

A/B iesniegums

Iesnieguma tips: B atļauja

Statuss: Pieņemts

Struktūrvienība: Lielrīgas reģionālā vides pārvalde

Operators: Gaujas koks SIA 40003037448

Iekārta: SIA „Gaujas Koks” kokapstrādes rūpnīca „Vangaži”

Izsniegšanas iemesls: Atļaujas pārskatīšanai un/vai atjaunošanai

Adrese: Gaujas iela 24/35, Vangaži, Inčukalna novads, LV-2136

Iesnieguma pieņemšanas datums: 29/10/2021

Atļaujas izdošanas termiņš: 27/12/2021

Teritorija:

Dienesta 27.12.2021. novērtējums:

Atbilstoši Valsts zemes dienesta datu publicēšanas un e-pakalpojumu portāla Kadastrs.lv datu bāzei Dienests precizē SIA „Gaujas koks” piesārņojošās darbības adresi – Gaujas iela 24/35, Vangaži, Ropažu novads, LV-2136. Saskaņā ar MK 15.06.2021. noteikumiem Nr. 379 „Administratīvo teritoriju un teritoriālā iedalījuma vienību klasifikatora noteikumi” iepriekš minētās adreses teritorijas kods ir 0044200.

Dienests secina, ka operatora piesārņojošā darbība atbilst arī MK 30.11.2010. noteikumu Nr. 1082 „Kārtība, kādā piesakāmas A, B un C kategorijas piesārņojošās darbības un izsniedzamas atļaujas A un B kategorijas piesārņojošo darbību veikšanai” 1. pielikuma 8. punkta 8.1.4. apakšpunktam - iekārtas, kuras emitē gaistošos organiskos savienojumus un kurām nepieciešama atļauja saskaņā ar normatīvajiem aktiem, kas regulē emisijas no stacionārajiem piesārņojuma avotiem. Līdz ar to Atļauja tika papildināta ar šo piesārņojošo darbības veidu.

Piesārņojošo darbību veidi

2.8. citas iekārtas dzelzs, tērauda vai citu metālu rūpnieciskai apstrādei ar ražošanas platību 1000 m² un vairāk

1.1.1. sadedzināšanas iekārtas, kuru nominālā siltuma jauda ir vienāda ar vai lielāka par 0.2 un mazāka par 5 megavatiem un kuras kā kurināmo izmanto biomasu, kūdru vai gāzveida kurināmo

1.3. degvielas uzpildes stacijas ar degvielas apjomu (lielāko kopējo degvielas daudzumu, kas pārsūknēts pēdējo triju gadu laikā) līdz 2000 m³ gadā

4.2. kokzāģētavas vai kokapstrādes iekārtas, kurās lieto koksnes griešanas tehniku un pārstrādā 2000 m³ un vairāk apaļkoku vai kokmateriālu gadā

Dienesta 27.12.2021. novērtējums:

SIA „Gaujas koks” 26.08.2021. (ar 08.10.2021. precizējumiem) iesniedza Dienestā iesniegumu izmaiņu veikšanai Atļaujā. Operators plāno pilnveidot esošo daudzslāņu masīvkoka plātņu ražošanas procesu un uzbūvēt kokapstrādes ceha kompleksu. Operators lūdz papildināt Atļauju ar konteinertipa degvielas uzpildes punktu, paplašināt produkcijas klāstu un palielināt to apjomu.

Operators lūdz papildināt Atļauju ar konteinertipa degvielas uzpildes punktu, kurš sastāv no diviem konteineriem benzīnam (10 m^3) un dīzeļdegvielai (25 m^3) ar kopējo degvielas apgrozījumu 513 t/gadā (benzīns -13 t/gadā un dīzeļdegviela -500 t/gadā). Saskaņā ar 15.01.2021. tvertņu pārbaudes protokolliem Nr. 1212101318/250020 un Nr. 1212101318/250021 tvertnes ar tilpumu 10 m^3 un 25 m^3 jau ir uzstādītas Gaujas ielā 24/35, Vangažos, Ropažu novadā. Dienests norāda, ka saskaņā ar MK 27.01.2015. noteikumu Nr. 30 „Kārtība, kādā Valsts vides dienests izdod tehniskos noteikumus paredzētajai darbībai” pielikuma 8.5. punktu degvielas uzpildes stacijas ierīkošanai nepieciešams saņemt tehniskos noteikumus un objektu jānodod ekspluatācijā. Dienesta ieskatā neatkarīgi no degvielas uzpildes stacijas tipa uzņēmumam jānodrošina tās darbība atbilstoši spēkā esošajiem normatīvajiem aktiem par degvielas uzpildes staciju apsaimniekošanu (t.sk. pretinfiltrācijas segumu, nodrošinot filtrācijas koeficientu, ne lielāku par 10^{-9} m/s), līdz ar to Dienests Atļaujā izvirza nosacījumu, ka degvielas uzpildes punktu atļauts ekspluatēt tikai pēc tehnisko noteikumu saņemšanas un objekta nodošanas ekspluatācijā.

Vēršam uzmanību, ka saskaņā ar MK 12.06.2012. noteikumu Nr. 409 „Noteikumi par vides aizsardzības prasībām degvielas uzpildes stacijām, naftas bāzēm un pārvietojamām cisternām” 4. un 5. punktu degvielas uzpildes stacijas operators nodrošina pazemes ūdeņu un grunts izpēti, izveidojot pazemes ūdeņu novērošanas sistēmu. Šī prasība neattiecas uz degvielas uzpildes stacijām ar kopējo virszemes rezervuāru tilpumu 30 m^3 vai mazāku, kuros uzglabā dīzeļdegvielu pašpatēriņa vajadzībām. Ņemot vērā iepriekš minēto, Dienests Atļaujā izvirza nosacījumu par benzīna izmantošanu tikai pēc pazemes ūdeņu novērošanas sistēmas izveidošanas.

Saskaņā ar VSIA „Latvijas Vides, ģeoloģijas un meteoroloģijas centrs” piesārņoto un potenciāli piesārņoto vietu reģistru, SIA „Gaujas Koks” zemes vienība ar kadastra apzīmējumu Nr. 80170050017 nav klasificēta, kā piesārņotā vai potenciāli piesārņotā vieta.

Atļaujā netika vērtēta orientēto skaidu plātņu ceha (OSB) darbība, jo pēc operatora sniegtās informācijas pašlaik nav precīzu plānu par OSB ceha iekārtu līnijām un ražošanas apjomiem, līdz ar to perspektīvā OSB ceha potenciālie ražošanas un emisijas apjomi netiek izskatīti un nav iekļauti stacionāru piesārņojuma avotu emisijas limitu projektā. Dienests vērš uzmanību, ka saskaņā ar likuma „Par ietekmes uz vidi novērtējumu” 3.² panta pirmās daļas 5)punktu pirms OSB ceha ierīkošanas ir jāveic ietekmes uz vidi sākotnējais izvērtējums, iesniedzot Dienestā attiecīgu iesniegumu.

Vēršams uzmanību, ka saskaņā ar MK 27.01.2015. noteikumu Nr. 30 „Kārtība, kādā Valsts vides dienests izdod tehniskos noteikumus paredzētajai darbībai” pielikuma 1.6. punktu pirms kokapstrādes cehu (t.sk. zāģēšanas ceha, OSB ceha u.c.) izbūves nepieciešams saņemt tehniskos noteikumus un objektu jānodod ekspluatācijā.

Pēc ietekmes uz vidi sākotnējā izvērtējuma veikšanas un tehnisko noteikumu saņemšanas vismaz 60 dienas pirms plānotajām izmaiņām iesniegt Dienestā iesniegumu Atļaujas pārskatīšanai un atjaunošanai.

A sadaļa. Vispārīgs raksturojums 1 - 1.5

1.1. Informācija nemainās

1.2. SIA "Gaujas Koks" kokapstrādes rūpnīca „Vangaži” ir izvietota īpašumā ar zemes gabala kadastra numuru Nr. 8017 005 0017, kopējā platība 13.9115 ha .

1.3. 0801800

1.4. Saskaņā ar 2013.gada 22.maija Inčukalna novada pašvaldības domes lēmumu "Par saistošo noteikumu Nr.10/2013 „Par Inčukalna novada teritorijas plānojuma 2013.– 2024.gadam Teritorijas izmantošanas un apbūves noteikumiem un Grafisko daļu” apstiprināšanu" (protokols Nr.14, 25.§) ir apstiprināts Inčukalna novada Teritorijas plānojums 2013.-2024.gadam un izdoti saistošie noteikumi Nr.10/2013 "Inčukalna novada Teritorijas plānojuma 2013.-2024.gadam Teritorijas izmantošanas un apbūves noteikumi un Grafiskā daļa".

Atbilstoši saistošiem noteikumiem Nr.10/2013 „Inčukalna novada Teritorijas plānojuma 2013.-2024.gadam Teritorijas izmantošanas un apbūves noteikumi un Grafiskā daļa” SIA "Gaujas Koks" kokapstrādes rūpnīcas

„Vangaži” teritorija ietilpst RŪPNIECISKĀS APBŪVES TERITORIJĀ (R) funkcionālajā zonējumā. Šajā zonā ietilpstošām teritorijām paredzētais galvenais zemes izmantošanas veids ir rūpnieciskās un lauksaimnieciskās ražošanas uzņēmumi, transporta un noliktavu uzņēmumi, kā arī uzņēmumi, kuriem atbilstoši normatīviem ir noteiktas sanitārās aizsargjoslas vai arī īpašas prasības transportam.

Uz DR, R un ZR no kokapstrādes rūpnīcas teritorijas atrodas RŪPNIECISKĀS APBŪVES TERITORIJAS, bet uz Z, A, D - TRANSPORTA INFRASTRUKTŪRA ai kuras atrodas MEŽU TERITORIJAS.

1.5. Ģeoloģiskās izpētes darbi tika veikti 2003.gada 05.martā izpētes laikā tika izurbts viens izpētes urbums (dziļums 8.0 metri, urbšanas diametrs 135 mm) ar pilnu serdes noņemšanu. No izpētes rezultātiem var secināt, ka apbūves teritorijai ir samērā vienkāršs ģeoloģiskais griezumš, kura augšējo daļu līdz 3.4 m dziļumam veido sīkgraudainas smiltis slānis, zem kura iegul rupjgraudainas smiltis un grants slānis ar retiem laukakmeņiem. Šī rupjgraudainā smiltis-grants slāņa apakšējā robeža atrodas dziļāk par 8.0 m no zemes virsmas. Ņemot vērā izcelto iežu mitruma pakāpi, var secināt, ka gruntsūdens izpētes teritorijā atrodas aptuveni 5.0 m dziļumā no zemes virsmas.

Hidroloģiskais un ģeoloģiskais raksturojums

Paplašinot izpētes teritoriju 2021.gada februārī-martā tika veikti papildus ģeotehniskās izpētes darbi un ierīkoti 2 izpētes urbumi (dziļums 7.5 metri, urbšanas diametrs 135 mm). Urbumu ģeoloģisko griezumu pārstāv kvartāra veidojumi:

a) Tehnogēnas gruntis – uzbērtas smiltis (saMg') un šķembas (Mg'), kā arī betona izstrādājumu ražošanas atkritumi (clMg''');

b) Baltijas ledus ezera senie aluviālie nogulumi – rupjas (cSa'' un cSa') un grantainas (grSa''') smiltis.

Gruntsūdens horizonts urbumos piesaistīts rupjās un grantainās smiltis nogulumiem. Gruntsūdens līmenis urbumos piemērīts (25.02.2021.g.) 5.70 – 6.00 m dziļumā no zemes virsmas, jeb uz atzīmēm 14.25 – 14.30 m LAS. Gruntsūdens līmeņa sezonālās svārstības iespējamo projektējamo būvju celtniecību neietekmēs.

SIA "Gaujas Koks" kokapstrādes rūpnīcas „Vangaži” teritorija ģeomorfoloģiski iekļaujas Piejūras zemienē un atrodas uz Baltijas ledus ezera otrās stadijas krasta līnijas abrazīvās nogāzes. Reljefs ir vāji viļņots - viļņots, uzņēmuma apkārtnē absolūtās atzīmes svārstās robežās no 17 līdz 13 metriem virs jūras līmeņa (turpmāk - vjl), bet atsevišķu kāpu virsotnēs var sasniegt 25 - 27 m vjl.

Objekts ir izvietots Gaujas lielbaseinā. Notece notiek uz ziemeļiem - ziemeļaustrumiem, tas ir, uz Gaujas kreisā krasta pieteku Straujupīti.

Kvartāra ūdens kompleksu veido gruntsūdens, kas veidojas pateicoties atmosfēras nokrišņu infiltrācijai un parasti izvietojas glaciolimmiskās izcelsmes labi caurlaidīgajās smiltīs. Kopumā neliela teritorijas drenētība un smilšainās grunts plašā izplatība sekmē nepārtrauktu nokrišņu infiltrāciju gandrīz visa gada garumā.

Gruntsūdens līmeņa iegulas dziļums lielākajā teritorijas daļā atrodas vismaz 5 metru dziļumā. Neskatoties uz šādu iegulas dziļumu, gruntsūdens horizonts ir relatīvi vāji aizsargāts vai arī pilnīgi neaizsargāts no potenciālā piesārņojuma tiešas iekļūšanas tajā, jo ģeoloģiskajā griezumā nav fiksēti starpslāņi ar vājām filtrācijas spējām. Lai gan dabiskā gruntsūdens plūsma ir relatīvi maz ietekmēta, tā ir sarežģīta un atkarīga no kāpu un starpkāpu ieplaku izvietojuma.

A sadaļa. Vispārīgs raksturojums 2 - 4.2

2.1. SIA "Gaujas Koks" kokapstrādes rūpnīca „Vangaži” atrodas Inčukalna novada, Vangažu pilsētas rūpnieciskās apbūves teritorijā. Uzņēmuma teritorija DR-ZA sektorā robežojas ar rūpniecisko teritoriju, Z-D sektorā - ar mežu teritoriju. Vangažu pilsētas tuvākā sabiedriskā ēka - bijusī Vangažu arodskola atrodas apt.920 m attālumā uz ZAA, savukārt dzīvojamā zona sākas apt. 1 km attālumā uz ZAA.

2.2. SIA "Gaujas Koks" kokapstrādes rūpnīca „Vangaži” neatrodas kādā no īpaši aizsargājamām dabas teritorijām, kā arī uzņēmuma ražotnes neatrodas Aizsargjoslu likumā definētajās aizsargjoslās.

Ietekme uz ĪADT un īpaši aizsargājamiem biotopiem nav paredzēta, jo ražotne izvietota rūpnieciskajā teritorijā starp citām ražotnēm un mežu teritorijām. Tuvākās ĪADT - dabas lieguma "Garkalnes meži" robeža atrodas 0.52 km attālumā uz DR no uzņēmuma teritorijas robežas, tuvākais dabas liegumā izvietotais putnu mikroliegums atrodas 0.98 km uz DA no uzņēmuma. Gaujas nacionālā parka robeža atrodas 8.5 km attālumā uz ZA. Mežu teritorijās uzņēmuma ZA un DA-D pusē atrodas mežaino piejūras kāpu īpaši aizsargājamie biotopi.

Tuvākā ūdenstilpe atrodas 2.2 km attālumā uz ZA - Meļķertu karjera ūdenskrātuve, tuvākā ūdenstece 0.95 km attālumā uz ZA - Straujupīte. Gaujas upe atrodas 1.6 km attālumā uz ZR.

3.1. Inčukalna novada būvvalde

Atmodas iela 4, Inčukalns, Inčukalna novads, LV-2141

3.2. Esošās ražošanas ēkas ir nodotas ekspluatācijā 1990.gadā.

Inčukalna novada Būvvalde. Būvniecības iesniegums inženierbūvei "Baļķu novietnes laukumu un ugunsdzēsības baseina izbūve Gaujas iela 24/35, Vangažos, Inčukalna nov." (būvniecības lieta TMP-375357-69379 no 2021. gada 4.februāris, VVD Lielrīgas TN Nr.RI21TN0199 no 27.04.2021).

4.1. Pašreizējais darbinieku skaits – 178 cilvēki, t.sk., administrācija - 36.

4.2. Pilnveidojot esošo daudzslāņu masīvkoka plātņu ražošanas procesu un uzbūvējot Kokapstrādes cehu (Kokapstrādes ceha komplekss sastāvēs no: baļķu šķirošanas līnijas, zāģēšanas ceha, kondicionēšanas tuneļu kaltēm, dēļu šķirošanas līnijas, ēvelēšanas ceha, beramo koksnes atlikumu noliktavas) ar pilna zāģēšanas cikla tehnoloģiju, zāģmateriālu šķirošanas līniju un ēvelēšanas līniju, paredzēts radīt papildus 80 jaunas darba vietas.

Dienesta novērtējums (atbilstoši Atļaujas 06.12.2013. (ar izmaiņām līdz 27.12.2021.) redakcijai):

Uz B kategorijas piesārņojošas darbības atļaujas izsniegšanu 2013. gadā Dienestā ir saņemts Veselības inspekcijas 31.10.2013. atzinums Nr. 10-29/22496/9643. Veselības inspekcija informē, ka neiebilst B kategorijas atļaujas izsniegšanai. Atzinumā izvirzītie priekšlikumi ņemti vērā atļaujas C sadaļā. Atzinums pievienots Atļaujas 2. pielikumā.

Inčukalna novada domes priekšlikumi atļaujas izsniegšanas procesā nav saņemti.

Dienesta 27.12.2021. novērtējums:

Atļaujas pārskatīšanas un atjaunošanas procesā Dienestā ir saņemts Veselības inspekcijas 04.11.2021. atzinums Nr. 4.5.-20./35934/8946, kurā Veselības inspekcija informē, ka piekrīt grozījumu veikšanai.

Izvirzītie priekšlikumi ņemti vērā Atļaujas C sadaļā. Atzinums pievienots Atļaujas 3.pielikumā.

Atļaujas pārskatīšanas procesa laikā priekšlikumi no pašvaldības netika saņemti.

A sadaļa. Vispārīgs raksturojums 5 - 5.5

5.1. Uzņēmuma pamata darba laiks ir vidēji 252 dienas gadā, 8 stundas diennaktī. Šādā darba režīmā strādā administrācija, metālapstrādes cehs un transporta cehs. Pārējās ražošanas iekārtas/cehi atkarībā no pasūtījumu apjoma darbosies maiņu režīmā vai nepārtrauktā režīmā:

- katlu māja, kondicionēšanas tuneļi un DUS darbosies 365 dienas gadā, 24 stundas diennaktī;
- baļķu šķirošanas līnija strādās 3 maiņās vidēji 252 dienas gadā, 24 stundas diennaktī;
- Daudzslāņu masīvkoka plātņu cehs, zāģēšanas cehs, ēvelēšanas cehs strādās 2 maiņās vidēji 252 dienas gadā, 18 stundas diennaktī.

5.2. SIA "Gaujas Koks" kokapstrādes rūpnīcā „Vangaži” ir iepļānota paplašināšanās - jaunu ražošanas ēku/būvju izbūve, jaunu iekārtu un ražošanas līniju uzstādīšana jaunajās vai jau esošajās ēkās.

Plānotās būves un iekārtas un izbūves/uzstādīšanas vai palaišanas laiks:

- baļķu noliktavas laukums - iepļānotais izbūves gads - 2022.;
- baļķu šķirošanas līnija (BSL) ar operatora ēku - iepļānotais izbūves gads - 2022.;
- ugunsdzēsības baseins - iepļānotais izbūves gads - 2022.;
- nokrišņu notekūdeņu attīrīšanas iekārtas - iepļānotais izbūves gads - 2022.;
- zāģēšanas cehs - iepļānotais izbūves gads - 2023.;
- beramo koksnes atlikumu (miza, zāģskaidas, šķelda) nojumes tipa 5 nodaļījumu (katrs 12x12x5.5m) uzglabāšanas noliktava - iepļānotais izbūves gads - 2023.;
- kondicionēšanas tuneļi - iepļānotais izbūves gads - 2023.;
- Orientēto skaidu plātņu cehs (OSB) tiks ierīkots esošā korpusa ēkā (platība 20 374 m²). Ceha ierīkošanai paredzēta OSB ceha tehnoloģisko iekārtu komplektēšanas un izvietojuma projekta izstrāde. OSB ceha ražošanas iekārtu uzstādīšana un palaišana ekspluatācijā iepļānota 2025.-2026.gadu periodā;
- OSB ceha gaisa attīrīšanas iekārtu filtrs - iepļānotais izbūves gads - 2024.;
- OSB ceha energobloks - iepļānotais izbūves gads - 2024.;
- ēvelēšanas cehs (blakus OSB ceham esošā korpusa ēkā), iekārtas tiks palaistas ekspluatācijā 2023.gadā;
- ēvelēšanas ceha gaisa attīrīšanas iekārtu filtrs - iepļānotais izbūves gads - 2023.

5.3. Informācija nemainās.

5.4. Uzņēmums nodarbojas ar metāla konstrukciju, kokapstrādes iekārtu un darbagaldu izgatavošanu un montāžu, kā arī apaļkoksnes un kokmateriālu pārstrādi, saražojot kokmateriālus, līmētās daudzslāņu masīvkoka plātnes, celulozes šķeldu, mizu un zāģu skaidas.

SIA "Gaujas Koks" kokapstrādes rūpnīcā „Vangaži” gadā saražos:

- līdz 430 t metāla izstrādājumu (konstrukcija, indiv. pasūtījuma detaļas utm.),
- līdz 50 230 cieš-m³ (jeb 22 604 t) sausu ēvelētu zāģmateriālu,
- līdz 14 200 cieš-m³ (jeb 6 390 t) sausu neēvelētu zāģmateriālu,
- līdz 5 000 cieš-m³ (jeb 4 250 t) neēvelētu zāģmateriālu,
- līdz 16 000 cieš-m³ (jeb 7 508 t) daudzslāņu masīvkoka plātņu,
- līdz 39 600 cieš-m³ (jeb 33 660 t) celulozes šķeldas,
- līdz 13 500 cieš-m³ (jeb 5 400 t) mizas,
- līdz 21 880 cieš-m³ (jeb 5400 t) zāģu skaidu.

Kokapstrādes procesā radīsies arī sausi koksnes ražošanas atlikumi (koksnes putekļi, zāģu skaidas, ēvelskaidas un šķelda) apt. 26 728 cieš-m³/g (jeb 12 028 t/g), no kuriem 5 802 t tiks izmantoti kā kurināmais rūpnīcas katlu mājā un pārpalikums tiks izmantots granulu ražošanai SIA "Gaujas Koks" kokapstrādes rūpnīcā „Krustpils” (Jēkabpilī).

Siltumenerģiju nodrošina rūpnīcas katlu māja, kurā uzstādīts biomasas (koksnes atlikumi) apkures katls KB-P-4.65-150 [katla nominālā jauda 2.48 MW, nominālā ievadītā siltuma jauda 3.054 MW]. Papildus Daudzslāņu masīvkoka plātņu cehā siltumenerģijas ražošanai plātņu līmēšanas presēm uzstādīts koksnes granulu apkures katls TKAN 100 [katla nominālā jauda 100 kW, nominālā ievadītā siltuma jauda 111 kW].

Dienesta 27.12.2021.novērtējums:

Sadedzināšanas iekārtās kopējā ievadītā siltuma jauda ir 3,165 MW (kurināmais – koksne) – darbība atbilst MK 30.11.2010. noteikumu Nr. 1082 „Kārtība, kādā piesakāmas A, B un C kategorijas piesārņojošas darbības un izsniedzamas atļaujas A un B kategorijas piesārņojošo darbību veikšanai” 2. pielikuma 1.1.1. apakšpunktā noteiktajai C kategorijas piesārņojošai darbībai.

Ražošanas galvenās izejvielas un to maksimālais patēriņš dots 6.1.tabulā.

5.5. Neattiecas.

5.6. Apkures katls KB-P-4.65-150, nominālā ievadītā siltuma jauda 3.054 MW, plānotās darba stundas gadā - 8760, vidējā noslodze ekspluatācijas laikā - 100%, iekārtas darbības uzsākšanas datums - 01.01.2005.

Apkures katls TKAN 100, nominālā ievadītā siltuma jauda 0.111 MW, plānotās darba stundas gadā - 4536, vidējā noslodze ekspluatācijas laikā - 100%, iekārtas darbības uzsākšanas datums - 01.09.2021.

A sadaļa. Vispārīgs raksturojums 6 - 6.3

6.1. Informācija nemainās.

Dienesta 27.12.2021. novērtējums:

Dienests baļķu novietnes laukuma un ugunsdzēsības baseina izbūvei 27.04.2021. izsniedza tehniskos noteikumus Nr. RI21TN0199.

Saskaņā ar Būvniecības informācijas sistēmā (turpmāk – BIS) pieejamo informāciju zemes vienībā ar kadastra apzīmējumu Nr. 8017 005 0017 Gaujas ielā 24/35, Vangažos, Ropažu novadā plānots veikt šādas darbības:

- 15.11.2021. ir reģistrēts iesniegums noliktavas ēkas būvniecībai (lietas Nr. BIS-BL-448558-4924);
- 23.07.2021. ir reģistrēts iesniegums laukuma un dīķa izbūvei (lietas Nr. BIS-BL-422123-4467);
- 15.09.2021. ir reģistrēts iesniegums elektrotīklu pārbūvei (lietas Nr. BIS-BL-415428-4688).

