāvokļa kontroles un attīrīšanas sistēmu. Ir paredzēts, ka ugunsgrēka signalizācijas iedarbināšanas gadījumā, sistēma var tikt apturēta, izmantojot kontrolieri iebūvēto "ārējā stop signāla" iespēju.

Gaisa apstrādes agregāti atrodas ārā. Nosūcamais gaiss tiek padots uz filtriem caur maģistrālo cauruļvadu. Nonākot filtrā, rupjā nosūktā frakcija sakrīt filtra tīrāmajā tvertnē, bet smalkā frakcija un dūmi aplīp ap kārtidžiem, kuri tiek tīrīti ar saspiesta gaisa palīdzību. Tīrīšana notiek automātiski un attīrītais siltais gaiss tiek atgriezts atpakaļ darba zonās caur pieplūdes maisu.

5. Slīpēšana

Slīpēšanas zonā slīpēšana tiks veikta izmantojot slīpēšanas iekārtu Costa MD5. Iecirknī tiks apstrādātas 50 t produkcijas gadā. Darba zona tiks aprīkota ar nosūces ventilāciju, kurai būs izvads atmosfērā. Slīpēšanas iecirknī daļiņu PM10 un PM2,5 uztveršanai tiks uzstādīts filtrs GRAM, kura projektētā attīrīšanas efektivitāte ir 99,9 %. Slīpēšanas darba galdi piesaistīti gaisa nosūkšanas iekārtai ar ražību 8 320 m³/h. Attīrītais gaiss tiks ievadīts no jauna darba zonā. Nonākot filtrā rupjā nosūktā frakcija sakrīt filtra tvertnē, bet smalkā frakcija aplīp ap kārtidžiem, kuri tiek tīrīti ar saspiesta gaisa palīdzību. Tīrīšana notiek automātiski.

6. Pulēšana – emisijas neveidojas.

7. Mehāniskā apstrāde ar stikla skrošu strūklu

Mehāniskā apstrāde ar stikla skrošu strūklu tiks veikta divās kamerās:

- stikla skrošu strūklas periodiskās darbības kamera PC-BL 1665. Viens iekrāvums 50 - 3000 kg, kuru apstrādā 30 minūšu laikā. Šajā kamerā gadā plānots apstrādāt 600 t produkcijas. Izmantotais stikla skrošu daudzums 50 t/gadā. Kamera tiks aprīkota ar vienu filtru – savācēju, kura vidējā attīrīšanas pakāpe 99,9%. Kamerai būs ventilācijas izvads atmosfērā (nosūce 35 000 nm³/h).
- stikla skrošu strūklas periodiskās darbības kamera PC-BL 1244. Viens iekrāvums 50 - 3000 kg, kuru apstrādā 30 minūšu laikā. Šajā kamerā gadā plānots apstrādāt 480 t produkcijas. Izmantotais stikla skrošu daudzums 30 t/gadā. Kamerai nav izvada atmosfērā, bet ražošanas telpās uz filtru, filtra efektivitāte ir 99,9%.

Kopējais apstrādātais produkcijas apjoms stikla skrošu strūklas kamerās 1 080 t/a produkcijas un stikla skrošu maksimālais patēriņš gada laikā 80 t/a. No stikla skrošu strūklas kameras filtriem veidojas atkritumu (putekļi - metālu un plastmasu formēšanas, kā arī virsmu fizikālās un mehāniskās apstrādes atkritumi – citi šīs grupas atkritumi) līdz 72 t/a.

8. Ķīmiskā detaļu apstrāde

Ķīmiskā detaļu apstrāde skābes vannā

Detaļu kodināšana ar skābi notiek vaļējā plastikāta vannā. Kodināšanai izmanto kodināšanas šķīdumu (Avesta Pickling Bath 302), kas sastāv no slāpekļskābes ~50 % un fluorūdeņražskābes ~13 %, gada laikā izmantotais daudzums līdz 0,5 t (vannas papildināšanai). Kodināšanas šķīdums iepildīts kodināšanas vannā 3000 litri un samaisīts ar ūdeni, kopējais daudzums vannā ir ap 12 m³. Objekta darbības laikā kodināšanas šķidruma papildināšana tiks veikta pēc nepieciešamības. Detaļu apstrādes daudzums vienā reizē ir līdz 2500 kg. Detaļas ievietošana un izcelšana no skābes vannas notiek, izmantojot telferi. Pēc tam detaļas tiek mazgātas otrajā vannā un skalotas ar ūdens un augstspiediena gaisa strūklām. Gadā plānots kodināt ap 300 t produkcijas.

Lielgabarīta detaļu kodināšana (skābes izsmidzināšana)

Kodināšanas procesā (detaļu manuālu apsmidzināšu ar skābi veiks darbinieks) tiks izmantotas trīs ķīmiskās vielas - Avesta240, Avesta Cleaner 401, Avesta Passivator 630 (saskaņā ar DDL norādīto vielu nav bīstama) no katras 1 t/gadā. Gadā plānots kodināt līdz 500 t produkcijas.

No abām augstāk minētajām tehnoloģiskajām darbībām (ķīmiskā detaļu apstrāde skābes vannā un liulgabarīta detaļu kodināšana) būs kopīgs ventilācijas izvads atmosfērā. Gan ķīmiskā detaļu apstrāde skābes vannā, gan liulgabarīta detaļu kodināšana tiks veikta vienā ražošanas telpā.

Lai samazinātu emisijas no ķīmisko detaļu apstrādes pirms izplūdes atmosfērā tiks uzstādīts slapjais skruberis (WV305 VAKUTEC), kas izplūdes gāzē darbosies pēc absorbcijas - ķīmiskās reakcijas principa. Gaisa plūsmā nepārtarukti tiks izsmidzināti ūdens pilieni, kas absorbēs piesārņojošas vielas un tās atdalīs no izplūdes gāzes. Izveidojušies aerosoli, ko nes gaisa plūsma, tiks izkļiedēti uz miglas atdalītāja starpsienām. Pateicoties skrubera veidotajam iekšējo profilu izliekumam, miglas pilieni gravitācijas ietekmē tiks novadīti lejup un atgriezti galvenajā tvertnē. Skrubera ražība ir 11 000 m³/h, gaisa plūsmas ātrums 0,5 m/s, skruberis aprīkots ar 15 kW ventilatoru. Atbilstoši ražotāja sniegtajiem datiem un iepriekš veiktajiem mērījumiem pēc iekārtas uzstādīšanas, skrubera efektivitāte ir 85 %. Ventilācijas sistēmas ražība 15 000 nm³/h.

9. Kokmateriālu zāģēšana

Kokmateriālu zāģēšana tiks veikta izmantojot stacionāros darba galdus. Zāģēšanas telpā tiks apstrādātas 300 m³ produkcijas gadā jeb 140 t/gadā. Pārrēķinam izmantots kalkulators <https://www.timberpolis.lv/calc-timber-weight.php#Koksne-Svars>. Pieņemot, ka kā materiāls tiks izmantota parastā egle un parastā priede, mitrums 20% (žāvēts ar gaisu). Tā kā pārrēķins dažādu faktoru dēļ (tai skaitā mitrums) var atšķirties no reālās vērtības, pieņemts vidējais aprēķinātais lielums 140 t/gadā.

Darba zona tiks aprīkota ar nosūces ventilāciju, kurai nebūs izvada atmosfērā. Kokmateriālu zāģēšanas cehā daļiņu PM10 un PM2,5 uztveršanai tiks uzstādīts filtrs, kura projektētā attīrīšanas efektivitāte ir 99,9 %. Darba galdi tiks piesaistīti gaisa nosūkšanas iekārtai ar ražību 9 000 m³/h. Kokmateriālu zāģēšanas cehā daļiņu PM10 un PM2,5 uztveršanai tiks uzstādīta filtrācijas ventilācijas sistēma (Delfin Vacuums DG 75 AF Z22), aiz kuras attīrītais gaiss tiks ievadīts no jauna darba zonā. Nonākot filtrā rupjā nosūktā frakcija sakrīt filtra tvertnē, bet smalkā frakcija aplīp ap kārtidžiem, kuri tiek tīrīti ar saspiesta gaisa palīdzību. Tīrīšana notiek automātiski.

10. Siltumizolācijas paneļu izgatavošana

Siltumizolācijas paneļu izgatavošanas procesā tiks izmantots poliolu maisījums (3 t/gadā) un difenilmetān-diizocianāts (MDI) (3 t/gadā). Vienlaicīgais maksimālais uzglabāšanas daudzums katrai no ķīmiskajām vielām/maisījumiem objektā 0,5 t. Siltumizolācijas paneļu plānotais saražotais daudzums 1 500 m²/gadā.

Tehnoloģiskā procesa sākumā tiks ieslēgta iekārta un uzsildīta prese līdz 45°C, kā arī tiks sagaidīts līdz komponentu temperatūra sasniegs darba diapazonu.

Uz preses galdu tiks novietots nerūsējoša tērauda sametināts izstrādājums, kurš sadalīts vairākās atsevišķās kamerās. Pirms putu iepildīšanas izstrādājumam jāsasniedz apmēram 43°C temperatūra.

Izstrādājuma putu pildīšana tiks veikta ar speciālo sprauslu pēc iestatītas programmas caur tehnoloģiskajiem urbumiem (programma tiks veidota pēc klienta aprēķiniem). Lai novērstu komponenta iztecēšanu no izstrādājuma, uzreiz pēc putu iepildīšanas cikla tehnoloģiskie urbumi tiks aizstaisīti ciet ar vairakkārt izmantojamiem koka korķiem.

Pēc procesa pabeigšanas izstrādājumam jāpaliek presē zem spiediena uz noteiktu laiku. Pēc noteikta laika atskanēs skaņas signalizācija par laika izbeigšanu, kad gatavo izstrādājumu drīkstēs izņemt no preses un notīrīt no putu paliekām, ja tādas būs.

Putošanas iekārtas apkope - putošanas iekārta strādās ar diviem ķīmiskajiem komponentiem, kas glabāsies 208 litru mucās. Pēc iztukšošanas mucas tiks nodotas utilizācijai. Lai iekonservētu iekārtu ilgai dīkstāvei, tiks izmantots speciāls ķīmiskais komponents, kurš pēc izmantošanas arī tiks nodots utilizācijai.

11. Iekārtu spiedienpārbaude

12. Iepakojuma izgatavošana no dažāda veida materiāliem

Uzņēmums reģistrējies kā iepakotājs.

13. Pakošanas zona un nosūtīšana

Tehnoloģiskās iekārtas izvietotas ievērojot nepieciešamās darba zonas un nodrošinot sagatavju optimālo pārvietošanās ceļu. Detaļu transportēšanai un pārvietošanai tiek izmantoti elektrokāri. Gatavā produkcija tiek sūtīta uz Dāniju.

