

A/B iesniegums

Iesnieguma tips: B atļauja

Status: Iesniegts

struktūrvienība: Liepājas reģionālā vides pārvalde

Operātors: Caljan LSEZ SIA 52103036881

Iekārta:

Izsniegšanas iemesls: Atļaujas saņemšana piesārņojošas darbības uzsākšanai

Adrese: Brīvības iela 142A, Liepāja, LV-3401

Iesnieguma pieņemšanas datums: 07/09/2020

Atļaujas izdošanas termiņš: 23/10/2020

Teritorija: Liepāja 0170000

Piesārņojošo darbību veidi

2.8. citas iekārtas dzelzs, tērauda vai citu metālu rūpnieciskai apstrādei ar ražošanas platību 1000 m² un vairāk

1.1.1. sadedzināšanas iekārtas, kuru nominālā siltuma jauda ir vienāda ar vai lielāka par 0.2 un mazāka par 5 megavatiem un kuras kā kurināmo izmanto biomasu, kūdru vai gāzveida kurināmo

1.3. degvielas uzpildes stacijas ar degvielas apjomu (lielāko kopējo degvielas daudzumu, kas pārsūknēts pēdējo triju gadu laikā) līdz 2000 m³ gadā

8.1.4. iekārtas, kuras emitē gaistošos organiskos savienojumus un kurām nepieciešama atļauja saskaņā ar normatīvajiem aktiem, kas regulē emisijas no stacionārajiem piesārņojuma avotiem

A sadaļa. Vispārīgs raksturojums 1 - 1.5

1.1. Caljan LSEZ SIA ražošanas ēka atradīsies Liepājas pilsētas Jaukta darījumu apbūves teritorijā ar ražošanas funkciju (JR), pilsētas austrumu daļā, Brīvības ielā 142A, Liepājā, bijušā "Liepājas metalurģ" teritorijā. Zemes gabala kadastra Nr. 17000220118.

Blakus ir plānota autostāvvietā ražotnes darbiniekiem. Autostāvvietā plānota šādās zemes vienībās:

1. Brīvības ielā 144, Liepājā, LV-3401 ar kadastra apzīmējumu 17000220197 un kadastra numuru 17000220055, kuras īpašnieks ir Caljan LSEZ SIA un Liepājas pilsētas pašvaldība.

2. Kadastrā ar apzīmējumu 17000220130 un numuru 17000220130, kuras īpašnieks ir Liepājas pilsētas pašvaldība.

3. Brīvības ielā 142A, Liepājā, LV-3401 ar kadastra apzīmējumu 17000220118 un kadastra numuru

17000220118, kuras īpašnieks ir Caljan LSEZ SIA.

4. Brīvības ielā 144B, Liepājā, LV-3401 ar kadastra apzīmējumu 17000220140 un kadastra numuru 17000220140, kuras īpašnieks ir Liepājas pilsētas pašvaldība

5. Kadastrā ar apzīmējumu 17000220198 un numuru 17000220199, kuras īpašnieks ir Liepājas pilsētas pašvaldība.

1.3. Teritorijas kods: 0170000

1.4. Saskaņā ar spēkā esošo Liepājas pilsētas teritorijas plānojumu 2012. – 2037. gadam zemes vienība ar adresi: Brīvības iela 142A, Liepāja, atrodas Jaukta darījumu apbūves teritorijā ar ražošanas funkciju, kur saskaņā ar Liepājas pilsētas teritorijas plānojuma teritorijas izmantošanas un apbūves noteikumu 6. nodaļu ir atļauta ražošanas uzņēmumu ar nelielu ietekmi uz vidi būvniecība. Caljan LSEZ SIA ražotne atradīsies Liepājas speciālās ekonomiskās zonas teritorijā.

1.5. Piesārņojošās darbības teritorija atrodas Piejūras zemienes Bārtavas līdzenumā. Tai tuvākā ūdenstilpne ir Liepājas ezers, kas atrodas aptuveni 1 km attālumā uz dienvidiem.

A sadaļa. Vispārīgs raksturojums 2 - 4.2

2.1. Caljan LSEZ SIA ražotne atradīsies Liepājas pilsētas austrumu daļā, Liepājas pilsētas Jaukta darījumu apbūves teritorijā ar ražošanas funkciju.

Saskaņā ar spēkā esošo Liepājas pilsētas teritorijas plānojumu tuvākā Savrupmāju apbūves teritorija atrodas 800 m attālumā (skat. 1 - 1.5 sadaļai pievienotos failus). Tuvākā Sabiedrisko iestāžu apbūves teritorija atrodas aptuveni 1 km attālumā, kas ir pirmsskolas izglītības iestāde "Delfīns".

Ziemeļos Caljan LSEZ SIA ražotnes teritorija robežojas ar Brīvības ielu, dienvidos ar rūpnieciskās ražošanas teritoriju, austrumos un rietumos ar jaukta darījumu apbūves teritorijām ar ražošanas funkciju.

2.2. Caljan LSEZ SIA teritorija atrodas 5 km zona ap starptautisko lidostu (100%) un ķīmiskajā aizsargjosla pie maksimāla ūdensguves apjoma (97%)

Saskaņā ar 31.05.2011. Ministru kabineta noteikumu Nr. 418 "Noteikumi par riska ūdensobjektiem" 1. pielikuma 4. tabulu, 2. pielikuma 4. tabulu un 3. pielikuma 2. tabulu Liepājas pilsēta iekļauta Ventas upes riska ūdensobjektu baseinu apgabalā, kā arī piekrastes riska ūdensobjektu sarakstā.

3.1. Liepājas novada Būvvalde, adrese: Rožu iela 6, Liepāja, LV-3401, tālrunis: 63404725, fakss: 63404429, e-pasta adrese: buvvalde@liepaja.lv.

3.2. Ražošanas ēka: Būvatļaujas izsniegšanas datums: 10.12.2018., numurs: BIS-BV-4.1-2018-6139, derīguma termiņš: 10.12.2022.

Laukums autostāvvietām: Būvatļaujas izsniegšanas datums: 13.08.2019., numurs: BIS-BV-4.2-2019-425, derīguma termiņš: 08.08.2021.

4.1. neattiecas.

4.2. Ražotnē plānots nodarbināt līdz 250 darbiniekiem.

Pārvaldes vērtējums:

LSEZ SIA "Caljan" atrodas Liepājā, Brīvības ielā 142A. Atbilstoši Liepājas pilsētas teritorijas plānojuma 2012. - 2037. gadam grafiskajai daļai teritorija ietilpst Jaukta darījumu apbūves teritorijā ar ražošanas funkciju teritorijā, Liepājas speciālajā ekonomiskajā zonā (LSEZ). Paredzētā darbība nav pretrunā ar teritorijas plānojumu.

Pārvalde norāda, ka saskaņā ar Ministru kabineta 22.01.2002. noteikumu Nr. 34 "Noteikumi par piesārņojošo vielu emisiju ūdenī" 30. punktu, visa Latvijas teritorija tiek noteikta par īpaši jutīgu teritoriju, uz kuru attiecas paaugstinātas prasības komunālo notekūdeņu attīrīšanai, un tās robežas sakrīt ar Latvijas Republikas sauszemes robežām.

Teritorija nav iekļauta īpaši aizsargājamo dabas teritoriju NATURA 2000 tīklā. Operatora teritorijā un tās tiešā tuvumā, atbilstoši dabas datu pārvaldības sistēmā OZOLS (skatīts 08.09.2020.) esošajai informācijai, nav konstatētas īpaši aizsargājamas teritorijas, mikroliegumi vai īpaši aizsargājamu sugu atradnes.

Saskaņā ar Valsts SIA „Latvijas Vides, ģeoloģijas un meteoroloģijas centrs” Piesārņoto un potenciāli piesārņoto vietu reģistra datiem paredzētās darbības vietas tuvumā nav konstatētas potenciāli piesārņotas vai piesārņotas vietas.

A sadaļa. Vispārīgs raksturojums 5 - 5.5

5.1. Normālā darba režīmā ražotne strādā 2 maiņās pa 8 stundām, 5 dienas nedēļā. Nepieciešamības gadījumā ražotne var strādāt 3 maiņās 24 stundas diennaktī.

5.2. Būvniecība ir uzsākta 2019. gadā. Būvdarbus ir plānots pabeigt 2020. gada augustā.

5.3. Paredzētais piesārņojošās darbības uzsākšanas laiks ir pēc būves nodošanas ekspluatācijā un B kategorijas piesārņojošās darbības atļaujas saņemšanas.

5.4. Metālu apstrādes apjoms ir līdz 31 500 t metāla gadā, kas izmantoti teleskopisko konveijeru ražošanai saskaņā ar pasūtītāju noteikto specifikāciju.

GOS saturošo ķīmisko vielu un maisījumu patēriņš ir līdz 179,9 t/gadā, kuros GOS saturs ir līdz 120 t, GOS emisiju apjoms ir līdz 35 t/gadā.

Dīzeļdegvielas uzpildes punkta degvielas pārsūkņēšanas apjoms paredzēts līdz 25 m³/gadā

5.5. neattiecas

5.6. Caljan LSEZ SIA plāno uzstādīt dabasgāzes apkures katlus ar nominālo ievadīto siltuma jaudu līdz 1,74 MW, kurināmais - dabasgāze, plānotais maksimālais kurināmā patēriņš līdz 1,5052 milj. m³/gadā, plānotais darba laiks ir līdz 8760 h/gadā.

Caljan LSEZ SIA plāno krāsošanas kamerā uzstādīt dabasgāzes degļus ar nominālo ievadīto siltuma jaudu līdz 0,6 MW, kurināmais - dabasgāze, plānotais maksimālais kurināmā patēriņš līdz 0,542 milj. m³/gadā, plānotais darba laiks ir līdz 8760 h/gadā.

Caljan LSEZ SIA plāno žāvēšanas kamerā uzstādīt dabasgāzes degļus ar nominālo ievadīto siltuma jaudu līdz 0,3 MW, kurināmais - dabasgāze, plānotais maksimālais kurināmā patēriņš līdz 0,271 milj. m³/gadā, plānotais darba laiks ir līdz 8760 h/gadā.

Sadedzināšanas iekārtu un dabasgāzes degļu ekspluatācija tiks uzsākta līdz ar B kategorijas piesārņojošās darbības atļaujas saņemšanu

A sadaļa. Vispārīgs raksturojums 6 - 6.3

6.1. Piesārņojošai darbībai atbilstoši likumam Par ietekmes uz vidi novērtējumu nav jāveic ietekmes uz vidi novērtējums. Liepājas RVP 07.08.2019. sniedza informāciju, ka paredzētajai darbībai tehniskos noteikumus nav nepieciešams saņemt.