6.2. B kategorijas piesārņojošās darbības atļauja Nr. RI13IB0080, izdošanas datums 06.12.2013., beztermiņa.

C kategorijas piesārņojošās darbības apliecinājums Nr. 317, izdošanas datums 06.12.2013. 09.09.2004., beztermiņa.

6.3. Informācija nemainās.

Dienesta 27.12.2021. novērtējums:

Uz operatora darbību neattiecas MK 01.03.2016. noteikumu Nr. 131 „Rūpniecisko avāriju riska novērtēšanas kārtība un riska samazināšanas pasākumi”.

Atbilstoši MK 19.09.2017. noteikumu Nr. 563 „Paaugstinātas bīstamības objektu apzināšanas un noteikšanas, kā arī civilās aizsardzības un katastrofas pārvaldīšanas plānošanas un īstenošanas kārtība” (turpmāk – MK noteikumi Nr. 563) prasībām SIA „Gaujas koks” ražotne Gaujas ielā 24/35, Vangažos, Ropažu novadā ir izstrādāts civilās aizsardzības plāns. Iesniegumam Atļaujas pārskatīšanai ir pievienota 14.10.2021. Valsts ugunsdzēsības un glābšanas dienesta (turpmāk – VUGD) vēstule Nr. 22/8-1.6.1/1826, kurā VUGD informē, ka SIA „Gaujas koks” objektā Gaujas ielā 24/35, Vangažos, Ropažu novadā bīstamo vielu maksimālie daudzumi neatbilst MK noteikumu Nr. 563 prasību kritērijam, ka arī objekts nav iekļauts kritiskās infrastruktūras kopumā.

A sadaļa. Vispārīgs raksturojums 7 – 7.3

7.1. Līgums ar pašvaldības SIA "Vangažu avots", reģ. Nr. 40003274925, Priežu iela 4, Vangaži, Inčukalna novads, LV-2136.

7.2. Līgums ar pašvaldības SIA "Vangažu avots", reģ. Nr. 40003274925, Priežu iela 4, Vangaži, Inčukalna novads, LV-2136.

7.3. Līgums ar SIA "Clean R" (reģ. Nr. 40003682818, Vietalvas iela 5, Rīga, LV-1009) par sadzīves atkritumu apsaimniekošanu.

Līgums ar SIA "E.Operators" (reģ. Nr. 40103821262, Zebiekstes iela 5 - 12, Rīga, LV-1082) par ekoloģisko pakalpojumu sniegšanu (bīstamo atkritumu apsaimniekošana).

Līgums ar SIA „Fedak-Plast” (reģ. Nr. 41503043619, Andreja Pumpura iela 12, Daugavpils, LV-5404) par polietilēna plēves atkritumu savākšanu.

Līgums ar SIA „Lommetalla” (reģ. Nr. 40203010041, Ūnijas iela 30 - 17, Rīga, LV-1084) par metāla iepakojuma apsaimniekošanu.

Līgums ar SIA „Zaļā josta” (reģ. Nr. 4003600046, Mūkusalas iela 41b, Rīga, LV-1004) par izlietotā iepakojuma apsaimniekošanu.

7.4. Autoparka remonta un apkopes pakalpojumu līgumi ar atbilstošajiem dīleru autoservisiem SIA "Avar Auto", SIA "Volvo Truck Latvia" SIA "Swecon", SIA "Alwark", SIA "ITR", SIA "Truckmaint", SIA "Moller Auto" u.c.).

1.Tabula. Informācija par noslēgtajiem līgumiem

Līguma numurs	Līguma priekšmets	Līgumslēdzējas puses	Līgumā norādītā jauda	Līguma termiņš
3038 (no 03.12.2018.)	Ūdensapgādes un kanalizācijas pakalpojumu sniegšana	PSIA „Vangažu Avots” un SIA "Gaujas Koks"	Nav noteikts	Beztermiņa
EO18/3.1-02	Ekoloģisko pakalpojumu sniegšana (bīstamo atkritumu apsaimniekošana)	SIA „E.Operators” un SIA "Gaujas Koks"	Nav noteikts	Beztermiņa
NP0311	Cieto sadzīves atkritumu izvešana	SIA „Clean R” un SIA "Gaujas Koks"	Nav noteikts	31.12.2020 ar automātisku pagarinājumu uz katru nākamo gadu
181/08	Polietilēna plēves atkritumu savākšana	SIA „Fedak-Plast” un SIA "Gaujas Koks"	Nav noteikts	Beztermiņa
GK/LM-1703/2021	Metāla iepakojuma apsaimniekošana	SIA „Lommetalla” un SIA "Gaujas Koks"	Nav noteikts	Beztermiņa
003583	Izlietotā iepakojuma apsaimniekošana	SIA „Zaļā josta” un SIA "Gaujas Koks"	Atrunāti plānotie iepakojuma apjomi	Beztermiņa

B sadaļa. Ražošanas procesi un tehnoloģijas 8

SIA „Gaujas Koks” kokapstrādes rūpnīca „Vangaži” atrodas Gaujas ielā 24/35, Vangaži, Inčukalna novads. Rūpnīcas teritorija ir izvietota īpašumā ar zemes gabala kadastra numuru Nr. 8017 005 0017, kopējā platība 13.9115 ha. Kopš 2011.gada SIA "Gaujas Koks" specializējas dažādu lielpatēriņa metāla konstrukciju, kokapstrādes un nestandarta iekārtu un līniju izgatavošanā un montāžā. Metālapstrādes ceha iekārtas ir uzstādītas saskaņā ar "Gaujas Koks" ražošanas tehnoloģisko plūsmu.

Ar 2021.gadu kokapstrādes rūpnīcā „Vangaži” ir paredzēts atsākt kokapstrādes procesu. Galvenā biroja ēka apvienota ar jauno Daudzslāņu masīvkoka plātņu (DMP) cehu, kas ražos līmētas daudzslāņu masīvkoka plātnes no kaltēta priedes un egles zāģmateriāla (mitrums W=8-10%). Zāģēšanas cehu plānots būvēt blakus metālapstrādes ceham, kurā ražos plašu zāģētu un tālāk apstrādātu standarta un nestandarta izmēru un gradācijas skujkoku (egle un priede) zāģmateriālu sortimentu. Zāģmateriāli tiks žāvēti (kondicionēti) un ēvelēti. Ēvelēšanas cehs tiks iekārtots esošā korpusa ēkas daļā. Šajā korpusa izvietots arī esošais transporta cehs un tālākā perspektīvā ir plānots izvietot arī jauno Orientēto skaidu plātņu (OSB) cehu.

Rūpnīcas teritorijā atradīsies:

- esošie piebraucamie ceļi no Gaujas ielas;
- esošā apbūve: 2 apsardzes posteņi; metālapstrādes ceha ēka ar katlu māju (būves kadastra Nr. 80170050338001); DMP cehs ar biroja telpām (būves kadastra Nr. 80170050339001); ražošanas korpus (būves kadastra Nr. 80170050315001) ar tajā izvietoto transporta cehu, kā arī tajā plānots izvietot jauno ēvelēšanas cehu un tālākā perspektīvā plānoto OSB cehu; neapdzīvots korpus/ēka (būves kadastra Nr. 80170050345001); noliktavas;
- konteiner-tipa degvielas uzpildes punkts (2 DUS konteineri);
- plānotā perspektīvā apbūve: baļķu šķirošanas līnija ar operatora ēku; zāģēšanas cehs; kondicionēšanas tuneļi; beramo koksnes atlikumu noliktavas (miza, zāģskaidas, šķelda) 5 nojumes tipa bunkuri; baļķu noliktavas laukums (apt. 2 ha, asfaltēts);
- 2 esošās un 3 plānotās perspektīvās filtru iekārtas;
- esošais ugunsdzēsības ūdens rezervuārs ar $V=300\text{ m}^3$;
- esošais ugunsdzēsības ūdens rezervuārs ar $V=25\text{ m}^3$, kas izvietots metālapstrādes ceha ēkā;
- plānotais perspektīvais ugunsdzēsības ūdens rezervuārs ar $V=5000\text{ m}^3$ ar neaizsalstošu ūdens ņemšanas vietu;
- plānotais perspektīvais 20 kV sadales punkts.

Galveno izejvielu gada patēriņa kopsavilkums sniegts 6.1.tabulā.

Metālapstrādes iekārtas un ražošanas procesa apraksts.

Ražošanas process ietver: metāla detaļu sagatavošanu, t.sk., rūdīšanu, izstrādājumu komplektēšanu, izstrādājumu sagatavošanu krāsošanai un krāsošanu.

Ražošanas procesā gadā paredzēts izmantot līdz 500 t melnā metāla izstrādājumu.

Uzņēmumā pasūtīto izstrādājumu ražošana sākas ar detaļu sagatavošanu, kas norit ražošanas korpusā un ietver metāla apstrādi uz CNC darbgalda, lokšņu griešanu ar lentzāģiem un gāzes griešanas iekārtu, ciršanu ar giljotīnu šķērēm, locīšanu ar lokšņu liekšanas valčiem un lokšņu liekšanas un valcēšanas presi, urbšanu ar radiāliem urbjiem, frēzēšanu, virpošanu, slīpēšanu ar slīpmašīnām, atsevišķo detaļu rūdīšanu ar rūdīšanas krāsni CH3 6124/1043 P=58 kW, mufelkrāsni CHOL-15 P-3.5 kW un atlaidināšanas krāsni CHO 4×8×2.5/1042 P-25 kW.

Metālapstrādes iekārtas, izņemot vienu slīpmašīnu, ir izvietotas izkliedus pa visu cehu un nav aprīkotas ar speciālu gaisa aspirācijas sistēmu. Viens slīpmašīnas darbgalds ir aprīkots ar ciklonu ПА 218 Б, kas pa gaisa vadu no darbmašīnas darbības zonas atsūknē piesārņoto gaisu, atdala no tā piemaisījumus un attīrīto gaisu izvada atmosfērā.

Tērauda atgriežumi un skaidas, kas rodas šo procesu laikā, tiek nodotas metāllūžņos. No locīšanas un valcēšanas nekādi ražošanas atlikumi nerodas.

Metālu griešanai ar gāzes griešanas iekārtu pielieto propāna (ar propāna saturu >95%) vai acetilēna gāzi. Gāzes griešanas procesā rodas gāzes, kas tiek izvadītas ārā no ražošanas telpas caur ventilācijas izplūdi.

Kopumā ražošanas korpusā darbojas 5 piespiedu ventilācijas izvadi (no kuriem 4 izvadi ir ceha griestos 13.5 m augstumā, kur izvadkanālos uzstādīti 2.2 kW ventilatori; kā arī 1 izvads cehā sienā (h=2.0 m) ar 1.1 kW ventilatoru).

Tālāk pēc detaļu izgatavošanas ražošanas korpusā norit izstrādājumu komplektēšana (izgatavošana), kas sevī ietver detaļu salikšanas un metināšanas darbus, metinājuma šuvju slīpēšanu, rūdīšanu.

Ražotnē metināšanai kopumā izmanto:

- 14 pusautomātiskās metināšanas iekārtas – metināšana notiek aktīvās gāzes (argona) vidē (MAG [metinot tēraudu] un TIG [metinot nerūsējošo tēraudu]). Metināšanas procesā izmanto metināšanas gāzi Argons vai Ferroline C6X1 (ar argona saturu līdz 85%), vai analoga tipa argona aizsarggāzi un metināšanas stiepli MG-2 vai analogu (Carbofil NiMoCr, Fluxofil 58, M-308, AlSi5 utml.);
- 2 elektrometināmās iekārtas. Metināšanas procesā, galvenokārt izmanto ESB-48 vai analogus elektrodus, kā arī ogles elektrodus.

Pusautomātiskās metināšanas iekārtas ir pārvietojamās iekārtas, kurām nav iekārtoti atsevišķi metināšanas posteņi, bet darbi tiek veikti pa visu cehu. Metināšanas darbu zonā ražošanas ceha griestos kopumā darbojas 4 piespiedu ventilācijas izvadi, caur kuriem tiek izvadītas metināšanas procesa piesārņojošās vielas. Savukārt elektrometināšanas iekārtas ir izvietotas metināšanas postenī ar atsevišķu ventilācijas gaisa izvadu ceha sānu sienā.

Kā noslēdzošie cikli ražošanas procesā ir izstrādājumu sagatavošana krāsošanai un krāsošana.

Līdz šim pirms krāsošanas, ceha ārpusē metāla izstrādājumu detaļas vai veselas konstrukcijas tika apstrādātas ar smilšu strūklu ABSC 2452 (attaukošanas, rūsas noņemšanas process) tam speciāli ierīkotā nojumē (12.4×5.5 m), kas bloķēta pie ražošanas korpusa sienas un aprīkota ar aizveramu „brezenta aizskaru”. Metāla abrazīvai attīrīšanai tika izmantota smiltis. Veicot metāla abrazīvās apstrādes procesa uzlabošanu, 2021.gadā plānots pārtraukt izmantot smilšu strūklas iekārtu un tās darbībai aprīkoto posteni (nojumi). Esošais tehnoloģiskais process tiks aizstāts ar jaunu iekārtu - skrotēšanas kameru (6×12 m). Slēgtajā kamerā noritēs metāla virsmu tīrīšana, pielietojot skrošu strūklas iekārtu. Skrošu strūklas kamera tiks izvietota metālapstrādes ceha iekšpusē. Paredzamais rūdīta tērauda skrošu daudzums kameras darbībai - līdz 8 t/gadā.

Skrošu strūklošanas iekārta sastāv no taisnstūrveida kameras tipa konstrukcijas, kas ir caurstaigājama ar noslēdzamiem vārtiem. Kameras sienas ir izklātas ar aizsargājošu materiālu. Spiediena samazināšanās, ko rada kameras ventilācijas sistēma, nodrošina putekļu palikšanu kameras iekšpusē. Kamera sastāv no vairākiem elementiem:

- ventilācijas iekārtas un ventilācijas kanālu sistēmas, kas nodrošina putekļainā gaisa savākšanu un attīrīšanu gaisa attīrīšanas iekārtā - kārtidžu tipa filtru bloks ar automātisku filtru nokratīšanas un izpūšanas sistēmu. Filtru attīrīšanas sistēma nodrošina putekļu daļiņu attīrīšanu ar efektivitāti >98%;
- ventilācijas filtru sistēmas ar reģenerāciju;
- sistēmas un elementiem, kas nodrošina abrazīvā materiāla savākšanu, separāciju no piemaisījumiem un putekļiem un atgriešanu tīrīšanas kamerā skrotēšanas iekārtā.

Separācijas blokā abrazīvā materiāla attīrīšanas procesā atdalītie smalko daļiņu putekļi pa gaisa kanālu tiek iesūkti gaisa attīrīšanas iekārtas filtrēšanas blokā, kur tie izdalās uz filtru sienām. Filtrus attīra ar automātisku filtru nokratīšanu un izpūšanu ar saspiesta gaisa impulsiem. Filtrēšanas blokam ir konusveida pamatne, kurā sakrājas atdalītie putekļi, kurus vēlāk izber maisos. No skrotēšanas kameras ar putekļiem piesārtotais gaiss ar centrifūgas ventilatoru tiek atsūkts uz gaisa attīrīšanas iekārtas filtrēšanas bloku. Gaisa attīrīšanas iekārtā attīrītais gaiss tiek padots atpakaļ skrotēšanas kamerā, līdz ar to darba vides gaiss tiek attīrīts (efektivitāte >98%) un recirkulēts atpakaļ strūklošanas iekārtas darba kamerā. Piesārņojošās vielas (putekļu daļiņas) no metāla abrazīvās apstrādes procesa atmosfērā nenonāks. Strūklošanas iekārtas operators ir nodrošināts ar aizsargtērpu, kura komplektā ir arī aizsargķivere ar gaisu filtrējošo iekārtu elpošanai un gaisa padevei zem ķiveres.

Tālāk, kad ir veikta metāla izstrādājumu detaļu vai konstrukciju attaukošana un rūsas noņemšana, izstrādājumi tiek nokrāsoti. Krāsošana ražotnē notiek uz krāsošanas laukuma ceha iekšpusē, kur izstrādājumu detaļas vai gatavā konstrukcija tiek krāsota ar krāsas rullīti. Krāsošanas laukums nav atsevišķi ierobežota platība, jo krāsojamās virsmas pamatā dažāda izmēra lielgabarīta konstrukcijas. Cehā griestos (h=13.5 m) virs krāsošanas laukuma ir izvietota viena no ceha piespiedu ventilācijas izplūdēm. Turpat uz laukuma notiek arī detaļu žūšana pēc krāsošanas.

Krāsošanas procesā izmanto Rīgas laku un krāsu rūpnīcas vai Biolars ražotās grunts krāsas Laraprim, Metalak Rapid, Neosprint, Novakor un krāsas Bilak, Pentaprim, Pentatop, Riatop 30, kā arī krāsu atšķaidīšanai izmanto šķīdinātāju 646.

Detaļu krāsošanas un žūšanas procesā gaiss ventilējas caur ventilācijas izplūdi ceha griestos.

Kokapstrādes iekārtas un ražošanas procesa apraksts.

Ikgadējais darbības apjoms: sazāģētais kokmateriālu (nomizota apaļkoksne) daudzums - 150 000 m³/gadā (iepirktais nemizotu zāģbaļķu apjoms - 163 500 m³), saražotās daudzslāņu masīvkoka plātnes - 16 000 m³/gadā. Lielākā daļa saražotās produkcijas tiks eksportēta. Kā ražošanas blakusprodukti jāmin celulozes šķelda, zāģu skaidas, ēveļskaidas, koku mizas. Daļa no ražošanas blakusproduktu apjoma (sausā miza, ēveļskaidas, šķelda) tiks izmantoti kā kurināmais rūpnīcas katlu mājā.

Ražošanas process ietver sekojošas darbības:

- Kokapstrādes cehā iepirkto zāģbaļķu šķirošanu un novietošanu baļķu laukumā, zāģbaļķu pārstrādi (mizošana, zāģēšana, atlikumu šķeldošana), zāģmateriālu žāvēšanu un pēcapstrādi (šķirošana, ēvelēšana, iepakojanu);
- Daudzslāņu masīvkoka plātņu (DMP) cehā daudzslāņu masīvkoka plātņu ražošana no neēvelēta sausa egles un priedes zāģmateriāla (daļa no tiem saražota Kokapstrādes cehā vai citā uzņēmumā struktūrvienībā un daļa - iepirkta), izmantojot PVAc, melamīna sveķu vai analoga tipa līmi.

Kokapstrādes cehs

Iepirktie zāģbaļķi nonāks baļķu šķirošanas līnijā (BSL). BSL baļķi, t.i., apaļkoki, tiek automātiski uzmērīti, sašķiroti pa sugām, diametriem un garumiem, atlasīti līguma prasībām neatbilstošie baļķi un baļķi, kas satur metāla šķembas.

Sašķirotie baļķi ar traktortehniku tiek novietoti baļķu laukumā attiecīgā sortimenta krautnēs, no kurienes tie tiek pārvesti uz zāģēšanas ceha baļķu padeves līnijas baļķu uzkrāšanas galdiem.

Zāģēšanas cehā:

- uz baļķu padeves līnijas (BPL) baļķi tiek pagriezti ar tievgali uz priekšu un baļķu mizošanas iekārtā nomizoti. Miza tiek sadrupināta un pa slēgtā tipa transportieriem padota uz beramo koksnes atlikumu noliktavas bunkuru;
- uz baļķu zāģēšanas līnijas (BZL) nomizotie baļķi (150000 m³/g) tiek sazāģēti brusās un dēļos, nomaļi tiek sašķeldoti. No BZL kā blakusprodukti tiek iegūta celulozes šķelda (110000 ber-m³/g jeb 39600 cieš-m³/g) un zāģu skaidas (62000 ber-m³/g jeb 21880 cieš-m³/g);
- ar paku formēšanas mašīnām zāģmateriāli tiek sakrauti žāvēšanas tehnoloģiskajās pakās;
- pa slēgtā tipa transportieru sistēmu miza, celulozes šķelda un zāģu skaidas tiek transportētas uz beramo koksnes atlikumu noliktavas atbilstošajiem uzkrāšanas bunkuriem.

Celulozes šķelda, zāģu skaidas un miza tiks realizēta, ēveļskaidas, sausā šķelda, kā arī mizas un zaru atkritumi no baļķu noliktavas laukuma izmantos kā kurināmo katlu mājā (atlikumu realizēs).

Zāģēšanas ceha galvenās iekārtas:

- BPL;
- mizotājs un mizas drupinātājs;
- frēzēšanas-brusošanas darbgalds ar četrām frēzēm;
- profilējošo darbgalds;
- daudzazāģis;
- garinātājs ar 3 garināšanas zāģiem;
- nomaļu šķeldotājs;
- skaidu un šķeldas šķirošanas mašīnas;
- paku formēšanas mašīnas;
- starpliku padeves sistēma;
- transportieru sistēma.

No saražotajiem un sapakotajiem zāģmateriāliem (nekaltēti dēļi 88 520 m³): 5 000 m³ tiek realizēti un 83 520 m³ ar autokrāvējiem tiek transportēti uz zāģmateriālu kondicionēšanas tuneļiem. Kondicionēšanas tuneļu moduļos

zāgmateriāls tiek žāvēts mīkstā režīmā saskaņā ar konkrētā pasūtījuma specifikācijas noteikumiem. Kondicionēšanas (žāvēšanas) process tiek kontrolēts elektroniski. Viena tuneļa ietilpība ir vidēji 275-400 m³ sagatavotā kokmateriāla. Kopējā kondicionēšanas tuneļu ietilpība tiek plānota 2 750 - 4 000 m³. Kondicionēšana tiek veikta 7-10 dienas 40-55°C temperatūrā.

Ēvelēšanas cehā:

- uz dēļu šķirošanas līnijas (DSL), kas nokomplektēta ar 11 garināšanas zāģiem, tiek apstrādāti (garināti, sašķiroti) kaltētie sausie dēļi (76 438 m³/g), ka rezultātā iegūst 70 323 m³ izgarinātu un sašķirotu dēļu un 6115 m³ atgriezumus. Visi atgriezumus tiek sašķeldoti, kā papildus produktu iegūstot sausu kurināmo šķeldu (kopā ar garinātāju skaidām 35 970 ber-m³/g), kura tiks izmantota kā kurināmais rūpnīcas katlu mājā. DSL tiks aprīkota ar dēļu ģeometrijas, vizuālās skanēšanas un koksnes izturības mašīngradēšanas iekārtām. Atkarībā no skanēšanas un gradēšanas rezultāta zāgmateriāli tiek nogarināti un pēc kvalitātes un izmēriem automātiski sašķiroti un sakrauti šķirošanas kabatās. No šķirošanas kabatām zāgmateriāli tiek padoti vai nu uz neēvelētā zāgmateriāla paku formēšanas un pakošanas līniju (FPL) vai uz ēvelēšanas līniju (EL);
- neēvelēti zāgmateriāli (14 200 m³/g) paku formēšanas un pakošanas līnijā tiek sagatavoti un iesaiņoti neēvelētā zāgmateriāla pakās, kuras ar autoiekrāvēja palīdzību novieto gatavās produkcijas noliktavā realizācijai vai arī bez iepakošanas pārvietoti uz DMP ceha noliktavu turpmākai izmantošanai daudzslāņu masīvkoka plātņu ražošanā;
- pārējais materiāls nonāk uz ēvelēšanas līniju (EL). Uz EL veic zāgmateriālu (56 123 m³/g) četrpusēju ēvelēšanu, ēvelēšanas kvalitātes skanēšanu un zāgmateriāla marķēšanu. Šeit kā gala produkcija veidojas ēvelēti dēļi (50 230 m³/g), kuri uz paku formēšanas un pakošanas līnijas tiek iesaiņoti pakās un ar autoiekrāvēja palīdzību novietoti gatavās produkcijas noliktavā realizācijai. Kā blakusprodukts ēvelēšanas procesā rodas ēvelskaidas (5 894 cieš-m³/g jeb 47 000 ber-m³), kuras izmantos kā kurināmo rūpnīcas katlu mājā (atlikums tiks realizēts).

Visi darbgaldi būs aprīkoti ar skaidu savākšanas aspirācijas sistēmu. No visiem cehiem un līnijām koksnes putekļi un skaidas nonāks aspirācijas sistēmā ar cikloniem un gaisa attīrīšanas recirkulācijas filtriem. Kopā būs 3 cikloni - viens no zāģēšanas ceha, viens no ēvelēšanas ceha un viens (esošais) no Daudzslāņu masīvkoka plātņu ceha. Aspirācijas sistēmas nosūkšanas kameras aprīkotas ar auduma filtriem. Gaisa-putekļu-skaidu maisījumam, izejot caur filtriem, slēgtā sistēmā gaiss tiek attīrīts un novadīts atpakaļ ražošanas cehos. Pirms gaisa novadišanas atkal telpās, tas vēlreiz tiek izpūsts caur poliestera materiāla filtru, pilnībā uztverot un atdalot sīkās putekļu daļiņas. Putekļu daļiņu emisijas atmosfērā nav paredzētas.

Produkcijas iepakošanai gadā izmantos koka paliktņus - līdz 220 t, polietilēna plēvi - līdz 30 t, poliestera stīplentas - līdz 3.5 t, plastmasas stūrīšus - līdz 0.85 t.