Objektā nav plānots uzstādīt sadedzināšanas iekārtas. Ražošanas un administrācijas telpu apsilde tiks

nodrošināta no pilsētas centralizētās apkures.

b) Objektā tiks veikta virkne pasākumu un izmantotas augstas efektivitātes tehnoloģiskās iekārtas, kas ietaupa resursus un enerģiju, kā arī samazina emisiju apjomu, kas nonāk vidē, pievēršot uzmanību atkritumu apsaimniekošanas jautājumiem:

- Sagatavojot materiālu (griešana, zāģēšana, liekšana, locīšana, virpošana, frēzēšana, urbšana) tiks izmantotas iekārtas ar programmas nodrošinājumu, kas dod lielu iespēju ekonomēt materiālu un samazināt atkritumu daudzumu;
- Objektā tiks uzstādīti ūdens un elektrības skaitītāji, lai veiktu patērēto resursu uzskaiti un kontroli, kā arī nepieciešamības gadījumā izanalizējot konkrētas situācijas pie resursu patēriņa izmaiņām;
- Bīstamo ķīmisko vielu aizstāšana objektā nav plānota, katrai bīstamajai ķīmiskajai vielai ir drošības datu lapa, kur atspoguļota pareiza un droša rīcība ar tām;
- Tiks iekārtots un aizpildīts bīstamo atkritumu uzskaites žurnāls. Bīstamās ķīmiskās vielas tiks uzglabātas tām speciāli paredzētā vietā;
- Visi objektā veidojošie atkritumi tiks nodoti specializētām atkritumu apsaimniekošanas līgumorganizācijām, kā, piemēram, bīstamie atkritumi tiks nodoti AS "BAO", sadzīves atkritumi SIA "Eko Kurzeme";
- Metāla griešanas procesā tiks izmantota lāzergriešana, kas ir videi draudzīgāka nekā plazmas griešana;
- Emisijas avotiem tiks uzstādīti filtri ar projektēto efektivitāti no 85 % – 99,9 %;
- Ventilācijas sistēmu darbības aprakstu skatīt Iesnieguma 8. punktā;
- Elektriskā loka metināšana ventilācijas sistēma ziemas periodā darbosies recirkulācijas režīmā;
- Stikla skrošu strūklas periodiskās darbības kamerai PC-BL 1244 un kokmateriālu zāģēšanai tiks uzstādīta ventilācijas sistēma, kas neveidos emisijas atmosfērā;
- Ķīmisko detaļu apstrādes izvadām tiks uzstādīts skruberis;
- Objektā atradīsies absorbents, kurš tiks izmantots bīstamo ķīmisko vielu, maisījumu izlijuma gadījumā. Absorbenta daudzumi sniegti Iesnieguma tabulā Nr.2;
- Sadzīves un lietus notekūdeņi tiks novadīti SIA "Liepājas ūdens" kanalizācijas sistēmā, ražošanas notekūdeņi tiks nodoti AS "BAO".

c) Operators, uzsākot piesārņojošo darbību, ievēros tam izsniegtajā B kategorijas piesārņojošās darbības atļaujā noteiktās vides aizsardzības prasības, kā arī nepieciešamo atskaišu sagatavošanu.

d) Iespējamās avārijas un to seku samazināšana saskaņā ar MK 2016. gada 1. marta noteikumiem Nr.131 "Rūpniecisko avāriju riska novērtēšanas kārtība un riska samazināšanas pasākumi" uzņēmumam nav saistoša. Objektam nav nepieciešama rūpniecisko avāriju novēršanas programmas vai drošības pārskata, civilās aizsardzības plāna izstrāde.

Objektā tiks uzstādīta automātiskā ugunsgrēka atklāšanas un trauksmes sistēma, kas sastāvēs no kontroles paneļa HEPHAIS 1600 Comfort L. Panelis spēj atpazīt trauksmes, kā arī bojājumu signālus gan aparatūrai, gan ugunsdrošības signāldevējus cilpā un parādīt tos uz ekrāna. Trauksmes gadījumā pults izdos skaņas signālu ar uzstādīto trauksmes sirēnu palīdzību. Sirēnas tiks uzstādītas evakuācijas ceļos un uz fasādes. Rokas devēji tiks izvietoti evakuācijas ceļos 1,5 m augstumā no grīdas līmeņa. Telpās ar paaugstinātu mitruma un putekļu koncentrāciju tiks uzstādīti mitrumisturīgi konvencionālie detektori un sirēnas, kas tiks savienoti ar adrešu sistēmu ar MBA95 moduli, tiem paredzēts barošanas bloks. Trauksmes gadījumā ar releja moduļa palīdzību tiks atslēgta EL sadalne, kas nodrošinās ventilācijas gaisa padevi, tiks atbloķētas durvis, kas aprīkotas ar apsardzes/piekļuves sistēmu. UATS panelis tiks savienots ar apsardzes signalizācijas paneli FoxSec, trauksmes gadījumā signāls tiks pārraidīts uz apsardzes kompānijas pulti (raidītāju uzstādīs apsardzes kompānija). Panelim HEPHAIS 1600 Comfort L būs interneta pieslēgums, caur kuru būs iespējams attālināti

(telefons) uzraudzīt un redzēt nostrādes.

UATS paneli ir paredzēts savienot ar Virssardzes ielas 11 esošo ražošanas ēku, paredzēts kabeli guldīt gofrētā caurulē kopā ar ESS-TK optisko kabeli, skatīt ESS-TK sadaļu.

HEPHAIS 1600 Comfort L savienošanai ar signāļdevējiem, sirēnām, moduļiem un rokas devējiem tiks izmantots ugunsizturīgs kabelis E30 2x1+0,8 ekranēts. Iekārtas barošanai tiks izmantots ugunsizturīgs signalizācijas kabelis E30 3x1,5. Tiks paredzēta kontroles paneļa HEPHAIS 1600 Comfort L saņemšana, saņemējuma izbūvi veiks elektroinstalācijas kompānija.

Iekārtas rezerves barošana tiks nodrošināta ar divām 12V/17Ah akumulatoru baterijām, kas garantēs sistēmas normālu funkcionēšanu darba režīmā 72 stundas un trauksmes režīmā vismaz 30 minūtes.

Ugunstrauksmes ķēdes tiks vilktas pa griestiem un sienām. Kabelus ievietos plastmasas caurulēs.

Signāļdevējus uzstādīs pie griestiem. Kabelu un plastmasu cauruļu stiprināšanai tiks izmantoti ugunsizturīgi stiprinājumi.

Visi ievadi ēkā tiks hermetizēti.

Kabeļu ievadus ugunsdroši atdalītās telpās noblīvēs ar ugunsdrošo aizdari.

Ugunsdzēsības signalizācijas ietaišu zemēšanu un montāžu izpildīs pēc izgatavotāja firmas ekspluatācijas noteikumiem, ievērojot ražotāju instrukcijas un normas LR „LBN 201-15 „Būvju ugunsdrošība”, LVS CEN/TS 54-14:2019 prasībām.

Dūmu lūku vadība tiks paredzēta manuāla - ar atvēršanas/aizvēršanas pogām. Tiks izvēlēti septiņi dūmu lūku vadības bloki, katrs atbildēs par savu zonu. Dūmu lūku atvēršanas pogas tiks uzstādītas katras zonas evakuācijas ceļos, kā arī pie UATS paneļa, kur tiks uzstādītas visu zonu atvēršanas/aizvēršanas pogas. Dūmu lūku vadības sistēma tiks savienota ar UATS paneli ar moduļu palīdzību, nododot UATS panelim signālus par sistēmas stāvokli un bojājumiem.

Objektā atbilstoši normatīvo aktu prasībām tiks izvietoti ugunsdzēsības aparāti.

Atbilstoši MK 2016. gada 19. aprīļa noteikumiem Nr. 238 “Ugunsdrošības noteikumi” objektā tiks izvietotas brīdinājuma un drošības zīmes.

Tiks izstrādās nepieciešamās instrukcijas, ar kurām tiks iepazīstināti uzņēmuma darbinieki.

Uzņēmuma personāls tiks apmācīts un instruēts, kā rīkoties ārkārtas situācijās.

e) Netipiskie apstākļi var būt saistīti ar elektrības padeves traucējumiem, iekārtu palaišanu un apstādināšanu, iekārtu darbības traucējumiem. Ja iekārtas tiek īslaicīgi apturētas, emisijas gaisā vai ūdenī neveidojas. Nelabvēlīgos meteoroloģiskos apstākļos nav paredzēta iekārtu apturēšana. Tehnoloģisko iekārtu ekspluatācija tiks veikta atbilstoši ražotāju sniegtajām instrukcijām.

f) Iesniegums sagatavots jaunai piesārņojošai darbībai. Izvēloties iekārtas un tehnoloģiskos paņēmienus pievērsta uzmanība, lai objekta darbība būtu pēc iespējas efektīvāka, videi draudzīgāka un radītu mazāk emisiju - izvēlētas piemērotākās alternatīvas un labākie pieejamie tehniskie paņēmieni.

Pārvaldes novērtējums:

Operators ir sniedzis pārskatāmu un detalizētu tehnoloģisko darbību aprakstu, lai uz tā pamata izvērtētu vides piesārņojuma riskus un izvirzītu nosacījumus atļaujas saņemšanai. Uzņēmumā netiek plānots izmantot bīstamās ķīmiskās vielas daudzumos, lai tam būtu saistoši MK 2016. gada 1. marta noteikumi Nr. 131 "Rūpniecisko avāriju riska novērtēšanas kārtība un riska samazināšanas pasākumi" kā arī nav nepieciešams izstrādāt rūpniecisko avāriju novēršanas programmu vai drošības pārskatu un civilās aizsardzības plānu. Ražotnes darbības traucējumi, darbības īslaicīga apstādināšana, darbības ierobežošana vai apturēšana nelabvēlīgos meteoroloģiskos apstākļos nelabvēlīgu ietekmi uz vidi neradīs.

C sadaļa. Izejmateriāli un ķīmiskās vielas, enerģija un ūdens 9

Uzņēmums ražošanas procesā kā izejmateriālus un palīgmateriālus izmantos:

- dažāda veida metāla sagataves, nerūsējošā tērauda konstrukcijas un caurules 1530 t gadā;
- stikla skrotis virsmu tīrīšanai – 80 t gadā;
- elektriskā loka metināšanai stieple 316L-Si līdz 5 t/gadā, argons līdz 62,4 t/gadā un inerto gāzu maisījumi MISON 2, FORMIER10 līdz 8,9 t/gadā;
- kokmateriāli 300 m³/gadā jeb 140 t/gadā;
- kodināšanas šķīdums iepildīts kodināšanas vannā 3000 litri un samaisīts ar ūdeni, kopējais daudzums vannā ir ap 12 m³. Objekta darbības laikā kodināšanas šķīduma papildināšana tiks veikta pēc nepieciešamības.
- lielgabārīta detaļu kodināšanai neorganiskus skābju maisījumus 3 t/gadā
- siltumizolācijas paneļu izgatavošanai poliolu maisījumu 3 t/gadā un difenilmetān-diizocianāts (MDI) 3 t/gadā;
- lāzergriešanas procesam slāpekli 225,2 t/gadā un skābekli 10 t/gadā;
- iepakojuma materiāli (koka paliktņi 20 t/gadā, kartons 8 t/gadā);
- absorbentu ķīmisko vielu un maisījumu savākšanai.

Informācija par izmantotajām ķīmiskajām vielām un maisījumiem un bīstamajām ķīmiskajām vielām un maisījumiem sniegta Iesnieguma 2. un 3. tabulā.

Kurināmais uzņēmuma darbības nodrošināšanai netiks izmantots.

Objekta teritorijā tiks uzstādītas divas virszemes tvertnes argona un slāpekļa uzglabāšanai, kas tiks izmantoti ražošanas procesā. Katras tvertnes tilpums 4 t. Argons tiks izmantots metināšanas procesā (35 000 m³/gadā jeb 62,4 t/gadā), slāpeklis lāzergriešanas procesā (180 000 m³/gadā, pārrēķinot uz tonnām ir 225,2 tonnas/gadā, pie blīvuma 1,251 kg/m³).