17.07.2020. iesniegti tehniskie noteikumu Nr. LI20AZ0094 sadedzināšanas iekārtu uzstādīšanai.

6.2. Liepājas reģionālā vides pārvalde 2013. gada maijā izsniedza atļauju B kategorijas piesārņojošai darbībai Nr. LI13IB0014 uz visu iekārtas darbības laiku. SIA LSEZ "Caljan Rite-Hite Latvia" ražotnei Kapsēdes ielā 2, Liepājā. Šī ražotne tiks pārcelta uz Brīvības ielu 142A, Liepājā un ražotnes Kapsēdes ielā 2, Liepājā darbība tiks pārtraukta.

6.3. Objektam nav nepieciešama rūpniecisko avāriju novēršanas programma vai drošības pārskats saskaņā ar Ministru kabineta 2016. gada 1. marta noteikumiem Nr. 131 "Rūpniecisko avāriju riska novērtēšanas kārtība un riska samazināšanas pasākumi"

A sadaļa. Vispārīgs raksturojums 7 – 7.3

7.1. Caljan LSEZ SIA ir noslēdzis līgumu ar SIA "Liepājas ūdens" par ūdensapgādes uin kanalizācijas pakalpojumu nodrošināšanu.

7.2. Caljan LSEZ SIA ir noslēdzis līgumu ar SIA "Liepājas ūdens" par ūdensapgādes uin kanalizācijas pakalpojumu nodrošināšanu.

7.3. Līgums par sadzīves atkritumu apsaimniekošanu ir noslēgts ar SIA "EKO KURZEME".

CALJAN LSEZ SIA ir noslēdzis līgumus ar SIA "Eko Osta" un AS BAO par ražošanas procesā radušos atkritumu apsaimniekošanu.

7.4. Caljan LSEZ SIA ir noslēdzis līgumus par

- ražošanas iekārtu apkalpošanu un remontu ar SIA Beltix;
- biroja tehnikas apkalpošanu ar SIA "INSER IT";
- iekrāvēju tehnisko apkalpošanu ar SIA "JUNGHEINRICH LIFT TRUCK".

Līgums par elektrības piegādi noslēgts ar AS "Sadales tīkls".

Caljan LSEZ SIA veic līgumsarunas ar AS GASO par dabas gāzes piegādi.

1.Tabula. Informācija par noslēgtajiem līgumiem

| Līguma numurs | Līguma priekšmets | Līgumslēdzējas puses | Līgumā norādītā jauda | Līguma termiņš |
|---------------|---|--|---|---|
| D30008-0002 | Par sadzīves atkritumu apsaimniekošanu | Caljan LSEZ SIA un SIA EKO KURZEME | 7 gab. 240 l konteineri, 10 gab. 1100 l konteineri, 1 gab. 1100 l konteiners stiklam, PET, kartonam, izvešana 2 reizes nedēļā | Beztermiņa |
| BX.00720.MC | Par iekārtu tehnisko apkalpošanu un remontu | Caljan LSEZ SIA un SIA Beltix | Nav noteikts | Beztermiņa |
| BN | Par biroja tehnikas apkalpošanu | Caljan LSEZ SIA un "INSER IT" | Nav noteikts | Beztermiņa |
| 016/04/20 S | Par iekrāvēju tehnisko apkalpošanu | Caljan LSEZ SIA un SIA "JUNGHEINRICH LIFT TRUCK" | Nav noteikts | Beztermiņa |
| bn | Par elektroenerģijas piegādi | Caljan LSEZ SIA un AS Sadales tīkls | Nav noteikts | Beztermiņa |
| 5252 | Par ūdensapgādes un kanalizācijas pakalpojumu nodrošināšanu | Caljan LSEZ SIA un SIA Liepājas ūdens | Nav noteikts | Beztermiņa |
| EO-32/2020 | Par ražošanas procesā radušos atkritumu apsaimniekošanu | Caljan LSEZ SIA un SIA EKO OSTA | Nav noteikts | 01.09.2021., kas tiek automātiski pagarināts, ja neviena no Pusēm neiebilst |
| BAO/153/20 | Par ražošanas procesā radušos atkritumu apsaimniekošanu | Caljan LSEZ SIA un AS BAO | Nav noteikts | 01.09.2021., kas tiek automātiski pagarināts, ja neviena no Pusēm neiebilst |

B sadaļa. Ražošanas procesi un tehnoloģijas 8

Caljan LSEZ SIA ražošanas ēka atradīsies Liepājas pilsētas Jaukta darījumu apbūves teritorijā ar ražošanas funkciju (JR), Brīvības ielā 142A. Teritorijā atradīsies ražošanas cehs un biroja ēka, kas būs savstarpēji savienotas ar galeriju. Caljan LSEZ SIA darbību veiks bijušā AS Liepājas metalurģs Mehānisko darbnīcu teritorijā, pārbūvējot un paplašinot bijušo darbnīcu ēku. Līdz šim Caljan LSEZ SIA darbību veica Kapsēdes ielā 2, Liepājā. Šīs ražotnes darbība tiks pārtraukta pēc pārcelšanas uz Brīvības ielu 142A, Liepājā.

Caljan LSEZ SIA ražo teleskopiskos iekrāvējus. Ražošanas procesa galvenie etapi ir

- sagatavju izgatavošana;
- metināšana;
- krāsošana;
- montāža.

Ražošanas zonas platība ir 12000 m², kas ietver gan metālapstrādes, gan montāžas, gan uzglabāšanas zonu

Sagatavju iecirknis

Metāla piegāde:

Uzņēmums metāla profilus saņem no piegādātāja ar autotransportu. No piegādes autotransporta metāla izejmateriāli (profili, plakandzelži, stieņi, kvadrātcaurules) tiek izkrauti ar autoiekrāvēja palīdzību un novietoti noliktavas zonā uzglabāšanai. Plānotais metāla patēriņš ir 31 500 tonnas/gadā.

Metāla sagarināšana:

Ražošanas process iesākas ar metāla izejmateriālu sagarināšanu, izmantojot 6 zāģus. Zāģu darbības nodrošināšanai tiek izmantotas smērvielas un lubrikanti, piemēram RIDGID minerālo eļļu un ar ūdeni sajaucamu metālapstrādes šķīduma koncentrātu – MOL Makromil 300. Zāģos lubrikanti un koncentrāta suspensija tiek izmantoti slēgtā ciklā, pēc nepieciešamības papildinot izstrādāto lubrikantu, atkritumi šinī procesā neveidojas.

Prognozētais dažādu smērvielu un eļļu patēriņš šinīs ražošanas iekārtās un citās ir līdz 1 tonnai gadā. Visi šie maisījumi ir klasificēti kā nebīstami.

Metāla sagarināšanas procesā rodas metāla profilu atgriezumi un metāla skaidas, kuras tiek utilizētas, tos nododot kā metāllūžņus.

Sagataves urbšana un vītņu iegriešana:

Pēc sagarināšanas sagataves tiek tālāk apstrādātas, tās caurumojot (urbjot) un iegriežot vītnes. Šajos procesos tiek nelielā daudzumā izmantots lubrikants-pasta “Supercut SM 2CM” (skat. pie Metāla sagarināšanas procesa apraksta).

Urbšanas, vītņu iegriešanas, skaidu nopūšanas un pneimatisko instrumentu darbināšanai cehā tiek izmantota saspīestā gaisa sistēma. Saspīestu gaisu ražo ar elektrību darbināms kompresors ar nominālo jaudu 11 kW un gaisa spiedienu sistēmā 8 bar.

Pneimatisko instrumentu lubricēšanai pneimatiskajā sistēmā tiek izmantots lubrikants (Pneimatisko instrumentu eļļa). Kompresora apkopes, tajā skaitā eļļas maiņas saskaņā ar noslēgtu apkopju līgumu, veic specializēts kompresoru apkopes serviss, kas arī utilizē atstrādāto kompresora eļļu un eļļas filtrus.

Sagatavju locīšana:

Atsevišķas sagataves tiek locītas uz elektriski - hidrauliski darbināmas lokāmās preses. Lokāmās preses nominālā jauda ir 15 kW.

Nelielā daudzumā kā izejmateriāls tiek izmantots arī lokšņu tērauds, kuru sagriež uz elektriski darbināmas giljotīnas. Giljotīnas nominālā jauda ir 12 kW. Nekādas ķīmiskās vielas šajā procesā papildus netiek izmantotas.

Materiālu un sagatavju pārvietošana cehā:

Materiālu un sagatavju pārvietošanai cehā tiek izmantots elektriski darbināms, uzlādējams elektrokārs-pacēlājs. Elektroiekrāvēja uzlāde tiek veikta, to pieslēdzot lādēšanai elektriskajam tīklam (220V). Pacēlāja tehniskās apkopes (akumulatoru pārbaudi, hidrosistēmas eļļu nomaiņu) uz līguma pamata veic specializēts elektropacēlāju apkopes servisa uzņēmums, kurš arī nodrošina visu radušos atkritumu utilizāciju.

Pēc apstrādes sagataves tiek nogādātas noliktavā vai komplektētas un nogādātas citos cehos tālākai apstrādei.

Papildus skatīt iesniegumam pievienoto shēmu.

Metināšanas iecirknis

Metināšanas iecirknī tiek veikta konveijeru korpusu salikšana no detaļām un to savstarpējā savienošana, pamatā izmantojot metināšanas procesus. Lai nodrošinātu izstrādājumu precizitāti, tiek izmantoti gan konduktori, gan dažādi mehāniski savilcēji. Par izejmateriāliem metināšanas iecirknī kalpo detaļas, kuras ir izgatavojuši un piegādājuši apakšuzņēmēji, kā arī pašu uzņēmuma sagatavju iecirknī izgatavotās detaļas.

Metināšanas iecirknī tiks veiktas šādas darbības:

- Detaļu savienošana (sametināšana);
- Metāla detaļu apsmidzināšana ar metāla šļakatu pretpielipšanas līdzekļiem;
- Izgatavoto detaļu karsēšana ar liesmu;
- Urbšana un vītņu iegriešana.

Detaļu savienošana (sametināšana):

Detaļu savienošanai jeb sametināšanai tiek izmantots metināšanas procesā Nr. 135 (MAG) – metināšana ar automātiski padotu stiepli aktīvo gāzu vidē – kā metināšanas gāzes tiek izmantots gāzu maisījums, kura sastāvā ir 8% CO₂ un 92% Ar. Metināšanas stieplu un elektrodu patēriņš plānots līdz 66 tonnām gadā. Metināšanas gāzu, piemēram, MISON 18, MISON 8, MISON Argon, ODOROX vai līdzvērtīgu produktu ar citu tirdzniecības nosaukumu, patēriņš plānots līdz 63,4 t/gadā.