Gatavā produkcija: neēvelēti dēļi (pamatvariantā - pārvietoti bez iepakošanas uz DMP cehu) un pārējie zāgmateriāli - nekaltēti, kaltēti neēvelēti un ēvelēti dēļi, tiks pārdoti klientiem saskaņā ar noslēgtajiem līgumiem (tajā skaitā blakusprodukti - celulozes šķelda, zāģu skaidas un mizas, kas netiks izmantotas uz vietas kā kurināmais materiāls).

Daudzslāņu masīvkoka plātņu cehs

DMP cehā kā izejvielas, tiek izmantoti sausi priedes un egles zāgmateriāli ar mitrumu no 8-10%. Zāgmateriāli tiek piegādāti no uzņēmuma citām struktūrvienībām vai iepirkti no piegādātājiem. Pēc kokapstrādes ceha izbūves un palaišanas ekspluatācijā daļa no izejmateriāla (līdz 14 200 m³/g) tiks saražota tur. Zāgmateriālu noliktava iekārtota uzņēmuma ēkā, kur pastāvīgi tiek uzglabāts līdz 2 600 m³ zāgmateriālu. Gadā vidēji plānots apstrādāt līdz 30 720 m³ sauso zāgmateriālu, saražojot līdz 16 000 m³ daudzslāņu masīvkoka plātņu. Plātņu ražošanai izmanto D2, D3, D4 izturības klases PVAc, melamīna sveķu vai poliuretāna līmi (kopējais apjoms līdz 308 t/g). Tehnoloģijā tiek izmantotas līmes, kas nesatur formaldehīdus.

Gatavās produkcijas iepakošanai izmantos koka paliktņus (līdz 140 t/g), MDF plātnes (līdz 73.611 t/g), kartona plāksnes (līdz 10.571 t/g), polietilēna plēvi (līdz 4.736 t/g), kā arī poliestera stīplentas un plastmasas stūrīšus. Iekārtu eļļošanai un apkopei izmantos minerāleļļas (līdz 2 t/g).

Kā siltumenerģijas avots plātņu līmēšanas presēm tiks izmantots koksnes granululu apkures katls TKAN 100 (kurināmais koksnes (koka skaidu) granulas - līdz 103 t/g).

DMP ceha tehnoloģiskā procesa apraksts

Kaltēti un neēvēlēti dēļi tiek padoti uz četrpusīgo garenfrēzmašīnu Kupfermuhle KH-30 (EDG5), kur tiek kalibrēti noteiktā izmēra.

Pēc kalibrēšanas dēļi virzās caur skeneri, kur tiek noteikti koksnes defekti. Tālāk seko divas optimizācijas līnijas Dimter OptiCut 450 Quantum / Dimter OptiCut 450 Quantum II (OL1, OL2), kur notiek koksnes defektu (zari, plaisas utm.) izzāģēšana.

Pēc optimizācijas detaļas tiek padotas garumā saaudzēšanas iekārtā Furnimate (FURNIMATE), kur tiek iegūtas garumā saaudzētas detaļas bez defektiem. Tālāk seko šo detaļu atkārtota kalibrēšana, izmantojot četrpusīgo garenfrēzmašīnu Kupfermuhle KH-30 (EDG3). Detaļas, kuras paredzētas paneļu vidusslāņa izgatavošanai, nokļūst uz tālāko apstrādi, kur tiek izmantoti sekojošie darbāgaldi: četrpusīgā garenfrēzmašīna Ledinek Rotoles (EDG2) un prese Dimter ProfiPress 3500 (SP1), ar kuru palīdzību tiek saražotas plātnes paneļu vidusslānim.

Detaļas, kuras paredzētas paneļu ārējo slāņu izgatavošanai, tiek padotas uz lamelu zāģi Wintershteiger Compact 310 (LZ1) un lamelu garenfrēzmašīnu Weinig Hydromat 22B (WEINIG1), kur tiek iegūtas apt. 2.5 mm biezas lameles. Izmantojot lentas slīpmašīnu Boere TKS 600 (SDG2), lameles tiek noslīpētas noteiktā izmērā un tiek padotas uz nažfiniera frēzmašīnu, kur lameles tiek sagatavotas tālākai līmēšanai. Ar līmi apstrādātās lameles tiek padotas uz nažfiniera līmpresi (NFP1), tādējādi iegūstot salīmētus paneļa ārējos slāņus.

Tālāk notiek jau gatava paneļa salīmēšana, pielietojot finierēšanas presi Wemhoner (PP1). Šim tehnoloģiskajam procesam nepieciešamo 90°C temperatūru nodrošina koksnes granulu zemspiediena katls TKAN 100.

Paneļu malu apstrādei tiek izmatotas frēzmašīnas Homag FL 67 un Homag FL 023 (DPF1, DPF2), kur panelis tiek formatēts noteiktā izmērā.

Pēc malu apstrādes panelis nokļūst uz gala slīpēšanu. Šim nolūkam tiek izmantota platlentu slīpmašīna Steinemann ASYM (SDG1). Pēc slīpēšanas panelis virzās uz paneļu šķirošanas līniju Siempelkamp (K1, K2, K3, K4), kur tiek sašķiroti pēc kvalitātes un iepakots nosūtīšanai klientam.

Mazā formāta daudzslāņu paneļu ražošanai tiek izmantota paneļu zāģēšanas līnija (ZL401), kur tiek iegūti neliela izmēra paneļi. Tos tālāk padod uz malu apstrādes iekārtām Homag FL062/3 un FL62/25/2 (DPF3, DPF4), kur tie tiek formatēti atbilstoši klienta pasūtītajiem izmēriem. Pēc apstrādes paneļi tiek slīpēti ar slīpmašīnu Boere BKS1300/TKS1300 ELITE un tiek padoti uz iepakojanu ar termosarukuma plēvi. Iepakojšanai tiek izmantota automātiskā iepakojšanas iekārta Kallfass Universa 700 NT (KALLFASS1).

Tālāk paneļi tiek formēti pakās nosūtīšanai klientam.

Tehnoloģiska procesa laikā radušos koksnes atlikumu (skaidas, šķelda, koksnes putekļi) savākšanai ražošanas cehā ir izveidotas atsevišķas aspirācijas sistēmas. Platlentu slīpmašīnas Steinemann ASYM (SDG1) koka putekļu savākšanai ir uzstādīts filtrs Schröter (FI3) ar slēgto ciklu attīrītā gaisa atgriešanai cehā. Savākto skaidu-putekļu transportēšanu uz skaidu uzglabāšanas torni nodrošina zem filtra uzstādīts augstspiediena kompresors. Uz skaidu uzglabāšanas torņa ir uzstādīts ciklons ar filtra elementiem, kas nodrošina efektīvu koka putekļu atdalīšanu no gaisa plūsmas slēgtā ciklā.

Pārējiem kokapstrādes darbāgaldiem, koksnes atlikumu savākšanai ir uzstādīta aspirācijas maģistrāle ar atzariem katrai iekārtai, kas savienota ar filtru (FI1). Gaisa attīrīšanas sistēma ir slēgta ar attīrīta gaisa atgriešanu cehā. Filtra izkraušanu uz skaidu uzglabāšanas torni nodrošina slēgta tipa pneimotransports.

Optimizācijas līniju Dimter OptiCut 450 Quantum / Dimter OptiCut 450 Quantum II (OL1, OL2) koksnes atlikumu smalcināšanai ir uzstādīts drupinātājs MRZ 530/15 (MRZ) ar pieslēgumu kopējai aspirācijas maģistrālei.

Skaidu uzglabāšana torņa izkraušana paredzēta divos virzienos:

- 1) Skaidas un koksnes atlikumi ar pneimotransporta palīdzību tiek padoti uz katlu mājas kurināmā uzglabāšanas tvertni un izmantoti apkures nodrošināšanai.
- 2) Skaidas un koksnes atlikumi (kas pārsniedz katlu mājai nepieciešamā kurināmā apjomu) ar pneimotransporta palīdzību tiek iekrauti koksnes atlikumiem paredzētajā specializētajā autotransportā, kas nodrošina to transportēšanu uz SIA "Gaujas Koks" koksnes granulu ražošanas rūpnīcu. Koksnes atlikumu uzkraušana autotransportā tiek nodrošināta slēgtā ciklā.

Katlu māja.

Katlu māja izvietota metālapstrādes ceha ēkā. Tās darbība nodrošina Kokapstrādes rūpnīcas "Vangaži" siltumapgādi gan sadzīves, gan ražošanas vajadzībām. Katlu mājā uzstādīts biomasas apkures katls KB-P-4.65-150 [katla nominālā jauda 2.48 MW, nominālā ievadītā siltuma jauda 3.054 MW]. Kā kurināmo izmanto rūpnīcas kokapstrādes procesos radušos sausos atlikumus (koksnes putekļi, zāģu skaidas, ēveļskaidas un šķelda). Katlu māja paredzēts izmantot arī baļķu noliktavas teritorijā savāktos koksnes mizas un zaru atlikumus. Koksnes atlikumu kopējais izmantotais kurināmais līdz 5 802 t/gadā.

Katlu mājā dūmgāzu attīrīšanai no putekļu daļiņām tiek izmantots multiciklons.

Citas palīgdarbības.

Viss uzņēmumam piederošais kravas un vieglais autotransports pārsvarā tiek remontēts saskaņā ar līgumiem auto dīleru servisos (Avar Auto SIA, Volvo Truck Latvija SIA, Swecon SIA, Alwark SIA, ITR SIA, Truckmaint SIA, Moller Auto SIA u.c.). Uzņēmumā teritorijā esošajā transporta cehā tiek veikta periodiska autotransporta vienību apskate un diagnostika, iknedēļas apkalpošana, riepu montāža, autoelektronikas apkalpošana un remonts.

Uzņēmuma autotransporta uzpildei tiek izmantota benzīns (līdz 13 t/g) un dīzeļdegviela (līdz 500 t/g), kas tiek uzglabāta un uzpildīta uzņēmuma teritorijā izvietotajā degvielas uzpildes punktā, kur izvietoti 2 konteiner-tipa DUS.

b) Uzņēmuma darbības ir pārdomātas un vērstas uz bezatlikuma tehnoloģiju ieviešanu, neveidojot uzkrājumus teritorijā:

- koksnes putekļi, ēveļskaidas un sausās zāģu skaidas ar šķeldu tiek sadedzinātas katlu mājā. Pārpalikums tiek realizēts;
- zāģēšanas cehā miza no apaļkoku mizošanas, sašķeldotie koksnes atgriezumī, zāģskaidas un celulozes šķelda tiek realizēti.

Daudzslāņu masīvkoka plātņu cehā un plānotajā Kokapstrādes cehā koksnes putekļu un skaidu savākšanai ir noslēgta sistēma - pie visiem darbgaldiem un pie visām līnijām tiek nodrošināta aspirācijas sistēma, kas koksnes putekļu-skaidu un gaisa masu novada uz Filtru sistēmām (cikloni, piedukņu maisfiltri) un pēc attīrīšanas tajos gaiss tiek atgriezts atpakaļ telpās, kur ieplūdē papildus uzstādīti poliestera materiāla filtri atlikušo putekļu daļiņu uztveršanai. Tas viss kopumā novērš atmosfēras gaisa piesārņojumu un ļauj attīrīto silto gaisu atgriezt atpakaļ telpās, tādējādi uzlabojot ražotnes energoefektivitāti.

Atkarībā no gatavās produkcijas pasūtījuma veida masīvkoka plātņu līmēšanai tiek pielietota PVAc, melamīna sveķu vai poliuretāna līme, kas pēc līmes komponentu sastāva vai nu vispār nerada, vai nu nodrošina iespējami mazāku GOS emisiju apjomu.

Dabas resursu racionālai izmantošanai tiek nodrošināta metriskā ūdens izmantošanas uzskaitē - uz maģistrālā ūdensvada ievada ir uzstādīts ūdens skaitītājs.

c) Iekārtas, kas tiek izmantotas tehnoloģiskajā procesā, atbilst visām normatīvajos aktos noteiktajām vides aizsardzības prasībām.

Uzņēmuma darbības ir pārdomātas un vērstas uz bezatlikuma tehnoloģiju ieviešanu, neveidojot uzkrājumus teritorijā:

- koksnes putekļi, ēveļskaidas un sausās zāģu skaidas ar šķeldu tiek sadedzinātas katlu mājā. Pārpalikums tiek realizēts;
- zāģēšanas cehā miza no apaļkoku mizošanas, sašķeldotie koksnes atgriezumī, zāģskaidas un celulozes šķelda tiek realizēti.

Daudzslāņu masīvkoka plātņu cehā un plānotajā Kokapstrādes cehā koksnes putekļu un skaidu savākšanai ir noslēgta sistēma - pie visiem darbgaldiem un pie visām līnijām tiek nodrošināta aspirācijas sistēma, kas koksnes putekļu-skaidu un gaisa masu novada uz Filtru sistēmām (cikloni, piedukņu maisfiltri) un pēc attīrīšanas tajos gaiss tiek atgriezts atpakaļ telpās, kur ieplūdē papildus uzstādīti poliestera materiāla filtri atlikušo putekļu daļiņu uztveršanai. Tas viss kopumā nodrošina, ka no visiem kokapstrādes cehiem atmosfērā netiek emitēts putekļu daļiņu piesārņojums.

Metālapstrādes cehā putekļu daļiņu emisiju samazināšanai 2021.gadā ir paredzēts nomainīt esošā metāla abrazīvās apstrādes procesa tehnoloģiju, uzstādot jaunu iekārtu - slēgtu skrotēšanas kameru. Skrotēšanas kamerai pielietojamā ventilācijas sistēma ar gaisa attīrīšanas iekārtām ļaus attīrīt un recirkulēt kameras darba vides gaisu, tādējādi neradot piesārņojošo vielu - putekļu daļiņu emisiju atmosfērā.

SIA "Gaujas Koks" kokapstrādes rūpnīcas teritorijā un apkārtnē nav novērojamas piesārņojošo vielu koncentrācijas, kas pārsniegtu ES un Latvijas vides aizsardzības likumdošanā noteiktās pieļaujamās normas.

Sadzīves notekūdeņi tiek novadīti pilsētas centralizētajā kanalizācija sistēmā ar to tālāku attīrīšanu Vangažu pilsētas bioloģiskajās NAI (līgums ar SIA "Vangažu Avots").

Par izlietotā iepakojuma apsaimniekošanu ir noslēgts līgums ar SIA "Zaļā josta".

Par sadzīves un dalīti vāktu atkritumu apsaimniekošanu ir noslēgts līgums ar SIA "Clean R".

Ražošanas procesā radušies bīstamie atkritumi tiek utilizēti atbilstoši vides aizsardzības likumdošanā izvirzītajiem nosacījumiem. Par bīstamo atkritumu apsaimniekošanu ir noslēgts līgums ar SIA "E.Operators".

d) Saskaņā ar LR MK noteikumiem Nr.131/2016 "Rūpniecisko avāriju riska novērtēšanas kārtība un riska samazināšanas pasākumi" SIA "Gaujas Koks" kokapstrādes rūpnīca „Vangaži” nav nepieciešama rūpniecisko avāriju novēršanas programma vai drošības pārskats un objekta avāriju gatavības plāns. Augstāk minēto noteikumu 1.pielikumā norādīti kvalificējošie daudzumi bīstamām vielām un bīstamo vielu grupām. Kokapstrādes rūpnīcā „Vangaži” neviena no šīm 1.pielikumā norādītajām vielām atbilstošos kvalificējošos daudzumos netiks izmantota kā izejmateriāls vai palīgmateriāls, ne arī radīsies kā blakus produkts vai atkritumi. Iespējamās avārijas situācijas rūpnīcā, galvenokārt, saistītas ar ugunsgrēka izcelšanās iespējamību vai avāriju iekšējos inženiertehniskajos tīklos (elektro-, siltuma sistēmās). Uzņēmumam elektroapgāde (pieslēgumi tīklam) tiek nodrošināta no 3 apakšstacijām. Bez tam papildus ir nodrošināts arī rezerves dīzeļģenerators. Uzņēmumā ir izstrādāts Civilās aizsardzības plāns un instrukcijas „Rīcības plāns ugunsgrēka izcelšanās gadījumā” un „Apsarga darba instrukcija”. Uzņēmumā visas esošās ražošanas telpas un palīgtelpas ir aprīkotas ar ugunsdzēsības aparātiem un inventāru. Rūpnīcā uzstādītas šādas ugunsaizsardzības sistēmas un ietaises:

- ugunsgrēka atklāšanas un trauksmes signalizācijas sistēma;
- stacionārā ūdens ugunsdzēsības sistēma;
- dūmu novadīšanas sistēma;
- zibensaizsardzības un zemējumu ietaises;
- ugunsdzēsības signalizācija;
- sprinkleru sistēmas (plānots uzstādīt visos ražošanas [izņemot zāģēšanas] cehos);
- ēveļskaidu bunkurs ir aprīkots ar stacionāro ugunsdzēsības sistēmu, kura ugunsgrēka gadījumā var strādāt automātiskā režīmā vai manuālā, pieslēdzot ūdens padevi no 4 krāniem;
- aspirācijas sistēmas visos ražošanas cehos ir aprīkotas un jaunajos cehos tiks aprīkotas ar automātiskās dzirksteles dzesēšanas sistēmas “Firefly” devējiem.

Visu biroju telpās, katlu mājā un visos ražošanas cehos uzstādīti dūmu detektori un rokas signāldevēji. Ar ugunsgrēka atklāšanas un trauksmes signalizācijas ierīcēm aprīkotajās ēkās ir un būs uzstādīti gan skaņas, gan arī skaņas-gaismas signalizatori, tādi būs uzstādīti arī visās jaunajās ēkās.

Telpās izvietoti evakuācijas plāni. Ir nozīmētas atbildīgās personas par ugunsdrošību. Stacionārā ūdens ugunsdzēsības sistēma sastāvēs no:

- jaunbūvējamā atklātā ugunsdzēsības ūdens baseina, kura tilpums būs 5000 m³;
- esošā ugunsdzēsības ūdens rezervuāra ar V=300 m³;
- metālapstrādes cehā izvietotās (paredzēts uzstādīt) ugunsdzēsības sūkņu stacijas;
- sūkņu vadības un adrešu moduļu skapjiem, spiediena relejiem u.c.;
- ugunsdzēsības maģistrālā ūdensvada cauruļvadiem;
- sprinkleru sistēmas vārstu stacijas ar kontrolsignālvārstiem, noslēgarmatūru, manometriem u.c.;
- sprinkleriem ēvelēšanas cehā, daudzslāņu masīvkoka plātņu ražošanas cehā, zāģēšanas cehā;
- ugunsdzēsības ūdensvada krāniem: zāģēšanas cehā (9 gab.);

ēvelēšanas cehā (22 gab.);
katlu mājā (3 gab.);
metālapstrādes cehā (8 gab.);
daudzslāņu masīvkoka plātņu cehā (12 gab.);
ofisa telpās (2 gab.).

Ugunsdzēsības ūdensapgāde:

- - ārējā:

uzņēmuma ūdensapgādes sistēmai ir pieslēgums pilsētas centralizētajam ūdensvadam d150, uzņēmuma teritorijā uz ūdensvada ir uzstādīti divi d80 ugunsdzēsības hidranti, no kuriem barojas esošais ugunsdzēsības ūdens rezervuārs $V=300\text{m}^3$, kas aprīkots ar diviem sūkņiem. Tos ugunsgrēka dzēšanai izmanto ugunsdzēsības dienesta darbinieki;

- - iekšējā:

katlu mājā un visās ražošanas telpās ir uzstādīti ugunsdzēsības krāni, kuru ūdensapgāde ir pieslēgta pilsētas centralizētā ūdensvada.

Ugunsdzēsības sūkņētavā plānots uzstādīt pārvietojamo ugunsdzēsības sūkni HONDA VH 15X (jauda 2.9kW, nokomplektēts ar ugunsdzēsības šļūtenēm, stobru un sūcvažu).

Ražošanas cehos, teritorijā un transportlīdzekļos ir izvietoti ugunsdzēsības aparāti (ABC pulveris, ogļskābā gāze). Rūpnīcas visas esošās ēkas ir un jaunās būs nodrošinātas ar zibensaizsardzības sistēmām pret zibens tiešu un sekundāru iedarbību.

e) Netipiskos apstākļos iekārtas darbināt nav paredzams, jo visi darbagaldi un iekārtas, kas piedalās tehnoloģiskajā procesā (piemēram gultņu maiņas gadījumā vai kādas citas rezerves daļas maiņas gadījumā, vai tehniskās apkopes gadījumā) tiek apstādinātas un atslēgtas no elektrības. Gadījumā, ja ir stiprs vējš un ir elektrības padošanas traucējumi, tad tiek izslēgts augstsprieguma transformators, līdz SIA "Sadales tīkli" likvidē bojājumus. Iekārtu palaišanas process pēc apstāšanās nerada papildus emisijas, saildzinot ar ikdienas darba procesu.

Tehniski nenovēršamu iekārtu darbības traucējumu gadījumos, kad var tikt pārsniegtas pie-sārņojošo vielu robežvērtības, paredzēts pārtraukt iekārtu darbību un novērst traucējuma cēloni. Pēc iekārtas darbības pilnīgas pārtraukšanas saskaņā ar likuma „Par piesārņojumu” 4.panta 9.punktu paredzēts veikt pasākumus, kas nepieciešami piesārņojuma riska novēršanai un iekārtas atrašanās vietas sakārtošanai atbilstošā stāvoklī.

f) Uzņēmums uzskata, ka ar katru jaunu ražošanas tehnoloģiju ieviešanu tiek meklēti atbilstošākie vides risinājumi. Bezatlíkuma ražošanas tehnoloģiju ieviešana uzņēmuma kokapstrādes procesos ļauj ietaupīt gan iekšējos resursus, gan vides resursus. Uzņēmuma inženieri strādā pie tā, lai cikls – no koka pilnīgas apstrādes, sākot ar mizošanas procesu un zāģēšanu (mizas, skaidas, koksnes putekļus un atgriezumus, izmantojot kā kurināmo siltumenerģijas iegūšanai katlu mājā), līdz gatavai produkcijai, noritētu pēc iespējas ekonomiskāk un racionālāk.

Daudzslāņu masīvkoka plātņu ražošanai tiek izmantotas D2, D3, D4 izturības klases PVAc, melamīna sveķu vai poliuretāna līmes, kas nesatur formaldehīdu un pēc līmes komponentu sastāva ražošanas procesā vai nu vispār nerada, vai nu nodrošina iespējami mazāku GOS emisiju apjomu.

Metālapstrādes cehā putekļu daļiņu emisiju samazināšanai no metāla abrazīvās apstrādes procesa 2021.gadā ir paredzēts nomainīt esošo smilšu strūklas tehnoloģiju ar jaunu iekārtu - slēgtu skrotēšanas kameru. Skrotēšanas kamerai pielietojamā ventilācijas sistēma ar gaisa attīrīšanas iekārtām ļaus attīrīt un recirkulēt kameras darba vides gaisu, tādējādi neradot piesārņojošo vielu - putekļu daļiņu emisiju atmosfērā.

C sadaļa. Izejmateriāli un ķīmiskās vielas, enerģija un ūdens 9

Metālapstrādes cehā kā izejvielas tiks izmantoti melnā metāla izstrādājumi līdz 500 t/gadā, krāsas līdz 12.49 t/gadā un šķīdinātājs līdz 3.09 t/gadā. Bez tam metālapstrādes procesiem nepieciešami palīgmateriāli: metināšanas stieples un elektrodi - kopā līdz 6.976 t/gadā, metināšanas gāzes (propāns-butāns, acetilēns) - kopā līdz 2.34 t/gadā, citas metināšanai izmantojamās gāzes (skābeklis, argons vai analoga argonu saturoša gāze) - kopā līdz 6.197 t/gadā, tērauda skrotis līdz 8 t/gadā.

Kokapstrādes cehā gada laikā pārstrādās līdz 163 500 m³ (jeb 132 900 t) svaigas apaļkoksnes, t.i., nemizotu zāģbaļķu.

DMP cehā kā izejvielas tiks izmantoti sausi priedes un egles zāģmateriāli (mitruma pakāpe - W=8-10%) līdz 30 720 m³/gadā (jeb 13 824 t), kā arī D2, D3, D4 izturības klases PVAc, melamīna sveķu vai poliuretāna līmes - kopējais apjoms līdz 308 t/gadā. Apt.46% no nepieciešamajiem zāģmateriāliem tiks saražoti uz vietas Kokapstrādes cehā, atlikušie piegādāti no citām SIA "Gaujas Koks" ražotnēm.

Kokapstrādes rūpnīcas "Vangaži" katlu mājā biomasas apkures katlā KB-P-4.65-150 siltumenerģijas ražošanai kā kurināmais tiks izmantots rūpnīcas kokapstrādes procesos radušies sausie koksnes atlikumi (koksnes putekli, zāģu skaidas, ēvelskaidas un šķelda). Kurināmā patēriņš līdz 5 802 t/gadā.

Siltumenerģijas ražošanai plātņu līmēšanas presēm DMP cehā koksnes granulu apkures katlā TKAN 100 gada laikā izmantos līdz 103 t koksnes granulu, kas ražotas SIA "Gaujas Koks" kokapstrādes rūpnīcā „Krustpils” (Jēkabpilī).