2.Tabula. Ķīmiskās vielas, maisījumi un citi materiāli, ko izmanto ražošanas procesā kā izejmateriālus vai palīgmateriālus un kuri nav klasificēti kā bīstami

Ķīmiskā viela vai maisījums (vai to grupa)	Ķīmiskā viela vai maisījuma veids	Izmantošanas veids	Uzglabātais daudzums (t), uzglabāšanas veids	Izmantotais daudzums gadā (t)
Sagataves no AISI304 un AISI316 materiāla	metāls	Konstrukciju pārtikas rūpniecībai ražošanai	Ražošanas cehā, 35 t	1530
Stikla skrotis	neorganiska viela	Virsmu tīrīšanai	Pie skrošu stikla kamerām, 1 t maisos	80
Metināšanas stieple 316L-Si	metāls	Elektriskā lokaetināšanai	Noliktavā, iepakojumos, 0,1 t	5
Kokmateriāli	koks	Konstrukciju pārtikas rūpniecībai ražošanai	Kokapstrādes ēkā, 18 t	140
Iepakojuma materiāls – koka paliktņi	koks	Iepakojšanai	Teritorijā, 2,5 t	20
Iepakojuma materiāls – kartons	papīrs, kartons	Iepakojšanai	Ražošanas cehā, iepakojanas nodaļā 0,3 t	8
Absorbents Anhydrous diatomite (granulas)	neorganiska viela	Ķīmisko vielu, maisījumu savākšanai	0,2 t (30 kg maisos pie ražošanas iekārtām)	1
Avesta FinishOne Passivator 630	neorganiska viela	Lielgabarīta detaļu kodināšana (skābesLielgabarīta detaļu kodināšana (skābes izsmidzināšana) izsmidzināšana)	0,1 t, hermētiski noslēgtā tvertnē	1

3.Tabula. Bīstamās ķīmiskās vielas un maisījumi, kas izmantoti ražošanā kā izejmateriāli, palīgmateriāli vai veidojas starpproduktos vai gala produktos

Ķīmiskā viela vai maisījums (vai to grupa)	Ķīmiskā viela vai maisījuma veids	Izmantošanas veids	EK numurs	CAS numurs	Bīstamības klase	Bīstamības apzīmējums (H kods)	GHS bīstamības piktogramma	Drošības prasību apzīmējums (P kods)	Uzglabātais daudzums (t), uzglabāšanas veids	Izmantotais daudzums (tonnas/gadā)
Avesta Pickling Bath 302 (maisījums -	neorganiska viela	Ķīmiskā detaļu apstrāde skābes vannā	231-714-2, 231-634-8	7697-37-2, 7664-39-3	Met. Corr. 1 viela vai maisījums, kas izraisa metālu koroziju Acute Tox. 3 akūts	H290 H301 H310 H330 H314	GHS05 GHS06 GHS05 GHS06 GHS05 GHS06 GHS05 GHS06	P280 P301+P310 P303+P361+ P353	Neuzglabā (iepildīts kodināšanas vannā – 3	0.5

slāpekļskābe ~50 % un fluorūdeņražs kābe ~13 %)					toksiskums Acute Tox. 2 akūts toksiskums Skin Corr. 1A kodīgs/kairinošs ādai Eye Dam. 1 nopietni acu bojājumi/acu kairinājums	H318	GHS05 GHS06	P305+P351+ P338 P320 P361+P364 P405 P501 P280 P301+P310 P303+P361+ P353 P305+P351+ P338 P320 P361+P364 P405 P501 P280 P301+P310 P303+P361+ P353 P305+P351+ P338 P320 P361+P364 P405 P501 P280 P301+P310 P303+P361+ P353 P305+P351+ P338 P320 P361+P364 P405 P501 P280 P301+P310 P303+P361+ P353 P305+P351+ P338 P320 P361+P364 P405 P501	000 litri un samsaisīts arūdeni), kopējais daudzums vannā ir ap 12 m3	
Avesta RedOne Pickling	neorganiska viela	Lielgabarīta detaju kodināšana	231-714-2, 231-634-8	7697-37-2, 7664-39-3	Acute Tox. 2 akūts toksiskums Acute Tox. 1 akūts	H300, H330 H310 H314	GHS05 GHS06 GHS05 GHS06 GHS05 GHS06	P260 P280 P303+P361+ P353	0,1 t, hermētiski noslēgtā	1

Spray 240		(skābes izsmidzināšan a)			toksiskums Skin Corr. 1A kodīgs/kairinošs ādai			P304+P340 P305+P351+ P338 P310 P260 P280 P303+P361+ P353 P304+P340 P305+P351+ P338 P310 P260 P280 P303+P361+ P353 P304+P340 P305+P351+ P338 P310	tvertnē	
Avesta Cleaner 401	neorganiska viela	Lielgabarīta detalju kodināšana (skābes izsmidzināšan a)	231-633-2, 931-138-8, 241-034-8	7664-38-2, nav, 16961- 83-4	Acute Tox. 4 akūts toksiskums Skin Corr. 1B kodīgs/kairinošs ādai Eye Dam. 1 nopietni acu bojājumi/acu kairinājums	H302 H314 H318	GHS05 GHS07 GHS05 GHS07 GHS05 GHS07	P261; P280 P303+P361+ P353; P305+P351+ P338; P405; P501 P261; P280 P303+P361+ P353; P305+P351+ P338; P405; P501 P261; P280 P303+P361+ P353; P305+P351+ P338; P405; P501	0,1 t, hermētiski noslēgtā tvertnē	1
BAYMER PXX-33-A- 115/W (poliolu maisījums)	neorganiska viela	Siltumizolācij as paneļu izgatavošana	Nav, 926-564- 6, nav, 202- 715-5	Nav, nav, 25791-96-2, 98-94-2	Acute Tox. 4 akūts toksiskums	H302	GHS07	P264 P270 P301 + P312 + P330	0,5 t, muca	3

Difenilmetān- diizocianāts (MDI)	neorganiska viela	Siltumizolācij as paneļu izgatavošana	Nav	9016-87-9	Skin Irrit. 2 kodīgs/kairinošs ādai Eye Irrit. 2 nopietni acu bojājumi/acu kairinājums Resp. Sens. 1, 1A, 1B elpceļu sensibilizācija STOT SE 3 toksiska ietekme uz mērķorgānu - vienreizēja iedarbība	H315; H317 H319; H332 H334; H335 H351; H373	GHS07, GHS08 GHS07, GHS08 GHS07, GHS08 GHS07, GHS08	P201; P260 P280; P284 P304 + P340 + P312 P308 + P313 P201; P260 P280; P284 P304 + P340 + P312 P308 + P313 P201; P260 P280; P284 P304 + P340 + P312 P308 + P313 P201; P260 P280; P284 P304 + P340 + P312 P308 + P313	0,5 t, muca	3
Argons (atdzesēta sašķidrināta gāze)	neorganiska viela	Elektriskā loka metināšana	231-147-0	7440-37-1	Press. Gas atdzesēta sašķidrināta gāze	H281	GHS04	P282 P336+P315 P403	4 t, virszemes tvertne	62.4
Slāpekļis	neorganiska viela	Lāzergriešan as process	231-783-9	7727-37-9	Press. Gas atdzesēta sašķidrināta gāze	H281	GHS04	P282 P336+P315 P403	4 t, virszemes tvertne	225.2
FORMIER10 (H2 10 %; N2 90 %)	neorganiska viela	Elektriskā loka metināšana	215-605-7, 231-783-9	1333-74-0, 7727-37-9	Flam. Gas 1 uzliesmojoša gāze Press. Gas saspiesta gāze	H220, H280 H280	GHS02, GHS04 GHS02 GHS04	P210; P377; P381; P403 P210; P377; P381; P403	0,005 t, balonos	4.45
MISON2	organiska viela	Elektriskā loka metināšana	233-271-0, 204-696-9, 231-147-0	10102-43-9, 124-38-9, 7440-37-1	Press. Gas saspiesta gāze	H280	GHS04	P403	0,005 t, balonos	4.45
Skābeklis	neorganiska	Lāzergriešan	231-956-9	7782-44-7	Ox. Gas 1 oksidējoša	H270	GHS03, GHS04	P220; P244	0,005 t,	10

	viela	as process			gāze Press. Gas saspiesta gāze	H280	GHS03, GHS04	P370+P376 P403 P220; P244; P370+P376 P403	balonos	
--	-------	------------	--	--	--------------------------------------	------	--------------	---	---------	--

5.Tabula. Uzglabāšanas tvertņu saraksts

Kods	Uzglabāšanas tvertnes saturs	Tvertnes izmēri (m3)	Tvertnes vecums (gados)	Tvertnes izvietojums	Iepriekšējais pārbaudes datums	Nākamais pārbaudes datums
B1	Argons	4 t	0	Virš zemes		
B2	Slāpeklis	4 t	0	Virš zemes		

Pārvaldes novērtējums:

LSEZ „Jensen Metal” SIA veic metālapstrādes darbus, izgatavojot dažādas nerūsējošā tērauda konstrukcijas pārtikas rūpniecībai, Ražošanas procesā kā izejmateriālus un palīgmateriālus izmantos:

- dažāda veida metāla sagataves, nerūsējošā tērauda konstrukcijas un caurules 1530 t gadā;
- stikla skrotis virsmu tīrīšanai – 80 t gadā;
- elektriskā loka metināšanai stiepli 316L-Si līdz 5 t/gadā, argonu līdz 62,4 t/gadā un inerto gāzu maisījumus MISON 2, FORMIER10 līdz 8,9 t/gadā;
- kokmateriālus 300 m3/gadā jeb 140 t/gadā;
- kodināšanas šķīdumu (iepildīts kodināšanas vannā 3000 litri un samaisīts ar ūdeni, kopējais daudzums vannā ir ap 12 m3. Objekta darbības laikā kodināšanas šķīduma papildināšana tiks veikta pēc nepieciešamības)
 - lielgabarīta detaļu kodināšanai neorganisko skābju maisījumu 3 t/gadā;
- siltumizolācijas paneļu izgatavošanai polioliu maisījums 3 t/gadā un difenilmetān-diizocianāts (MDI) 3 t/gadā;
- lāzergriešanas procesam slāpekli 225,2 t/gadā un skābekli 10 t/gadā;
- iepakojuma materiālus (koka paliktņi 20 t/gadā, kartons 8 t/gadā;)
- absorbentu ķīmisko vielu un maisījumu savākšanai.

Detalizēta informācija par uzņēmumā ražošanas darbības nodrošināšanai izmantotiem izejmateriāliem un palīgmateriāliem, kas nav klasificēti kā bīstami, uzrādīta pielikuma 2.tabulā. Iepakojumam tiek izmantoti koka paliktņi un kartons. Iepakojumu nepieciešams apsaimniekot saskaņā ar Iepakojuma likuma 13. un 15.panta prasībām.

Informācija par ražošanas procesā izmantotām bīstamām ķīmiskām vielām uzrādīta pielikuma 3.tabulā, informācija par šķidrā slāpekļa un argona uzglabāšanas tvertnēm uzrādīta 5.tabulā.

Bīstamo ķīmisko vielu un ķīmisko produktu drošības datu lapām ir jābūt pieejamām uzņēmumam uzsākot darbību. Drošības datu lapām jāatbilst Eiropas parlamenta un padomes Regulas Nr.1907/2006/EC un Nr.2015/830 prasībām, kas attiecas uz ķīmikāliju reģistrēšanu, vērtēšanu, licencēšanu un ierobežošanu (REACH).

Uzņēmumam ir saistoši Ministru kabineta 22.12.2015. noteikumi Nr.795 „Ķīmisko vielu un maisījumu uzskaites kārtība un datubāze” un MK 23.10.2001. noteikumi Nr.448 „Noteikumi par nepieciešamo izglītības līmeni personām, kuras veic uzņēmējdarbību ar ķīmiskajām vielām un ķīmiskajiem produktiem”, kas paredz ķīmisko maisījumu un vielu uzskaiti, norīkot atbildīgo personu, kas ieguvusi atbilstoša līmeņa izglītību ķīmijā.

Ievedot ķīmisko vielu vai maisījumu Latvijas teritorijā no citas Eiropas Savienības dalībvalsts vai no jebkuras valsts ārpus Eiropas Savienības, Operatoram katru gadu līdz 1. martam jāiesniedz VSIA „Latvijas Vides, ģeoloģijas un meteoroloģijas centrs” pārskats par darbībām ar ķīmiskajām vielām un maisījumiem atbilstoši MK 22.12.2015. noteikumu Nr.795 “Ķīmisko vielu un maisījumu uzskaites kārtība un datubāze” 4.punktam.

C sadaļa. Izejmateriāli un ķīmiskās vielas, enerģija un ūdens 10

Neattiecas.

Pārvaldes novērtējums:

Neattiecas uz pieteikto B kategorijas piesārņojošo darbību.

C sadaļa. Izejmateriāli un ķīmiskās vielas, enerģija un ūdens 11

Elektrības piegādi objektam nodrošinās AS “Sadales tīkls” saskaņā ar noslēgto līgumu. Informācija par elektroenerģijas izmantošanu sniegta 7.tabulā.

Siltumenerģiju objektam piegādās SIA "Liepājas enerģija", skatīt 8.tabulu.