Lai metināšanas stieple nepieliptu pie metināšanas degļa tiek izmantots aerosols, piemēram, MOLYDUVAL Orgon P vai aerosols Distac Weld, vai Antispalter PASTA WELDING, vai cits līdzvērtīgs produkts. Patēriņš plānots līdz 1 t/gadā.

Metāla detaļu apsmidzināšana ar metāla šļakatu pretpielipšanas līdzekļiem:

Lai aizsargātu metāla detaļu virsmas no metāla šļakatām, kuras veidojas metināšanas procesā, metināto šuvju tuvumā metāla detaļas tiek apsmidzinātas ar metāla šļakatu pretpielipšanas līdzekļiem, piemēram, “METALLOTION PROTEC CE15L+” vai “WATER BASED ANTI SPALTER”, vai cits līdzvērtīgs produkts. Patēriņš plānots līdz 6 t/gadā

Izgatavoto detaļu karsēšana ar liesmu:

Metināto konstrukciju ģeometriskās precizitātes nodrošināšanai un deformāciju korekcijai atsevišķos gadījumos nepieciešama izgatavoto detaļu karsēšana ar liesmu – liesmas degļa darbība tiek nodrošināta ar acetilēna un skābekļa gāzēm.

Urbšana un vītņu iegriešana:

Metināšanas iecirknī tiek veiktas arī urbšanas un vītņu iegriešanas operācijas, kurās nelielā daudzumā tiek izmantots lubrikants-pasta. (skat. pie Metāla sagarināšanas procesa apraksta).

Papildus skatīt iesniegumam pievienoto shēmu.

Krāsošanas iecirknis

Krāsošanas iecirknī tiks veiktas sekojošas darbības:

- detaļu attaukošana;
- detaļu krāsošana;
- krāsošanas aprīkojuma un sistēmas mazgāšana.

Detaļu attaukošana:

Krāsošanas iecirknī, lai sagatavotu detaļas krāsošanai, tās tiek attaukotas. Detaļu attaukošanai izmanto sārmainu šķīdumu, kura koncentrāta “GR-125” (vai cita līdzvērtīga) pH līmenis ir 12,5 -13,0. Šķīdumu pagatavo, koncentrātu sajaucot ar ūdeni proporcijās 1:5 un ielejot izsmidzinātāja tvertnē. Detaļas tiek apsmidzinātas ar sārmaino šķīdumu un neilgu laiku noturētas, lai sārmainais šķīdums no detaļu virsmas atdala naftas produktus (eļļu, emulsiju, urbšanas un vītņu griešanas pastu un metināšanas šļakatu pret

pielipšanas aerosolu pārpalikumi) un citus netīrumus (abrazīvie putekļi un metāla oksīdi). Pēc sārma šķīduma iedarbības, detaļas tiek noskalotas ar augstspiediena karstā ūdens strūklu un nožāvētas pirms krāsošanas. Plānotais patēriņš gadā ir 7,1 t. Koncentrāta pagatavošanai izmanto 35,5 m³ ūdens.

Detaļu mazgāšanai tiek izmantots silts ūdens. Lai samazinātu ūdens patēriņu tiek izmantoti augstspiediena ūdens mazgātāji. ūdens patēriņš ir ap 850 m³/gadā.

Detaļu krāsošana:

Krāsošanas procesam tiek izmantotas šķīdinātāju saturošas krāsas. Plānots, ka detaļu krāsošanai tiks izmantotas:

- Alkīda gruntskrāsas, piemēram, SPR50002-FH 1K SB ALKYD PRI BEIGE vai līdzvērtīgi produkti ar citu tirdzniecības nosaukumu, kuru plānotais patēriņš ir 38,3 t/gadā;
- Pamatkrāsas, piemēram, XX02170 Masterbatch 2K PUR 70Z / IN 2K PUR TOP GL 70 BAS Z, XX02170-RN MASTERBATCH 2K PU MONOCOAT 70Z, XX02190-RP MASTERBATCH 2K PU MONOCOAT 90Z, TEKNODUR COMBI 3430-09 vai līdzvērtīgi produkti ar citu tirdzniecības nosaukumu, kuru plānotais patēriņš ir 115,2 t/gadā.

Izmantotās krāsas ir divkomponentu materiāli un tām pirms izmantošanas pievieno atšķaidītājus, piemēram, XPS90020-PG VERY SLOW THINNER, THINNER 91-92, TEKNOSOLV 9521-00 vai līdzvērtīgi produkti ar citu tirdzniecības nosaukumu, un cietinātāju, piemēram, XPH80002 2K PU HARDENER, TEKNODUR HARDENER 7230. Atšķaidītāju prognozētais patēriņš ir 12,5 t/gadā, cietinātāju 13,9 t/gadā.

Krāsošanas kamerā nepeiciešamaš tehnoloģiskās temperatūras nodrošināšanai krāsošanas procesa laikā ir uzstādīti divi degļi ar nominālo jaudu 0,3 MW katram. Kā kurināmais tiks izmantota dabasgāze ar patēriņu līdz 31 m³/h (271000 m³/gadā) katram deglim.

Nokrāsotās detaļas tiek žāvētas žāvēšanas kamerā, kur uzstādīti divi degļi ar nominālo jaudu 0,1 MW un 0,2 MW. Kā kurināmais tiks izmantota dabasgāze ar kopējo patēriņu līdz 30,94 m³/h jeb 271000 m³/gadā abiem degļiem.

Krāsošanas kamera ir aprīkota ar filtriem, kurus nomainot rodas sausie bīstamie atkritumi, kā arī uzkopjot krāsošanas kameru tiek saslaucīti izžuvušie krāsu atlikumi, kuri tiek savākti metāla mucās un utilizēti kā bīstamie atkritumi.

Krāsošanas aprīkojuma un sistēmas mazgāšana:

Pēc krāsošanas pabeigšanas krāsošanas aprīkojums un sistēma tiek mazgāta ar šķīdinātāju piemēram, Šķīdinātājs 646 vai līdzvērtīgu produktu ar citu tirdzniecības nosaukumu. Plānotais patēriņš gadā ir līdz 15 t. Šī procesa rezultātā veidojas šķīdrie bīstamie atkritumi. Krāsu un šķīdinātāju iepakojums– tukši metāla spaiņi, kuros nav šķīdru atlikumu, tiek utilizēti kā metāllūžņi.

Papildus skatīt iesniegumam pievienoto shēmu.

Montāžas (salikšanas) iecirknis

Montāžas (salikšanas) iecirknī tiks veiktas sekojošas darbības:

- Konveijeru mehāniskās un hidrauliskās piedziņas montāža;
- Elektroinstalācijas un elektronikas instalācija;
- Gatavās produkcijas iepakojšana.

Konveijeru mehāniskās un hidrauliskās piedziņas montāža:

Hidrauliskās piedziņas sistēmās tiek iepildīta hidrauliskā eļļa, kura tiek piegādāta metāla mucās, kuras pēc eļļas iztukšošanas tiek nodotas metāllūžņos.

Elektroinstalācijas un elektronikas instalācija:

No elektroinstalācijas materiāliem veidojas tikai izolācijas un vadu atgriezumī, kuri tiek utilizēti kā sadzīves atkritumi.

Gatavās produkcijas iepakojšana:

Gatavās produkcijas iepakojšanai tiek izmantoti kokmateriāli, termoplēve, savelkošās stropes.

Palīgprocesi

Siltumapgāde:

Uzņēmumā tiks ierīkota katlu māja.

Uzņēmuma ražotnes telpu siltumenerģijas nodrošināšanai tiks uzstādīti divi kaskādē saslēgti apkures katli Buderus Logano Plus GB402-470-7 ($\eta \geq 97,3 \%$) ar nominālo jaudu 0,470 MW katram (kopējā jauda 0,940 MW). Kā kurināmais tiks izmantota dabasgāze.

Uzņēmuma ražošanas ēkas tehnoloģijas (krāsošanas) siltumapgādes nodrošināšanai tiks uzstādīti divi kaskādē saslēgti apkures katli Buderus Logano SK655-250 ($\eta 93 \%$) ar nominālo jaudu 0,250 MW katram. Kā kurināmais tiks izmantota dabasgāze.

Uzņēmuma biroja ēkas siltumapgādes nodrošināšanai tiks uzstādīti trīs kaskādē saslēgti apkures katli Buderus Logamax plus GB162-100 V2 ($\eta > 98 \%$) ar nominālo jaudu 0,1 MW katram. Kā kurināmais tiks izmantota dabasgāze.

Siltumenerģiju krāsotavas kamerai un nokrāsoto detaļu žāvēšanas kamerai tiek iegūts ar šajās tehnoloģiskajās iekārtās iebūvētajiem gāzes degļiem. Krāsošanas kamerā tiks uzstādīti divi degļi ar nominālo jaudu 0,3 MW katram. Žāvēšanas kamerā tiks uzstādīti divi degļi ar nominālo jaudu 0,1 MW un 0,2 MW.

Degvielas uzpildes vieta:

Uzņēmuma teritorijā atradīsies dīzeļdegvielas uzpildes punkts, tvertnes tilpums būs 0,7 m³, tvertnes materiāls ir no plastmasas (MDPE polietilēna). Degvielas tvertnes dubultā siena nodrošinās drošu aizsardzību pret ārējo iedarbību un dīzeļdegvielas noplūdi. Gada laikā paredzēts izmantot līdz 25 m³ jeb 21 tonnām dīzeļdegvielas.

Dīzeļdegvielas tvertne ir novietota uzņēmuma teritorijā uz ūdensnecaurlaidīga seguma zem nojumes, paredzot ap to apvalņojumu vannas veidā. Lietus ūdeņi no šīs teritorijas tiek savākti un pirms novadīšanas centralizētajā lietus ūdeņu sistēmā attīrīti naftas produktu filtrā naftas produktu atdalītājā Oleopass-P.

9.2. Katrā ražošanas zonā ir izveidota sava ventilācijas sistēma, kuras jauda ir pielāgota attiecīgās zonas vajadzībām.

Emisijas no metināšanas darbībām tiks novadītas uz gaisa attīrīšanas iekārtām “KemTex® ePTFE membrane” (4 gab) ar gaisa recirkulāciju (ar izvadiem darba vidē). Katras gaisa attīrīšanas jauda būs 8000 m³/h (2,222 m³/s), gaisa attīrīšanas garantētā koncentrācija izplūdē daļiņām – 1 mg/m³. Emisijas pēc attīrīšanas nonāks ceļa kopējā ventilācijā.