Gatavās produkcijas iepakojšanai ražotnē gadā izmantos koka paliktņus līdz 360 t, MDF plātnes līdz 73.611 t, kartona plāksnes līdz 10.571 t, polietilēna plēvi līdz 4.736 t/g, kā arī poliestera stīplentas un plastmasas stūrīšus - kopā apt. 2 t. Marķēšanai izmantos krāsu aerosolu līdz 0.24 t/gadā.

Uzņēmuma autotransporta uzpildei ražotnes teritorijā izvietotajā degvielas uzpildes punktā ar 2 konteiner-tipa DUS tiks izmantota dīzeļdegviela līdz 500 t/gadā un benzīns - līdz 13 t/gadā.

Bez tam izmantos arī palīgmateriālus iekārtu, mehānismu eļļošanai un apkopei, autotransporta apkopei: smērvielas, dzesēšanas eļļas, minerāleļļas, transmisijas eļļas utm. - kopā līdz 7.434 t/gadā.

Ražotnes teritorijā atrodas 5 rezervuāri, no kuriem divi (25 m³ tilpuma - dīzeļdegvielai un 10 m³ - benzīnam) atrodas degvielas uzpildes stacijas konteineros un trīs DMP cehā - līmes sastāvdaļu uzglabāšanai (divi 22 m³ tilpuma - melamīna sveķiem un viens 22 m³ - cietinātājam). Visi trīs līmes sastāvdaļām izmantotie rezervuāri atrodas norobežotā platībā ražotnes ēkas iekšpusē.

2.Tabula. Ķīmiskās vielas, maisījumi un citi materiāli, ko izmanto ražošanas procesā kā izejmateriālus vai palīgmateriālus un kuri nav klasificēti kā bīstami

Ķīmiskā viela vai maisījums (vai to grupa)	Ķīmiskā viela vai maisījuma veids	Izmantošanas veids	Uzglabātais daudzums (t), uzglabāšanas veids	Izmantotais daudzums gadā (t)
Melnais metāls	metāls	metālapstrādes darbi	42, noliktavā	500
Metināšanas stieple	neorganiska viela	metināšanas darbi cehā	0.3, noliktavā	3.35
Metināšanas elektrodi	neorganiska viela	metināšanas darbi cehā	0.3, noliktavā	3.626
Tērauda skrotis	metāls	abrazīvs metāla virsmu attīrīšanai	1, noliktavā	8
PVAc līme (ProFect 2342, ProFect 2355, ProFect 2410, KestokolKL/S-T1419vai analogs)	organiska viela	izejmateriāls	7, noliktavā - ražotāja oriģināliepakojums	73
Melamīna sveķi	organiska viela	izejmateriāls	56.72, noliktavā, 22 m³ rezervuārā	68
Apaļkoksne	koks	izejmateriāls	19 591, uz laukuma uzņēmuma teritorijā	132900
Zāģmateriāli	koks	izejmateriāls, palīgmateriāls produkcijas iepakošanai	1220, noliktavā	14184
Koksne	koks	kurināmais	101, kurināmā noliktava - 135 m³ un 426 m³ bunkuri	5802
Koksnes granulas	koks	kurināmais	10, noliktavā, 15 kg maisos	103
MDF plātnes	koks	palīgmateriāls produkcijas iepakošanai	6.2, noliktavā loksnēs	73.611
Kartons	papīrs, kartons	palīgmateriāls produkcijas iepakošanai	0.9, noliktavā loksnēs	10.571
Polietilēna plēve	plastmasa	palīgmateriāls produkcijas iepakošanai	0.4, noliktavā ruļļos	4.736
Plastmasas izstrādājumi	plastmasa	palīgmateriāls produkcijas iepakošanai	0.85 stīplente ruļļos un 0.15 stūrīši kastēs, noliktavā	2

Ķīmiskā viela vai maisījums (vai to grupa)	Ķīmiskā viela vai maisījuma veids	Izmantošanas veids	Uzglabātais daudzums (t), uzglabāšanas veids	Izmantotais daudzums gadā (t)
Smērvielas (Eni Grease MU EP-2, SP 00 vai analogs)	organiska viela	palīgmateriāls autotransporta cehā	0.036, noliktavā 18 kg bundžās	0.128

3.Tabula. Bīstamās ķīmiskās vielas un maisījumi, kas izmantoti ražošanā kā izejmateriāli, palīgmateriāli vai veidojas starpproduktos vai gala produktos

Ķīmiskā viela vai maisījums (vai to grupa)	Ķīmiskā viela vai maisījuma veids	Izmantošanas veids	EK numurs	CAS numurs	Bīstamības klase	Bīstamības apzīmējums (H kods)	GHS bīstamības piktogramma	Drošības prasību apzīmējums (P kods)	Uzglabātais daudzums (t), uzglabāšanas veids	Izmantotais daudzums (tonnas/gadā)
Alkīda emaljas „Pentaprim” (ogļūdeņraži, C9-C12, n-alkāni, izoalkāni, cikliskie, aromātiskie [<25%]; ogļūdeņraži, C10-C13, n- alkāni, izoalkāni, cikliskie, <2% aromātiskie [<2.5%]; etilmetilketok sīms [<0.5%])	krāsas, kurās gaistošie organiskie savienojumi (turpmāk – GOS)	izejmateriāls	n/p	n/p	Flam. Liq. 3 uzliesmojošs šķidrums STOT SE 3 toksiska ietekme uz mērķorgānu - vienreizēja iedarbība Aquatic Chronic 3 viela bīstama ūdens videi Satur etilmetilketoksīmu un kobalta 2-etilheksanoātu! Var izraisīt alerģisku reakciju.	H226 H336 H412 EUH208	GHS02 GHS07 - -	P102, P210, P280, P303+P361+P353 P304+P340, P403+P233 P273 -	0.112, noliktavā - ražotāja oriģināliepak. - 10L metāla spaiņi	3.326
Alkīda emaljas „Pentatop Universal”, „Pentatop Universal M”(ogļūdeņraži, C9- C12, n-alkāni, izoalkāni, cikliskie, aromātiskie[25- 35%]; etilmetilketoksīm s [<0.5%]; kobalta 2-etilheksanoāts [<0.5%])	krāsas, kurās gaistošie organiskie savienojumi (turpmāk – GOS)	izejmateriāls	n/p	n/p	Flam. Liq. 3 uzliesmojošs šķidrums STOT SE 3 toksiska ietekme uz mērķorgānu - vienreizēja iedarbība Aquatic Chronic 2 viela bīstama ūdens videi Satur etilmetilketoksīmu un kobalta 2-etilheksanoātu! Var izraisīt alerģisku reakciju.	H226 H336 H411 EUH208	GHS02 GHS07 GHS09 -	P102, P210, P280 P261, P304+P340, P312, P403+P233 P273 -	0.001, noliktavā - ražotāja oriģināliepak. - 0.9L skārda bundžas	0.013

Ķīmiskā viela vai maisījums (vai to grupa)	Ķīmiskā viela vai maisījuma veids	Izmantošanas veids	EK numurs	CAS numurs	Bīstamības klase	Bīstamības apzīmējums (H kods)	GHS bīstamības piktogramma	Drošības prasību apzīmējums (P kods)	Uzglabātais daudzums (t), uzglabāšanas veids	Izmantotais daudzums (tonnas/gadā)
Uretānalkīda grunts- emalja "Neosprint 30" (ogļūdeņraži, C9-C12, n-alkāni, izoalkāni, cikliskie, aromātiskie [30-40%]; etilmetilketoksīms [<0.5%]; kobalta 2- etilheksanoāts [<0.5%])	krāsas, kurās gaistošie organiskie savienojumi (turpmāk – GOS)	izejmateriāls	n/p	n/p	Flam. Liq. 3 uzliesmojošs šķidrums STOT SE 3 toksiska ietekme uz mērķorgānu - vienreizēja iedarbība Aquatic Chronic 2 viela bīstama ūdens videi Satur etilmetilketoksīmu un kobalta 2-etilheksanoātu! Var izraisīt alerģisku reakciju.	H226 H335 H411 EUH208	GHS02 GHS07 GHS09 -	P102, P210, P280, P303+P361+P353 P304+P340, P403+P233 P273 -	0.036, noliktavā - ražotāja oriģināliepak. - 18L metāla spaiņi	0.2
Alkīda emaljas "Riatop 80", "Riatop 30"(ksilola[izomēru maisījums] [35-45%]; etilmetilketoksīms [<0.5%]; kobalta 2- etilheksanoāts [<0.5%])	krāsas, kurās gaistošie organiskie savienojumi (turpmāk – GOS)	izejmateriāls	n/p	n/p	Flam. Liq. 3 uzliesmojošs šķidrums Acute Tox. 4 akūts toksiskums Acute Tox. 4 akūts toksiskums Skin Irrit. 2 kodīgs/kairinošs ādai Satur etilmetilketoksīmu un kobalta 2-etilheksanoātu! Var izraisīt alerģisku reakciju.	H226 H312 H332 H315 EUH208	GHS02 GHS07 GHS07 GHS07 -	P102, P210, P280, P303+P361+P353, P403+P233 P280 P304+P340 P280 -	0.016, noliktavā - ražotāja oriģināliepak. - 18L metāla spaiņi	0.339
Alkīda virskrāsa "Bilak T [M] 30; 70" (ksilols [izomērumaisījums] [40-50%]; cirkonija sikatīvs [<0.5%]; etilmetilketoksīms [<0.5%])	krāsas, kurās gaistošie organiskie savienojumi (turpmāk – GOS)	izejmateriāls	n/p	n/p	Flam. Liq. 3 uzliesmojošs šķidrums Skin Irrit. 2 kodīgs/kairinošs ādai Satur etilmetilketoksīmu, cirkonija sikatīvu, ksilolu Var izraisīt alerģisku reakciju.	H226 H315 EUH208	GHS02 GHS07 -	P210, P280, P403+P235, P501 P280 -	0.011, noliktavā - ražotāja oriģināliepak. - 9L metāla spaiņi	0.022
Pretkorozijas gruntskrāsa "Laraprim	krāsas, kurās	izejmateriāls	n/p	n/p	Flam. Liq. 3 uzliesmojošs šķidrums	H226 H315	GHS02 GHS07	P102, P210, P280, P303+P361+P353,	0.251, noliktavā - ražotāja	7.984

Ķīmiskā viela vai maisījums (vai to grupa)	Ķīmiskā viela vai maisījuma veids	Izmantošanas veids	EK numurs	CAS numurs	Bīstamības klase	Bīstamības apzīmējums (H kods)	GHS bīstamības piktogramma	Drošības prasību apzīmējums (P kods)	Uzglabātais daudzums (t), uzglabāšanas veids	Izmantotais daudzums (tonnas/gadā)
T" (ksilols [izomērumaisījums] [≤35%]; cinka fosfāts [4-6%]; etilmetilketoksīms [≤0.2%])	gaistošie organiskie savienojumi (turpmāk – GOS)				Skin Irrit. 2 kodīgs/kairinošs ādai Aquatic Chronic 2 viela bīstama ūdens videi Satur ksilolu, cinka fosfātu, etilmetilketoksīmu. Var izraisīt alerģisku reakciju.	H411 EUH208	GHS09 -	P403+P235, P501 P280, P332+P313 P501 -	oriģināliepakojums - 18L metāla spaiņi	
Grunts "Novakor" (m-ksilola, o-ksilola, p-ksilola unetilbenzola reakcijas masa [30-40%]; etilmetilketoksīms [≤0.5%]; kobalta 2-etilheksanoāts [≤0.5%])	krāsas, kurās gaistošie organiskie savienojumi (turpmāk – GOS)	izejmateriāls	n/p	n/p	Flam. Liq. 3 uzliesmojošs šķidrums Acute Tox. 4 akūts toksiskums Acute Tox. 4 akūts toksiskums Skin Irrit. 2 kodīgs/kairinošs ādai Eye Irrit. 2 nopietni acu bojājumi/acu kairinājums STOT SE 3 toksiska ietekme uz mērķorgānu - vienreizēja iedarbība STOT RE 2 toksiska ietekme uz mērķorgānu - atkārtota iedarbība Satur etilmetilketoksīmu un kobalta 2-etilheksanoātu! Var izraisīt alerģisku reakciju.	H226 H312 H332 H315 H319 H335 H373 EUH208	GHS02 GHS07 GHS07 GHS07 GHS07 GHS07 GHS08 -	P102, P210, P280, P303+P361+P353, P501 P280, P501 P304+P340, P301+P312 P280 P280, P305+P351+P338 P304+P340, P403+P233, P501 P501 -	0.027, noliktavā - ražotāja oriģināliepak. - 10L metāla spaiņi	0.216
Šķīdinātājs 646 (toluols [55-60%]; n-butanols [≤15%]; acetons [≤11%]; etilacetāts [≤10%]; n-butilacetāts [≤5%])	organiska viela	izejmateriāls	n/p	n/p	Flam. Liq. 2 uzliesmojošs šķidrums Skin Irrit. 2 kodīgs/kairinošs ādai Eye Dam. 1 nopietni acu bojājumi/acu kairinājums Asp. Tox. 1 bīstams	H225 H315 H318 H304 H361d H336 H373	GHS02 GHS07 GHS05 GHS08 GHS08 GHS07 GHS08	P102, P210, P280, P501 P280 P280, P305+P351+P338 P301+P310, P501 P280, P501	0.174, noliktavā - ražotāja oriģināliepak. - 200L plastmasas mucas	3.09

Ķīmiskā viela vai maisījums (vai to grupa)	Ķīmiskā viela vai maisījuma veids	Izmantošanas veids	EK numurs	CAS numurs	Bīstamības klase	Bīstamības apzīmējums (H kods)	GHS bīstamības piktogramma	Drošības prasību apzīmējums (P kods)	Uzglabātais daudzums (t), uzglabāšanas veids	Izmantotais daudzums (tonnas/gadā)
					ieelpojot Repr. 2 toksisks reproduktīvai sistēmai STOT SE 3 toksiska ietekme uz mērķorgānu - vienreizēja iedarbība STOT RE 2 toksiska ietekme uz mērķorgānu - atkārtota iedarbība Atkārtota iedarbība var radīt sausu ādu vai izraisīt tās sprēgāšanu.	EUH066	-	P261, P501 P501 -		
Kestopur 1030-T3147 (4,4'-metilēndifenildiizocianāts, izomērus un homologi [75-100%])	organiska viela	izejmateriāls	n/p	n/p	Acute Tox. 4 akūts toksiskums Carc. 2 kancerogenitāte Eye Irrit. 2 nopietni acu bojājumi/acu kairinājums Resp. Sens. 1, 1A, 1B elpceļu sensibilizācija Skin Irrit. 2 kodīgs/kairinošs ādai Skin. Sens. 1, 1A, 1B ādas sensibilizācija STOT SE 3 toksiska ietekme uz mērķorgānu - vienreizēja iedarbība STOT RE 2 toksiska ietekme uz mērķorgānu - atkārtota iedarbība Satur izocianātus. Var izraisīt alerģisku reakciju.	H332 H351 H319 H334 H315 H317 H335 H373 EUH204	GHS07 GHS08 GHS07 GHS08 GHS07 GHS07 GHS07 GHS08 -	P301+P310, P501 P280, P501 P280, P305+P351+P338 P284, P501 P280, P302+P352 P280, P302+P352, P501 P501 P501 -	9, noliktavā - ražotāja oriģināliepak. - 1m³ plastmasas konteineros (maisos)	103

Ķīmiskā viela vai maisījums (vai to grupa)	Ķīmiskā viela vai maisījuma veids	Izmantošanas veids	EK numurs	CAS numurs	Bīstamības klase	Bīstamības apzīmējums (H kods)	GHS bīstamības piktogramma	Drošības prasību apzīmējums (P kods)	Uzglabātais daudzums (t), uzglabāšanas veids	Izmantotais daudzums (tonnas/gadā)
Hardener H014 (skudrkābe [10-25%]; 1,2-benzizotiazol-3[2H]-ons [≤0.05%])	organiska viela	izejmateriāls	n/p	n/p	Skin Corr. 1A kodīgs/kairinošs ādai Eye Dam. 1 nopietni acu bojājumi/acu kairinājums Satur 1,2-benzizotiazol-3(2H)-ons. Var izraisīt alerģisku reakciju.	H314 H318 EUH208	GHS05 GHS05 -	P280, P301+P310+P331, P303+P361+P353, P304+P340+P310, P305+P310 P280, P305+P310	23.78, noliktavā, 22 m³ rezervuārā	34
KiiLTO 96 Polar - T1996 (etāndiols [10-25%]; reakcijas masa: 5-hlor-2-metil-4-isothiazolin-3-one un 2-metil-2H-sothiazol-3-one [≤0.0015%])	organiska viela	izejmateriāls	n/p	n/p	Satur 5-hlor-2-metil-4-isothiazolin-3-one. Var izraisīt alerģisku reakciju.	EUH208	-	-	3.15, noliktavā - ražotāja oriģināliepak. - 1m³ plastmasas IBC konteineros	30
Maxi Color RAL 6029 (acetons [25-50%]; dimetilēteris[20-25%];etilacetāts [5-10%]; propāns [5-10%]; n-butilacetāts [5-10%];butāns[5-10%]; izobutāns [5-10%]; 2-metoksi-1-metiletilacetāts[5-10%];n-butanols [≤2.5%]; propān-2-ols [≤2.5%])	organiska viela	palīgmateriāls	n/p	n/p	Aerosol 1 uzliesmojošs aerosols Eye Irrit. 2 nopietni acu bojājumi/acu kairinājums STOT SE 3 toksiska ietekme uz mērķorgānu - vienreizēja iedarbība Atkārtota iedarbība var radīt sausu ādu vai izraisīt tās sprēgāšanu.	H222 H229 H319 H336 EUH066	GHS02 GHS07 GHS07 -	P101, P102, P210, P211, P251, P410+P412 P101, P102 P501 -	0.075, noliktavā - ražotāja oriģināliepak. - 400ml baloniņi	0.24
Propāns 95+ (propāns [≥95%]; n-butāns [≤5%])	organiska viela	palīgmateriāls	n/p	n/p	Flam. Gas 1 uzliesmojoša gāze Press. Gas sašķidrināta gāze	H220 H280	GHS02 GHS04	P210, P377, P381, P403 P403	0.2764, noliktavā - 50L un 79L baloni	2.308

Kīmiskā viela vai maisījums (vai to grupa)	Kīmiskā viela vai maisījuma veids	Izmantošanas veids	EK numurs	CAS numurs	Bīstamības klase	Bīstamības apzīmējums (H kods)	GHS bīstamības piktogramma	Drošības prasību apzīmējums (P kods)	Uzglabātais daudzums (t), uzglabāšanas veids	Izmantotais daudzums (tonnas/gadā)
Acetilēns	organiska viela	palīgmateriāls	200-816-9	74-86-2	Flam. Gas 1 uzliesmojoša gāze Chem. Unst. Gas A uzliesmojoša gāze Press. Gas izšķīdināta gāze	H220 H230 H280	GHS02 - GHS04	P210, P377, P381, P403 P202 P403	0.008, noliktavā - 41L baloni	0.032
Argons	neorganiska viela	palīgmateriāls	231-147-0	7440-37-1	Press. Gas saspiesta gāze	H280	GHS04	P403	0.0997, noliktavā - 20L un 50L baloni	1.424
Ferroline C6X1 (argons [80-85%]; oglekļa dioksīds [6-15%]; skābeklis [5%])	neorganiska viela	palīgmateriāls	n/p	n/p	Press. Gas saspiesta gāze	H280	GHS04	P403	0.2725, noliktavā - 20L un 50L baloni	2.651
Skābeklis	neorganiska viela	palīgmateriāls	231-956-9	7782-44-7	Ox. Gas 1 oksidējoša gāze Press. Gas saspiesta gāze	H270 H280	GHS03 GHS04	P220, P244, P370+P376, P403 P403	0.339, noliktavā - 50L baloni	2.122
Avantin 361 I-N (taukspirta etoksilāti [1-2.5%]; polietilēnpoliāmīni [1%]; 3-jodo-2 propinilbutilkarbamāts [1%])	organiska viela	palīgmateriāls	n/p	n/p	Aquatic Chronic 3 viela bīstama ūdens videi	H412	-	P273, P501	0.188, noliktavā - ražotāja oriģināliepak. - 200 L mucās	0.376
Benzīns (benzīns [78%]; metil terc-butil ēteris [22%]; 2-metoksi-2-metilbutāns [22%]; etil terc-butil ēteris [22%]; 2-etoksi-2-metilbutāns	naftas produkti	palīgmateriāls	n/p	n/p	Flam. Liq. 1 uzliesmojošs šķidrums Skin Irrit. 2 kodīgs/kairinošs ādai Muta. 1B cilmes šūnu mutagenitāte Carc. 1B kancerogenitāte Repr. 2 toksisks	H224 H315 H340 H350 H361fd H336 H304	GHS02 GHS07 GHS08 GHS08 GHS08 GHS07 GHS08	P210, P403 - - - - P261, P403+P233 P301+P310, P331	7.48, DUS tvertnē	13

Ķīmiskā viela vai maisījums (vai to grupa)	Ķīmiskā viela vai maisījuma veids	Izmantošanas veids	EK numurs	CAS numurs	Bīstamības klase	Bīstamības apzīmējums (H kods)	GHS bīstamības piktogramma	Drošības prasību apzīmējums (P kods)	Uzglabātais daudzums (t), uzglabāšanas veids	Izmantotais daudzums (tonnas/gadā)
[<10%]; etanols [<10%]; metanols [<3%])					reproduktīvai sistēmai STOT SE 3 toksiska ietekme uz mērķorgānu - vienreizēja iedarbība Asp. Tox. 1 bīstams ieelpojot Aquatic Chronic 2 viela bīstama ūdens videi	H411	GHS09	P273		
Dīzeļdegviela (dīzeļdegviela [0-100%];destilāti [Fischer-Tropsch], C8-26 - sazarotie un lineārie [0-100%]; atjaunojamie ogļūdeņraži [dīzeļa tipa frakcija] [0-80%];	naftas produkti	palīgmateriāls	n/p	n/p	Flam. Liq. 3 uzsliesmojošs šķidrums Asp. Tox. 1 bīstams ieelpojot Skin Irrit. 2 kodīgs/kairinošs ādai Acute Tox. 4 akūts toksiskums Carc. 2 kancerogenitāte STOT RE 2 toksiska ietekme uz mērķorgānu - atkārtota iedarbība Aquatic Chronic 2 viela bīstama ūdens videi	H226 H304 H315 H332 H351 H373 H411	GHS02 GHS08 GHS07 GHS07 GHS08 GHS08 GHS09	P210 P301+P310, P331 P302+P352 P261 - - P273	20.82, DUS tvertnē	500
GBO-68 (smēreļļas, nestandarta jēlnafta [95-100%]; cinka alkilditiofosfāts [0.5-1%]; alkilfenols [0.1-0.5%])	naftas produkti	palīgmateriāls	n/p	n/p	Aquatic Chronic 3 viela bīstama ūdens videi	H412	-	P102, P273, P501	1, noliktavā - ražotāja oriģināliepak. - 200 L metāla mucas	2
Eni Arnica 46 vai analogi (smēreļļas [naftas], C24-C50 [90-95%]; destilāts [naftas], attīrīts	naftas produkti	palīgmateriāls autotransporta cehā	n/p	n/p	Drošības datu lapa ir pieejama pēc pieprasījuma.	EUH210	-	-	0.18, noliktavā - ražotāja oriģināliepak. -	1.077

Ķīmiskā viela vai maisījums (vai to grupa)	Ķīmiskā viela vai maisījuma veids	Izmantošanas veids	EK numurs	CAS numurs	Bīstamības klase	Bīstamības apzīmējums (H kods)	GHS bīstamības piktogramma	Drošības prasību apzīmējums (P kods)	Uzglabātais daudzums (t), uzglabāšanas veids	Izmantotais daudzums (tonnas/gadā)
ar šķīdinātājiem, ar zemu parafīnu konc. [1-2%]; 2,6-di-terc-butilfenols [0.3-1.5%]; destilāts [naftas], hidrēts, ar augstu parafīnu konc. [0.1-0.2%])									207 L metāla mucas	
Eni i-Sigma Special TMS [SAE 10W-40] vai analogs (destilāts [naftas], ar augstu parafīnu konc. [70-80%]; bāzes minerāleļļa [5-10%]; naftas destilāti, smagā parafīna fr. [1-3%]; bis[nonilfenil]amīns [0.3-1.5%]; C14-16-18 alkilfenols [0.1-0.15%])	naftas produkti	palīgmateriāls autotransporta cehā	n/p	n/p	Satur C14-16-18 alkilfenolu! Var izraisīt alerģisku reakciju.	EUH208	-	-	0.55, noliktavā - ražotāja oriģināliepak. - 5 L plastmasas un 205 L metāla mucas	3.14
Eni Rotra Multigear 75W-80 vai analogs (destilāts [naftas], ar augstu parafīnu konc. [75-85%]; bāzes minerāleļļa [5-7%]; ar ūdeņradi apstrādāta neitrāla eļļa, C20-C50 [1-5%]; bis[nonilfenil]amīns [1-1.5%];	naftas produkti	palīgmateriāls autotransporta cehā	n/p	n/p	Skin. Sens. 1, 1A, 1B ādas sensibilizācija	H317	GHS07	P102, P261, P280, P302+P352, P333+P313, P362+P364, P501	0.22, noliktavā - ražotāja oriģināliepak. - 20 L un 205 L metāla mucas	0.713

Ķīmiskā viela vai maisījums (vai to grupa)	Ķīmiskā viela vai maisījuma veids	Izmantošanas veids	EK numurs	CAS numurs	Bīstamības klase	Bīstamības apzīmējums (H kods)	GHS bīstamības piktogramma	Drošības prasību apzīmējums (P kods)	Uzglabātais daudzums (t), uzglabāšanas veids	Izmantotais daudzums (tonnas/gadā)
fosforskābes esteri, amīna sāļi [1-1.5%])										
Pretkorozijas grunts emalja "Metalak Rapid" (ksilols [izomērumaisījums] [≤45%]; cinka fosfāts [6-8.5%]; etilmetilketoksīms [0.2-0.5%])	krāsas, kurās gaistošie organiskie savienojumi (turpmāk – GOS)	izejmateriāls	n/p	n/p	Flam. Liq. 3 uzliesmojošs šķidrums Skin Irrit. 2 kodīgs/kairinošs ādai Acute Tox. 4 akūts toksiskums Aquatic Chronic 2 viela bīstama ūdens videi Satur ksilolu, cinka fosfātu, etilmetilketoksīmu. Var izraisīt alerģisku reakciju.	H226 H315 H312, H332 H411 EUH208	GHS02 GHS07 GHS07 GHS09 -	P102, P210, P280, P303+P361+P353, P403+P235, P501 P280, P332+P313 P280, P501 P273, P501 -	0.023, noliktavā - ražotāja oriģināliepakojums - 9L metāla spaiņi	0.39

Dienesta 27.12.2021. novērtējums:

Sakarā ar to, ka 3.tabulā nav aizpildītas visas ailes, Dienests papildina Atļaujas 3.tabulu ar informāciju no ķīmisko vielu drošības datu lapām. Operators bīstamo ķīmisko vielu nopilējumu savākšanai izmanto absorbentu, līdz ar to Dienests papildina Atļaujas 2.tabulu ar šo vielu.