7.Tabula. Elektroenerģijas izmantošana (gadā)

Izmantošanas veids	Kopējais daudzums
Ražošanas iekārtām	1094
Apgaismojumam	250
Vēdināšanai	345
Apsildei	11

8.Tabula. Siltumenerģijas izmantošana gadā

Piegādātājs	Izmantošana ražošanas procesos (Mwh/gadā)	Izmantošana apsildei (Mwh/gadā)	Izmantošana citiem mērķiem (Mwh/gadā)
SIA "Liepājas enerģija"	60	1475	0

Pārvaldes novērtējums:

Lielākais elektroenerģijas patēriņš radīsies ražošanas procesu darbības rezultātā. Kopējais plānotais elektroenerģijas patēriņš gadā 1700 MWh, no kā 1094 MWh tiks izmantotas ražošanas iekārtām, 250 MWh izmantotas apgaismojumam, vēdināšanai 345 MWh un 11 MWh apsildei. Elektroenerģijas piegāde uzņēmumam tiks nodrošināta saskaņā ar noslēgto līgumu.

C sadaļa. Izejmateriāli un ķīmiskās vielas, enerģija un ūdens 12

Ūdensapgādes sistēmas shēma

10.Tabula. Informācija par ūdensapgādes sistēmu un derīgo izrakteņu (pazemes ūdens) atradnēm

Dokuments	Izstrādāšanas datums	Atzīme par dokumenta esamību
Ūdensapgādes sistēmas shēma	01/09/2020	Operatora rīcībā

Pārvaldes novērtējums:

Operatoram nav savu ūdens ieguves avotu. Ūdens sadzīves un ražošanas vajadzībām, atbilstoši noslēgtajam līgumam, tiks piegādāts no SIA “Liepājas ūdens” centralizētās ūdens apgādes sistēmas.

C sadaļa. Izejmateriāli un ķīmiskās vielas, enerģija un ūdens 13

Iesnieguma 5. pielikumā pievienots ģenerāļplāns ar ūdensapgādes un kanalizācijas inženiertīkliem. Skatīt Iesnieguma 12. punktu.

Pārvaldes novērtējums:

Ūdens apgādi objektam nodrošinās SIA “Liepājas ūdens” saskaņā ar noslēgto līgumu.

C sadaļa. Izejmateriāli un ķīmiskās vielas, enerģija un ūdens 14

Neattiecas.

Pārvaldes novērtējums:

Neattiecas uz pieteikto B kategorijas piesārņojošo darbību.

11.Tabula. Ūdens lietošana

Ūdens ieguves avoti un izmantošanas veidi	Kopējais ūdens patēriņš (kubikmetri gadā)	Atdzesēšanai (kubikmetri gadā)	Ražošanas procesiem (kubikmetri gadā)	Sadzīves vajadzībām (kubikmetri gadā)	Citiem mērķiem (kubikmetri gadā)
No ārējiem piegādātājiem	4080	0	480	3600	0

Pārvaldes novērtējums:

Ūdens apgādi objektam nodrošinās SIA "Liepājas ūdens" saskaņā ar noslēgto līgumu 4080 m³/gadā. Ūdens tiks izmantots sadzīves vajadzībām 3600 m³/gadā un ražošanas vajadzībām (detāļu mazgāšanai) 480 m³/gadā.

D sadaļa. Vides piesārņojums 16

Objektā izdalīti 7 emisijas avoti:

- A1 - Lāzergriešanas izvads;
- A2 - Elektriskā loka metināšanas izvads (FPN-1, FPN-2);
- A3 - Elektriskā loka metināšanas izvads (FPN-3, FPN-4);
- A4 - Slīpēšanas izvads (filtrs GRAM);
- A5 - Stikla skrošu strūklas kameras izvads;
- A6 - Ķīmisko detaļu apstrādes izvads;
- A7 - Siltumizolācijas paneļu izgatavošanas izvads.

Iesnieguma 12. tabulā norādīti emisijas avotu raksturlielumi un 13. tabulā emitētās vielas un to daudzumi.

12.Tabula. Emisijas avotu fizikālais raksturojums

Emisijas avota	Emisijas avota	Emisijas avota	Emisijas avota	Dūmeņa	Dūmeņa iekšējais	Emisijas plūsma	Emisijas	Emisijas ilgums	Emisijas ilgums
----------------	----------------	----------------	----------------	--------	------------------	-----------------	----------	-----------------	-----------------

kods	apraksts	ģeogrāfiskās koordinātas Z platums	ģeogrāfiskās koordinātas A garums	augstums (m)	diametrs (mm)	(Nm ³ /h)	temperatūra (C)	(h) dnn	(h) gadā
A1	Lāzergriešanas izvads	56.550583	21.027111	4,0	400	8000	20	16	4240
A2	Elektriskā loka metināšanas izvads (FPN-1, FPN-2)	56.551333	21.027083	8,0	1200x600	48000	20	16	1760
A3	Elektriskā loka metināšanas izvads (FPN-3, FPN-4)	56.551333	21.027083	8,0	1200x600	48000	20	16	1760
A4	Slīpēšanas izvads (filtrs GRAM)	56.550833	21.027139	4,0	400	8320	20	8	2112
A5	Stikla skrošu strūklas kameras izvads	56.551778	21.026722	4,0	638x871	35000	20	24	7440
A6	Ķīmiskās detaļu apstrādes izvads	56.551556	21.026778	6,0	600	15000	20	16	4240
A7	Siltumizolācijas paneļu izgatavošanas izvads	56.551861	21.026778	6,9	200	1600	20	12	1200

13.Tabula. No emisiju avotiem gaisā emitētās vielas

Iekārtas, procesa, ražotnes vai ceha nosaukums	Tips	Emisijas avota kods	Emisijas ilgums (h) dnn	Emisijas ilgums (h) gadā	Piesārņojošās viela	Emisijas g/s pirms attīrīšanas	Emisijas mg/m ³ pirms attīrīšanas	Emisijas tonnas/gadā pirms attīrīšanas	Gāzu attīrīšanas iekārtas nosaukums, tips	Gāzu attīrīšanas iekārtas projektējamā efektivitāte	Gāzu attīrīšanas iekārtas faktiskā efektivitāte	Emisijas g/s pēc attīrīšanas	Emisijas mg/m ³ pēc attīrīšanas	Emisija tonnas/gadā pēc attīrīšanas
Lāzergriešanas izvads	Punktveida	A1 Lāzergriešanas izvads	16	4240	200002 PM10i	0.562	253.153	8.58	"Donaldson" M klases filtrs	99,9	-	0.0007	0.315	0.01
Lāzergriešanas izvads	Punktveida	A1 Lāzergriešanas izvads	16	4240	200003 PM2,5ii	0.135	60.811	2.059	"Donaldson" M klases filtrs	99,9	-	0.0002	0.09	0.0024
Elektriskā loka metināšanas izvads (FPN-1, FPN-2)	Punktveida	A2 Elektriskā loka metināšanas izvads (FPN-1, FPN-2)	16	1760	200002 PM10i	0.001	0.075	0.008	"Ulmatec" FEP 400-16-8/37 M, M klases filtrs	99,9	-	0.000001	0.00008	0.000008
Elektriskā loka metināšanas izvads (FPN-1, FPN-2)	Punktveida	A2 Elektriskā loka metināšanas izvads (FPN-1, FPN-2)	16	1760	200003 PM2,5ii	0.001	0.075	0.008	"Ulmatec" FEP 400-16-8/37 M, M klases filtrs	99,9	-	0.000001	0.00008	0.000008
Elektriskā loka metināšanas izvads (FPN-3, FPN-4)	Punktveida	A3 Elektriskā loka metināšanas izvads (FPN-3, FPN-4)	16	1760	200002 PM10i	0.001	0.075	0.008	"Ulmatec" FEP 400-16-8/37 M, M klases filtrs	99,9	-	0.000001	0.00008	0.000008
Elektriskā	Punktveida	A3	16	1760	200003 PM2,5ii	0.001	0.075	0.008	"Ulmatec"	99,9	-	0.000001	0.00008	0.000008

loka metināšanas izvads (FPN-3, FPN-4)		Elektriskā loka metināšanas izvads (FPN-3, FPN-4)							FEP 400-16-8/37 M, M klases filtrs					
Slīpēšanas izvads (filtrs GRAM)	Punktveida	A4 Slīpēšanas izvads (filtrs GRAM)	8	2112	200002 PM10i	0.027	11.739	0.208	Filtrs GRAM	99,9	-	0.00003	0.013	0.0002
Slīpēšanas izvads (filtrs GRAM)	Punktveida	A4 Slīpēšanas izvads (filtrs GRAM)	8	2112	200003 PM2,5ii	0.013	5.652	0.102	Filtrs GRAM	99,9	-	0.00001	0.004	0.0001
Stikla skrošu strūklas kameras izvads	Punktveida	A5 Stikla skrošu strūklas kameras izvads	24	7440	200002 PM10i	0.002	0.206	0.065	M klases filtrs	99,9	-	0.000003	0.0003	0.00007
Stikla skrošu strūklas kameras izvads	Punktveida	A5 Stikla skrošu strūklas kameras izvads	24	7440	200003 PM2,5ii	0.0003	0.031	0.007	M klases filtrs	99,9	-	0.0000003	0.00003	0.000007
Ķīmiskās detaļu apstrādes izvads	Punktveida	A6 Ķīmiskās detaļu apstrādes izvads	16	4240	020041 Slāpekšskābe	0.209	50	3.19	Skruberis (WV305 VAKUTEC)	85	-	0.034	8	0.519
Ķīmiskās detaļu apstrādes izvads	Punktveida	A6 Ķīmiskās detaļu apstrādes izvads	16	4240	020017 Fluora gāzveida savienojumi (fluorūdeņradis, silīcija tetrafluorīds)	0.125	30	1.908	Skruberis (WV305 VAKUTEC)	85	-	0.021	5	0.321
Ķīmiskās detaļu	Punktveida	A6 Ķīmiskās	16	4240	020022 Ortofosforskābe (fos	0.167	40	2.549	Skruberis (WV305	85	-	0.025	6	0.382

apstrādes izvads		detaļu apstrādes izvads			forskābe)				VAKUTEC)					
Kīmiskās detaļu apstrādes izvads	Punktveida	A6 Kīmiskās detaļu apstrādes izvads	16	4240	230031 Smakas	4444.446	1066.667	67840021 200	Skruberis (WV305 VAKUTEC)	85	-	738.892	177.334	11278442 400
Siltumizolāc ijas paneļu izgatavošan as izvads	Punktveida	A7 Siltumizolāc ijas paneļu izgatavošan as izvads	12	1200	230001 Gaistošie organiskie savienojumi (GOS)	0.167	379.546	0.72	-	-	-	0.167	379.546	0.72
Siltumizolāc ijas paneļu izgatavošan as izvads	Punktveida	A7 Siltumizolāc ijas paneļu izgatavošan as izvads	12	1200	230031 Smakas	41.244	92.799	17817408 0	-	-	-	41.244	92.799	17817408 0

D sadaļa. Vides piesārņojums 17

LSEZ „Jensen Metal” SIA Ģenerāļa Baloža ielā 34, Liepājā, LV-3414, atmosfērā izvadīto piesārņojošo vielu izkliedes modelēšanu veica SIA „Vides un ģeoloģijas serviss”.

Piesārņojošo vielu izkliedes aprēķini veikti izmantojot datorprogrammu ARMOD view (izstrādātājs – Lakes Environmental, beztermiņa web licence AER0008163). Šī programma atbilst MK noteikumos Nr. 182 „Notekumi par stacionāru piesārņojuma avotu emisijas limita projektu izstrādi” 14. punktā noteiktajām prasībām un programmas izmantošana ir saskaņota ar Valsts vides dienestu. Šī programma pielietojama rūpniecisko gaisa piesārņojuma avotu emisiju izkliedes aprēķināšanai, ņemot vērā emisijas avotu īpatnības, apkārtnes apbūvi un reljefu, kā arī vietējos meteoroloģiskos apstākļus.

Piesārņojošo vielu izkliedes aprēķiniem izmantoti Latvijas Vides, ģeoloģijas un meteoroloģijas centra sniegtie dati par meteoroloģiskajiem apstākļiem un fona koncentrācijām (pievienoti SPAEL projekta 5.pielikumā). Meteoroloģiskie dati satur informāciju par laika apstākļiem no

2019. gada 1. janvāra līdz 31. decembrim. Meteoroloģisko apstākļu raksturojumam izmantoti Liepājas novērojumu stacijas dati. Meteoroloģisko datu kopā iekļauti šādi secīgi dati ar 1 stundas intervālu: piezemes temperatūra (OC), vēja ātrums (m/s), vēja virziens (grādi), kopējais mākoņu daudzums (oktas), globālā horizontālā radiācija (Wh/m²) virsmas siltuma plūsma (W/m²), Moņina-Obuhova garums (m) un sajaukšanās augstums (m).