Labākie pieejamie tehniskie paņēmieni neattiecas.

9.3. Ražotne ir projektēta un izbūvēta atbilstoši normatīvā regulējuma prasībām. Visas vides prasības ir ievērotas.

9.4. Objektā iespējamās avārijas ir saistītas ar ražošanas procesā izmantoto ķīmisko vielu izlīšanu un ugunsgrēku izcelšanos. Lai ierobežotu un mazinātu iespējamās sekas, piesārņojošā darbība tiek veikta tikai ražošanas telpās, kas ir nodrošinātas ar šķidrums necaurīdīgu grīdas segumu. Ir ieviesti visi galvenie pasākumi, kas vērsti uz ugunsdzēsības noteikumu ievērošanu un to seku likvidāciju.

Līdz ražotnes darbības uzsākšanai tiks izstrādāti nepieciešamie rīcības plāni.

9.5. Iesnieguma sagatavošanas laikā nav identificēti netipiski apstākļi.

Lai noskaidrotu gaisa piesārņojuma izkliedei nelabvēlīgos meteoroloģiskos apstākļus, gaisa kvalitātes modelēšanas gaitā tika noteikts, pie kādiem tieši meteoroloģiskos apstākļus raksturojošiem parametriem tiek prognozēta katras piesārņojošas vielas maksimālā koncentrācija (100. procentile) stundas intervālam. Attiecīgo stundu meteoroloģiskos apstākļus raksturojoši parametri ir atspoguļoti iesniegumam pievienotajā tabulā.

Iekārtu ieregulēšana un testēšana nav paredzēta. Iekārtas tiek pārvietotas no CALJAN LSEZ SIA ražotnes Kapsēdes ielā vai uzstādītas jaunas rūpnieciski ražotas iekārtas.

Ja iekārtas darbībā tiks novēroti neraksturīgi vai netipiski darbības apstākļi, tad attiecīgais iekārtas operators rīkosies saskaņā ar iekārtas ražotāja instrukcijā norādīto vai atbilstoši rīcības plānam ārkārtas situācijām, ja konkrētais gadījums būs uzskatāms par ārkārtas situāciju.

9.6. Operators, izvēloties iekārtas un tehnoloģijas, ir izvērtējis dažādus alternatīvos risinājumus, dodot priekšroku risinājumiem, kas nodrošina mazāku ietekmi uz vidi, ir energoefektīvāki vai dod iespēju samazināt resursu patēriņu.

Pārvaldes vērtējums:

LSEZ SIA "Caljan" Brīvības ielā 142A, Liepājā, ir jauna darbība, kura nav saņēmusi piesārņojošās darbības atļaujas.

Iesniegumā Operators darbību norādījis atbilstoši 30.11.2010. noteikumu Nr. 1082 "Kārtība, kādā piesakāmas A, B un C kategorijas piesārņojošās darbības un izsniedzamas atļaujas A un B kategorijas piesārņojošo darbību veikšanai" 2. pielikumam un detalizēti sniedzis uzņēmumā veikto darbību aprakstu, izmantotās tehnoloģijas, procesus, kā arī norādījis iekārtas un izejmateriālus darbības nodrošināšanai.

Pārvalde 2020. gada 24. augustā Liepājas pilsētas pašvaldības administrācijai un Veselības inspekcijai nosūtīja vēstuli Nr. 14.4/1493/LI/2020 Par iesniegumu, 2020. gada 3. septembrī saņemot Liepājas pilsētas pašvaldības administrācijas vēstuli Nr.2257/2.19.1 Par B kategoriju un 2020. gada 4. septembrī saņemot Veselības inspekcijas vēstuli Nr.4.6.1.-25./20000/ (vēstules pievienotas [2.pielikumā](#)). Priekšlikumi par atkritumu apsaimniekošanu, gaisa kvalitātes normatīvu ievērošanu un troksni ņemti

vērā un iekļauti šīs Atļaujas C sadaļā.

C sadaļa. Izejmateriāli un ķīmiskās vielas, enerģija un ūdens 9

Informācija par ķīmiskajām vielām, maisījumiem un citiem materiāliem, kas tiek izmantoti objektā un nav klasificējami kā bīstami, sniegta 2. tabulā.

Informācija par objektā izmantotajām bīstamajām ķīmiskajām vielām un maisījumiem sniegta 3. tabulā. Bīstamo ķīmisko vielu un ķīmisko produktu drošības datu lapas ir pieejamas uzņēmumā. Visas drošības datu lapas atbilst Eiropas Parlamenta un padomes regulai REACH (1907/2006/EC) un regulai (ES) Nr. 2015/830.

Informācija par objektā izmantoto Kurināmā vai degvielas izmantošanu siltumenerģijai, elektroenerģijai un transportam iekārtā sniegta 4. tabulā.

2.Tabula. Ķīmiskās vielas, maisījumi un citi materiāli, ko izmanto ražošanas procesā kā izejmateriālus vai palīgmateriālus un kuri nav klasificēti kā bīstami

| Ķīmiskā viela vai maisījums (vai to grupa) | Ķīmiskā viela vai maisījuma veids | Izmantošanas veids | Uzglabātais daudzums (t), uzglabāšanas veids | Izmantotais daudzums gadā (t) |
|--|-----------------------------------|--|--|-------------------------------|
| Melnais metāls (sagataves ražošanai) | metāls | Ražošana | 3 500, noliktavā | 31500.0 |
| Metināšanas stieple un elektrodi | metāls | Ražošana | 7, cehā | 66.0 |
| Hidrauliskā eļļa | organiska viela | Montāža, uzpilda gatavajā produkcijā | 1,5, ražotāja iepakojumā, noliktavā vai cehā | 11.0 |
| Dažādas smērvielas un eļļas (piemēram, WURTH Pneimatisko instrumentu eļļa, Supercut SM 2CM eļļa vītņu griešanai, RIDGID minerālā eļļa, MOL Makromil 300 u.c. vai citiem tirdzniecības nosaukumiem) | organiska viela | Ražošanas iekārtu darbības nodrošināšana | 0,1, Ražotāja iepakojumā, noliktavā | 1.0 |
| Kartona loksnes | papīrs, kartons | Iepakojšanai | 10, noliktavā | 90.0 |

| | | | | |
|---|-------------------|--------------------------------|-------------------------------------|------|
| Metāla lente iepakojumu stīpošanai | metāls | Iepakojšanai | 0,3, noliktavā | 3.0 |
| PET spriegošanas lente | plastmasa | Iepakojšanai | 0,4, noliktavā | 0.4 |
| Dažāda veida iepakojšanas plēve | plastmasa | Iepakojšanai | 9, noliktavā | 87.0 |
| Koksne | koks | Iepakojšanai | 6, noliktavā | 56.0 |
| Sāls | neorganiska viela | Ūdens sagatavošanai | 0,2, ražotāja iepakojumā noliktavā | 2.0 |
| SOLL TSC aizsargšķidrums krāsošanas kamerām (glicerīns) | organiska viela | Krāsošanas kameru aizsardzībai | 0,1, Ražotāja iepakojumā, noliktavā | 1.0 |
| Metāla šļakatu pretpielīšanas līdzekļi, piemēram, "METALLOTION PROTECCE15L+", "WATER BASED ANTI SPALTER", "METALLOTION PROTEC CE15L+", "WATERBASED ANTI SPALTER" vai citi līdzvērtīgi ar citu tirdzniecības nosaukumu | neorganiska viela | Metināšanā | 1, ražotāja iepakojumā noliktavā | 6.0 |
| Pretpielīšanas aerosols, piemēram, MOLYDUVAL Orgon P, aerosols Distac Weld, Antispalter PASTA WELDING vai citi līdzvērtīgi ar citu tirdzniecības nosaukumu | neorganiska viela | Metināšanā | 1, noliktavā ražotāja iepakojumā | 1.0 |

3. Tabula. Bīstamās ķīmiskās vielas un maisījumi, kas izmantoti ražošanā kā izejmateriāli, palīgmateriāli vai veidojas starpproduktos vai gala produktos

| Ķīmiskā viela vai maisījums (vai to grupa) | Ķīmiskā viela vai maisījuma veids | Izmantošanas veids | EK numurs | CAS numurs | Bīstamības klase | Bīstamības apzīmējums (H kods) | GHS bīstamības piktogramma | Drošības prasību apzīmējums (P kods) | Uzglabātais daudzums (t), uzglabāšanas veids | Izmantotais daudzums (tonnas/gadā) |
|--|-----------------------------------|--------------------|--------------------------|--------------------------|---|--|--|--|--|------------------------------------|
| Alkīda gruntskrāsas, piemēram, SPR50002-FH 1K SB ALKYD PRI | organiska viela | Krāsošanai | Maisījumam nav piešķirts | Maisījumam nav piešķirts | Flam. Liq. 3 uzsliesmojošs šķidrums Skin Corr. 1C kodīgs/kairinošs ādai Eye Irrit. 2 nopietni | H226 H315 H319 H335 H336 H412 | GHS02 GHS07 GHS07 GHS07 GHS07 GHS07 | P210 P233 P240 P241 P242 P243 P280, P303 + P361 + P353 P370 + P378, | 8, ražotāja iepakojumā noliktavā | 38.3 |

| | | | | | | | | | | |
|--|--------------------|----------|-----------------------------|-----------------------------|--|--|---|--|---|-------|
| BEIGE vairādu vērtīgi produkti ar citu tirdzniecības nosaukumu, kas saturšādasvai līdzvērtīgas sastāvdaļas | | | | | acu bojājumi/acu kairinājums STOT SE 3 toksiska ietekme uz mērķorgānu - vienreizēja iedarbība STOT SE 3 toksiska ietekme uz mērķorgānu - vienreizēja iedarbība Aquatic Chronic 3 viela bīstama ūdens videi | | | P403 + P235, P501 P264 P280, P302 + P352 PP321 P332 + P313 P362 + P364 P264 P280, P305 + P351 + P338 P337 + P313 P261 P271, P304 + P340 P312, P403 + P233 P405, P501 P261 P271, P304 + P340 P312, P403 + P233 P405, P501 P273, P501 | | |
| Pamatkrāsas, piemēram, XX02170 Masterbatch 2K PUR 70Z / IN 2K PURTOPGL7 0 BAS Z, | organiska viela | Ražošana | Maisījumam nav piešķirts | Maisījumam nav piešķirts | Flam. Liq. 2 uzliesmojošs šķidrums Skin Irrit. 2 kodīgs/kairinošs ādai Eye Irrit. 2 nopietni acu bojājumi/acu kairinājums STOT SE 2 toksiska ietekme uz mērķorgānu - vienreizēja iedarbība STOT RE 2 toksiska ietekme uz mērķorgānu - atkārtota iedarbība Aquatic Chronic 2 viela bīstama ūdens | H226 H315 H319 H335 H373 H411 H412 | GHS02 GHS07 GHS07 GHS07 GHS08 GHS09 GHS09 | P210 P233 P240 P241 P242 P243 P280, P303 + P361 + P353 P370 + P378, P403 + P235, P501 P264 P280, P302 + P352 PP321 P332 + P313 P362 + P364 P264 P280, P305 + P351 + P338 P337 + P313 P261 P271, | 25, ražotāja iepakojumā noliktavā | 115.2 |