4.Tabula. Kurināmā vai degvielas izmantošana siltumenerģijai, elektroenerģijai un transportam iekārtā

Kurināmā veids	Gada laikā izlietotais daudzums	Sēra saturs (%)	Izmantots ražošanas procesiem	Izmantots apsildei	Izmantots transportam iekārtas teritorijā	Izmantots elektroenerģijas ražošanai
Dīzeļdegviela(t)	20	0.001	0	0	20	0
Koksne(t)	5802	0	5508	294	0	0
Citi kurināmā veidi(t)	103	0	103	0	0	0

5.Tabula. Uzglabāšanas tvertņu saraksts

Kods	Uzglabāšanas tvertnes saturs	Tvertnes izmēri (m3)	Tvertnes vecums (gados)	Tvertnes izvietojums	Iepriekšējais pārbaudes datums	Nākamais pārbaudes datums
B3	Melamīna sveķi	22	52 (1969.)	Ēkās		01/02/2022
B4	Melamīna sveķi	22	52 (1969.)	Ēkās		01/02/2022
B5	Cietinātājs	22	53 (1968.)	Ēkās		01/02/2022
B1	Dīzeļdegviela	25	15 (2006.)	Virš zemes	15/01/2021	15/01/2022
B2	Benzīns	10	29 (1992.)	Zem zemes	15/01/2021	15/01/2022

Dienesta 27.12.2021. novērtējums:

Dienesta rīcībā ir 15.01.2021. tvertņu pārbaudes protokoli Nr. 1212101318/250020 un Nr. 1212101318/250021 un bīstamās iekārtas pases, saskaņā ar kuriem tvertņu uzstādīšanas izvietojums ir virszemes, līdz ar to Dienests Atļaujas 5.tabulā B2 tvertnei izmaina tvertnes izvietojumu.

C sadaļa. Izejmateriāli un ķīmiskās vielas, enerģija un ūdens 10

Neattiecas.

C sadaļa. Izejmateriāli un ķīmiskās vielas, enerģija un ūdens 11

Rūpnīcas darbības nodrošināšanai pie 100% iekārtu noslodzes elektroenerģijas patēriņš veidos 2170 MWh/gadā.

Visa uzņēmumā saražotā siltumenerģija tiek izmantota ražošanai, kā arī telpu apsildei gada aukstajā periodā. No citiem ražotājiem siltumenerģija netiek piegādāta.

7.Tabula. Elektroenerģijas izmantošana (gadā)

Izmantošanas veids	Kopējais daudzums
Ražošanas iekārtām	2160
Apgaismojumam	7
Citiem mērķiem	3

8.Tabula. Siltumenerģijas izmantošana gadā

Piegādātājs	Izmantošana ražošanas procesos (Mwh/gadā)	Izmantošana apsildei (Mwh/gadā)	Izmantošana citiem mērķiem (Mwh/gadā)
SIA "Gaujas Koks" kokapstrādes rūpnīca „Vangaži”	21500	1100	0

C sadaļa. Izejmateriāli un ķīmiskās vielas, enerģija un ūdens 12

Ūdensapgādes sistēmas shēma

9.Tabula. Ūdens ieguve

Ūdens ieguves avota identifikācijas numurs	Ūdens ieguves avota nosaukums un atrašanās vieta (adrese)	Ūdens ieguves avota ģeogrāfiskās koordinātas Z platums	Ūdens ieguves avota ģeogrāfiskās koordinātas A garums	Ūdens ieguves avota saimnieciskā iecirkņa kods	Ūdens ieguves avota teritorijas kods	Ūdens daudzums kubikmetri dienā	Ūdens daudzums kubikmetri gadā
n/p	PSIA “Vangažu Avots”, ūdensvada aka b/n (adrese: Gaujas iela 24/35, Vangaži, Inčukalna novads)	57.090525	24.526056		Inčukalna novads 0801800	7.14	1800

Dienesta 27.12.2021. novērtējums:

Sakarā ar to, ka ūdens ieguve ir no ārējiem lietotājiem un objektā ūdens ieguve nenotiek, Dienests Atļaujā 9.tabulu neiekļauj.

10.Tabula. Informācija par ūdensapgādes sistēmu un derīgo izrakteņu (pazemes ūdens) atradnēm

Dokuments	Izstrādāšanas datums	Atzīme par dokumenta esamību
Ūdensapgādes sistēmas shēma	01/04/2021	ir
Ūdensapgādes ārējo tīklu un būvju tehniskās inventarizācijas lieta		nav

C sadaļa. Izejmateriāli un ķīmiskās vielas, enerģija un ūdens 13

C sadaļa. Izejmateriāli un ķīmiskās vielas, enerģija un ūdens 14

Virszemes ūdens netiek izmantots.

Ražotnē nav noteikts ūdens ieguves režīms. Nepieciešamais ūdens padeves režīms - 24 stundas diennaktī, 252 dienas gadā (nepieciešamības gadījumā 365 d/g).

11.Tabula. Ūdens lietošana

Ūdens ieguves avoti un izmantošanas veidi	Kopējais ūdens patēriņš (kubikmetri gadā)	Atdzesēšanai (kubikmetri gadā)	Ražošanas procesiem (kubikmetri gadā)	Sadzīves vajadzībām (kubikmetri gadā)	Citiem mērķiem (kubikmetri gadā)
No ārējiem piegādātājiem	1800	0	0	1798	2

D sadaļa. Vides piesārņojums 16

16.1. Kokapstrādes rūpnīcas "Vangaži" darbības rezultātā piesārņojošās vielas atmosfērā emitēs kopumā 13 emisijas avoti.

1. A1 Ventilācijas izplūde Nr.1. Izplūdes augstums 13.50 m, izplūdes iekšējās diametrs 0.50 m, plūsmas ātrums 9720 m³/h, emisijas temperatūra 24°C, emisijas ilgums 2016 h/a;
2. A2 Ventilācijas izplūde Nr.2. Izplūdes augstums 13.50 m, izplūdes iekšējās diametrs 0.50 m, plūsmas ātrums 9720 m³/h, emisijas temperatūra 24°C, emisijas ilgums 2016 h/a;
3. A3 Ventilācijas izplūde Nr.3. Izplūdes augstums 13.50 m, izplūdes iekšējās diametrs 0.50 m, plūsmas ātrums 9720 m³/h, emisijas temperatūra 24°C, emisijas ilgums 2016 h/a;
4. A4 Ventilācijas izvads. Izplūdes augstums 2.00 m, izplūdes iekšējās diametrs 0.16 m, plūsmas ātrums 3600 m³/h, emisijas temperatūra 24°C, emisijas ilgums 2016 h/a;
5. A5 Ventilācijas izplūde Nr.4. Izplūdes augstums 13.50 m, izplūdes iekšējās diametrs 0.50 m, plūsmas ātrums 10800 m³/h, emisijas temperatūra 24°C, emisijas ilgums 6048 h/a;
6. A7 Ciklona izplūde. Izplūdes augstums 2.00 m, izplūdes iekšējās diametrs 0.10 m, plūsmas ātrums 950 m³/h, emisijas temperatūra 24°C, emisijas ilgums 504 h/a;
7. A8 Ventilācijas izplūde Nr.5. Izplūdes augstums 14.50 m, izplūdes iekšējās diametrs 0.70 m, plūsmas ātrums 9720 m³/h, emisijas temperatūra 34°C, emisijas ilgums 4536 h/a;
8. A9 Ventilācijas izplūde Nr.6. Izplūdes augstums 14.50 m, izplūdes iekšējās diametrs 0.70 m, plūsmas ātrums 9720 m³/h, emisijas temperatūra 34°C, emisijas ilgums 4536 h/a;

9. A10 Katlu māja. Dūmeņa augstums ir 26.20 m, dūmeņa iekšējās diametrs 0.42 m, dūmgāzu tilpuma plūsmas ātrums faktiskajā temperatūrā 2.2887 m³/s, emisijas temperatūra 230°C, emisijas ilgums 8760 h/a;

10. A11 DMP ceha katls. Dūmeņa augstums ir 12.70 m, dūmeņa iekšējās diametrs 0.20 m, dūmgāzu tilpuma plūsmas ātrums faktiskajā temperatūrā 0.0715 m³/s, emisijas temperatūra 170°C, emisijas ilgums 4536 h/a;

11. A12 Beramo materiālu noliktava. Nojumes tipa 5 nodalījumu (sienu augstums 5.5 m) koksnes atlikumu (mizas, celulozes šķeldas un zāģu skaidu) uzglabāšanas noliktava. Laukuma avots 734.4 m² (12m×61.2m). Izplūdes augstums 5.50 m, dabiskā plūsma un ārējais temperatūra, emisijas ilgums 4536 h/a.

12. A13 Degvielas punkts. Degviela uzpildes punkts - asfaltēta laukuma teritorija ar tajā novietotām divām konteinertipa degvielas uzpildes stacijām. Laukuma avots 120 m² (6m×20m). Izplūdes augstums 1.80 m, dabiskā plūsma un ārējais temperatūra, emisijas ilgums 8760 h/a.

13. A14 Nenožīmīgās aktivitātes. Uzņēmuma teritorijā ar krāsas aerosolu baloniņiem tiek marķēti zāģbaļķi un produkcija. Laukuma avots 960 m² (8m×120m). Izplūdes augstums 1.80 m, dabiskā plūsma un ārējais temperatūra, emisijas ilgums 6048 h/a.

Gaisa piesārņojuma avotu fizikālais raksturojums dots 12.tabulā.

16.2. Uzņēmumā ir trīspadsmit gaisa piesārņojuma emisijas avoti, no kuriem kopsummā gaisā tiek emitētas šādas piesārņojošās vielas:

- cietās izkliedētās daļiņas PM - 12.6193 t/a (t.sk., PM10 - 12.0255 t/a un PM2.5 - 11.7255 t/a);
- dzelzs oksīds - 0.0012 t/a
- oglekļa oksīds - 25.4406 t/a;
- slāpekļa dioksīds - 20.5278 t/a;
- gaistošie organiskie savienojumi (GOS) - 16.6335 t/a (t.sk., etāndiols - 4.5600 t/a, skudrskābe - 4.4880 t/a, ksilols - 3.1529 t/a, toluols - 1.7768 t/a u.c.).

Kopējā emisijas summa - 75.2224 t/a.

Krāsošanas un līmēšanas (laminēšanas) procesu radītās GOS emisijas pārrēķinot uz kopējo organisko oglekli (Ckop), Ckop emisiju kopsumma atbilst 9.1156 t/a.

Atmosfēru piesārņojošo vielu dati pa emisijas avotiem apkopoti 13.tabulā.

Piesārņojuma izkliedes aprēķini tika veikti SIA "AMECO vide", izmantojot piesārņojuma izkliedes modelēšanas datorprogrammu „AERMOD”.

Lai izvērtētu GOS emisijas robežvērtības ražotnes tehnoloģiskajiem procesiem, kuros atbilstoši MK noteikumu Nr.186 "Kārtība, kādā ierobežojama gaistošo organisko savienojumu emisija no iekārtām, kurās izmanto organiskos šķīdinātājus" izmanto organiskos šķīdinātājus, stacionāra piesārņojuma avota emisijas limita projekta aktualizācijā ir aprēķinātas šo ražošanas iekārtu (attiecīgi rūpnīcas) kopējā organiskā oglekļa emisiju koncentrācijas. Ražotnes galvenie GOS emisiju avoti ir metālapstrādes ceha krāsošanas laukums (krāsošanas-žūšanas process) un atsevišķas DMP ceha preses, kur pielieto GOS saturošas līmes (lamelu laminēšanas process). Krāsošanai un līmēšanai (atsevišķa daļa) izmantotās izejvielas satur arī dažādus gaistošos organiskos komponentus ar atšķirīgām molekulārām masām. Līdz ar to, lai varētu emisijās novērtēt kopējā organiskā oglekļa koncentrācijas, emisiju aprēķiniem, atbilstoši katra izmantojamā ķīmiskā maisījuma īpatnībai un tā sastāvam, tika aprēķināts un pieņemts vidējais pārrēķina koeficients gaistošo organisko savienojumu koncentrācijas pārrēķinam uz kopējā organiskā oglekļa koncentrāciju. Aprēķinātās kopējā organiskā oglekļa emisiju koncentrācijas emisiju avotiem iekļautas 13.tabulā.

Atbilstoši MK noteikumu Nr.186 "Kārtība, kādā ierobežojama gaistošo organisko savienojumu emisija no iekārtām, kurās izmanto organiskos šķīdinātājus" 3.pielikumam noteiktajai references gada emisijas vērtībai aprēķināts mērķa emisijas limits gaistošo organisko savienojumu emisijām, kas atbilst 68.8788 t/a. SIA „Gaujas Koks” kokapstrādes rūpnīcas "Vangaži" iekārtu, kurās izmanto organiskos šķīdinātājus kopējās GOS emisijas ir 16.6211 t/a, kas nepārsniedz mērķa emisijas limitu.

12.Tabula. Emisijas avotu fizikālais raksturojums

Emisijas avota kods	Emisijas avota apraksts	Emisijas avota ģeogrāfiskās koordinātas Z platums	Emisijas avota ģeogrāfiskās koordinātas A garums	Dūmeņa augstums (m)	Dūmeņa iekšējais diametrs (mm)	Emisijas plūsma (Nm ³ /h)	Emisijas temperatūra (C)	Emisijas ilgums (h) dnn	Emisijas ilgums (h) gadā
A1	Ventilācijas izplūde Nr.1	57.092311	24.523387	13.5	500	9720	24	8	2016
A2	Ventilācijas izplūde Nr.2	57.092133	24.523580	13.5	500	9720	24	8	2016
A3	Ventilācijas izplūde Nr.3	57.092187	24.523000	13.5	500	9720	24	8	2016
A4	Ventilācijas izvads	57.092182	24.522738	2	160	3600	24	8	2016
A5	Ventilācijas izplūde Nr.4	57.091638	24.523602	13.5	500	10800	24	24	6048
A7	Ciklona izplūde	57.092384	24.523216	2	100	950	24	2	504
A8	Ventilācijas izplūde Nr.5	57.090783	24.524877	14.5	700	9720	34	18	4536
A9	Ventilācijas izplūde Nr.6	57.090659	24.524491	14.5	700	9720	34	18	4536
A10	Katlu māja	57.091445	24.523495	26.2	420	4471	230	24	8760
A11	DMP ceha katls	57.090473	24.525607	12.7	200	158	170	18	4536
A12	Beramo materiālu noliktava	57.092167 57.092222 57.091749 57.091694	24.522297 24.522468 24.522983 24.522812	5.5	n/a	n/a	21	18	4536
A13	Degvielas uzpildes punkts	57.092266 57.092358 57.092312	24.522666 24.522950 24.523001	1.8	n/a	n/a	21	24	8760

Emisijas avota kods	Emisijas avota apraksts	Emisijas avota ģeogrāfiskās koordinātas Z platums	Emisijas avota ģeogrāfiskās koordinātas A garums	Dūmeņa augstums (m)	Dūmeņa iekšējais diametrs (mm)	Emisijas plūsma (Nm ³ /h)	Emisijas temperatūra (C)	Emisijas ilgums (h) dnn	Emisijas ilgums (h) gadā
		57.092219	24.522717						
A14	Nenoīmīgās aktivitātes	57.092570 57.093122 57.093060 57.092509	24.520828 24.522529 24.522597 24.520895	1.8	n/a	n/a	21	24	6048

13.Tabula. No emisiju avotiem gaisā emitētās vielas

Iekārtas, procesa, ražotnes vai ceha nosaukums	Tips	Emisijas avota kods	Emisijas ilgums (h) dnn	Emisijas ilgums (h) gadā	Piesārņo-jošās vielas	Emisijas g/s pirms attīrīšanas	Emisijas mg/m ³ pirms attīrīšanas	Emisijas tonnas/gadā pirms attīrīšanas	Gāzu attīrīšanas iekārtas nosaukums, tips	Gāzu attīrīšanas iekārtas projektētā efektivitāte	Gāzu attīrīšanas iekārtas faktiskā efektivitāte	Emisijas g/s pēc attīrīšanas	Emisijas mg/m ³ pēc attīrīšanas	Emisija tonnas/gadā pēc attīrīšanas
Gāzes griešanas iekārta [1 gab.]	Ventilācijas izplūde #1	A1 Ventilācijas izplūde Nr.1	8	2016	020038 Slāpekļa dioksīds	0.0049	1.8	0.0353	-	-	-	0.0049	1.8	0.0353
Metināšanas iekārtas [7 gab.]	Ventilācijas izplūde #2	A2 Ventilācijas izplūde Nr.2	8	2016	200001 Cietās izkliedētās daļiņas	0.0032	1.2	0.0201	-	-	-	0.0032	1.2	0.0201
Metināšanas iekārtas [7 gab.]	Ventilācijas izplūde #2	A2 Ventilācijas izplūde Nr.2	8	2016	200002 PM10i	0.0032	1.2	0.0201	-	-	-	0.0032	1.2	0.0201
Metināšanas iekārtas [7 gab.]	Ventilācijas izplūde #2	A2 Ventilācijas izplūde Nr.2	8	2016	200003 PM2,5ii	0.0032	1.2	0.0201	-	-	-	0.0032	1.2	0.0201

Iekārtas, procesa, ražotnes vai ceha nosaukums	Tips	Emisijas avota kods	Emisijas ilgums (h) dnn	Emisijas ilgums (h) gadā	Piesārņo-jošās vielas	Emisijas g/s pirms attīrīšanas	Emisijas mg/m3 pirms attīrīšanas	Emisijas tonnas/gadā pirms attīrīšanas	Gāzu attīrīšanas iekārtas nosaukums, tips	Gāzu attīrīšanas iekārtas projektētā efektivitāte	Gāzu attīrīšanas iekārtas faktiskā efektivitāte	Emisijas g/s pēc attīrīšanas	Emisijas mg/m3 pēc attīrīšanas	Emisija tonnas/gadā pēc attīrīšanas
Metināšanas iekārtas [6 gab.]	Ventilācijas izplūde #3	A3 Ventilācijas izplūde Nr.3	8	2016	200001 Cietās izkliedētās daļiņas	0.0022	0.8	0.0161	-	-	-	0.0022	0.8	0.0161
Metināšanas iekārtas [6 gab.]	Ventilācijas izplūde #3	A3 Ventilācijas izplūde Nr.3	8	2016	200002 PM10i	0.0022	0.8	0.0161	-	-	-	0.0022	0.8	0.0161
Metināšanas iekārtas [6 gab.]	Ventilācijas izplūde #3	A3 Ventilācijas izplūde Nr.3	8	2016	200003 PM2,5ii	0.0022	0.8	0.0161	-	-	-	0.0022	0.8	0.0161
Elektrometināšanas iekārtas [2 gab.]	Ventilācijas izvads	A4 Ventilācijas izvads	8	2016	200001 Cietās izkliedētās daļiņas	0.0081	8.1	0.0591	-	-	-	0.0081	8.1	0.0591
Elektrometināšanas iekārtas [2 gab.]	Ventilācijas izvads	A4 Ventilācijas izvads	8	2016	200002 PM10i	0.0081	8.1	0.0591	-	-	-	0.0081	8.1	0.0591
Elektrometināšanas iekārtas [2 gab.]	Ventilācijas izvads	A4 Ventilācijas izvads	8	2016	200003 PM2,5ii	0.0081	8.1	0.0591	-	-	-	0.0081	8.1	0.0591
Elektrometināšanas iekārtas [2 gab.]	Ventilācijas izvads	A4 Ventilācijas izvads	8	2016	020029 Oglekļa oksīds	0.0066	6.6	0.048	-	-	-	0.0066	6.6	0.048

Iekārtas, procesa, ražotnes vai ceha nosaukums	Tips	Emisijas avota kods	Emisijas ilgums (h) dnn	Emisijas ilgums (h) gadā	Piesārņo-jošās vielas	Emisijas g/s pirms attīrīšanas	Emisijas mg/m3 pirms attīrīšanas	Emisijas tonnas/gadā pirms attīrīšanas	Gāzu attīrīšanas iekārtas nosaukums, tips	Gāzu attīrīšanas iekārtas projektētā efektivitāte	Gāzu attīrīšanas iekārtas faktiskā efektivitāte	Emisijas g/s pēc attīrīšanas	Emisijas mg/m3 pēc attīrīšanas	Emisija tonnas/gadā pēc attīrīšanas
Elektrometināšanas iekārtas [2 gab.]	Ventilācijas izvads	A4 Ventilācijas izvads	8	2016	020038 Slāpekļa dioksīds	0.0007	0.7	0.0054	-	-	-	0.0007	0.7	0.0054
Metināšanas iekārta [1 gab.]	Ventilācijas izplūde #4	A5 Ventilācijas izplūde Nr.4	8	2016	200001 Cietās izkļiedētās daļiņas	0.0006	0.2	0.004	-	-	-	0.0006	0.2	0.004
Metināšanas iekārta [1 gab.]	Ventilācijas izplūde #4	A5 Ventilācijas izplūde Nr.4	8	2016	200002 PM10i	0.0006	0.2	0.004	-	-	-	0.0006	0.2	0.004
Metināšanas iekārta [1 gab.]	Ventilācijas izplūde #4	A5 Ventilācijas izplūde Nr.4	8	2016	200003 PM2,5ii	0.0006	0.2	0.004	-	-	-	0.0006	0.2	0.004
Krāsošanas laukums	Ventilācijas izplūde #4	A5 Ventilācijas izplūde Nr.4	24	6048	230001 Gaistošie organiskie savienojumi (GOS)	0.3334	111	7.2599	-	-	-	0.3334	111	7.2599
Krāsošanas laukums	Ventilācijas izplūde #4	A5 Ventilācijas izplūde Nr.4	24	6048	230020 Kopējais organiskais ogleklis (Ckop)	0.2821	94	6.1415	-	-	-	0.2821	94	6.1415

Iekārtas, procesa, ražotnes vai ceha nosaukums	Tips	Emisijas avota kods	Emisijas ilgums (h) dnn	Emisijas ilgums (h) gadā	Piesārņo-jošās vielas	Emisijas g/s pirms attīrīšanas	Emisijas mg/m3 pirms attīrīšanas	Emisijas tonnas/gadā pirms attīrīšanas	Gāzu attīrīšanas iekārtas nosaukums, tips	Gāzu attīrīšanas iekārtas projektētā efektivitāte	Gāzu attīrīšanas iekārtas faktiskā efektivitāte	Emisijas g/s pēc attīrīšanas	Emisijas mg/m3 pēc attīrīšanas	Emisija tonnas/gadā pēc attīrīšanas
Krāsošanas laukums	Ventilācijas izplūde #4	A5 Ventilācijas izplūde Nr.4	24	6048	043008 o-Ksilols (orto-ksilols, 1,2-dimetilbenzols)	0.1448	48	3.1529	-	-	-	0.1448	48	3.1529
Krāsošanas laukums	Ventilācijas izplūde #4	A5 Ventilācijas izplūde Nr.4	24	6048	043015 Toluols	0.0816	27	1.7768	-	-	-	0.0816	27	1.7768
Krāsošanas laukums	Ventilācijas izplūde #4	A5 Ventilācijas izplūde Nr.4	24	6048	060004 Butanols (butilspirts)	0.0213	7.1	0.4635	-	-	-	0.0213	7.1	0.4635
Krāsošanas laukums	Ventilācijas izplūde #4	A5 Ventilācijas izplūde Nr.4	24	6048	080009 Butilacetāts	0.0071	2.4	0.1545	-	-	-	0.0071	2.4	0.1545
Krāsošanas laukums	Ventilācijas izplūde #4	A5 Ventilācijas izplūde Nr.4	24	6048	080017 Etilacetāts	0.0142	4.7	0.309	-	-	-	0.0142	4.7	0.309
Krāsošanas laukums	Ventilācijas izplūde #4	A5 Ventilācijas izplūde Nr.4	24	6048	100002 Acetons (dimetilketons)	0.0156	5.2	0.3399	-	-	-	0.0156	5.2	0.3399