Piesārņojošo vielu izkliedes aprēķinu kartes un papildus informāciju pievienota SPAEL projekta 3. pielikumā.

Atbilstoši sniegtajai meteoroloģisko datu kopai, sagatavota „vēju roze”, kas raksturo valdošos vēju virzienus. „Vēju roze” attēlota SPAEL projekta 4. pielikumā.

Gaisa piesārņojuma modelēšana konkrētos meteoroloģiskos apstākļos rajonā, kur atrodas uzņēmums, izmantojot datorprogrammu AERMOD view, parādīja, ka gaisa kvalitātes normatīvi PM10, PM2,5 un smakām ārpus uzņēmuma teritorijas, vietās, kur vērtē gaisa kvalitātes atbilstību (šinī konkrētajā gadījumā Liepājas 3. pamatskolas ēka) netiek pārsniegtas.

SPAEL projektā papildus tika aprēķinātas slāpekļskābes, fluorūdeņraža, fosforskābes un GOS emisijas. Piesārņojošām vielām izkliedes modelēšana netika veikta, jo tām nav noteikti gaisa kvalitātes normatīvi.

Pēc SPAEL projekta aprēķinu rezultātiem kopumā gaisā emitēs: PM10 – 0,010 t/a, PM2,5 – 0,003 t/a, slāpekļskābi 0,519 t/a, fluorūdeņradi 0,321 t/a, fosforskābi 0,382 t/a, GOS – 0,72 t/a un smaku 11 456 616 480 ouE/gadā.

Izkliedes modelēšana tika veikta PM10, PM2,5 un smakām.

Aprēķinu rezultāti – maksimālā piesārņojuma koncentrācija attiecībā pret gaisa kvalitātes normatīviem ārpus uzņēmuma teritorijas: PM10– 38,42 % (24 h) un 48,02% (gads), PM2,5– 52,04% (1 gads), smaka – 0,72% (1 h).

Tā, kā PM10 un PM2,5 emisijas pārsniedz 30% no piesārņojuma koncentrācijām attiecībā pret gaisa kvalitātes normatīviem, izveidotas summārās operators + fons emisiju kartes (skatīt SPAEL projekta 3. pielikumu).

Gaisa kvalitātes rādītāji ārpus uzņēmuma teritorijas, vietās kur vērtē gaisa kvalitātes atbilstību, atbilst normatīvo aktu prasībām.

15.Tabula. Piesārņojošo vielu emisijas limitu projekts

Emisijas avota nosaukums	Emisijas avota ģeogrāfiskās koordinātas Z platums	Emisijas avota ģeogrāfiskās koordinātas A garums	Piesārņojošās viela	Piesārņojošās vielas g/s	Piesārņojošās vielas mg/m3	Piesārņojošās vielas t/g	O2%
Lāzergriešanas izvads	56.550583	21.027111	200002 PM10i	0.0007	0.315	0.01	0
Lāzergriešanas izvads	56.550583	21.027111	200003 PM2,5ii	0.0002	0.09	0.0024	0
Elektriskā loka metināšanas izvads (FPN-1, FPN-2)	56.551333	21.027083	200002 PM10i	0.000001	0.00008	0.000008	0
Elektriskā loka metināšanas izvads (FPN-1, FPN-2)	56.551333	21.027083	200003 PM2,5ii	0.000001	0.00008	0.000008	0
Elektriskā loka metināšanas izvads (FPN-3, FPN-4)	56.551333	21.027083	200002 PM10i	0.000001	0.00008	0.000008	0
Elektriskā loka metināšanas izvads (FPN-3, FPN-4)	56.551333	21.027083	200003 PM2,5ii	0.000001	0.00008	0.000008	0
Slīpēšanas izvads (filtrs GRAM)	56.550833	21.027139	200002 PM10i	0.00003	0.013	0.0002	0
Slīpēšanas izvads (filtrs GRAM)	56.550833	21.027139	200003 PM2,5ii	0.00001	0.004	0.0001	0
Stikla skrošu strūklas kameras izvads	56.551778	21.026722	200002 PM10i	0.000003	0.0003	0.00007	0
Stikla skrošu strūklas kameras izvads	56.551778	21.026722	200003 PM2,5ii	0.0000003	0.00003	0.000007	0
Ķīmiskās detaļu apstrādes izvads	56.551556	21.026778	020041 Slāpekļskābe	0.034	8	0.519	0
Ķīmiskās detaļu apstrādes izvads	56.551556	21.026778	020017 Fluora gāzveida savienojumi (fluorūdeņradis, silīcija tetrafluorīds)	0.021	5	0.321	0
Ķīmiskās detaļu apstrādes izvads	56.551556	21.026778	020022 Orto-fosforskābe (fosforskābe)	0.025	6	0.382	0
Ķīmiskās detaļu apstrādes izvads	56.551556	21.026778	230031 Smakas	738.892	177.334	11278442400	0

Siltumizolācijas panelu izgatavošanas izvads	56.551861	21.026778	230001 Gaistošie organiskie savienojumi (GOS)	0.167	379.546	0.72	0
Siltumizolācijas panelu izgatavošanas izvads	56.551861	21.026778	230031 Smakas	41.244	92.799	178174080	0

Pārvaldes novērtējums:

LSEZ „Jensen Metal” SIA Ģenerāļa Baloža ielā 34, Liepājā, LV-3414 darbībai SIA "Firma L4) 2021.gada novembrī izstrādāja stacionāro piesārņojuma avotu emisijas limitu projektu (SPAELP), atbilstoši 02.04.2013. MK noteikumiem Nr.182 “Noteikumi par stacionāru piesārņojuma avotu emisijas limita projektu izstrādi”(turpmāk – MK noteikumi Nr.1082). Izvadīto piesārņojošo vielu izkliedes modelēšanu veica SIA „Vides un ģeoloģijas serviss”.

Piesārņojošo vielu izkliedes aprēķini veikti izmantojot datorprogrammu AERMOD view (izstrādātājs – Lakes Environmental, beztermiņa web licence AER0008163). Šī programma atbilst MK 02.04.2013. noteikumos Nr. 182 „Noteikumi par stacionāru piesārņojuma avotu emisijas limita projektu izstrādi” 14. punktā noteiktajām prasībām un programmas izmantošana ir saskaņota ar Valsts vides dienestu. Šī programma pielietojama rūpniecisko gaisa piesārņojuma avotu emisiju izkliedes aprēķināšanai, ņemot vērā emisijas avotu īpatnības, apkārtnes apbūvi un reljefu, kā arī vietējos meteoroloģiskos apstākļus.

Uzņēmuma piesārņojošās darbības raksturojumam izdalīti 7 punktveida emisijas avoti:

A1 lāzergriešanas izvads;

A2 elektriskā loka metināšanas izvads (FPN-1);

A3 elektriskā loka metināšanas izvads (FPN-3);

A4 stikla skrošu strūklas kameras izvads;

A5 ķīmiskās detaļu apstrādes izvads;

A6 Siltumizolācijas panelu izgatavošanas izvads;

A7 Slīpēšanas izvads.

Pēc aprēķinu rezultātiem kopumā gaisā emitēs: PM10 – 0,010 t/a, PM2,5 – 0,003 t/a, slāpekļskābi 0,519 t/a, fluorūdeņradi 0,321 t/a, fosforskābi 0,382 t/a, GOS – 0,72 t/a un smaku 11 456 616 480 ouE/gadā. SPAEL projektā papildus tika aprēķinātas slāpekļskābes, fluorūdeņraža, fosforskābes un GOS emisijas. Izkliedes modelēšana tika veikta PM10, PM2,5 un smakām. Pārējām piesārņojošām vielām izkliedes modelēšana

netika veikta, jo tām nav noteikti gaisa kvalitātes normatīvi.

Izkliedes aprēķinu rezultāti apkopoti D17.1. tabulā.

Izkliedes aprēķinu rezultāti

D17.1.Tabula

Piesārņojošā viela	Maksimālā piesārņojošās darbības emitētā piesārņojuma koncentrācija ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	Maksimālā summārā koncentrācija ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	Aprēķinu periods/ laika intervāls	Aprēķinu punkta vai šūnas centroīda koordinātas	Uzņēmuma vai iekārtas emitētā piesārņojuma daļa summārajā koncentrācijā (%)	Piesārņojuma koncentrācija attiecībā pret gaisa kvalitātes normatīvu (%)
PM ₁₀	0,001	19,209	24 h (90,41 procentīle)	X – 315514 Y - 269646	0,005	38,42
	0,00036	19,209	1 gads	X – 315514 Y - 269646	0,002	48,02
PM _{2,5}	0,0001	10,408	1 gads	X – 315514 Y - 269646	0,001	52,04
Smaka	0,0358 OU/m ³	0,036 OU/m ³	1 h (98,08 procentīle)	X – 317214 Y - 271346	99,4	0,72

Saskaņā ar MK 02.04.2013. noteikumu Nr.182 "Noteikumi par stacionāru piesārņojuma avotu emisijas limita projektu izstrādi" prasībām ir veikta arī izkliedes modelēšana pie nelabvēlīgiem meteoroloģiskajiem apstākļiem, kas redzama D 17.2. tabulā

Meteoroloģiskie apstākļi pie kuriem novērojamas paaugstinātas emisiju koncentrācijas

D17.2.Tabula

Vielas nosaukums	Meteoroloģiskie apstākļi						Stundas koncentrācija $\mu\text{g}/\text{m}^3$
	Datums, laiks	Vēja virziens, grādi	Vēja ātrums, m/s	Temperatūra C°	Sajaukšanās augstums, m	Virsmas siltuma plūsma, W/m^2	
PM ₁₀	28.07.2019. 6.00	149	0,8	20,7	38	-5,7	10,19
PM _{2,5}	28.07.2019. 6.00	149	0,8	20,7	38	-5,7	1,4
Smaka	28.07.2019. 6.00	149	0,8	20,7	38	-5,7	1,52 OU/m ³

Balstoties uz SPAELP limitu aprēķiniem, un izvērtējot izkliedes aprēķinus Pārvalde secina, ka uzņēmuma darbības rezultātā gaisā emitēto piesārņojošo vielu maksimāli pieļaujamās koncentrācijas nepārsniegs MK 03.11.2009. noteikumos Nr.1290 "Noteikumi par gaisa kvalitāti" noteiktos gaisa kvalitātes robežlielumus.

Novērtējot smaku piesārņojuma izkliedes aprēķinu rezultātus, redzams, ka aprēķinātā smakas koncentrācija ir nenozīmīga un nepārsniedz MK noteikumos Nr.724 „Noteikumi par piesārņojošas darbības izraisīto smaku noteikšanas metodēm, kā arī kārtību, kādā ierobežo šo smaku izplatīšanos” noteikto mērķlielumu – 5 ouE/m³ ārpus uzņēmuma teritorijas.

D sadaļa. Vides piesārņojums 18

Uzņēmuma darbības rezultātā veidosies sadzīves, ražošanas un lietus notekūdeņi.

Sadzīves un lietus notekūdeņi tiks novadīti attīrīšanai Liepājas pilsētas kanalizācijas sistēmā. Par kanalizācijas pakalpojumu sniegšanu tiks

noslēgts līgums ar SIA “Liepājas ūdens”.

Ražošanas notekūdeņi netiks novadīti Liepājas pilsētas kanalizācijas sistēmā, tie būs slēgtā sistēmā un apsaimniekošanai tiks nodoti A/S “BAO”.

Kopējais novadītais notekūdeņu daudzums uz SIA “Liepājas ūdens” kanalizācijas tīkliem sastādīs 15 016,8 m³ (3 600 m³/gadā sadzīves notekūdeņi un 11 416,8 m³ lietus notekūdeņi).