| | | | | | | | | | | |
|---|--------------------|----------|-----------------------------|-----------------------------|---|--|---|---|--|------|
| | | | | | videi Aquatic Chronic 3 viela bīstama ūdens videi | | | P304 + P340 P312, P403 + P233 P405, P501 P260, P314, P501 P273, P501 P264 P280, | | |
| Atšķaidītāji, piemēram, XPS90020- PG VERY SLOW THINNER | organiska viela | Ražošana | Maisījumam nav piešķirts | Maisījumam nav piešķirts | Flam. Liq. 2 uzliesmojošs šķidrums STOT SE 2 toksiska ietekme uz mērķorgānu - vienreizēja iedarbība Flam. Liq. 2 uzliesmojošs šķidrums Acute Tox. 2 akūts toksiskums Skin Irrit. 2 kodīgs/kairinošs ādai Eye Dam. 1 nopietni acu bojājumi/acu kairinājums STOT SE 3 toksiska ietekme uz mērķorgānu - vienreizēja iedarbība STOT RE 2 toksiska ietekme uz mērķorgānu - atkārtota iedarbība Asp. Tox. 1 bīstams ieelpojot | H226 H336 H225 H312, H332 H315 H318 H336 H373 H304 | GHS02 GHS07 GHS02 GHS07 GHS07 GHS07 GHS07 GHS07 GHS08 | P210 P233 P240 P241 P242 P243 P280, P303 + P361 + P353 P370 + P378, P403 + P235, P501 P261 P271, P304 + P340 P312, P403 + P233 P405, P501 P210 P233 P240 P241 P242 P243 P280, P303 + P361 + P353 P370 + P378, P403 + P235, P501 P264 P270, P301 + P312 P330, P405, P501, P280, P302 + P352 P312 P321 P362 +P364, P261 P271 , P304 + P340 P312 P264 P280, | 2, ražotāja iepakojumā noliktavā | 12.5 |

| | | | | | | | | | | |
|---|--------------------|----------|-----------------------------|-----------------------------|---|--|--|---|--|------|
| | | | | | | | | P302 + P352 PP321 P332 + P313 P362 + P364 P280, P305 + P351 + P338 P310 P261 P271, P304 + P340 P312, P403 + P233 P405, P501 P260, P304, P501 P301 + P310 P331, P405, P501 | | |
| Krāsas cietinātāji, piemēram, XPH80002 2K PU HARDENER, TEKNODUR HARDENER 7230 | organiska viela | Ražošana | Maisījumam nav piešķirts | Maisījumam nav piešķirts | Flam. Liq. 2 uzliesmojošs šķidrums Acute Tox. 4 akūts toksiskums Skin. Sens. 1, 1A, 1B ādas sensibilizācija STOT SE 3 toksiska ietekme uz mērķorgānu - vienreizēja iedarbība Aquatic Chronic 3 viela bīstama ūdens videi Asp. Tox. 1 bīstams ieelpojot | H226 H332 H317 H335, H336 H412 H304 | GHS02 GHS07 GHS07 GHS08 GHS09 GHS07 | P210 P233 P240 P241 P242 P243 P280, P303 + P361 + P353 P370 + P378, P403 + P235, P501 P264 P270, P301 + P312 P330, P405, P501, P280, P302 + P352 P312 P321 P362 +P364, P261 P271 , P304 + P340 P312 P261 P272 P280, P302 + P352 P333 + P313 P321 P362 + P364, | 3, ražotāja iepakojumā noliktavā | 13.9 |

| | | | | | | | | | | |
|---|--------------------|----------|-----------------------------|-----------------------------|--|------------------------------------|----------------------------------|---|--|------|
| | | | | | | | | P501 P261 P271, P304 + P340 P312, P403 + P233 P405, P501 P273, P501 P301 + P310 P331, P405, P501 | | |
| Šķīdinātāji, piemēram, Šķīdinātājs 646 vai līdzvērtīgi produkti ar citu tirdzniecības nosaukumu, kas satur šādas vai līdzvērtīgas sastāvdaļas | organiska viela | Ražošana | Maisījumam nav piešķirts | Maisījumam nav piešķirts | Flam. Liq. 2 uzliesmojošs šķidrums Acute Tox. 2 akūts toksiskums Eye Dam. 1 nopietni acu bojājumi/acu kairinājums Skin Irrit. 2 kodīgs/kairinošs ādai | H225 H312, H332 H318 H315 | GHS02 GHS07 GHS05 GHS07 | P210 P233 P240 P241 P242 P243 P280, P303 + P361 + P353 P370 + P378, P403 + P235, P501 P264 P270, P301 + P312 P330, P405, P501, P280, P302 + P352 P312 P321 P362 +P364, P261 P271 , P304 + P340 P312 P260, P305 + P351 + P338 P310 P264 P280, P302 + P352 PP321 P332 + P313 P362 + P364 | 3, ražotāja iepakojumā noliktavā | 15.0 |
| Mazgāšanas attaukošanas | organiska viela | Ražošana | Maisījumam nav piešķirts | Maisījumam nav piešķirts | Eye Dam. 1 nopietni acu bojājumi/acu | H318 H290 | GHS05 GHS05 | P280, P305 + P351 + P338 | 1,5, ražotāja iepakojumā | 7.1 |

| | | | | | | | | | | |
|--|-----------------|------------------------------|--------------------------|--------------------------|--|--------------|----------------|---|--------------------------------|-------|
| koncentrāts, piemēram, GR-125 00 vai līdzvērtīgi produkti ar citu tirdzniecības nosaukumu | | | | | kairinājums Met. Corr. 1 viela vai maisījums, kas izraisa metālu koroziju Skin Corr. 1B kodīgs/kairinošs ādai | H314 | GHS05 | P310 P234, P390, P406 P260 P264 P280, P301 + P330 + P331 P303 + P361 + P353 P363 P304 + P340 P310 P321 P305 + P351 + P338, P405, P501 | noliktavā | |
| Aukstuma aģents, R410A | organiska viela | Dzesēšanas iekārtās | Maisījumam nav piešķirts | Maisījumam nav piešķirts | Press. Gas sašķidrināta gāze | H280 | GHS04 | P410+P403 | 0,006 dzesēšanas iekārtās | 0.006 |
| Acetilēns | organiska viela | Sildīšanai, metālu griešanai | 200-816-9 | 74-86-2 | Flam. Gas 1 uzliesmojoša gāze Press. Gas saspiesta gāze | H220 H280 | GHS02 GHS04 | P210, P377 P381, P403 P410 + P403 | 0,2, balonos, ražošanas telpās | 0.7 |
| Gāzes, piemēram, MISON 18, MISON 8, MISON Argon, ODOROX vai līdzvērtīgi produkti ar citu tirdzniecības nosaukumu, kas satur šādas vai līdzvērtīgas sastāvdaļas | organiska viela | Ražošana | Maisījumam nav piešķirts | Maisījumam nav piešķirts | Press. Gas saspiesta gāze | H280 | GHS04 | P410+P403 | 13, tvertnēs, teritorijā | 63.4 |
| Gāze, piemēram, | organiska viela | Iekšējam transportam | Maisījumam nav piešķirts | Maisījumam nav piešķirts | Press. Gas saspiesta gāze | H280 H220 | GHS04 GHS02 | P410+P403 P210, P377 | 3,0, balonos | 14.0 |

| | | | | | | | | | | |
|---|--------------------|-------------------------------------|---|---|--|--|---|---|--|------|
| Motorgas vai līdzvērtīgi produkti ar citu tirdzniecības nosaukumu, kas satur šādas vai līdzvērtīgas sastāvdaļas | | | | | Flam. Gas 1 uzliesmojoša gāze | | | P381, P403 | | |
| Propāns | organiska viela | Degļu sildīšana | 200-816-9 | 74-86-2 | Press. Gas saspiesta gāze Flam. Gas 1 uzliesmojoša gāze | H280 H220 | GHS02 GHS02 | P410+P403 P210, P377 P381, P403 | 0,3, balonos ražošanas telpās | 1.05 |
| Dīzeļdegviela | naftas produkti | Degviela iekšējam transportam | 269-822-7 vai ar citu atbilstošu EK numuru | 68334-30-5 vai ar citu atbilstošu CAS numuru | Flam. Liq. 3 uzliesmojošs šķidrums Asp. Tox. 1 bīstams ieelpojot Skin Irrit. 2 kodīgs/kairinošs ādai Acute Tox. 4 akūts toksiskums Carc. 2 kancerogenitāte STOT RE 2 toksiska ietekme uz mērķorgānu - atkārtota iedarbība Aquatic Chronic 2 viela bīstama ūdens videi | H226 H304 H315 H332 H351 H373 H411 | GHS02 GHS08 GHS07 GHS07 GHS08 GHS08 GHS09 | P210 P233 P240 P241 P242 P243 P280, P303 + P361 + P353 P370 + P378, P403 + P235, P501 P301 + P310 P331, P405, P501 P264 P280, P302 + P352 PP321 P332 + P313 P362 + P364 P264 P270, P301 + P312 P330, P405, P501, P280, P302 + P352 P312 P321 P362 +P364, P261 P271, P304 + P340 | 0,588, tvertne uzņēmuma teritorijā | 21.0 |

tabulā norādītais elektroenerģijas patēriņš ir dots procentos no kopējā patēriņa.

Apsildei un ražošanas procesiem nepieciešamo siltumenerģiju nodrošina uzņēmumā uzstādītās sadedzināšanas iekārtas.