Iekārtas, procesa, ražotnes vai ceha nosaukums	Tips	Emisijas avota kods	Emisijas ilgums (h) dnn	Emisijas ilgums (h) gadā	Piesārņo-jošās vielas	Emisijas g/s pirms attīrīšanas	Emisijas mg/m3 pirms attīrīšanas	Emisijas tonnas/gadā pirms attīrīšanas	Gāzu attīrīšanas iekārtas nosaukums, tips	Gāzu attīrīšanas iekārtas projektētā efektivitāte	Gāzu attīrīšanas iekārtas faktiskā efektivitāte	Emisijas g/s pēc attīrīšanas	Emisijas mg/m3 pēc attīrīšanas	Emisija tonnas/gadā pēc attīrīšanas
Slīpmašīna [1 gab.]	Ciklona izplūde	A7 Ciklona izplūde	2	504	010017 Dzelzs oksīds (mīnijs)	0.0331	125	0.06	Ciklons IIA 218B	98%	98%	0.0007	2.7	0.0012
Finierēšanas prese [1 gab.]	Ventilācijas izplūde #5	A8 Ventilācijas izplūde Nr.5	18	4536	230001 Gaistošie organiskie savienojumi (GOS)	0.2807	104	4.5832	-	-	-	0.2807	104	4.5832
Finierēšanas prese [1 gab.]	Ventilācijas izplūde #5	A8 Ventilācijas izplūde Nr.5	18	4536	110022 Skudrskābe	0.2748	102	4.488	-	-	-	0.2748	102	4.488
Finierēšanas prese [1 gab.]	Ventilācijas izplūde #5	A8 Ventilācijas izplūde Nr.5	18	4536	230020 Kopējais organiskais ogleklis (Ckop)	0.074	27	1.2089	-	-	-	0.074	27	1.2089
Slāņu prese [1 gab.]	Ventilācijas izplūde #6	A9 Ventilācijas izplūde Nr.6	18	4536	230001 Gaistošie organiskie savienojumi (GOS)	0.2792	103	4.56	-	-	-	0.2792	103	4.56
Slāņu prese [1 gab.]	Ventilācijas izplūde #6	A9 Ventilācijas izplūde Nr.6	18	4536	060011 Etāndiols (glikols, etilēnglikols)	0.2792	103	4.56	-	-	-	0.2792	103	4.56

Iekārtas, procesa, ražotnes vai ceha nosaukums	Tips	Emisijas avota kods	Emisijas ilgums (h) dnn	Emisijas ilgums (h) gadā	Piesārņo-jošās vielas	Emisijas g/s pirms attīrīšanas	Emisijas mg/m3 pirms attīrīšanas	Emisijas tonnas/gadā pirms attīrīšanas	Gāzu attīrīšanas iekārtas nosaukums, tips	Gāzu attīrīšanas iekārtas projektētā efektivitāte	Gāzu attīrīšanas iekārtas faktiskā efektivitāte	Emisijas g/s pēc attīrīšanas	Emisijas mg/m3 pēc attīrīšanas	Emisija tonnas/gadā pēc attīrīšanas
Slāņu prese [1 gab.]	Ventilācijas izplūde #6	A9 Ventilācijas izplūde Nr.6	18	4536	230020 Kopējais organiskais ogleklis (Ckop)	0.1081	40	1.7652	-	-	-	0.1081	40	1.7652
Apkures katls KB-P-4.65-150	Dūmenis	A10 Katlu māja	24	8760	200001 Cietās izkļiedētās daļiņas	0.5253	432	16.5647	Multiciklons	25%	25%	0.3939	324	12.4244
Apkures katls KB-P-4.65-150	Dūmenis	A10 Katlu māja	24	8760	200002 PM10i	0.4989	410	15.735	Multiciklons	25%	25%	0.3742	307	11.8465
Apkures katls KB-P-4.65-150	Dūmenis	A10 Katlu māja	24	8760	200003 PM2,5ii	0.4885	401	15.4043	Multiciklons	25%	25%	0.3663	301	11.5576
Apkures katls KB-P-4.65-150	Dūmenis	A10 Katlu māja	24	8760	020029 Oglekļa oksīds	0.7878	647	24.8436	Multiciklons	25%	25%	0.7878	647	24.8436
Apkures katls KB-P-4.65-150	Dūmenis	A10 Katlu māja	24	8760	020038 Slāpekļa dioksīds	0.6434	529	20.2891	Multiciklons	25%	25%	0.6434	529	20.2891
Apkures katls TKAN 100	Dūmenis	A11 DMP ceha katls	18	4536	200001 Cietās izkļiedētās daļiņas	0.0044	102	0.0725	-	-	-	0.0044	102	0.0725
Apkures katls TKAN 100	Dūmenis	A11 DMP ceha katls	18	4536	200002 PM10i	0.0042	97	0.0689	-	-	-	0.0042	97	0.0689

Iekārtas, procesa, ražotnes vai ceha nosaukums	Tips	Emisijas avota kods	Emisijas ilgums (h) dnn	Emisijas ilgums (h) gadā	Piesārņo-jošās vielas	Emisijas g/s pirms attīrīšanas	Emisijas mg/m3 pirms attīrīšanas	Emisijas tonnas/gadā pirms attīrīšanas	Gāzu attīrīšanas iekārtas nosaukums, tips	Gāzu attīrīšanas iekārtas projektētā efektivitāte	Gāzu attīrīšanas iekārtas faktiskā efektivitāte	Emisijas g/s pēc attīrīšanas	Emisijas mg/m3 pēc attīrīšanas	Emisija tonnas/gadā pēc attīrīšanas
Apkures katls TKAN 100	Dūmenis	A11 DMP ceha katls	18	4536	200003 PM2,5ii	0.0041	95	0.0671	-	-	-	0.0041	95	0.0671
Apkures katls TKAN 100	Dūmenis	A11 DMP ceha katls	18	4536	020029 Oglekļa oksīds	0.0333	772	0.5438	-	-	-	0.0333	772	0.5438
Apkures katls TKAN 100	Dūmenis	A11 DMP ceha katls	18	4536	020038 Slāpekļa dioksīds	0.0101	234	0.165	-	-	-	0.0101	234	0.165
Beramo materiālu noliktavas bunkuri	Laukuma avots	A12 Beramo materiālu noliktava	18	4536	200001 Cietās izkliedētās daļiņas	0.0014		0.0231	-	-	-	0.0014		0.0231
Beramo materiālu noliktavas bunkuri	Laukuma avots	A12 Beramo materiālu noliktava	18	4536	200002 PM10i	0.0007		0.0108	-	-	-	0.0007		0.0108
Beramo materiālu noliktavas bunkuri	Laukuma avots	A12 Beramo materiālu noliktava	18	4536	200003 PM2,5ii	0.0001		0.0015	-	-	-	0.0001		0.0015
Konteinertipa DUS RGS-10 un HTR-25	Laukuma avots	A13 Degvielas uzpildes punkts	24	8760	230001 Gaistošie organiskie savienojumi (GOS)	0.0004		0.0124	-	-	-	0.0004		0.0124

Iekārtas, procesa, ražotnes vai ceha nosaukums	Tips	Emisijas avota kods	Emisijas ilgums (h) dnn	Emisijas ilgums (h) gadā	Piesārņo-jošās vielas	Emisijas g/s pirms attīrīšanas	Emisijas mg/m3 pirms attīrīšanas	Emisijas tonnas/gadā pirms attīrīšanas	Gāzu attīrīšanas iekārtas nosaukums, tips	Gāzu attīrīšanas iekārtas projektētā efektivitāte	Gāzu attīrīšanas iekārtas faktiskā efektivitāte	Emisijas g/s pēc attīrīšanas	Emisijas mg/m3 pēc attīrīšanas	Emisija tonnas/gadā pēc attīrīšanas
Konteinertipa DUS RGS-10 un HTR-25	Laukuma avots	A13 Degvielas uzpildes punkts	24	8760	210002 Benzīns	0.0002		0.0049	-	-	-	0.0002		0.0049
Konteinertipa DUS RGS-10 un HTR-25	Laukuma avots	A13 Degvielas uzpildes punkts	24	8760	210008 Petroleja	0.0002		0.0075	-	-	-	0.0002		0.0075
Nenožīmīgās aktivitātes	Laukuma avots	A14 Nenožīmīgās aktivitātes	24	6048	230001 Gaistošie organiskie savienojumi (GOS)	0.01		0.218	-	-	-	0.01		0.218

D sadaļa. Vides piesārņojums 17

SIA „Gaujas Koks” kokapstrādes rūpnīcas "Vangaži" maksimāli pieļaujamo emisiju projekts tika sagatavots 2013.gadā un aktualizēts 2021.gadā.

Par pamatu stacionāra piesārņojuma avota maksimāli pieļaujamās emisijas limita projekta (tālāk tekstā- SPAELP) aktualizācijai tika ņemta SIA „Gaujas Koks” iesniegtā vispārēja informācija par ražošanas procesu, emisijas avotiem, to raksturojumu, materiālu aprites bilanci un dati par jauno un projektējamo ražošanas cehu plānoto darbību (ražošanas tehnoloģiskajām līnijām, gaisa attīrīšanas ietaisēm, plānoto materiālu aprites bilanci).

Piesārņojošo vielu emisiju izkliedes modelēšanai, izplūdes avotu emisiju daudzuma un stacionāro piesārņojuma avotu maksimāli pieļaujamās emisijas limita noteikšanai tika izmantoti:

- materiālās bilances vienādojums;
- inženieraprēķini;
- EMEP/EEA - Eiropas Vides aģentūras atmosfēras emisiju krājuma CORINAIR emisijas faktoru datu bāze;
- USA EPA - ASV Vides aizsardzības aģentūras AP-42, Gaisa piesārņojuma emisijas faktoru datu bāze un no tiem atvasinātās metodikas un pētījumi;
- Krievijas Federācijā izstrādātās aprēķinu metodikas un tajās iekļauto emisiju faktoru datu bāze;

- ražotāju [Rīgas laku un krāsu rūpnīcas, Biolars, Akzo Nobel, Kiilto] sniegtie dati par GOS saturu ķīmiskos produktos un izstrādājumu drošības datu lapā norādītie ķīmiskā sastāva vidējie rādītāji;
- iekārtu ražotāju [Radijator Engineering] un ekspertīzes [Inspecta Latvia] sniegtie dati par sadedzināšanas iekārtām;
- Latvijas vides speciālistu sagatavotie metodiku apkopojumi;
- piesārņojuma izkliedes modelēšanas datorprogramma „AERMOD”.

Ražotnes kopējā izmešu summa pie maksimālās darbības jaudas sastāda 75.2224 t/gadā. Emisiju limiti tika noteikti, pamatojoties uz piesārņojošo vielu aprēķinu datiem. Piesārņojošo vielu emisijas limiti skatāmi 15.tabulā.

Emisijas izkliedes aprēķini tika veikti putekļu daļiņām PM2.5, PM10, oglekļa oksīdam un slāpekļa dioksīdam.

Piesārņojuma emisiju izkliedes aprēķini tika veikti atbilstoši Ministru kabineta Noteikumiem Nr.182. Piesārņojuma izkliedes aprēķini tika veikti SIA "AMECO vide" 2021.gada jūlijā, izmantojot piesārņojuma izkliedes modelēšanas datorprogrammu „AERMOD” (licences Nr. AER0006195, licence bez termiņa), kurā pielieto Gausa matemātisko modeli. Datorprogrammas izstrādātājs Lakes Environmental Software (Kanāda). Modeļa izmantošana ir saskaņota ar Valsts vides dienestu. Aprēķinos ņemts vērā apbūves raksturojums. Meteoroloģiskajam raksturojumam izmantoti Priekuļu novērojumu stacijas 2020.gada dati. No izkliedes aprēķinu tabulām un grafikiem redzams, ka pieļaujamās robežkoncentrācijas piesārņojošām vielām atmosfēras piezemes slānī uzņēmuma apkārtnē, kur tiek vērtēta gaisa kvalitātes atbilstība cilvēku veselības aizsardzības normatīviem, netiek pārsniegtas.

Izkliedes aprēķinu rezultātā iegūtās piesārņojošo vielu maksimālās koncentrācijas no uzņēmuma emisiju avotiem (ievērtējot fona koncentrācijas) teritorijās, kur tiek vērtēta gaisa kvalitātes atbilstība cilvēku veselības aizsardzības normatīviem:

- putekļu (PM10) kalendārā gada vidējā koncentrācija ir $C_{max} = 20.75 \mu\text{g}/\text{m}^3$, kas sastāda 51.9% no gada robežlieluma ($40 \mu\text{g}/\text{m}^3$);
- putekļu (PM10) maksimālā diennakts koncentrācija ir $C_{max} = 25.91 \mu\text{g}/\text{m}^3$, kas 51.8% no diennakts robežlieluma ($50 \mu\text{g}/\text{m}^3$);
- putekļu (PM2.5) maksimālā gada koncentrācija ir $C_{max} = 13.9 \mu\text{g}/\text{m}^3$, kas sastāda 69.5% no gada robežlieluma ($25 \mu\text{g}/\text{m}^3$);
- oglekļa oksīda 8 stundu maksimālā koncentrācija ir $C_{max} = 428.33 \mu\text{g}/\text{m}^3$, kas sastāda 4.3% no 8 stundu robežlieluma ($10000 \mu\text{g}/\text{m}^3$);
- slāpekļa dioksīda 1 stundas maksimālā koncentrācija ir $C_{max} = 97.24 \mu\text{g}/\text{m}^3$, kas sastāda 48.6% no stundas robežlieluma ($200 \mu\text{g}/\text{m}^3$);
- slāpekļa dioksīda kalendārā gada maksimālā koncentrācija ir $C_{max} = 10.13 \mu\text{g}/\text{m}^3$, kas sastāda 25.3% no gada robežlieluma ($40 \mu\text{g}/\text{m}^3$).

Papildus dati sadedzināšanas iekārtām (avoti A10 un A11):

Avots A10:

- teorētiskais degšanai nepieciešamais gaisa daudzums – $V^{\circ} = 4.43 \text{ m}^3/\text{kg}$;
- teorētiskais dūmgāzu daudzums – $V_d^{\circ} = 4.95 \text{ m}^3/\text{kg}$;
- dūmgāzu daudzums atbilstoši noteiktajam O2 – $V_{d1} = 6.75 \text{ m}^3/\text{kg}$.

Avots A11:

- teorētiskais degšanai nepieciešamais gaisa daudzums – $V^{\circ} = 4.70 \text{ m}^3/\text{kg}$;
- teorētiskais dūmgāzu daudzums – $V_d^{\circ} = 5.07 \text{ m}^3/\text{kg}$;
- dūmgāzu daudzums atbilstoši noteiktajam O2 – $V_{d1} = 6.98 \text{ m}^3/\text{kg}$.

15.Tabula. Piesārņojošo vielu emisijas limitu projekts

Emisijas avota nosaukums	Emisijas avota ģeogrāfiskās koordinātas Z platums	Emisijas avota ģeogrāfiskās koordinātas A garums	Piesārņojošās viela	Piesārņojošās vielas g/s	Piesārņojošās vielas mg/m3	Piesārņojošās vielas t/g	O2%
Ventilācijas izplūde Nr.1	57.092311	24.523387	020038 Slāpekļa dioksīds	0.0049	1.8	0.0353	
Ventilācijas izplūde Nr.2	57.092133	24.523580	200001 Cietās izkļiedētās daļiņas	0.0032	1.2	0.0201	
Ventilācijas izplūde Nr.2	57.092133	24.523580	200002 PM10i	0.0032	1.2	0.0201	
Ventilācijas izplūde Nr.2	57.092133	24.523580	200003 PM2,5ii	0.0032	1.2	0.0201	
Ventilācijas izplūde Nr.3	57.092187	24.523000	200001 Cietās izkļiedētās daļiņas	0.0022	0.8	0.0161	
Ventilācijas izplūde Nr.3	57.092187	24.523000	200002 PM10i	0.0022	0.8	0.0161	
Ventilācijas izplūde Nr.3	57.092187	24.523000	200003 PM2,5ii	0.0022	0.8	0.0161	
Ventilācijas izvads	57.092182	24.522738	200001 Cietās izkļiedētās daļiņas	0.0081	8.1	0.0591	
Ventilācijas izvads	57.092182	24.522738	200002 PM10i	0.0081	8.1	0.0591	
Ventilācijas izvads	57.092182	24.522738	200003 PM2,5ii	0.0081	8.1	0.0591	
Ventilācijas izvads	57.092182	24.522738	020029 Oglekļa oksīds	0.0066	6.6	0.048	
Ventilācijas izvads	57.092182	24.522738	020038 Slāpekļa dioksīds	0.0007	0.7	0.0054	
Ventilācijas izplūde Nr.4	57.091638	24.523602	200001 Cietās izkļiedētās daļiņas	0.0006	0.2	0.004	
Ventilācijas izplūde Nr.4	57.091638	24.523602	200002 PM10i	0.0006	0.2	0.004	
Ventilācijas izplūde Nr.4	57.091638	24.523602	200003 PM2,5ii	0.0006	0.2	0.004	

Emisijas avota nosaukums	Emisijas avota ģeogrāfiskās koordinātas Z platums	Emisijas avota ģeogrāfiskās koordinātas A garums	Piesārņojošās viela	Piesārņojošās vielas g/s	Piesārņojošās vielas mg/m3	Piesārņojošās vielas t/g	O2%
Ventilācijas izplūde Nr.4	57.091638	24.523602	230001 Gaistošie organiskie savienojumi (GOS)	0.3334	111	7.2599	
Ventilācijas izplūde Nr.4	57.091638	24.523602	230020 Kopējais organiskais ogleklis (Ckop)	0.2821	94	6.1415	
Ventilācijas izplūde Nr.4	57.091638	24.523602	043008 o-Ksilols (orto-ksilols, 1,2-dimetilbenzols)	0.1448	48	3.1529	
Ventilācijas izplūde Nr.4	57.091638	24.523602	043015 Toluols	0.0816	27	1.7768	
Ventilācijas izplūde Nr.4	57.091638	24.523602	060004 Butanols (butilspirts)	0.0213	7.1	0.4635	
Ventilācijas izplūde Nr.4	57.091638	24.523602	080009 Butilacetāts	0.0071	2.4	0.1545	
Ventilācijas izplūde Nr.4	57.091638	24.523602	080017 Etilacetāts	0.0142	4.7	0.309	
Ventilācijas izplūde Nr.4	57.091638	24.523602	100002 Acetons (dimetilketons)	0.0156	5.2	0.3399	
Ciklona izplūde	57.092384	24.523216	010017 Dzelzs oksīds (mīnijs)	0.0007	2.7	0.0012	
Ventilācijas izplūde Nr.5	57.090783	24.524877	230001 Gaistošie organiskie savienojumi (GOS)	0.2807	104	4.5832	
Ventilācijas izplūde Nr.5	57.090783	24.524877	110022 Skudrskābe	0.2748	102	4.488	
Ventilācijas izplūde Nr.5	57.090783	24.524877	230020 Kopējais organiskais ogleklis (Ckop)	0.074	27	1.2089	
Ventilācijas izplūde Nr.6	57.090659	24.524491	230001 Gaistošie organiskie savienojumi (GOS)	0.2792	103	4.56	
Ventilācijas izplūde Nr.6	57.090659	24.524491	060011 Etāndiols (glikols, etilēnglikols)	0.2792	103	4.56	

Emisijas avota nosaukums	Emisijas avota ģeogrāfiskās koordinātas Z platums	Emisijas avota ģeogrāfiskās koordinātas A garums	Piesārņojošās viela	Piesārņojošās vielas g/s	Piesārņojošās vielas mg/m3	Piesārņojošās vielas t/g	O2%
Ventilācijas izplūde Nr.6	57.090659	24.524491	230020 Kopējais organiskais ogleklis (Ckop)	0.1081	40	1.7652	
Katlu māja	57.091445	24.523495	200001 Cietās izkļiedētās daļiņas	0.3939	324	12.4244	6
Katlu māja	57.091445	24.523495	200002 PM10i	0.3742	307	11.8465	6
Katlu māja	57.091445	24.523495	200003 PM2,5ii	0.3663	301	11.5576	6
Katlu māja	57.091445	24.523495	020029 Oglekļa oksīds	0.7878	647	24.8436	6
Katlu māja	57.091445	24.523495	020038 Slāpekļa dioksīds	0.6434	529	20.2891	6
DMP ceha katls	57.090473	24.525607	200001 Cietās izkļiedētās daļiņas	0.0044	102	0.0725	6
DMP ceha katls	57.090473	24.525607	200002 PM10i	0.0042	97	0.0689	6
DMP ceha katls	57.090473	24.525607	200003 PM2,5ii	0.0041	95	0.0671	6
DMP ceha katls	57.090473	24.525607	020029 Oglekļa oksīds	0.0333	772	0.5438	6
DMP ceha katls	57.090473	24.525607	020038 Slāpekļa dioksīds	0.0101	234	0.165	6
Beramo materiālu noliktava	57.092167	24.522297	200001 Cietās izkļiedētās daļiņas	0.0014		0.0231	
Beramo materiālu noliktava	57.092167	24.522297	200002 PM10i	0.0007		0.0108	
Beramo materiālu noliktava	57.092167	24.522297	200003 PM2,5ii	0.0001		0.0015	
Degvielas uzpildes punkts	57.092266	24.522666	230001 Gaistošie organiskie savienojumi (GOS)	0.0004		0.0124	
Degvielas uzpildes punkts	57.092266	24.522666	210002 Benzīns	0.0002		0.0049	
Degvielas uzpildes punkts	57.092266	24.522666	210008 Petroleja	0.0002		0.0075	

Emisijas avota nosaukums	Emisijas avota ģeogrāfiskās koordinātas Z platums	Emisijas avota ģeogrāfiskās koordinātas A garums	Piesārņojošās viela	Piesārņojošās vielas g/s	Piesārņojošās vielas mg/m3	Piesārņojošās vielas t/g	O2%
Nenozīmīgās aktivitātes	57.092570	24.520828	230001 Gaistošie organiskie savienojumi (GOS)	0.01		0.218	

Dienesta 27.12.2021. novērtējums:

Sakarā ar plānotajām izmaiņām darbībā 2021.gadā jūlijā ir aktualizēts stacionāru piesārņojuma avotu emisijas limitu projekts (turpmāk – SPAELP). SPAELP izstrādāja SIA „EkoProjekti” saskaņā ar MK 02.04.2013. noteikumu Nr.182 „Noteikumi par stacionāru piesārņojuma avotu emisijas limita projektu izstrādi” prasībām. Piesārņojuma izkliedes aprēķini tika veikti SIA „AMECO vide”, izmantojot piesārņojuma izkliedes modelēšanas datorprogrammu „AERMOD” (beztermiņa licence Nr.AER0006124). Meteoroloģiskajam raksturojumam tika izmantoti Priekuļu novērojumu stacijas 2020.gada dati.

Piesārņojošo vielu izkliedes rezultāti

Piesārņojošā viela	Maksimālā piesārņojošās darbības emitētā piesārņojuma koncentrācija, µg/m ³	Maksimālā summārā koncentrācija, µg/m ³	Aprēķinu periods/laika intervāls	Aprēķinu punkta vai šūnas centroīda koordinātas (LKS-92 koordinātu sistēmā)	Piesārņojošās darbības emitētā piesārņojuma daļa summārajā koncentrācijā, %	Piesārņojuma koncentrācija attiecībā pret gaisa kvalitātes normatīvu, %
Daļiņas PM ₁₀	9,20	25,91	24 h/1 gads	X=531830 Y=327836	35,5	51,8
	4,04	20,75	1 gads/1 gads	X=531830 Y=327836	19,5	51,9
Daļiņas PM _{2,5}	3,95	13,90	1 gads/1 gads	X=531830 Y=327836	28,4	69,5
Oglekļa oksīds	108,07	428,33	8 h/1 gads	X=531830 Y=327836	25,2	4,3
Slāpekļa dioksīds	94,01	10,13	1 gads/1 gads	X=531830 Y=327836	96,7	48,6
	6,89	97,24	8 h/1 gads	X=531830 Y=327836	68,0	25,3

Izvērtējot operatora piesārņojošās darbības ietekmi uz gaisa kvalitāti, Dienests konstatēja, ka gaisa kvalitātes normatīvi, kurus nosaka MK 03.11.2009. noteikumi Nr.1290 „Noteikumi par gaisa kvalitāti” tiek ievēroti, jo piesārņojošo vielu koncentrācijas ārtelpu gaisā nepārsniedz šo noteikumu 2., 3., 4. pielikumā noteiktos robežlielumus.

Apkures katls „KB-P-4.65-150” (emisijas avots A10) atbilstoši MK 07.01.2021. noteikumu Nr. 17 „Noteikumi par gaisa piesārņojuma ierobežošanu no sadedzināšanas iekārtām” (turpmāk – MK noteikumi Nr. 17) 3.1.2.apakšpunktam un 3.2.3.apakšpunktam tiek definēt, kā esoša vidējas jaudas sadedzināšanas iekārta, jo kopējā nominālā ievadītā siltuma jauda ir 3,054MW un darbība uzsākta līdz 20.12.2018.