Lietus notekūdeņu gada daudzums aprēķināts sekojoši (MK 30.06.2015. noteikumi Nr.327 “Noteikumi par Latvijas būvnormatīvu LBN 223-15 “Kanalizācijas būves”):

$W_{gada} = 10 \times H_{gada} \times F \times \Psi \times 0,7$, (4) kur

W_{gada} – lietus notekūdeņu daudzums gadā (m³);

H_{gada} – nokrišņu slānis attiecīgajā vietā (mm) atbilstoši Latvijas būvnormatīva par būvklimatoloģiju pielikuma 12. tabulai (Liepāja, 710 mm)

F – noteikta seguma veida noteces platība no kopējās teritorijas platības (ha); (jumts 1.3452 ha (ēku platība 13 452 m²) un teritorija ap ražošanas ēku 1.5866 ha (platība ap ražotni 15 866 m²: automašīnu stāvlaukums 3 206 m² un laukums ar bruģa iesegumu 12 660 m²)

Ψ – notekas koeficients, kas atbilst noteiktam virsmas tipam atbilstoši būvnormatīva pielikuma 18. tabulai (jumtam – 1,0; bruģim un melnam šķembu ceļam – 0,6)

0,7 – notekas papildkoeficients, ņemot vērā sniega tīrīšanu un daļējo izvešanu, kā arī citus zudumus aprēķinot kopējo gada apjomu. Šis papildkoeficients tiek piemērots būvnormatīva pielikuma 18. tabulas 1. – 8.punktā minētajiem segumiem.

$W_{gads} = 10 \times 710 \times 1,3452 \times 1,0 \times 0,7 = 6\,685,6$ m³ – lietus notekūdeņi no jumta (ražošanas ēka, tai skaitā administrācijas telpas)

$W_{gads} = 10 \times 710 \times 1,5866 \times 0,6 \times 0,7 = 4\,731,2$ m³ – lietus notekūdeņi no teritorijas ap ražotni (bruģa segums)

Lietus notekūdeņi 11 416,8 m³ tiks novadīti SIA “Liepājas ūdens” kanalizācijas savākšanas sistēmās.

18.Tabula. Notekūdeņu izplūde uz cita operatora attīrīšanas iekārtu

Izplūdes vietas numurs un adrese	Izplūdes vietas identifikācijas numurs	Izplūdes vietas ģeogrāfiskās koordinātas Z platums	Izplūdes vietas ģeogrāfiskās koordinātas A garums	Citas ūdens attīrīšanas iekārtas operatora nosaukums, pieslēgšanās kontrolakas numurs	Notekūdeņu daudzums m3/d (uz ārējām notekūdeņu attīrīšanas iekārtām saskaņā ar līgumu)	Notekūdeņu daudzums m3 gadā (uz ārējām notekūdeņu attīrīšanas iekārtām saskaņā ar līgumu)	Izplūdes ilgums (stundas dienā vai dienas gadā)
Kanalizācijas tīkliem Ģenerāļa Baloža ielā 34, projektētas ir trīs pieslēguma vietas pilsētas kanalizācijas tīklam (sadzīves notekūdeņi)	-	56.552361	21.027556	SIA "Liepājas ūdens"	9.9	3600	24/365
Kanalizācijas tīkliem Ģenerāļa Baloža ielā 34, projektētas ir trīspieslēguma vietas pilsētas kanalizācijas tīklam (lietus notekūdeņi no automašīnu stāvlaukuma un jumta)	-	56.552357	21.027851	SIA "Liepājas ūdens"	20.9	7641.6	24/365
Kanalizācijas tīkliem Ģenerāļa Baloža ielā 34, projektētas ir trīs pieslēguma vietas pilsētas kanalizācijas tīklam (lietus notekūdeņi no laukuma ar bruģa iesegumu)	-	56.552333	21.028194	SIA "Liepājas ūdens"	10.3	3775.2	24/365

Pārvaldes novērtējums:

Notekūdeņus uzņēmumā rada sadzīves vajadzībām izmantotais ūdens un ražošanas procesā izmantotais ūdens, kā arī lietus, sniega un ledus kušanas ūdeņi.

Sadzīves notekūdeņi (3600 m³/gadā) tiek novadīti SIA „Liepājas ūdens” sadzīves notekūdens kanalizācijas sistēmā, saskaņā ar savstarpēji noslēgtu līgumu ar SIA “Liepājas ūdens”.

Ražošanas notekūdeņi netiks novadīti Liepājas pilsētas kanalizācijas sistēmā, tie būs slēgtā sistēmā un tiks nodoti apsaimniekošanai bīstamo atkritumu apsaimniekotājam (tiks noslēgts līgums ar A/S “BAO”).

Lietus notekūdeņi (11 416,8 m³/gadā) no uzņēmuma teritorijas tiks novadīti SIA “Liepājas ūdens” centralizētā lietus notekūdeņu kanalizācijas sistēmā.

D sadaļa. Vides piesārņojums 18.1.

Objektā tiek veikta jaunas kanalizācijas sistēmas izbūve, kas tiks nodota ekspluatācijā 2022. gada janvārī.

Kanalizācijas sistēmas shēma iesniegumam nav tikusi pievienota, jo tā nav operatora rīcībā.

Iesnieguma 5. pielikumā pievienots Ģenerālplāns ar ūdensapgādes un kanalizācijas inženiertīkliem objekta teritorijā.

Uzņēmuma darbības rezultātā veidosies sadzīves un ražošanas notekūdeņi. Ūdens apgādi objektam veiks SIA “Liepājas ūdens”. Ūdens tiks izmantots sadzīves vajadzībām 3600 m³/gadā un ražošanas vajadzībām (detaļu mazgāšanai) 480 m³/gadā.

Sadzīves notekūdeņi tiek novadīti attīrīšanai Liepājas pilsētas kanalizācijas sistēmā. Par kanalizācijas pakalpojumu sniegšanu tiks noslēgts līgums ar SIA “Liepājas ūdens”. Kopējais novadītais notekūdeņu daudzums uz SIA “Liepājas ūdens” sastādīs 3600 m³/gadā.

Ražošanas notekūdeņi tiks nodoti A/S “BAO”.

Pārvaldes novērtējums:

Sadzīves notekūdeņi tiks novadīti SIA „Liepājas ūdens” sadzīves notekūdens kanalizācijas sistēmā, saskaņā ar savstarpēji noslēgtu līgumu ar SIA “Liepājas ūdens”.

Lietus notekūdeņi (11 416,8 m³/gadā) no uzņēmuma teritorijas tiks novadīti SLA "Liepājas ūdens" centralizētā lietus notekūdeņu kanalizācijas sistēmā.

Ražošanas notekūdeņi netiks novadīti Liepājas pilsētas kanalizācijas sistēmā, tie būs slēgtā sistēmā un tiks nodoti apsaimniekošanai bīstamo atkritumu apsaimniekotājam (tiks noslēgts līgums ar A/S "BAO")

D sadaļa. Vides piesārņojums 19

Operatoram nav informācijas par teritorijas augsnes, grunts un pazemes ūdeņu piesārņojumu.

Pārvaldes novērtējums:

Uzņēmuma darbība notiks telpās ar cieta grīdas segumu, līdz ar to, piesārņojošo vielu emisija augsnē, gruntī vai pazemes ūdeņos nenotiks.

Atkritumi, tai skaitā notekūdens no ražošanas, kas piesārņots ar bīstamām vielām, tiks nodoti attiecīgo atkritumu apsaimniekotājiem saskaņā ar noslēgtajiem līgumiem.

Ķīmiskās vielas un atkritumi tiks uzglabāti tā, lai nepieļautu nekāda veida augsnes vai pazemes ūdeņu piesārņojumu.

D sadaļa. Vides piesārņojums 20

Operatora paredzētās darbības troksnis uzskatāms par nenozīmīgu. Uzņēmuma pamatdarbība tiks veikta iekštelpās. Trokšņa mērījumi un vibrāciju mērījumi tiks veikti darba vidē, veicot iekārtu ieregulēšanas darbus, lai trokšņa līmenis darba telpās atbilstu noteiktajām normatīvo aktu prasībām un neradītu ietekmi uz darbinieku veselības stāvokli un apkārtējo vidi.

Transportlīdzekļi uz/no objekta kursēs darba laikā. Visiem transportlīdzekļiem atbilstoši normatīvajiem aktiem tiek veikta regulāra tehniskā apkope un reizi gadā izieta tehniskā skate, kurā tiek monitorēts pieļaujamo piesārņojošo vielu daudzums izplūdes gāzēs. LSEZ „Jensen Metal” SIA metālapstrādes uzņēmuma teritorijā nav iekārtu, kas varētu radīt paaugstinātu troksni.

Ja tiks saņemtas iedzīvotāju vai darbinieku sūdzības par paaugstinātu trokšņa līmeni, tās tiks izskatītas, meklējot risinājumus ietekmju samazināšanai.

Pārvaldes novērtējums:

Galvenie trokšņa avoti ir ražošanas iekārtas, kas atrodas ražotnes telpās, mērījumi un vibrāciju mērījumi tiks veikti darba vidē, veicot iekārtu ieregulēšanas darbus, lai trokšņa līmenis darba telpās atbilstu noteiktajām normatīvo aktu prasībām un neradītu ietekmi uz darbinieku veselības stāvokli un apkārtējo vidi. Nav paredzama trokšņu līmeņa pārsniegšana transporta kustības rezultātā.

D sadaļa. Vides piesārņojums 21

a) Atkritumu daudzumi norādīti iesnieguma 21.tabulā.

b) Bīstamie atkritumi līdz to nodošanai tiks uzglabāti speciāli tiem paredzētos konteineros un īpašās vietās, kuras apzīmētas ar atbilstošām brīdinājuma zīmēm. Bīstamo atkritumu masas plūsmas un daudzumi norādīti 21.tabulā.

c) Norādīts 22. tabulā.

d) Neattiecas.

e) Visi objekta darbības rezultātā radušies atkritumi tiks uzglabāti tiem paredzētās un piemērotās vietās, konteineros, lai nepieļautu to saskari ar nokrišņiem un nonākšanu gruntī. Atkritumi tālākai apsaimniekošanai tiks nodoti līgumorganizācijām.

f) Neattiecas.

g) Neattiecas.

h) Neattiecas.

21.Tabula. Atkritumu veidošanās un rīcība ar tiem

Atkritumu kods un nosaukums	Atkritumu bīstamība	Pagaidu glabāšanā (t/gadā)	Ienākošās atkritumu plūsmas (t/a) ražošanas galvenais avots	Ienākošās atkritumu plūsmas saražotās tonnas gadā	Ienākošā atkritumu plūsma (t/a) saņemta no citiem uzņēmumiem (uzņēmēja biedrībām)	Kopā ienākošā atkritumu plūsma (t/a)	Izejošās atkritumu plūsmas (t/a) pārstrādātais daudzums	Izejošās atkritumu plūsmas (t/a) pārstrādes R-kods	Izejošās atkritumu plūsmas (t/a) apglabātais daudzums	Izejošās atkritumu plūsmas (t/a) apglabāšanas D-kods	Izejošās atkritumu plūsmas (t/a) nodots citiem uzņēmumiem (uzņēmēja biedrībām)	Kopā izejošās atkritumu plūsmas (t/a)
200301 Nešķiroti sadzīves atkritumi	Nē	0.44	Darbinieki	555	0	555	0	0	0	0	555	555
200199 Citi šīs grupas atkritumi	Nē	9	Ražošanas process	90	0	90	0	0	0	0	90	90
150101 Papīra un kartona iepakojums	Nē	2	Ofiss, produkcijas iepakojums	20	0	20	0	0	0	0	20	20
120199 Citi šīs grupas atkritumi	Nē	7.2	Stikla skrošu kameras darbība	72	0	72	0	0	0	0	72	72
200121 Luminiscentās spuldzes un citi dzīvsudrabu saturoši atkritumi	Jā	0.03	Ražošanas un biroja telpu apgaismojums	0.3	0	0.3	0	0	0	0	0,3	0.3
160118 Krāsainie metāli	Nē	33	Ražošanas process	330	0	330	0	0	0	0	330	330
130205 Nehlorētas minerālās motoreļļas, pārnesumu eļļas un smēreļļas	Jā	1.8	Ražošanas process	18	0	18	0	0	0	0	18	18
110105 Skābie kodināšanas šķīdumu atlikumi	Jā	0.5	Detalju kodināšana	5	0	5	0	0	0	0	5	5
150110 Iepakojums, kurš satur bīstamu vielu atlikumus vai ir ar tām	Jā	0.1	Izlietotais iepakojums	1	0	1	0	0	0	0	1	1

piesārņots ⁴												
150110 Iepakojums, kurš satur bīstamu vielu atlikumus vai ir ar tām piesārņots ⁴	Jā	0.1	Izlietotais iepakojums	1	0	1	0	0	0	0	1	1
200113 Šķīdinātāji	Jā	0.15	Ražošanas process	1.5	0	1.5	0	0	0	0	1,5	1.5
160303 Neorganiskie atkritumi, kuri satur bīstamas vielas	Jā	0.6	Ražošanas process	6	0	6	0	0	0	0	6	6
150202 Absorbenti, filtru materiāli (tai skaitā citur neminēti eļļu filtri), slaucīšanas materiāls un aizsargtērpi, kuri ir piesārņoti ar bīstamām vielām	Jā	0.1	Ražošanas process	1	0	1	0	0	0	0	1	1
110111 Ūdeni saturoši skalošanas šķīdumi, kuri satur bīstamas vielas	Jā	48	Ražošanas process	480	0	480	0	0	0	0	480	480
160305 Organiskie atkritumi, kuri satur bīstamas vielas	Jā	0.1	Ražošanas process	1	0	1	0	0	0	0	1	1