7.Tabula. Elektroenerģijas izmantošana (gadā)

| Izmantošanas veids | Kopējais daudzums |
|----------------------------|-------------------|
| Ražošanas iekārtām | 80.0 |
| Apgaismojumam | 5.0 |
| Atdzesēšanai un saldēšanai | 5.0 |
| Vēdināšanai | 5.0 |
| Citiem mērķiem | 5.0 |
| Kopā | 100.0 |

8.Tabula. Siltumenerģijas izmantošana gadā

| Piegādātājs | Izmantošana ražošanas procesos (Mwh/gadā) | Izmantošana apsildei (Mwh/gadā) | Izmantošana citiem mērķiem (Mwh/gadā) |
|-----------------|---|---------------------------------|---------------------------------------|
| Caljan LSEZ SIA | 7884 | 15242 | 0 |

C sadaļa. Izejmateriāli un ķīmiskās vielas, enerģija un ūdens 12

Ūdensapgādes ārējo tīklu un būvju tehniskās inventarizācijas lieta

Ūdensapgādes sistēmas shēma

10.Tabula. Informācija par ūdensapgādes sistēmu un derīgo izraksteņu (pazemes ūdens) atradnēm

| Dokuments | Izstrādāšanas datums | Atzīme par dokumenta esamību |
|--|----------------------|--|
| Ūdensapgādes ārējo tīklu un būvju tehniskās inventarizācijas lieta | | Atbilstoši Būvniecības likumam neattiecas uz jaunbūvējamu objektu |
| Ūdensapgādes sistēmas shēma | | Operatora rīcībā ir ūdensapgādes sistēmas un tīklu izpilddokumentācija |

| | | |
|--|--|------------|
| Tehniskā pase | | neattiecas |
| Ūdensapgādes urbuma pase | | neattiecas |
| Derīgo izrakteņu (pazemes ūdens) atradnes pase | | neattiecas |

C sadaļa. Izejmateriāli un ķīmiskās vielas, enerģija un ūdens 13

Ūdens apgādes sistēmas shēma pievienota pielikumā.

Ūdens apgāde tiek nodrošināta no Liepājas pilsētas centralizētā ūdens apgādes tīkla, pamatojoties uz līgumu starp Caljan LSEZ SIA un SIA "Liepājas ūdens". Ražotnes teritorijā nav plānots ierīkot un ekspluatēt ūdensapgādes urbumus. Ražotnes tehniskais projekts ietver arī ārējos un iekšējos ūdensapgādes risinājumus. Ražotnei ir izstrādāts ārējo un iekšējo ūdensapgādes tīklu tehniskais projekts, atbilstoši kuram šie tīkli ir izbūvēti.

Pieslēgums Liepājas pilsētas centralizētajai ūdens apgādes sistēmai atrodas Brīvības ielā pie uzņēmuma teritorijas. Tas ir izbūvēts atbilstoši SIA "Liepājas ūdens" tehniskajiem noteikumiem.

Ūdens patēriņa mērītājs uzstādīts atbilstoši SIA "Liepājas ūdens" izvirzītajiem nosacījumiem.

Ūdens patēriņa uzskaitē tiks nodrošināta atbilstoši līguma ar SIA "Liepājas ūdens" nosacījumiem.

C sadaļa. Izejmateriāli un ķīmiskās vielas, enerģija un ūdens 14

Neattiecas

11. Tabula. Ūdens lietošana

| Ūdens ieguves avoti un izmantošanas veidi | Kopējais ūdens patēriņš (kubikmetri gadā) | Atdzesēšanai (kubikmetri gadā) | Ražošanas procesiem (kubikmetri gadā) | Sadzīves vajadzībām (kubikmetri gadā) | Citiem mērķiem (kubikmetri gadā) |
|---|---|--------------------------------|---------------------------------------|---------------------------------------|----------------------------------|
| No ārējiem piegādātājiem | 5400.0 | 0.0 | 900.0 | 3000.0 | 1500.0 |

D sadaļa. Vides piesārņojums 16

Stacionāro piesārņojuma avota emisijas limita projektā ir iekļauti 8 emisijas avoti.

Emisijas avots A1

Uzņēmuma ražotnes telpu siltumenerģijas nodrošināšanai tiks uzstādīti divi kaskādē saslēgti apkures katli Buderus Logano Plus GB402-470-7 ($\eta \geq 97,3 \%$) ar nominālo jaudu 0,470 MW katram (kopējā jauda 0,940 MW). Kā kurināmais tiks izmantota dabasgāze ar patēriņu līdz 50,4 m³/h (441 500 m³/gadā) katram katlam (sadedzināšanas iekārtas ražotāja sniegtie dati). Apkures katlu darbības laiks plānots līdz 8760 h/gadā. Apkures katlu emisijas tiks novadītas vienā dūmenī ar augstumu 14,4 metri, dūmeņa iekšējais diametrs – 400 mm. Dūmgāzes no šiem katliem tiks novadītas uz vienu skursteni. Emisijas maksimālā temperatūra atbilstoši iekārtas ražotāja sniegtiem datiem ir 65 °C.

Emisijas avoti A2 un A3

Uzņēmuma ražošanas ēkas tehnoloģijas (krāsošanas) siltumapgādes nodrošināšanai tiks uzstādīti divi kaskādē saslēgti apkures katli Buderus Logano SK655-250 ($\eta 93 \%$) ar nominālo jaudu 0,250 MW katram. Kā kurināmais tiks izmantota dabasgāze ar patēriņu līdz 25,2 m³/h (220 750 m³/gadā) katram katlam (sadedzināšanas iekārtas ražotāja sniegtie dati). Apkures katlu darbības laiks plānots līdz 8760 h/gadā. No katra apkures katla emisijas tiks novadītas atsevišķā dūmenī ar augstumu 14,4 metri, dūmeņa iekšējais diametrs – 250 mm. Emisijas maksimālā temperatūra atbilstoši iekārtas ražotāja sniegtiem datiem ir 202 °C.

Emisijas avots A4

Uzņēmuma biroja ēkas siltumapgādes nodrošināšanai tiks uzstādīti trīs kaskādē saslēgti apkures katli Buderus Logamax plus GB162-100 V2 ($\eta >98 \%$) ar nominālo jaudu 0,1 MW katram. Kā kurināmais tiks izmantota dabasgāze ar patēriņu līdz 10,31 m³/h (90 350 m³/gadā) katram katlam (aprēķināts ņemot vērā jaudu un lietderības koeficientu). Apkures katlu darbības laiks plānots līdz 8760 h/gadā. Apkures katlu emisijas tiks novadītas vienā dūmenī ar augstumu 14,4 metri, dūmeņa iekšējais diametrs – 450 mm. Dūmgāzes no šiem katliem tiks novadītas uz vienu skursteni. Emisijas maksimālā temperatūra atbilstoši iekārta ražotāja sniegtiem datiem ir 76 °C.

Emisijas avots A5

Siltumenerģiju krāsošanas kamerai (arī nokrāsoto detaļu žāvēšanas kamerai) tiek iegūts ar šajās tehnoloģiskajās iekārtās iebūvētajiem gāzes degļiem. Krāsošanas kamerā tiks uzstādīti divi degļi ar nominālo jaudu 0,3 MW katram. Kā kurināmais tiks izmantota dabasgāze ar patēriņu līdz 31 m³/h (271000 m³/gadā) katram deglim (aprēķināts ņemot vērā jaudu un lietderības koeficientu). Krāsošanas kameras darbības laiks plānots līdz 8760 h/gadā. Degļu emisijas tiks novadītas vienā dūmenī ar augstumu 15,3 metri, dūmeņa iekšējais diametrs – 250 mm. Dūmgāzes no šiem degļiem tiks novadītas uz vienu skursteni. Emisijas maksimālā temperatūra atbilstoši iekārtas ražotāja sniegtiem datiem ir 67 °C.

Emisijas avots A6

Siltumenerģiju nokrāsoto detaļu žāvēšanas kamerai tiek iegūts ar šajās tehnoloģiskajās iekārtās iebūvētajiem gāzes degļiem. Žāvēšanas kamerā tiks uzstādīti divi degļi ar nominālo jaudu 0,1 MW un 0,2 MW. Kā kurināmais tiks izmantota dabasgāze ar kopējo patēriņu līdz 30,94 m³/h jeb 271000 m³/gadā (aprēķināts ņemot vērā jaudu un lietderības koeficientu). Krāsošanas kameras darbības laiks plānots līdz 8760 h/gadā. Degļu emisijas tiks novadītas kopējā ventilācijā – augstums 15,44 metri, dūmeņa iekšējais diametrs – 250 mm, nosūces jauda būs 1200-2400 m³/h. Emisijas maksimālā temperatūra atbilstoši iekārtas ražotāja sniegtiem datiem ir 67 °C.

Emisijas avots A7

Metāla detaļu metināšanā tiek izmantots metināšanas process Nr.135 (MAG) – metināšanas ar automātiski padotu stiepli aktīvo gāzu vidē – kā metināšanas aizsarggāzes tiek izmantots aizsarggāzu maisījums, kura sastāvā ir argons (92 %) un oglekļa dioksīds (8 %). Metināšanai tiks izmantota metināšanas stieple, elektrodi, dažādas gāzes. Emisijas no metināšanas darbībām tiks novadītas uz gaisa attīrīšanas iekārtām “KemTex® ePTFE membrane” (4 gab) ar gaisa recirkulāciju (ar izvadiem darba vidē). Katras gaisa attīrīšanas jauda būs 8000 m³/h (2,222 m³/s), gaisa attīrīšanas garantētā koncentrācija izplūdē daļiņām – 1 mg/m³. Emisijas pēc attīrīšanas nonāks ceļa kopējā ventilācijā ar nosūces jaudu 14500 m³/h, ventilācijas augstums 16,13 metri, izvada izmēri 1900×900 mm (pārrēķinātais diametrs – 1475,5 mm). Daļiņu garantētā koncentrācija attiecināta uz daļiņām PM10 un PM2,5.

Emisijas avots A8.

Uzņēmuma teritorijā atradīsies dīzeļdegvielas uzpildes punkts, tvertnes tilpums būs 0,7 m³, tvertnes materiāls ir no plastmasas (MDPE polietilēna). Degvielas tvertnes dubultā siena nodrošinās drošu aizsardzību pret ārējo iedarbību un dīzeļdegvielas noplūdi. Gada laikā paredzēts izmantot līdz 25 m³ jeb 21 tonnai dīzeļdegvielas.

Emisijas avots A9.