Aprēķinu ceļā iegūto piesārņojošo vielu koncentrāciju katla dūmenī salīdzinājums ar MK noteikumu Nr. 17 5.pielikumā sniegtajām emisiju robežvērtībām liecina, ka katls „KB-P-4.65-150” ar ievadīto jaudu 3,054 MW (emisijas avots A10) nodrošina emisiju robežvērtības. Bet salīdzinājums ar MK noteikumu Nr. 17 4.pielikuma III.tabulā sniegtajām emisiju robežvērtībām vidējas jaudas sadedzināšanas iekārtām, kurās izmanto biomasu, liecina, ka sadedzināšanas iekārtu darbības rezultātā katls „KB-P-4.65-150” no 01.01.2030. nenodrošinās cieta daļiņu koncentrāciju atbilstību MK noteikumu Nr. 17 4.pielikuma III. tabulā noteiktajām robežvērtībām. Ņemot vērā minēto novērtējumu, Dienests izvirza nosacījumu līdz 01.02.2028. (emisijas avotam A10) iesniegt pasākumu plānu, kā uzņēmums plāno nodrošināt cieta daļiņu emisiju robežvērtību atbilstību MK noteikumu Nr. 17 4.pielikuma III.tabulai.

Katls „KB-P-4.65-150” ar ievadīto jaudu 3,054 MW (emisijas avots A10). Saskaņā ar MK 19.06.2007. noteikumu Nr. 404 „Kārība, kādā aprēķina un maksā dabas resursu nodokli, izsniedz dabas resursu lietošanas atļauju un auditē apsaimniekošanas sistēmas” 27. punkta prasībām C kategorijas piesārņojošām darbībām nodokli par visu piesārņojošo vielu apjomu aprēķina pēc nodokļa likmēm kā par piesārņojošo vielu emisijām limita ietvaros un pārskatā par aprēķināto dabas resursu nodokli izdara atzīmi „bez limita”.

Koksnes granulū apkures katla „TKAN 100” (emisijas avots A11) ievadītā siltuma jauda ir mazāka par 0,2 MW, tāpēc uz to darbību nav attiecināmas MK noteikumu Nr. 17 prasības.

Konstrukciju un detaļu krāsošana ražotnē notiek krāsošanas laukumā (emisijas avots A5) ceha iekšpusē, kurš nav atsevišķi ierobežota platība, jo krāsojamās virsmas pamatā dažāda izmēra lielgabarīta konstrukcijas. Cehā griestos virs krāsošanas laukuma ir izvietota viena no ceha piespiedu ventilācijas izplūdēm. Turpat uz laukuma notiek arī detaļu žūšana pēc krāsošanas. Krāsošanas procesā caur ventilāciju atmosfērā nonāk gaistošie organiskie savienojumi (turpmāk – GOS). Ņemot vērā ventilācijas izvada ievērojamo augstumu ($h=13.5\text{m}$) un to, ka krāsošana tiek veikta ar krāsas rullīti, rodas nenozīmīgs krāsas aerosolu putekļu daudzums, kas gravitācijas spēku ietekmē pilnībā nosēžas krāsošanas laukumā uz grīdas un krāsas aerosolu putekļi caur ventilāciju atmosfērā nenonāk. Attiecīgi emisijas limita projektā krāsas aerosolu putekļu emisijas netiek aprēķinātas un netiek iekļautas.

Krāsošanas (t.i., pārklājumu klāšana) procesiem plānotais kopējais izmantotais organiskā šķīdinātāja daudzums – 7,4779 t/gadā. Līdz ar to uz operatora darbību attiecas MK 02.04.2013. noteikumu Nr.186 „Kārība, kādā ierobežojama gaistošo organisko savienojumu emisija no iekārtām, kurās izmanto organiskos šķīdinātājus” 2.pielikuma 1.tabulas 8.punktam: citu pārklājumu klāšana, ieskaitot pārklājumu klāšanu uz metāla, plastmasas, audekla, plēves un papīra ($> 5\text{ t}$). Minētajā punktā kopēja oglekļa robežvērtība izplūdes gāzēs - 100 mgC/m^3 , saskaņā ar emisiju aprēķinu rezultātiem kopējā oglekļa koncentrācija emisijas avotā A5 ir 94 mgC/m^3 - robežvērtība ir ievērota. Lai pamatotu emisiju koncentrāciju atbilstību gaisa kvalitātes normatīviem un atļaujā noteiktajiem emisijas limitiem no krāsošanas darbiem (emisijas avots A5), Dienest izvirza nosacījumu veikt kopējā organiskā oglekļa instrumentālos mērījumus.

D sadaļa. Vides piesārņojums 18

Rūpnīcas teritorijā ir 2 atsevišķas kanalizācijas sistēmas: sadzīves un lietus ūdens kanalizācija, kuras izbūvētas pirms 32 gadiem un kopējais funkcionējošo kanalizācijas tīklu garums attiecīgi ir sadzīves kanalizācijai d100-d250 apt. 0.48 km (t.sk., d80 spiedvads), lietus kanalizācijai d150-d600 - apt. 1.12 km. Rūpnīcas darbības rezultātā veidojas tikai sadzīves notekūdeņi, ražošanas procesā ražošanas notekūdeņi neveidojas.

Nosacīti tirie virsūdeņi (lietus un sniega kušanas ūdeņi) no ēku jumtiem un teritorijas asfaltētajām brauktuvēn un laukumiem tiek savākti un novadīti lietus kanalizācijas sistēmā, kas tos novada uz vietas teritorijā uz (beznoteces) dīķi vai arī (lielākā daļa nokrišņu ūdeņu no ēku jumtiem) pa atsevišķiem lietus kanalizācijas posmiem tiek novadīti iesūcināšanai ceļa malu ievalkās vai zālājā, tādējādi nodrošinot papildus mitrumu teritorijas zaļajai zonai. Virsūdens notekūdeņu apjoms netiek uzskaitīts.

2022.gadā dīķa piegulošajā teritorijā paredzēts izbūvēt nokrišņu virsūdeņu, t.i., lietus notekūdeņu attīrīšanas iekārtas un ugunsdzēsības baseinu (tilpums - 5000 m³). Izbūvējamās lietus notekūdeņu attīrīšanas iekārtas tiks aprīkotas ar smilšu ķērājiem un naftas produktu filtriem. Virsūdeņus pēc attīrīšanas paredzēts novadīt ugunsdzēsības baseinā tā līmeņa papildināšanai.

Notekūdeņus uzņēmums novada pašvaldības SIA "Vangažu Avots" apsaimniekotajā centralizētajā kanalizācijas sistēmā. Par ūdensapgādes un kanalizācijas pakalpojumu sniegšanu ar PSIA „Vangažu Avots” noslēgts Abonenta Nr.3038 līgums no 03.12.2018. Sadzīves kanalizācijā tiek novadīti vidēji 7.14 m³ notekūdeņu diennaktī jeb 1 800 m³ notekūdeņu gadā.

18.Tabula. Notekūdeņu izplūde uz cita operatora attīrīšanas iekārtu

Izplūdes vietas numurs un adrese	Izplūdes vietas identifikācijas numurs	Izplūdes vietas ģeogrāfiskās koordinātas Z platums	Izplūdes vietas ģeogrāfiskās koordinātas A garums	Citas ūdens attīrīšanas iekārtas operatora nosaukums, pieslēgšanās kontrolakas numurs	Notekūdeņu daudzums m3/d (uz ārējām notekūdeņu attīrīšanas iekārtām saskaņā ar līgumu)	Notekūdeņu daudzums m3 gadā (uz ārējām notekūdeņu attīrīšanas iekārtām saskaņā ar līgumu)	Izplūdes ilgums (stundas dienā vai dienas gadā)
n/p; Adrese: Gaujas iela 24/35, Vangaži, Inčukalna novads	-	57.090667	24.526411	PSIA “Vangažu Avots”, tiešais pieslēguma pie spiedvada	7.14	1800	24 h/d, 252 d/g

D sadaļa. Vides piesārņojums 18.1.

SIA „Gaujas Koks” kokapstrādes rūpnīcas „Vangaži” teritorijā kanalizācijas sistēma tika nodota ekspluatācijā laika periodā no 1988.-1989.gadam, kad šai teritorijā atradās ražošanas apvienības „Vangaži” dzelzsbetona un gāzbetona ražošanas cehs. Daļa no kanalizācijas tīkliem izbūvēta 2006.gadā. Kanalizācijas pašteses tīklu garums ir 0.47 km (neskaitot atslēgtos posmus), spiedvada garums 8 m (iesk., kanalizācijas sūkņu staciju).

SIA „Gaujas Koks” kokapstrādes rūpnīca „Vangaži” aktualizētā kanalizācijas sistēmas shēma.

Ūdens kokapstrādes rūpnīcas „Vangaži” vajadzībām tiek piegādāts no Vangažu pilsētas centralizētās ūdensapgādes sistēmas (līdz 1 800 m³/gadā), kuru apsaimnieko PSIA "Vangažu Avots". Rūpnīcas teritorijai ir ierīkots pieslēgums ar ūdens mērīšanas mezglu pie pilsētas maģistrālā ūdensvada d150. Viss patērētais ūdens tiek uzskaitīts. No šīs sistēmas nepieciešamības gadījumā tiktu nodrošinātas arī ugunsdzēsības vajadzības (ugunsdzēsības patēriņš nav iekļauts bilancē).

Ražošanas procesu nodrošināšanai ūdens netiek patērēts. Ūdens pamatā tiek izmantots tikai sadzīves vajadzībām - 1 798 m³/g, kā arī citiem mērķiem katlu mājā apkures sistēmas papildināšanai - 2 m³/g.

Viss kokapstrādes rūpnīcas „Vangaži” vajadzībām izmantotais ūdens (līdz 1 800 m³/gadā) pēc tam kā sadzīves notekūdeņi tiek novadīti Vangažu pilsētas centralizētajā kanalizācijas sistēmā.

19.Tabula. Operatora rīcībā esošie kanalizācijas sistēmu raksturojošie dokumenti

Dokuments	Izstrādāšanas datums	Atzīme par dokumenta esību
Kanalizācijas ārējo tīklu un būvju tehniskās inventarizācijas lieta		nav
Kanalizācijas sistēmas tehniskā pase		nav

Dienesta 27.12.2021. novērtējums:

Operators ir paredzējis izbūvēt baļķu novietnes laukumu un ugunsdzēsības baseinu, kam Dienests 27.04.2021. ir izsniedzis tehniskos noteikumus Nr. RI21TN0199. Tehniskajos noteikumos notekūdeņu attīrīšanai ir izvirzītas vides aizsardzības prasības, kas cita starpā nosaka būvprojektā paredzēt lietus notekūdeņu (arī sniega kušanas ūdeņu) no laukumiem attīrīšanu pirms to novadīšanas vidē (ugunsdzēsības baseinā): smilšu ķērājā, naftas produktu atdalītājā un notekūdeņu attīrīšanas iekārtās. No iesnieguma Atļaujas pārskatīšanai secināms, ka operators paredzējis lietus notekūdeņus attīrīt tikai smilšu ķērājā un naftas produktu atdalītājā, bet nav iecerējis lietus un sniega kušanas ūdeņus attīrīt notekūdeņu attīrīšanas iekārtās. Līdz ar to Dienests izvirza nosacījumu, ka laukumu varēs ekspluatēt tikai pēc būvprojekta saskaņošanas, objekta izbūvēšanas atbilstoši vides aizsardzības prasībām un nodošanas ekspluatācijā.

Lai varētu pārliecināties par attīrīto lietus un sniega kušanas ūdeņu atbilstību MK 22.01.2002. noteikumu Nr.34 “Noteikumi par piesārņojošo vielu emisiju ūdenī” (turpmāk MK noteikumi Nr. 34) un MK 12.03.2002. noteikumu Nr.118 "Noteikumi par virszemes un pazemes ūdeņu kvalitāti" (turpmāk - MK noteikumi Nr.118) prasībām, Dienests izvirza nosacījumu par notekūdeņu testēšanu, nosakot suspendēto vielu, ĶSP, BSP₅, naftas produktu un fenolu koncentrācijas.

Ņemot vērā to, ka baseina ūdens plūsma ir nenozīmīga un tās ietekme uz sajaukšanos arī ir nenozīmīga, Dienests, izmantojot piesardzības pieeju, naftas produktu un fenolu (kas ir ūdens videi bīstamas vielas) robežkoncentrācijas izplūdē nosaka atbilstoši MK noteikumu Nr.118 1.pielikuma 2.tabulai.

D sadaļa. Vides piesārņojums 19

a) Neattiecas

b) Nav informācijas par augsnes un pazemes ūdeņu piesārņojumu.

Ražošanas un sadzīves atkritumu apsaimniekošana ražotnes teritorijā neizraisa augsnes vai pazemes ūdeņu piesārņojumu vai piesārņojuma risku. Visi atkritumi tiek apsaimniekoti atbilstoši normatīvo aktu prasībām. Detalizētāka informācija par atkritumu apsaimniekošana turpmāk D sadaļas 21.punktā.

c) Neattiecas

D sadaļa. Vides piesārņojums 20

a) Trokšņa mērījumi uzņēmuma teritorijā un ārpus uzņēmuma teritorijas nav veikti.

SIA "Gaujas Koks" ražotne atrodas rūpnieciskajā zonā, kurā nav dzīvojamo māju, Vangažu pilsētas dzīvojamā apbūve atrodas aptuveni 1 km attālumā, kā arī starp ražošanas teritoriju un apbūvi atrodas meža platības. Ražošanas cehos darba procesā radītais troksnis netiek emitēts ārpus cehiem. Ražotnes radītais troksnis ir nenozīmīgs un būtiskas vides stāvokļa izmaiņas neradīs. Galvenie vides trokšņa avoti ražotnē:

- ārpustelpu stacionārie trokšņa avoti- ventilatori;
- ārpustelpu mobilie trokšņa avoti uzņēmuma teritorijā- materiālu pievešana, pārvietošana, pārkraušana un transporta radītais troksnis;
- iekštelpu stacionārie trokšņa avoti (kokapstrādes un metālapstrādes darbgaldi, ventilācija) caur atvērtiem logiem un durvīm vai citām atverēm uz āru.

b) Ražotnes teritorijā iebrauc un izbrauc ražošanas izejvielu piegādes un produkcijas realizācijas autotransports. Tas nerada būtisku vides kvalitāti ietekmējošu troksni un ir uzskatāms par nenozīmīgu.

D sadaļa. Vides piesārņojums 21

a) Ražotnes darbības rezultātā veidojas šādi nebīstamie atkritumi:

1. Zāģskaidas, koksnes atgriezumī, sabojāta koksne un koksnes daļiņas, kuras neatbilst 030104 klasei (atkritumu klase 030105) (5 802 t/g), kuras rodas ražošanas procesā, tiek izmantotas enerģijas ražošanai, t.i., sadedzinātas kā kurināmais rūpnīcas katlu mājā.
2. Kurtuvju pelni (atkritumu klase 100101) no uzņēmuma katlu mājas un granulu apkures katla tiek savākti konteinerā un izmantoti augsnes kaļķošanai (Valsts augu aizsardzības dienesta reģ. apliecība FO.10-1884-19). Daudzums - līdz 59 t gadā.
3. Nešķiroti sadzīves atkritumi (atkritumu klase 200301) - sadzīves atkritumi no uzņēmuma biroja un darbinieku telpām. Daudzums - līdz 40 t gadā. Tiek savākti konteineros un saskaņā ar noslēgto Līgumu Nr.INP0311 no 22.09.2020. par cieto sadzīves atkritumu (papīra, kartona, plastmasas, stikla, teritorijas saslauku) izvešanu nodoti SIA "Clean R".
4. Melno metālu putekļi un cietās daļiņas (atkritumu klase 120102) - metāla detaļu skrotēšanas procesa atkritumi. Daudzums - līdz 1 t gadā. Tiek savākti konteineros un saskaņā ar noslēgto Līgumu Nr.INP0311 no 22.09.2020. nodoti izvešanai SIA "Clean R".

5. Melnā metāla atkritumi (atkritumu klase 200140) no metālapstrādes procesa, no vecu iekārtu remonta vai demontāžas, neizmantojamais materiāls no skrošu strūkliekārtas. Daudzums - līdz 90 t gadā. Tiek savākti koka kastēs un nodots otrreizējai pārstrādei SIA „Lommetalla” (līgums Nr.GK/LM-1703/2021).

6. Izlietotais iepakojums: plēves (polietilēna), plastmasas iepakojums (atkritumu klase 150102) līdz 1 t gadā vai jauktais iepakojums (atkritumu klase 150106) līdz 35 t gadā. Tiek nodots otrreizējai pārstrādei atkritumu apsaimniekotājorganizācijām - SIA „Fedak” (līgums Nr.GK/F-0201/2007 no 02.01.2007.) vai SIA "Clean R".

b) Kokapstrādes rūpnīcas "Vangaži" darbības rezultātā radīšies arī bīstamie atkritumi:

1. Krāsu un šķīdinātāju atkritumi (atkritumu klase 080111) - atkritumi, kas radušies krāsošanas procesā. Tās tiek salietas marķētos konteineros. Konteineri tiek novietoti bīstamo atkritumu pagaidu uzglabāšanas vietā un tiek izsaukta bīstamo atkritumu apsaimniekošanas kompānija un tie tiek nodoti apsaimniekošanai. Līgums noslēgts ar SIA "E.Operators". Daudzums līdz 500 kg gadā.

2. Iepakojums, kurš satur bīstamu vielu atlikumus vai ir ar tām piesārņots (atkritumu klase 150110), bīstamo ķīmisko maisījumu izlietotā tara, līdz 500 kg gadā. Par piesārņota iepakojuma atkritumu apsaimniekošanu noslēgts līgums ar SIA "E.Operators".

3. Luminiscentās lampas (atkritumu klase 200121) - ražošanas telpu apgaismošanai izmantotās lampas. Daudzums - līdz 20 kg gadā. Bīstamo atkritumus nodod SIA "E.Operators".

4. Absorbenti, filtru materiāli, slaucīšanas lupatas, kas piesārņoti ar bīstamām vielām (atkritumu klase 150202) - ražošanas procesa ar bīstamām vielām piesārņotie materiāli tiek savākti un nodoti attiecīgā jomā licencētai atkritumu apsaimniekotājorganizācijai. Līgums noslēgts ar SIA "E.Operators". Daudzums - līdz 200 kg gadā.

5. Naftas produktus saturoši atkritumi (atkritumu klase 160708), daudzums līdz 100 kg gadā. Tiks nodoti attiecīgā jomā licencētai atkritumu apsaimniekotājorganizācijai. Līgums noslēgts ar SIA "E.Operators".

6. Krāsošanas procesā izmantotos krāsošanas rullīšus (atkritumu klase 200199) uzkrāj metāla konteinerā un nodot attiecīgā jomā licencētai atkritumu apsaimniekotājorganizācijai. Līgums noslēgts ar SIA "E.Operators". Daudzums - līdz 50 kg gadā.

Uzņēmuma darbības rezultātā radušos bīstamo atkritumu apsaimniekošana notiek atbilstoši pastāvošās likumdošanas prasībām, par bīstamie atkritumu izvešanu noslēgts Līgums Nr.EO18/3.1-02 no 08.01.2018. ar SIA „E.Operators”.

Bīstamie atkritumi, līdz nodošanai attiecīgā jomā licencētai atkritumu apsaimniekotājorganizācijai, tiek savākti un uzglabāti speciāli aprīkotos slēgtos konteineros ar attiecīgu marķējumu.

Citas motoreļļas, pārnesumu eļļas un smēreļļas (atkritumu klase -130208) no ražošanas iekārtu apkopes un no transporta ceha (līdz 500 kg gadā) tiek savāktas marķētās metāla mucās. Tālāk tās tiek izlietotas atkārtoti dažādu mehānismu eļļošanai.

c) skat. 22.tabulu

d) Neattiecas

e) Nav nepieciešami speciāli drošības pasākumi atkritumu apsaimniekošanai.

f) Neattiecas uz konkrēto piesārņojošo darbību.

g) Katrs no atkritumu veidiem, līdz to izvešanai, tiks uzglabāts atsevišķos atkritumu konteineros vai citās uzkrāšanas tvertnēs (piem., luminiscentās lampas - kartona kastēs) atbilstošos apstākļos, kas nerada draudus videi.

h) atkritumu monitoringa nosacījumi nav izvirzīti.

21.Tabula. Atkritumu veidošanās un rīcība ar tiem

Atkritumu kods un nosaukums	Atkritumu bīstamība	Pagaidu glabāšanā (tonnas/gadā)	Ienākošās atkritumu plūsmas (t/a) ražošanas galvenais avots	Ienākošās atkritumu plūsmas saražotās tonnas gadā	Ienākošā atkritumu plūsma (t/a) saņemta no citiem uzņēmumiem (uzņēmēj sabiedrībām)	Kopā ienākošā atkritumu plūsma (t/a)	Izejošās atkritumu plūsmas (t/a) pārstrādātais daudzums	Izejošās atkritumu plūsmas (t/a) pārstrādes R-kods	Izejošās atkritumu plūsmas (t/a) apglabātais daudzums	Izejošās atkritumu plūsmas (t/a) apglabāšanas D-kods	Izejošās atkritumu plūsmas (t/a) nodots citiem uzņēmumiem (uzņēmēj sabiedrībām)	Kopā izejošās atkritumu plūsmas (t/a)
030105 Zāģskaidas, koksnes atgriezum, sabojāta koksne un koksnes daļiņas, kuras neatbilst 030104 klasei	Nē	101	kokapstrāde	5802	0	5802	5 802	R1	0	0	0	5802
100101 Smagie pelni, izdedži un sodrēji, kuri neatbilst 100104 klasei	Nē	15	katlu māja	59	0	59	59	R10	0	0	0	59
120102 Melno metālu putekļi un cietās daļiņas	Nē	0.5	metālu apstrāde	1	0	1	0	0	0	0	1	1
150102 Plastmasas iepakojums	Nē	0.4	ražošanas cehi	1	0	1	0	0	0	0	1	1
150106 Jauktais iepakojums	Nē	0.7	ražošanas cehi	35	0	35	0	0	0	0	35	35
200140 Metāli	Nē	20	metālu apstrāde	90	0	90	0	0	0	0	90	90
200301 Nešķiroti sadzīves atkritumi	Nē	0.8	sadzīves bloks	40	0	40	0	0	0	0	40	40
080111 Organiskos šķīdinātājus vai citas	Jā	0.5	izstrādājumu krāsošana	0.5	0	0.5	0	0	0	0	0.5	0.5

Atkritumu kods un nosaukums	Atkritumu bīstamība	Pagaidu glabāšanā (tonnas/gadā)	Ienākošās atkritumu plūsmas (t/a) ražošanas galvenais avots	Ienākošās atkritumu plūsmas saražotās tonnas gadā	Ienākošā atkritumu plūsma (t/a) saņemta no citiem uzņēmumiem (uzņēmēj sabiedrībām)	Kopā ienākošā atkritumu plūsma (t/a)	Izejošās atkritumu plūsmas (t/a) pārstrādātais daudzums	Izejošās atkritumu plūsmas (t/a) pārstrādes R-kods	Izejošās atkritumu plūsmas (t/a) apglabātais daudzums	Izejošās atkritumu plūsmas (t/a) apglabāšanas D-kods	Izejošās atkritumu plūsmas (t/a) nodots citiem uzņēmumiem (uzņēmēj sabiedrībām)	Kopā izejošās atkritumu plūsmas (t/a)
bīstamas vielas saturošu krāsu un laku atkritumi												
130208 Citas motoreļļas, pārnesumu eļļas un smēreļļas	Jā	0.2	transporta ceļš	0.5	0	0.5	0.5	R9	0	0	0	0.5
150110 Iepakojums, kurš satur bīstamu vielu atlikumus vai ir ar tām piesārņots4	Jā	0.5	līmēšanas, krāsošanas materiālu iepakojums	0.5	0	0.5	0	0	0	0	0.5	0.5
150202 Absorbenti, filtru materiāli (tai skaitā citur neminēti eļļu filtri), slaucīšanas materiāls un aizsargtērpi, kuri ir piesārņoti ar bīstamām vielām	Jā	0.1	tehnoloģiskais process	0.2	0	0.2	0	0	0	0	0.2	0.2
160708 Naftas produktus saturoši atkritumi	Jā	0.1	tehnoloģiskais process	0.1	0	0.1	0	0	0	0	0.1	0.1
200121 Luminiscentās spuldzes un citi dzīvsudrabu saturoši atkritumi	Jā	0.01	apgaismojums	0.02	0	0.02	0	0	0	0	0.02	0.02
200199 Citi šīs grupas atkritumi	Nē	0.05	izmantotie izstrādājumu krāsošanas rullīši	0.05	0	0.05	0	0	0	0	0.05	0.05

Dienesta 27.12.2021. novērtējums:

Sakarā ar to ka 2022.gadā operators plāno izbūvēt lietus notekūdeņu attīrīšanas iekārtas un uzstādīt naftas un smilšu ķērājus, Dienests papildina Atļaujas 21. un 22.tabulu ar atkritumu klasēm 190802 – atkritumi no smilšu uztvērējiem un 130507 – eļļains ūdens no eļļas un ūdens atdalīšanas iekārtām.