22. Atkritumu savākšana un pārvadāšana

Atkritumu kods un nosaukums	Atkritumu bīstamība	Savākšanas veids	Pārvadāto atkritumu daudzums (tonnas/gadā)	Pārvadāšanas veids	Komersants, kas veic atkritumu pārvadājumus (vai atkritumu radītājs)	Komersants, kas saņem atkritumus
200301 Nešķīroti sadzīves atkritumi	Nē	4 x 1,1 m3 konteineri	555	Autotransports	SIA "Eko Kurzeme"	SIA "Eko Kurzeme"
200199 Citi šīs grupas atkritumi	Nē	1 x 7 m3 konteiners	90	Autotransports	SIA "Eko Kurzeme"	SIA "Eko Kurzeme"
150101 Papīra un kartona iepakojums	Nē	4 m3 grozveida	20	Autotransports	AS "Latvijas zaļais	AS "Latvijas zaļais

		kontainers un 1,1 m3 kontainers			punkts"	punkts"
120199 Citi šīs grupas atkritumi	Nē	7m3 un 1,1 m3 konteineri	72	Autotransports	SIA "Veronija"	SIA "Veronija"
200121 Luminiscentās spuldzes un citi dzīvsudrabu saturoši atkritumi	Jā	Kartona kastē noliktavā	0,3	Autotransports	AS "BAO"	AS "BAO"
160118 Krāsainie metāli	Nē	2 x 0,5 m3 , 2 m3, 2 x 4 m3, 10 m3 konteineri	330	Autotransports	Komersants, kas ir saņēmis attiecīgā veida atkritumu apsaimniekošanas atļauju	Komersants, kas ir saņēmis attiecīgā veida atkritumu apsaimniekošanas atļauju
130205 Nehlorētas minerālās motoreļļas, pārnesumu eļļas un smēreļļas	Jā	1 m3 kontainers	18	Autotransports	AS "BAO"	AS "BAO"
110105 Skābie kodināšanas šķīdumu atlikumi	Jā	1 m3 kontainers	5	Autotransports	AS "BAO"	AS "BAO"
150110 Iepakojums, kurš satur bīstamu vielu atlikumus vai ir ar tām piesārņots4	Jā	1 m3 kontainers	1	Autotransports	AS "BAO"	AS "BAO"
200113 Šķīdinātāji	Jā	1 m3 kontainers	1,5	Autotransports	AS "BAO"	AS "BAO"
160303 Neorganiskie atkritumi, kuri satur bīstamas vielas	Jā	1 m3 kontainers	6	Autotransports	AS "BAO"	AS "BAO"
150202 Absorbenti, filtru materiāli (tai skaitā citur neminēti eļļu filtri), slaucīšanas materiāls un aizsargtērpi, kuri ir piesārņoti ar bīstamām vielām	Jā	100 l maiss	1	Autotransports	AS "BAO"	AS "BAO"
110111 Ūdeni saturoši skalošanas šķīdumi, kuri satur bīstamas vielas	Jā	1 m3 kontainers	480	Autotransports	AS "BAO"	AS "BAO"
160305 Organiskie atkritumi, kuri satur bīstamas vielas	Jā	1 m3 kontainers	1	Autotransports	AS "BAO"	AS "BAO"

Pārvaldes novērtējums:

Operators ir sniedzis detalizētu un korektu informāciju par atkritumu plūsmu uzņēmumā.

Atkritumi klasificēti atbilstoši Ministru kabineta 19.04.2011. noteikumu Nr. 302 "Noteikumi par atkritumu klasifikatoru un īpašībām, kuras padara atkritumus bīstamus" pielikumā esošā Atkritumu klasifikatora noteiktajai klasifikācijai. Uzņēmuma darbības rezultātā var rasties arī bīstamie atkritumi.

Operatoram jāveic ražošanas darbības rezultātā radīto bīstamo atkritumu identifikācija, uzglabāšanu, iepakošana, marķēšana, rakstiska uzskaitē un nodošana pārvadāšanai atkritumu apsaimniekotājiem, atbilstoši MK 18.02.2021. noteikumu Nr.113 "Atkritumu pārvadājumu uzskaites kārtība" prasībām un 1.pielikuma veidlapai.

Saskaņā ar Atkritumu apsaimniekošanas likumu, atkritumu īslaicīga uzglabāšana ir pieļaujama ne ilgāk kā trīs mēnešus kopš to rašanās laika, un pēc īslaicīgas uzglabāšanas tie jānodod uzņēmumiem, kas nodarbojas ar attiecīgo atkritumu savākšanu un pārstrādi un saņēmuši atbilstošu atļauju un finanšu nodrošinājumu.

D sadaļa. Vides piesārņojums 22

Neattiecas.

Pārvaldes novērtējums:

Atkritumu savākšana un uzglabāšana ražotnē paredzēta videi drošā veidā, kas nerada piesārņojuma risku. Atkritumi jāklasificē atbilstoši Ministru kabineta 19.04.2011. noteikumu Nr. 302 "Noteikumi par atkritumu klasifikatoru un īpašībām, kuras padara atkritumus bīstamus" pielikumā esošā Atkritumu klasifikatora noteiktajai klasifikācijai.

E sadaļa. Monitorings 23

Nepieciešamais vides monitorings tiks iekļauts B kategorijas piesārņojošās darbības atļaujā.

Pārvaldes novērtējums:

Piesārņojošo vielu emisijas gaisā jānosaka aprēķinu ceļā, izmantojot stacionāru piesārņojuma avotu emisijas limitu projektā (SPAELP) dotās metodikas.

F sadaļa. Pasākumi, kas veicami, pārtraucot iekārtas vai tās daļas darbību, lai samazinātu ietekmi uz vidi 24

- 1) Realizēt saražoto produkciju un objektā uzkrātās izejvielas;
- 2) Atbilstoši ekspluatācijas noteikumi demontēt/iekonservēt visas ražošanas iekārtas;
- 3) Veikt objektā esošo atkritumu nodošanu atbilstošām atkritumu apsaimniekošanas līgumorganizācijām;
- 4) Fiksēt bīstamo vielu un maisījumu daudzumus objekta teritorijā un nodot tos tālākai realizācijai/utilizācijai.

Visi pasākumi tiks veikti ievērojot normatīvo aktu prasības.

Pārvaldes novērtējums:

Uzņēmums pārtraucot iekārtas darbību, ir paredzējis pasākumus piesārņojuma riska novēršanai un iekārtas atrašanās vietas sakārtošanai atbilstošā stāvoklī, nodrošinot visu ķīmisko vielu palieku un atkritumu izvešanu – nodošanu licenzētai organizācijai, ievērojot visas vides aizsardzības prasības.

G sadaļa. Kopsavilkums 1

Piesārņojošā darbība: Metālapstrādes uzņēmums

Objekta nosaukums: LSEZ „Jensen Metal” SIA

Adrese: Ģenerāļa Baloža iela 34, Liepāja, LV - 3414

Tālruna numurs: +371 63489370

E-pasts: contact@jensenmetal.eu

G sadaļa. Kopsavilkums 2

Piesārņojošās darbības veids atbilstoši Ministru kabineta 2010. gada 30. novembra noteikumu Nr.1082 “Kārtība, kādā piesakāmas A, B un C kategorijas piesārņojošās darbības un izsniedzamas atļaujas A un B kategorijas piesārņojošās darbības veikšanai” 1.pielikumam:

2.8. citas iekārtas dzelzs, tērauda vai citu metālu rūpnieciskai apstrādei ar ražošanas platību 1000 m² un vairāk;

LSEZ „Jensen Metal” SIA metālapstrādes uzņēmuma ražošanas jauda:

- ražošanas platība 13 452 m²;
- 1200 t/gadā dažāda izmēra, nestandarta nerūsējošā tērauda izstrādājumu izgatavošana;
- 1500 m²/gadā siltumizolācijas paneļu izgatavošana.

LSEZ “Jensen Metal” SIA plāno pārcelt ražošanu no Kapsēdes ielas 2 uz Ģenerāļa Baloža ielu 34 Liepājā. Pamatā ražošanas tehnoloģiskais process tiek saglabāts tas pats, veicot nelielas izmaiņas un papildinājumus.

LSEZ „Jensen Metal” SIA veic metālapstrādes darbus, izgatavojot dažādas nerūsējošā tērauda konstrukcijas pārtikas rūpniecībai. Ražošanā izmantotais materiāls tiek iepirkts galvenokārt ES. Tehnoloģiskais process nodrošina dažāda izmēra, svara nestandarta nerūsējošā tērauda izstrādājumu izgatavošanu no izejvielām līdz gatavam izstrādājumam. Objektā plānots veikt arī siltumizolācijas paneļu ražošanu. Tā kā izstrādājumu sortiments ir ļoti plašs un dažāds, ražotne ir sadalīta vairākos iecirkņos:

1. Materiālu saņemšana un uzglabāšana;
2. Lāzergriešana;
3. Materiālu sagatavošana – griešana, zāģēšana, liekšana, locīšana, virpošana, frēzēšana, urbšana;
4. Elektriskā loka metināšana;
5. Slīpēšana;
6. Pulēšana;
7. Mehāniskā apstrāde ar stikla skrošu strūklu;
8. Ķīmiskā detaļu apstrāde;
9. Kokmateriālu zāģēšana;
10. Siltumizolācijas paneļu izgatavošana;
11. Iekārtu spiedienpārbaude;
12. Iepakojuma izgatavošana no dažāda veida materiāliem;

13. Pakošanas zona.

G sadaļa. Kopsavilkums 31

Ūdens apgādi objektam nodrošinās SIA “Liepājas ūdens”. Objekta teritorijā tiks izbūvētas nepieciešamās inženierkomunikācijas, lai veiktu ūdens piegādi. Ūdens tiks izmantots sadzīves vajadzībām 3 600 m³/gadā un ražošanas vajadzībām (daļu mazgāšanai) 480 m³/gadā. Kopējais piegādātais ūdens daudzums no SIA “Liepājas ūdens” sastādīs līdz 4080 m³/gadā.

Tiks uzstādīti ūdens skaitītāji, lai veiktu patērētā ūdens uzskaiti un kontroli.

G sadaļa. Kopsavilkums 32

Uzņēmums ražošanas procesā kā izejmateriālus un palīgmateriālus izmantos:

- dažāda veida metāla sagataves, nerūsējošā tērauda konstrukcijas un caurules 1530 t gadā;
- stikla skrotis virsmu tīrīšanai – 80 t gadā;
- elektriskā loka metināšanai stieple 316L-Si līdz 5 t/gadā, argons līdz 62,4 t/gadā un inerto gāzu maisījumi MISON 2, FORMIER10 līdz 8,9 t/gadā;
- kokmateriāli 300 m³/gadā jeb 140 t/gadā;
- kodināšanas šķidrums iepildīts kodināšanas vannā 3000 litri un samaisīts ar ūdeni, kopējais daudzums vannā ir ap 12 m³. Objekta darbības laikā kodināšanas šķidruma papildināšana tiks veikta pēc nepieciešamības, līdz 0,5 t/gadā;
- lielgabarīta daļu kodināšanai neorganiskus skābju maisījumus 3 t/gadā;
- siltumizolācijas paneļu izgatavošanai poliolu maisījumu 3 t/gadā un difenilmetān-diizocianāts (MDI) 3 t/gadā;
- lāzergriešanas procesam slāpekli 225,2 t/gadā un skābekli 10 t/gadā;
- iepakojuma materiāli (koka paliktņi 20 t/gadā, kartons 8 t/gadā);
- absorbentu ķīmisko vielu un maisījumu savākšanai.