GOS Bilance pievienota pielikumā

12.Tabula. Emisijas avotu fizikālais raksturojums

| Emisijas avota kods | Emisijas avota apraksts | Emisijas avota ģeogrāfiskās koordinātas Z platums | Emisijas avota ģeogrāfiskās koordinātas A garums | Dūmeņa augstums (m) | Dūmeņa iekšējais diametrs (mm) | Emisijas plūsma (Nm ³ /h) | Emisijas temperatūra (C) | Emisijas ilgums (h) dnn | Emisijas ilgums (h) gadā |
|---------------------|--|---|--|---------------------|--------------------------------|--------------------------------------|--------------------------|-------------------------|--------------------------|
| A1 | Dūmenis no Buderus Logano Plus GB402-470-7 apkures katliem | 56.529071 | 21.041628 | 14,4 | 400 | 1258,90 | 65 | 24.0 | 8760.0 |

| | | | | | | | | | |
|----|--|--|--|-------|--------|-----------|---------------------|------|--------|
| A2 | Dūmenis no Buderus Logano SK655-250 apkures katla | 56.529074 | 21.041623 | 14,4 | 250 | 320,0 | 202 | 24.0 | 8760.0 |
| A3 | Dūmenis no Buderus Logano SK655-250 apkures katla | 56.529086 | 21.041608 | 14,4 | 250 | 320,0 | 202 | 24.0 | 8760.0 |
| A4 | Dūmenis no Buderus Logamax plus GB162-100 V2 apkures katliem | 56.529077 | 21.041753 | 14,4 | 450 | 404,7 | 76 | 24.0 | 8760.0 |
| A5 | Dūmenis no krāsošanas kameras degļiem | 56.529401 | 21.040991 | 15,3 | 250 | 809,30 | 67 | 24.0 | 8760.0 |
| A6 | Dūmenis no žāvēšanas kameras degļiem | 56.529405 | 21.040999 | 15,44 | 250 | 1200-2400 | 67 | 24.0 | 8760.0 |
| A7 | Metināšanas ceha ventilācija | 56.528947 | 21.040581 | 16,13 | 1475,5 | 14500 | 20 | 24.0 | 8760.0 |
| A8 | Degvielas uzpildes punkts | 56.5292 56.5292 56.52921 56.52921 | 21.0422 21.04221 21.04221 21.0422 | - | - | - | Ārgaisa temperatūra | 24.0 | 8760.0 |
| A9 | GOS no krāsošanas kameras | 56.529393 | 21.040976 | 15.3 | 250 | 45500 | 20 | 24.0 | 8760.0 |

13.Tabula. No emisiju avotiem gaisā emitētās vielas

| Iekārtas, procesa, ražošanas vai ceha nosaukums | Tips | Emisijas avota kods | Emisijas ilgums (h) dnn | Emisijas ilgums (h) gadā | Piesārņojošās viela | Emisijas g/s pirms attīrīšanas | Emisijas mg/m ³ pirms attīrīšanas | Emisijas tonnas/gadā pirms attīrīšanas | Gāzu attīrīšanas iekārtas nosaukums, tips | Gāzu attīrīšanas iekārtas projektētā efektivitātē | Gāzu attīrīšanas iekārtas faktiskā efektivitātē | Emisijas g/s pēc attīrīšanas | Emisijas mg/m ³ pēc attīrīšanas | Emisija tonnas/gadā pēc attīrīšanas |
|---|------|---------------------|-------------------------|--------------------------|---------------------|--------------------------------|--|--|---|---|---|------------------------------|--|-------------------------------------|
|---|------|---------------------|-------------------------|--------------------------|---------------------|--------------------------------|--|--|---|---|---|------------------------------|--|-------------------------------------|

| | | | | | | | | | | | | | | |
|----------------------------|-----------------------------------|--|------|--------|------------------------------|---------|--------|-------|---|---|---|---------|--------|-------|
| s | | | | | | | | | | e | e | | | |
| Dūmenis no apkures katliem | Buderus Logano Plus GB402-470-7 | | 24.0 | 8760.0 | 020039 Slāpekļa oksīdi (NOx) | 0.043 | 122.96 | 1.413 | - | - | - | 0.043 | 122.96 | 1.413 |
| Dūmenis no apkures katliem | Buderus Logano Plus GB402-470-7 | | 24.0 | 8760.0 | 020029 Oglekļa oksīds | 0.0358 | 102.38 | 1.183 | - | - | - | 0.0358 | 102.38 | 1.183 |
| Dūmenis no apkures katliem | Buderus Logano SK655-250 | | 24.0 | 8760.0 | 020039 Slāpekļa oksīdi (NOx) | 0.0109 | 122.62 | 0.353 | - | - | - | 0.0109 | 122.62 | 0.353 |
| Dūmenis no apkures katliem | Buderus Logano SK655-250 | | 24.0 | 8760.0 | 020029 Oglekļa oksīds | 0.00911 | 102.48 | 0.296 | - | - | - | 0.00911 | 102.48 | 0.296 |
| Dūmenis no apkures katliem | Buderus Logano SK655-250 | | 24.0 | 8760.0 | 020039 Slāpekļa oksīdi (NOx) | 0.0109 | 122.62 | 0.353 | - | - | - | 0.0109 | 122.62 | 0.353 |
| Dūmenis no apkures katliem | Buderus Logano SK655-250 | | 24.0 | 8760.0 | 020029 Oglekļa oksīds | 0.00911 | 102.48 | 0.296 | - | - | - | 0.00911 | 102.48 | 0.296 |
| Dūmenis no apkures katliem | Buderus Logamax plus GB162-100 V2 | | 24.0 | 8760.0 | 020039 Slāpekļa oksīdi (NOx) | 0.0138 | 122.77 | 0.434 | - | - | - | 0.0138 | 122.77 | 0.434 |
| Dūmenis no apkures katliem | Buderus Logamax plus GB162- | | 24.0 | 8760.0 | 020029 Oglekļa oksīds | 0.0115 | 102.31 | 0.363 | - | - | - | 0.0115 | 102.31 | 0.363 |

| | | | | | | | | | | | | | | |
|---------------------------------------|--------|--|------|--------|---|---------|--------|--------|---|---|---|---------|--------|--------|
| | 100 V2 | | | | | | | | | | | | | |
| Dūmenis no krāsošanas kameras degļiem | - | | 24.0 | 8760.0 | 020039 Slāpekļa oksīdi (NOx) | 0.0275 | 122.32 | 0.867 | - | - | - | 0.0275 | 122.32 | 0.867 |
| Dūmenis no krāsošanas kameras degļiem | - | | 24.0 | 8760.0 | 020029 Oglekļa oksīds | 0.023 | 102.31 | 0.726 | - | - | - | 0.023 | 102.31 | 0.726 |
| Dūmenis no žāvēšanas kameras degļiem | - | | 24.0 | 8760.0 | 020039 Slāpekļa oksīdi (NOx) | 0.0138 | 41.4 | 0.434 | - | - | - | 0.0138 | 41.4 | 0.434 |
| Dūmenis no žāvēšanas kameras degļiem | - | | 24.0 | 8760.0 | 020029 Oglekļa oksīds | 0.0115 | 34.5 | 0.363 | - | - | - | 0.0115 | 34.5 | 0.363 |
| Metināšanas ceļa ventilācija | - | | 24.0 | 8760.0 | 200002 PM10i | 0.00888 | 2.2 | 0.28 | - | - | - | 0.00888 | 2.2 | 0.28 |
| Metināšanas ceļa ventilācija | - | | 24.0 | 8760.0 | 200003 PM2,5ii | 0.00888 | 2.2 | 0.28 | - | - | - | 0.00888 | 2.2 | 0.28 |
| Degvielas uzpildes punkts | - | | 24.0 | 8760.0 | 230001 Gaistošie organiskie savienojumi (GOS) | 0.0 | 0.0 | 1.0E-5 | - | - | - | 0.0 | 0.0 | 1.0E-5 |
| GOS no krāsošanas kameras | - | | 24.0 | 8760.0 | 230001 Gaistošie organiskie savienojumi | 1.11 | 88.0 | 35.0 | - | - | - | 1.11 | 88.0 | 35.0 |

D sadaļa. Vides piesārņojums 17

Piesārņojošo vielu izkliedes aprēķini veikti, izmantojot datorprogrammu ADMS 5.2 (izstrādātājs CERC – Cambridge Environmental Research Consultants, beztermiņa licence P05-0399-C-AD520-LV). Šī programma par pamatu izmanto Gausa matemātisko metodi (Gausa modelis) un ir pielietojama rūpniecisko avotu gaisa izmešu izkliedes un smakas izplatības aprēķināšanai, ņemot vērā emisijas avotu īpatnības, apkārtnes apbūvi un reljefu, kā arī vietējos meteoroloģiskos apstākļus.

Stacionāro piesārņojuma avotu emisijas limitu projekts izstrādāts uzņēmuma SIA LSEZ “Caljan Rite-Hite Latvia” metālapstrādes ražotnes paredzētajiem emisijas avotiem.

Novērtējot piesārņojuma izkliedes aprēķinu rezultātus, jāsecina, ka uzņēmuma emisijas avotu devums summārajā piesārņojuma koncentrācijā ir nenozīmīgs un saskaņā ar 2009. gada 3. novembra Ministru kabineta noteikumiem Nr. 1290 „Noteikumi par gaisa kvalitāti” normatīvi netiek pārsniegti nevienā gadījumā.