Dienesta ieskatā, atkritumu klasi 130208 – Citas motoreļļas, pārnesumu eļļas un smēreļļas nedrīkst izmantot atkārtoti ražošanas procesā, jo tā ir bīstama atkritumu klase, kuru jānodod atkritumu apsaimniekotājam, kurš saņēmis atbilstošu atļauju. Līdz ar to Dienests papildina Atļaujas 22.tabulu ar atkritumu klasi 130208 – Citas motoreļļas, pārnesumu eļļas un smēreļļas un svītro reģenerācijas kodu R9 no Atļaujas 21.tabulas.

Operatora darbības procesā veidosies koksnes paliekas kas atbilst atkritumu klasei 030105 – Zāģskaidas, koksnes atgriezumī, sabojāta koksne un koksnes daļiņas, kuras neatbilst 030104 klasei. Šo atkritumu klasi operators plāno izmantot kā kurināmo rūpnīcas katlu mājā. Dienests vērš uzmanību, ka apzīmēt ar kodu R1 un dedzināt atļauts tikai tos koksnes atkritumus, kuri netika ķīmiski apstrādāti. Nedrīkst dedzināt koksnes atkritumus, kuros pēc apstrādes ar koksnes aizsargvielām vai pārklājumiem var būt halogēnorganiskie savienojumi vai smagie metāli, un koksnes atkritumus, kas rodas būvdarbos vai būvju nojaukšanas darbos.

22.Atkritumu savākšana un pārvadāšana

Atkritumu kods un nosaukums	Atkritumu bīstamība	Savākšanas veids	Pārvadāto atkritumu daudzums (tonnas/gadā)	Pārvadāšanas veids	Komersants, kas veic atkritumu pārvadājumus (vai atkritumu radītājs)	Komersants, kas saņem atkritumus
120102 Melno metālu putekļi un cietās daļiņas	Nē	metāla konteineri	1	Autotransports	SIA "Clean R"	SIA "Clean R"
150102 Plastmasas iepakojums	Nē	atsevišķa noliktava	1	Autotransports	SIA "Fedak"	SIA "Fedak"
150106 Jauktais iepakojums	Nē	atsevišķa noliktava	35	Autotransports	SIA "Clean R"	SIA "Clean R"
200140 Metāli	Nē	metāla konteineri	90	Autotransports	SIA „Lommetalla”	SIA „Lommetalla”
200301 Nešķīroti sadzīves atkritumi	Nē	metāla konteineri	40	Autotransports	SIA "Clean R"	SIA "Clean R"
080111 Organiskos šķīdinātājus vai citas bīstamas vielas saturošu krāsu un laku atkritumi	Jā	metāla konteineri ar atkritumu nosaukumu	0.5	Autotransports	SIA "E.Operators"	SIA "E.Operators"
150110 Iepakojums, kurš satur bīstamu vielu atlikumus vai ir ar tām piesārņots ⁴	Jā	metāla konteineri ar atkritumu nosaukumu	0.5	Autotransports	SIA "E.Operators"	SIA "E.Operators"
150202 Absorbenti, filtru materiāli (tai skaitā citur neminēti eļļu filtri), slaucīšanas materiāls un aizsargtērpi, kuri ir piesārņoti ar bīstamām vielām	Jā	metāla konteineri ar atkritumu nosaukumu	0.2	Autotransports	SIA "E.Operators"	SIA "E.Operators"
160708 Naftas produktus saturoši atkritumi	Jā	metāla konteineri ar atkritumu nosaukumu	0.1	Autotransports	SIA "E.Operators"	SIA "E.Operators"
200121 Luminiscentās spuldzes un citi dzīvsudraba saturoši atkritumi	Jā	kartona kastes ar atkritumu nosaukumu	0.02	Autotransports	SIA "E.Operators"	SIA "E.Operators"

Atkritumu kods un nosaukums	Atkritumu bīstamība	Savākšanas veids	Pārvadāto atkritumu daudzums (tonnas/gadā)	Pārvadāšanas veids	Komersants, kas veic atkritumu pārvadājumus (vai atkritumu radītājs)	Komersants, kas saņem atkritumus
200199 Citi šīs grupas atkritumi	Nē	metāla konteineri ar atkritumu nosaukumu	0.05	Autotransports	SIA "E.Operators"	SIA "E.Operators"

D sadaļa. Vides piesārņojums 22

Neattiecas.

E sadaļa. Monitorings 23

Izmantotā ūdens uzskaitē (atbilstoši tam arī notekūdeņu apjoms) saskaņā ar savstarpējo līgumu ar PSIA "Vangažu Avots" tiek veikta pēc ūdens skaitītāja rādītājiem. Monitorings tiks veikts atbilstoši normatīvo aktu prasībām un Lielrīgas RVP izvirzītajiem nosacījumiem.

F sadaļa. Pasākumi, kas veicami, pārtraucot iekārtas vai tās daļas darbību, lai samazinātu ietekmi uz vidi 24

Iekārtā tuvākajos gados nav paredzēta darbības apturēšana. Taču darbības pārtraukšanas gadījumā savlaicīgi tiks izstrādāta un saskaņota darba programma, ņemot vērā pastāvošās vides aizsardzības prasības.

G sadaļa. Kopsavilkums 1

SIA „Gaujas Koks” kokapstrādes rūpnīca „Vangaži”
Gaujas iela 24/35, Vangaži, Inčukalna nov., LV-2136
Tālrunis: +371 67803531

G sadaļa. Kopsavilkums 2

Uzņēmums nodarbojas ar metāla konstrukciju un kokapstrādes iekārtu un darbagaldu izgatavošanu un montāžu, kā arī apaļkoksnes un kokmateriālu pārstrādi, saražojot kokmateriālus, līmētās daudzslāņu masīvkoka plātnes, celulozes šķeldu, mizu un zāģu skaidas. Atļauja nepieciešama esošās piesārņojošās darbības veikšanai, kā arī jauno ražošanas cehu darbībai.

Uzņēmuma darbības veids atbilstoši MK Noteikumu Nr.1082

1.pielikuma:

Sadaļai 2. Metālu ražošana un apstrāde:

2.8. citas iekārtas dzelzs, tērauda vai citu metālu rūpnieciskai apstrādei ar ražošanas platību 1000 m² un vairāk.

2.pielikuma:

Sadaļai 1. Enerģētika:

1.1. sadedzināšanas iekārtas (iekārta, kurā oksidē kurināmo, lai iegūtu siltumenerģiju tālākai izmantošanai), kuru nominālā ievadītā siltuma jauda ir:

1.1.1. vienāda ar vai lielāka par 0.2 un mazāka par 5 megavatiem un kuras kā kurināmo izmanto biomasu, kūdru vai gāzveida kurināmo.

1.3. degvielas uzpildes stacijas ar degvielas apjomu (lielāko kopējo degvielas daudzumu, kas pārsūknēts pēdējo triju gadu laikā) līdz 2000 m³ gadā.

Sadaļai 4. Lauksaimniecība, mežsaimniecība, kokapstrāde:

4.2. kokzāģētavas vai kokapstrādes iekārtas, kurās lieto koksnes griešanas tehniku un pārstrādā 2000 m³ un vairāk apaļkoku vai kokmateriālu gadā.

SIA "Gaujas Koks" kokapstrādes rūpnīcā „Vangaži” gadā saražos:

- līdz 430 t metāla izstrādājumu (konstrukcija, indiv. pasūtījuma detaļas utm.),
- līdz 50 230 cieš-m³ (jeb 22 604 t) sausu ēvelētu zāģmateriālu,
- līdz 14 200 cieš-m³ (jeb 6390 t) sausu neēvelētu zāģmateriālu,
- līdz 5000 cieš-m³ (jeb 4250 t) neēvelētu zāģmateriālu,
- līdz 16 000 cieš-m³ (jeb 7508 t) daudzslāņu masīvkoka plātņu,
- līdz 39 600 cieš-m³ (jeb 33 660 t) celulozes šķeldas,
- līdz 13 500 cieš-m³ (jeb 5400 t) mizas,
- līdz 21 880 cieš-m³ (jeb 5400 t) zāģu skaidu.

G sadaļa. Kopsavilkums 31

Ūdens kokapstrādes rūpnīcas „Vangaži” vajadzībām tiek piegādāts no Vangažu pilsētas centralizētās ūdensapgādes sistēmas (līdz 1 800 m³/gadā), kuru apsaimnieko PSIA "Vangažu Avots". Par ūdensapgādes un kanalizācijas pakalpojumu sniegšanu ar PSIA „Vangažu Avots” noslēgts Abonenta Nr.3038 līgums no 03.12.2018.

Rūpnīcas teritorijas ūdensvada pieslēgums pie pilsētas maģistrālā ūdensvada d150 ir aprīkots ar ūdens mērīšanas mezglu. Viss ūdens patēriņš tiek metriski uzskaitīts.

Virszemes ūdens lietots netiek.

G sadaļa. Kopsavilkums 32

Ražošanas galvenās izejvielas un to maksimālais patēriņš sniegts tabulā 3.2.

G sadaļa. Kopsavilkums 33

Kokapstrādes rūpnīcas „Vangaži” metālapstrādes cehā izgatavoto metāla izstrādājumu krā-sošanai pielietos GOS saturošās krāsas līdz 12.49 t/gadā un šķīdinātāju līdz 3.09 t/gadā. Bez tam metālapstrādes procesiem nepieciešami palīgmateriāli metināšanas gāzes (propāns-butāns, acetilēns) - kopā līdz 2.34 t/gadā, citas metināšanai izmantojamās gāzes (skābeklis, argons vai analoga argonu saturoša gāze) - kopā līdz 6.197 t/gadā.

Daudzslāņu masīvkoka plātņu cehā atsevišķas izmantojamās līmes un cietinātājs (kopsum-mā līdz 167 t/gadā) ir bīstamie ķīmiskie maisījumi.

No palīgmateriāliem, kas atbilst bīstamiem ķīmiskiem maisījumiem, ražotnē autotransporta uzpildei izmanto dīzeļdegvielu līdz 500 t/gadā un benzīnu - līdz 13 t/gadā, savukārt iekārtu, mehānismu eļļošanai un apkopei, autotransporta apkopei: smērvielas, dzesēšanas eļļas, minerāleļļas, transmisijas eļļas utm. - kopā līdz 7.434 t/gadā.

G sadaļa. Kopsavilkums 34

Uzņēmumā ir 13 gaisa piesārņojuma emisijas avoti, no kuriem gaisā tiek emitētas šādas piesārņojošās vielas:

- cietās izkļiedētās daļiņas PM - 12.6193 t/a (t.sk., PM10 - 12.0255 t/a un PM2.5 - 11.7255 t/a);
- dzelzs oksīds - 0.0012 t/a
- oglekļa oksīds - 25.4406 t/a;
- slāpekļa dioksīds - 20.5278 t/a;
- gaistošie organiskie savienojumi (GOS) - 16.6335 t/a.

Kopējā emisijas summa - 75.2224 t/gadā.

Izkļiedes aprēķinu rezultātā iegūtās piesārņojošo vielu maksimālās koncentrācijas no uzņēmuma emisiju avotiem (kopā ar fona koncentrācijām) teritorijās, kur tiek vērtēta gaisa kvalitātes atbilstība cilvēku veselības aizsardzības normatīviem parāda, ka ražotnes radītās emisijas nevienai no piesārņojošām vielām nepārsnieds Latvijas gaisa kvalitātes normatīvus.

Rūpnīcas darbības rezultātā veidojas tikai sadzīves notekūdeņi. Notekūdeņus uzņēmums novada PSIA "Vangažu Avots" centralizētajā kanalizācijas sistēmā. Par ŪK pakalpojumu sniegšanu ar PSIA „Vangažu Avots” noslēgts Abonenta Nr.3038 līgums no 03.12.2018. Sadzīves kanalizācijā tiek novadīti vidēji 7.14 m³/d (1800 m³/g) notekūdeņu.

Nosacīti tīrie virsūdeņi (lietus un sniega kušanas ūdeņi) no ēku jumtiem un teritorijas asfaltētajām brauktuvēn un laukumiem tiek savākti un novadīti lietus kanalizācijas sistēmā, kas tos novada uz vietas teritorijā uz (beznoteces) dīķi vai arī (lielākā daļa nokrišņu ūdeņu no ēku jumtiem) pa atsevišķiem lietus kanalizācijas posmiem tiek novadīti iesūcināšanai ceļa malu ievalkās vai zālājā, tādējādi nodrošinot papildus mitrumu teritorijas zaļajai zonai. Virsūdens notekūdeņu apjoms netiek uzskaitīts.

G sadaļa. Kopsavilkums 35

Uzņēmuma darbības rezultātā rodas sekojoši atkritumi:

- zāģskaidas, koksnes atgriezum, sabojāta koksne un koksnes daļiņas, kuras neatbilst 030104 klasei (5 802 t/g), kuras rodas ražošanas procesā, tiek izmantotas enerģijas ražošanai rūpnīcas katlu mājā;
- kurtuvju pelni no uzņēmuma katlu mājas un granulu apkures katla (līdz 59 t/g) tiek savākti konteinerā un izmantoti augsnes kalpošanai.
- nešķīroti sadzīves atkritumi (līdz 40 t/g), melno metālu putekļi un cietās daļiņas (līdz 1 t/g) un jauktais iepakojums (līdz 35 t/g) tiek nodoti SIA "Clean R";
- melnā metāla atkritumi ((līdz 1 t/g). Tiek nodoti SIA "Lommetalla";

- izlietotais iepakojums: plēves (polietilēna), plastmasas iepakojums (līdz 1 t/g) tiek nodots SIA „Fedak”;
- krāsu un šķīdinātāju atkritumi (līdz 0.5 t/g), iepakojums, kurš satur bīstamu vielu atlikumus vai ir ar tām piesārņots, bīstamo ķīmisko maisījumu izlietotā tara (līdz 0.5 t/g), luminiscentās lampas (līdz 0.02 t/g), absorbenti, filtru materiāli, slaucīšanas lupatas, kas piesārņoti ar bīstamām vielām (līdz 0.2 t/g), naftas produktus saturoši atkritumi (līdz 0.1 t/g) un krāsošanas procesā izmantotos krāsošanas rullīši (līdz 0.05 t/g) tiek nodots SIA "E.Operators";
- citas motoreļļas, pārnesumu eļļas un smēreļļas no ražošanas iekārtu apkopes un no transporta ceha (līdz 0.5 t/g) tiek izlietotas atkārtoti dažādu mehānismu eļļošanai.

G sadaļa. Kopsavilkums 36

SIA "Gaujas Koks" ražotne atrodas rūpnieciskajā zonā, kurā nav dzīvojamo māju, Vangažu pilsētas dzīvojamā apbūve atrodas aptuveni 1 km attālumā, kā arī starp ražošanas teritoriju un apbūvi atrodas meža platības. Ražošanas cehos darba procesā radītais troksnis netiek emitēts ārpus cehiem. Ražotnes radītais troksnis ir nenozīmīgs un būtiskas vides stāvokļa izmaiņas neradīs. Galvenie vides trokšņa avoti ražotnē:

- ārpustelpu stacionārie trokšņa avoti- ventilatori;
- ārpustelpu mobilie trokšņa avoti uzņēmuma teritorijā- materiālu pievešana, pārvietošana, pārkraušana un transporta radītais troksnis;
- iekštelpu stacionārie trokšņa avoti (kokapstrādes un metālapstrādes darbgaldi, ventilācija) caur atvērtiem logiem un durvīm vai citām atverēm uz āru.

G sadaļa. Kopsavilkums 4

Saskaņā ar LR MK noteikumiem Nr.131/2016 "Rūpniecisko avāriju riska novērtēšanas kārtība un riska samazināšanas pasākumi" SIA "Gaujas Koks" kokapstrādes rūpnīcā „Vangaži” nav nepieciešama rūpniecisko avāriju novēršanas programma vai drošības pārskats un objekta avāriju gatavības plāns. Augstāk minēto noteikumu 1.pielikumā norādīti kvalificējošie daudzumi bīstamām vielām un bīstamo vielu grupām. Kokapstrādes rūpnīcā „Vangaži” neviena no šīm 1.pielikumā norādītajām vielām atbilstošos kvalificējošos daudzumos netiks izmantota kā izejmateriāls vai palīgmateriāls, ne arī radīsies kā blakus produkts vai atkritumi.

Iespējamās avārijas situācijas rūpnīcā, galvenokārt, saistītas ar ugunsgrēka izcelšanās iespējamību vai avāriju iekšējos inženiertehniskajos tīklos (elektro-, siltuma sistēmās). Uzņēmumam elektroapgāde (pieslēgumi tīklam) tiek nodrošināta no 3 apakšstacijām. Bez tam papildus ir nodrošināts arī rezerves dīzeļģenerators. Uzņēmumā saskaņā ar Civilās aizsardzības likumu ir izstrādāts Civilās aizsardzības plāns. Atbilstoši Ministru Kabineta 2007.gada 26.jūnija noteikumu Nr.423 „Pašvaldības, komersanta un iestādes civilās aizsardzības plāna struktūra, tā izstrādāšanas un apstiprināšanas kārtība” prasībām ir izstrādātas instrukcijas „Rīcības plāns ugunsgrēka izcelšanās gadījumā” un „Apsarga darba instrukcija”. Uzņēmumā visas esošās ražošanas telpas un palīgtelpas ir aprīkotas ar ugunsdzēsības aparātiem un inventāru. Visu biroju telpās, katlu mājā un visos ražošanas cehos uzstādīti dūmu detektori un rokas signāldevēji. Ar ugunsgrēka atklāšanas un trauksmes signalizācijas ierīcēm aprīkotajās ēkās ir un būs uzstādīti gan skaņas, gan arī skaņas-gaismas signalizatori, tādi būs uzstādīti arī visās jaunajās ēkās. Telpās izvietoti evakuācijas plāni.

G sadaļa. Kopsavilkums 5

Plānotās būves un iekārtas un izbūves/uzstādīšanas vai palaišanas laiks:

- baļķu noliktavas laukums - ieplānotais izbūves gads - 2022.;
- baļķu šķirošanas līnija (BSL) ar operatora ēku - ieplānotais izbūves gads - 2022.;
- ugunsdzēsības baseins - ieplānotais izbūves gads - 2022.;
- nokrišņu notekūdeņu attīrīšanas iekārtas - ieplānotais izbūves gads - 2022.;
- zāģēšanas cehs - ieplānotais izbūves gads - 2023.;
- beramo koksnes atlikumu (miza, zāģskaidas, šķelda) nojumes tipa 5 nodalījumu (katrs 12x12x5.5m) uzglabāšanas noliktava - ieplānotais izbūves gads - 2023.;
- kondicionēšanas tuneļi - ieplānotais izbūves gads - 2023.;
- Orientēto skaidu plātņu cehs (OSB) tiks ierīkots esošā korpusa ēkā (platība 20 374 m²). Ceha ierīkošanai paredzēta OSB ceha tehnoloģisko iekārtu komplektēšanas un izvietojšanas projekta izstrāde. OSB ceha ražošanas iekārtu uzstādīšana un palaišana ekspluatācijā ieplānota 2025.-2026.gadu periodā;
- OSB ceha gaisa attīrīšanas iekārtu filtrs - ieplānotais izbūves gads - 2024.;
- OSB ceha energobloks - ieplānotais izbūves gads - 2024.;
- ēvelēšanas cehs (blakus OSB ceham esošā korpusa ēkā), iekārtas tiks palaistas ekspluatācijā 2023.gadā;
- ēvelēšanas ceha gaisa attīrīšanas iekārtu filtrs - ieplānotais izbūves gads - 2023.

Veicot metāla abrazīvās apstrādes procesa uzlabošanu, metālapstrādes cehā putekļu daļiņu emisiju samazināšanai 2021.gada IV ceturksnī ir paredzēts nomainīt esošā metāla abrazīvās apstrādes procesa tehnoloģiju, uzstādot jaunu iekārtu - slēgtu skrotēšanas kameru. Skrotēšanas kamerai pielietojamā ventilācijas sistēma ar gaisa attīrīšanas iekārtām ļaus attīrīt un recirkulēt kameras darba vides gaisu, tādējādi neradot piesārņojošo vielu - putekļu daļiņu emisiju atmosfērā.



LATVIJAS REPUBLIKAS VESELĪBAS MINISTRIJA

VESELĪBAS INSPEKCIJA

Klijānu iela 7, Rīga, LV-1012, tālrunis: 67819671, fakss: 67819672, e-pasts: vi@vi.gov.lv, http://www.vi.gov.lv

Rīgā

31.10.2013. Nr. 10-29/22496/ 9643
 Uz 18.10.2013. Nr. 4.5-10/4795

Valsts Vides dienesta
 Lielrīgas reģionālajai vides pārvaldei
 Rūpniecības ielā 23, Rīgā, LV-1045

**Par iesniegumu atļaujas saņemšanai
 B kategorijas piesārņojošai darbībai**

Izvērtējot SIA „Saha industriāls” iesniegumu (uzņēmums nodarbojas ar metāla konstrukciju un kokapstrādes iekārtu un darbagaldu izgatavošanu un montāžu Inčukalna novadā, Vangažos, Gaujas ielā 24/35) B kategorijas piesārņojošās darbības atļaujas saņemšanai, neiebilstam atļaujas izsniegšanai ievērojot šādus nosacījumus:

- ievērot gaisa kvalitātes normatīvus, kas noteikti 2009. gada 03.novembra MK noteikumos Nr. 1290 „Noteikumi par gaisa kvalitāti”;
- nepārsniegt 2004.gada 13.jūlija MK noteikumu Nr.597 „Trokšņa novērtēšanas un pārvaldības kārtība” 2.pielikumā noteiktos robežlielumus;
- bīstamos un nebīstamos atkritumus nodot atkritumu apsaimniekošanas uzņēmumiem atbilstoši 2010. gada 28.oktobra Atkritumu apsaimniekošanas likuma 17. un 19.panta prasībām.

Rīgas reģiona higiēnas novērtēšanas
 un monitoringa nodaļas vadītāja

Olga Saganoviča

higiēnas ārste Irina Talanova tālr.67081640,
 irina.talanova@vi.gov.lv

F001-v1

SAŅEMTS	
VALSTS VIDES DIENESTA	
04.11.2013.	
☐ CS	☐ RDC ☒ LRVP
Nr.	5419



Veselības inspekcija

Klijānu iela 7, Rīga, LV-1012, tālrunis: 67819671, fakss: 67819672, e-pasts: vi@vi.gov.lv, www.vi.gov.lv

Rīgā

04.11.2021. Nr. 4.5.-20/35934/8946

Uz 01.11.2021. Nr. 14.4/7952/RI/2021

**Valsts vides dienesta Lielrīgas
reģionālajai vides pārvaldei
e adresē**

Par iesniegumu B kategorijas piesārņojošas darbības atļaujas saņemšanai

Veselības inspekcijas Sabiedrības veselības departamenta Higiēnas novērtēšanas nodaļa (turpmāk- Inspekcija), izvērtējot SIA „Gaujas koks” iesniegums B kategorijas piesārņojošas darbības atļaujas pārskatīšanai Gaujas ielā 24/35, Vangažos, Ropažu novadā konstatē, ka saskaņā ar Inčukalna novada teritorijas plānojumu 2013. – 2024. gadam uzņēmums atrodas Rūpnieciskās apbūves teritorijā (R). Vangažu pilsētas dzīvojamā apbūve atrodas aptuveni 1 km attālumā. Uzņēmums nodarbojas ar metāla konstrukciju, kokapstrādes iekārtu un darbāgaldu izgatavošanu un montāžu, kā arī apalkoksnes un kokmateriālu pārstrādi, saražojot kokmateriālus, līmētās daudzslāņu masīvkoka plātnes, celulozes šķeldu, mizu un zāģu skaidas.

Ir izstrādāts stacionāru piesārņojuma avotu emisijas limitu projekts. Saskaņā ar iesniegtiem piesārņojuma izkliedes aprēķinu rezultātiem, piesārņojošo vielu koncentrācijas nepārsniedz normatīvus.

Inspekcija piekrīt B kategorijas piesārņojošas darbības atļaujas izsniegšanai, ievērojot šādus nosacījumus:

- ievērot gaisa kvalitātes normatīvus, kas noteikti 2009. gada 03. novembra Ministru kabineta noteikumos Nr. 1290 „Noteikumi par gaisa kvalitāti”;
- nepārsniegt Ministru kabineta 2014. gada 07. janvāra noteikumu Nr. 16 „Troksņa novērtēšanas un pārvaldības kārtība” 2. pielikumā noteiktos robežlielumus;
- nodrošināt pasākumu izpildi vides piesārņojuma novēršanai, ievērojot 2012.gada 12.jūnija MK noteikumu Nr.409 „Noteikumi par vides aizsardzības prasībām degvielas uzpildes stacijām, naftas bāzēm un pārvietojamām cisternām” prasības;
- atkritumu apsaimniekošanu veikt atbilstoši 2010.gada 28.oktobra Atkritumu apsaimniekošanas likuma prasībām.

Sabiedrības veselības departamenta
Higiēnas novērtēšanas nodaļas vadītāja

Olga Saganoviča

Irina Talanova tālr.67081640,
irina.talanova@vi.gov.lv

DOKUMENTS PARAKSTĪTS AR DROŠU ELEKTRONISKO PARAKSTU, KAS SATUR LAIKA ZĪMOGU

F001-v2

4.pielikums
Emisijas avotu izvietojuma shēma