Informācija par izmantotajām ķīmiskajām vielām un maisījumiem un bīstamajām ķīmiskajām vielām un maisījumiem sniegta Iesnieguma 2. un 3. tabulā.

G sadaļa. Kopsavilkums 33

Bīstamo ķīmisko vielu aizvietošana nav plānota.

G sadaļa. Kopsavilkums 34

Objektā izdalīti 7 emisijas avoti:

- A1 - Lāzergriešanas izvads;
- A2 - Elektriskā loka metināšanas izvads (FPN-1, FPN-2);
- A3 - Elektriskā loka metināšanas izvads (FPN-3, FPN-4);
- A4 - Slīpēšanas izvads (filtrs GRAM);
- A5 - Stikla skrošu strūklas kameras izvads;
- A6 - Ķīmisko detaļu apstrādes izvads;
- A7 - Siltumizolācijas paneļu izgatavošanas izvads.

Emisijas avoti gaisā emitēs PM10 – 0,010 t/a, PM2,5 – 0,003 t/a, slāpekļskābi 0,519 t/a, fluorūdeņradi 0,321 t/a, fosforskābi 0,382 t/a, GOS – 0,72 t/a un smaku 11 456 616 480 ouE/gadā.

Aprēķinu rezultāti – maksimālā piesārņojuma koncentrācija attiecībā pret gaisa kvalitātes normatīviem ārpus uzņēmuma teritorijas: PM10– 38,42 % (24 h) un 48,02% (gads), PM2,5– 52,04% (1 gads), smaka – 0,72% (1 h).

Tā, kā PM10 un PM2,5 emisijas pārsniedz 30% no piesārņojuma koncentrācijām attiecībā pret gaisa kvalitātes normatīviem, izveidotas summārās operators + fons emisiju kartes (skatīt SPAEL projekta 3. pielikumu).

Gaisa kvalitātes rādītāji ārpus uzņēmuma teritorijas, vietās kur vērtē gaisa kvalitātes atbilstību, atbilst normatīvo aktu prasībām.

Sadzīves un lietus notekūdeņi tiks novadīti attīrīšanai Liepājas pilsētas kanalizācijas sistēmā. Par kanalizācijas pakalpojumu sniegšanu tiks noslēgts līgums ar SIA “Liepājas ūdens”.

Ražošanas notekūdeņi netiks novadīti Liepājas pilsētas kanalizācijas sistēmā, tie būs slēgtā sistēmā un apsaimniekošanai tiks nodoti A/S “BAO”. Kopējais novadītais notekūdeņu daudzums uz SIA “Liepājas ūdens” kanalizācijas tīkliem sastādīs 15 016,8 m³ (3 600 m³/gadā sadzīves notekūdeņi un 11 416,8 m³ lietuss notekūdeņi).
Notekūdeņu novadīšana virszemes ūdeņos netiks veikta.

G sadaļa. Kopsavilkums 35

Uzņēmuma darbības rezultātā veidosies sadzīves atkritumi, ražošanas atkritumi, papīra un kartona iepakojums, metālu un plastmasu formēšanas, kā arī virsmu fizikālās un mehāniskās apstrādes atkritumi, krāsainie metāli un bīstamie atkritumi.

Atkritumi tiks uzglabāti atbilstošās tvertnēs un vietās, kas nepieļauj grunts un gruntsūdens piesārņošanu.

Atkritumi tālākai apsaimniekošanai tiks nodoti līgumorganizācijām.

G sadaļa. Kopsavilkums 36

Operatora paredzētās darbības troksnis uzskatāms par nenozīmīgu. Uzņēmuma pamatdarbība tiks veikta iekštelpās. Trokšņa mērījumi un vibrāciju mērījumi tiks veikti darba vidē, veicot iekārtu ieregulēšanas darbus, lai trokšņa līmenis darba telpās atbilstu noteiktajām normatīvo aktu prasībām un neradītu ietekmi uz darbinieku veselības stāvokli un apkārtējo vidi.

Transportlīdzekļi uz/no objekta kursēs darba laikā. Visiem transportlīdzekļiem atbilstoši normatīvajiem aktiem tiek veikta regulāra tehniskā apkope un reizi gadā izieta tehniskā skate, kurā tiek monitorēts pieļaujamo piesārņojošo vielu daudzums izplūdes gāzēs. LSEZ „Jensen Metal” SIA metālapstrādes uzņēmuma teritorijā nav iekārtu, kas varētu radīt paaugstinātu troksni.

Ja tiks saņemtas iedzīvotāju vai darbinieku sūdzības par paaugstinātu trokšņa līmeni, tās tiks izskatītas, meklējot risinājumus ietekmju samazināšanai.

G sadaļa. Kopsavilkums 4

Iespējamās avārijas un to seku samazināšana saskaņā ar MK 2016. gada 1. marta noteikumiem Nr.131 "Rūpniecisko avāriju riska novērtēšanas kārtība un riska samazināšanas pasākumi" uzņēmumam nav saistoša. Objektam nav nepieciešama rūpniecisko avāriju novēršanas programma vai drošības pārskata un civilās aizsardzības plāna izstrāde.

Objektā tiks uzstādīta automātiskā ugunsgrēka atklāšanas un trauksmes sistēma, kas sastāvēs no kontroles paneļa HEPHAIS 1600 Comfort L. Ugunsdzēsības signalizācijas ietaišu zemēšanu un montāžu izpildīs pēc izgatavotāja firmas ekspluatācijas noteikumiem, ievērojot ražotāju instrukcijas un normas LR ,LBN 201-15 „Būvju ugunsdrošība”, LVS CEN/TS 54-14:2019 prasībām.

Dūmu lūku vadība tiks paredzēta manuāla - ar atvēršanas/aizvēršanas pogām. Tiks izvēlēti septiņi dūmu lūku vadības bloki, katrs atbildēs par savu zonu. Dūmu lūku atvēršanas pogas tiks uzstādītas katras zonas evakuācijas ceļos, kā arī pie UATS paneļa, kur tiks uzstādītas visu zonu atvēršanas/aizvēršanas pogas. Dūmu lūku vadības sistēma tiks savienota ar UATS paneli ar moduļu palīdzību, nododot UATS panelim signālus par sistēmas stāvokli un bojājumiem.

Objektā atbilstoši normatīvo aktu prasībām tiks izvietoti ugunsdzēsības aparāti.

Atbilstoši MK 2016. gada 19. aprīļa noteikumiem Nr. 238 "Ugunsdrošības noteikumi" objektā tiks izvietotas brīdinājuma un drošības zīmes.

Tiks izstrādās nepieciešamās instrukcijas, ar kurām tiks iepazīstināti uzņēmuma darbinieki.

Uzņēmuma personāls tiks apmācīts un instruēts, kā rīkoties ārkārtas situācijās.

G sadaļa. Kopsavilkums 5

Neattiecas, jo Iesniegums sagatavots jaunai piesārņojošai darbībai.

Pārvaldes novērtējums:

Lēmuma pieņemšanas procesā iesniegtie priekšlikumi:

Pārvalde 03.12.2021. Operatoram nosūtīja atzinumu par iesnieguma pieņemšanu atļaujas sagatavošanai.

Pārvalde 03.12.2021. Liepājas valstspilsētas pašvaldībai un Veselības inspekcijai nosūtīja vēstuli Nr.14.4/4305/KU/2021, kurā lūdza sniegt viedokli un priekšlikumus par atļaujas izsniegšanu un tās nosacījumiem.

Pārvaldē 16.12.2021. saņemta Veselības inspekcijas vēstule Nr. 4.6.1.-25./39447/ par atļaujas izsniegšanu un nosacījumiem, norādot, ka Inspekcija neiebilst B kategorijas piesārņojošas darbības atļaujas izsniegšanai, ja tiks ievēroti sekojoši nosacījumi

1. Uzņēmuma saimnieciskā darbība negatīvi neietekmēs gaisa kvalitātes normatīvu ievērošanu apdzīvotās teritorijās atbilstoši 03.11.2009. Ministru kabineta noteikumu Nr.1290 „Noteikumi par gaisa kvalitāti” prasībām.

Netiks apdraudēta Uzņēmumā un blakus teritorijās esošo cilvēku veselība no bīstamo vielu klātbūtnes gaisā un ķīmisko vielu koncentrācija, kura darba vidē var radīt vai rada risku nodarbinātā veselībai un veselības traucējumus, nepārsniegs aroda ekspozīcijas robežvērtības darba vides gaisā atbilstoši 15.05.2007. Ministru kabineta noteikumu Nr.325 „Darba aizsardzības prasības saskarē ar ķīmiskajām vielām darba vietās” 1.pielikuma prasībām.

2. Netiks pārsniegti Uzņēmuma darbības rezultātā radītā trokšņa robežlielumi pie tuvākām dzīvojamām mājām atbilstoši Ministru kabineta 07.01.2014. noteikumiem Nr.16 „Trokšņa novērtēšanas un pārvaldības kārtība”. Sūdzību gadījumā par Uzņēmuma darbības rezultātā radīto troksni veikt trokšņa līmeņu instrumentālos mērījumus apdzīvotās teritorijās (pie dzīvojamām mājām, no kuru iedzīvotājiem saņemtas sūdzības par Uzņēmuma radīto troksni). Trokšņa līmeņu pārsniegšanas gadījumā plānot un realizēt konkrētus pasākumus apdzīvoto teritoriju un iedzīvotāju aizsardzībai pret trokšņiem

3. Atkritumu apsaimniekošanu veikt atbilstoši likuma „Atkritumu apsaimniekošanas likums” un saistošo noteikumu prasībām

4. Darbības ar ķīmiskām vielām veikt, ievērojot likuma „Ķīmisko vielu likums” un saistošo noteikumu prasības. Veicot darbības ar ķīmiskām vielām un maisījumiem, ievērot drošības datu lapās norādītās drošības prasības vides un personāla aizsardzībai. Nosacījums, operatoram veikt piesārņojošo darbību atbilstoši spēkā esošajos ārējos normatīvajos aktos noteiktajām prasībām, iekļauts atļaujas C sadaļas 6.1.2.punktā.

15.12.2021. ir saņemta Liepājas pilsētas pašvaldības administrācijas Vides nodaļas vēstule Nr. 2707/2,19.1, kurā norādīts, ka tai nav iebildumu atļaujas izsniegšanai ar nosacījumiem, ja tiek ņemts vērā, ka uzņēmums savu ražotni pārceļ uz teritoriju, kur plānotās ražotnes tuvumā atrodas Liepājas 3.pamatskola (atbilstoši Vides nodaļas veiktiem mērījumiem aptuveni 0,1km attālumā), kā arī jaunajai ražotnei tuvāk nekā šī brīža ražotnei Kapsēdes ielā 2 atrodas dzīvojamās mājas (atbilstoši Vides nodaļas veiktiem mērījumiem aptuveni 0,4km attālumā). Līdz ar to nepieciešams pievērst pastiprinātu uzmanību efektīvai uzstādīto attīrīšanas iekārtu darbībai, gaisa piesārņojošo vielu un smaku izplatības ierobežošanai un kontrolei, kā arī trokšņa normatīvu izpildei.

Uzņēmuma darbības atbilstība Atļaujas pielikuma D sadaļas 16.,18. un 20. punktā.

Kopējais pārvaldes novērtējums:

Izvērtējot iesniegumā un tā pielikumos iesniegto informāciju, pamatojoties uz normatīvajiem aktiem, sniegts pārvaldes vērtējums un pieņemts lēmums izsniegt LSEZ SIA “Jensen Metal” atļauju B kategorijas piesārņojošai darbībai, izvirzot atļaujas C sadaļā nosacījumus uzņēmuma piesārņojošai darbībai.