17.6.1. teorētiskais degšanai nepieciešamais gaisa daudzums:

– Dabaszgāze $V^{\circ} = 9,13 \text{ m}^3/\text{m}^3$

17.6.2. teorētiskais dūmgāzu daudzums:

– Dabaszgāze $V^{\circ d} = 11,53 \text{ m}^3/\text{m}^3$

17.6.3. dūmgāzu daudzums atbilstoši noteiktajam O₂:

– Dabaszgāze $V_d = 13,08 \text{ m}^3/\text{m}^3$

15.Tabula. Piesārņojošo vielu emisijas limitu projekts

| Emisijas avota nosaukums | Emisijas avota ģeogrāfiskās koordinātas Z platums | Emisijas avota ģeogrāfiskās koordinātas A garums | Piesārņojošās viela | Piesārņojošās vielas g/s | Piesārņojošās vielas mg/m ³ | Piesārņojošās vielas t/g | O ₂ % |
|--|---|--|---|--------------------------|--|--------------------------|------------------|
| Dūmenis no Buderus Logano Plus GB402-470-7 apkures katliem | 56.529071 | 21.041628 | 020039 Slāpekļa oksīdi (NO _x) | 0.043 | 122.96 | 1.413 | 3.0 |
| Dūmenis no Buderus Logano Plus GB402-470-7 apkures katliem | 56.529071 | 21.041628 | 020029 Oglekļa oksīds | 0.0358 | 102.38 | 1.183 | 3.0 |
| Dūmenis no Buderus Logano SK655-250 apkures katla | 56.529074 | 21.041623 | 020039 Slāpekļa oksīdi (NO _x) | 0.0109 | 122.62 | 0.353 | 3.0 |
| Dūmenis no Buderus Logano SK655-250 apkures katla | 56.529074 | 21.041623 | 020029 Oglekļa oksīds | 0.00911 | 102.48 | 0.296 | 3.0 |
| Dūmenis no Buderus Logano SK655-250 apkures katla | 56.529086 | 21.041608 | 020039 Slāpekļa oksīdi (NO _x) | 0.0109 | 122.62 | 0.353 | 3.0 |
| Dūmenis no Buderus Logano SK655-250 apkures katla | 56.529086 | 21.041608 | 020029 Oglekļa oksīds | 0.00911 | 102.48 | 0.296 | 3.0 |
| Dūmenis no Buderus Logamax plus GB162-100 V2 apkures katliem | 56.529077 | 21.041753 | 020039 Slāpekļa oksīdi (NO _x) | 0.0138 | 122.77 | 0.434 | 3.0 |
| Dūmenis no Buderus Logamax plus GB162-100 V2 | 56.529077 | 21.041753 | 020029 Oglekļa oksīds | 0.0115 | 102.31 | 0.363 | 3.0 |

| | | | | | | | |
|---------------------------------------|-----------|-----------|---|---------|--------|--------|-----|
| apkures katliem | | | | | | | |
| Dūmenis no krāsošanas kameras degļiem | 56.529401 | 21.040991 | 020039 Slāpekļa oksīdi (NOx) | 0.0275 | 122.32 | 0.867 | 3.0 |
| Dūmenis no krāsošanas kameras degļiem | 56.529401 | 21.040991 | 020029 Oglekļa oksīds | 0.023 | 102.31 | 0.726 | 3.0 |
| Dūmenis no žāvēšanas kameras degļiem | 56.529405 | 21.040999 | 020039 Slāpekļa oksīdi (NOx) | 0.0138 | 41.4 | 0.434 | 3.0 |
| Dūmenis no žāvēšanas kameras degļiem | 56.529405 | 21.040999 | 020029 Oglekļa oksīds | 0.0115 | 34.5 | 0.363 | 3.0 |
| Metināšanas ceļa ventilācija | 56.528947 | 21.040581 | 200002 PM10i | 0.00888 | 2.2 | 0.28 | |
| Metināšanas ceļa ventilācija | 56.528947 | 21.040581 | 200003 PM2,5ii | 0.00888 | 2.2 | 0.28 | |
| Degvielas uzpildes punkts | 56.5292 | 21.0422 | 230001 Gaistošie organiskie savienojumi (GOS) | 0.0 | 0.0 | 1.0E-5 | |
| GOS no krāsošanas kameras | 56.529393 | 21.040976 | 230001 Gaistošie organiskie savienojumi (GOS) | 1.11 | 88.0 | 35.0 | |

Pārvaldes vērtējums:

Pārvaldes vērtējumā Operators ir identificējis iespējamus piesārņojošo vielu emisijas avotus un piesārņojošās vielas, kādas no šiem avotiem tiek emitētas. Izvērtējot SPAELP, pārvalde secina, ka projekts ir izstrādāts atbilstoši Ministru kabineta 02.04.2013. noteikumu Nr.182 "Noteikumi par stacionāru piesārņojuma avotu emisijas limita projektu izstrādi" prasībām. SPAELP iegūtajos rezultātos redzams, ka Ministru kabineta 03.11.2009. noteikumos Nr. 1290 „Noteikumi par gaisa kvalitāti” noteiktie robežlielumi netiek pārsniegti. Summārā (fona un Operatora radītā) piesārņojošo vielu koncentrācija gaisā daļiņām PM₁₀ (gada un diennakts noteikšanas periodam) un PM_{2,5} pārsniedz 30% no robežvērtības, līdz ar to šīs vielas izkliede jāattēlo arī grafiskā formā atbilstoši Ministru kabineta 02.04.2013. noteikumu Nr. 182 „Noteikumi par stacionāru piesārņojuma avotu emisijas limita projektu izstrādi” 34.1 apakšpunktam. Attiecīgi minētais grafiskais attēlojums pievienots SPAELP.

Stacionāru piesārņojumu avotu emisiju limitu projektā Operatora radītā piesārņojuma teorētiskais aprēķins veikts pie sliktākā iespējamā scenārija – tiek pieņemtas maksimālās iespējamās darba stundas, izlietotie resursi (izejvielas gala produkta gatavošanai, dabas gāze), pārkrautais un sadrupinātais materiālu daudzums. Sagaidāms, ka Operatora normālas darbības apstākļos, pie šajā Atļaujā pieņemtajiem ražošanas procesiem, apstākļiem un apjomiem, faktiskais emisiju daudzums būs mazāks, nekā SPAELP teorētiski aprēķinātais.

Vietās, kurās tiek vērtēta atbilstība gaisa kvalitātes normatīviem (vietas, kas iedzīvotājiem brīvi pieejamas), Operatora devums summārajā koncentrācijā ir ļoti nenozīmīgs. Koncentrācijas gaisā nepārsniedz Ministru kabineta 03.11.2009. noteikumos Nr. 1290 “Noteikumi par gaisa kvalitāti” noteiktos gaisa kvalitātes robežlielumus. Vislielākais devums Operatora emitētā piesārņojuma daļā summārajā koncentrācijā sastāda slāpekļa dioksīda 1 stundas noteikšanas periodam, kur Operatora emisijas veido 44% no summārās piesārņojuma koncentrācijas. Savukārt visām pārējām piesārņojošām vielām un to noteikšanas periodiem Operatora devums summārajā koncentrācijā ir mazāks par 9,4% (daļiņas PM_{10} un $PM_{2,5}$ mazāks par 0,5%).

Maksimālā summārā oglekļa oksīda koncentrācija nepārsniedz $354,23 \mu\text{g}/\text{m}^3$ (operatora devums $33,35 \mu\text{g}/\text{m}^3$). Pie vērtētajiem meteoroloģiskajiem apstākļiem, tā tiek sasniegta ZA virzienā no uzņēmuma teritorijas, Brīvības ielas malā, uz gājēju ietves.

Maksimālā summārā slāpekļa dioksīda koncentrācija stundas noteikšanas periodam tiek sasniegta tajā pašā punktā, kur maksimālā summārā oglekļa oksīda koncentrācija, – $6,57 \mu\text{g}/\text{m}^3$ (operators $2,89 \mu\text{g}/\text{m}^3$ + fons $3,68 \mu\text{g}/\text{m}^3$). Slāpekļa dioksīda maksimālā summārā koncentrācija gada noteikšanas periodam ($3,98 \mu\text{g}/\text{m}^3$, no kuriem $0,25 \mu\text{g}/\text{m}^3$ Operatora devums) savu maksimumu sasniedz otrpus Brīvības ielai, pretī LSEZ SIA “Caljan” uzņēmuma teritorijai.

Daļiņu PM_{10} maksimālā summārā koncentrācija gada noteikšanas periodam teritorijā, kur vērtē atbilstību gaisa kvalitātes normatīviem, tiek sasniegta ZR virzienā no uzņēmuma teritorijas – blakus Brīvības ielai (uz gājēju ietves). Koncentrācija šajā vietā nepārsniedz $15,30 \mu\text{g}/\text{m}^3$ (operatora devums $0,048 \mu\text{g}/\text{m}^3$). Daļiņu PM_{10} maksimālā summārā koncentrācija diennakts noteikšanas periodam tiek sasniegta tajā pašā vietā, kur daļiņu PM_{10} maksimālā summārā koncentrācija gada noteikšanas periodam un tā nepārsniedz $15,48 \mu\text{g}/\text{m}^3$ (operatora devums $0,23 \mu\text{g}/\text{m}^3$).

Daļiņu $PM_{2,5}$ maksimālā summārā koncentrācija $10,03 \mu\text{g}/\text{m}^3$ (Operatora devums $0,048 \mu\text{g}/\text{m}^3$) tiek sasniegta tajā pašā punktā, kur daļiņu PM_{10} maksimālā summārā koncentrācija gada un diennakts noteikšanas periodam.

Īpaši pasākumi emisiju regulēšanai nelabvēlīgos meteoroloģiskos apstākļos nav nepieciešami.

Turpmāk Operatoram būs regulāri jāveic piesārņojošo vielu emisijas aprēķins, jāizvērtē tā atbilstība šajā atļaujā noteiktajiem limitiem, jāveic atbilstošs dabas resursu nodokļa maksājums un jāsniedz statistikas pārskats “Veidlapa Nr.2 - Gaiss”, atbilstoši atļaujas nosacījumiem.

D sadaļa. Vides piesārņojums 18

Auto stāvvietas lietus ūdeņu un ražošanas mazgāšanas ūdeņu priekšattīrīšanai pirms to novadīšanas centralizētajos tīklos ir uzstādīts naftas produktu atdalītājs Oleopass-P, modelis NS6, kas atbilst EN 858 prasībām. Iekārtu raksturo šādi rādītāji: caurplūdums 30 l/s, nosēdaļas tilpums 660 l, naftas produktu uztveršanas tilpums 235 l, kopējais tilpums 970 l.

Naftas produktu atdalītājs Oleopass-P, modelis NS6, ir uzstādīts arī lietus ūdeņu kanalizācijas sistēmā, lai nodrošinātu no teritorijas, tai skaitā no dīzeļdegvielas uzglabāšanas vietas, savākto lietus ūdeņu attīrīšanu pirms to novadīšanas centralizētajā lietus ūdeņu kanalizācijas sistēmā,

Oleopator P naftas produktu atdalītāji ir paredzēti uzstādīšanai gruntī ārpus ēkām. Tie paredzēti rūpniecisko procesu notekūdeņu vai ar eļļu piesārņota, no attiecīgām necaurļaidīgām zonām satecējuša, lietus ūdens attīrīšanai un apkārtējo zonu aizsardzībai.

Gan sadzīves, gan ražošanas notekūdeņus no detaļu mazgāšanas novadīs SIA "Liepājas ūdens" kanalizācijas tīklā saskaņā ar līgumu. Lietus ūdeņi tiks novadīti Liepājas centralizētajā lietusūdens kanalizācijā.

Saskaņā ar Ministru kabineta 30.06.2015. noteikumiem Nr. 327 "Noteikumi par Latvijas būvnormatīvu LBN 223-15 "Kanalizācijas būves"" no teritorijas lietus ūdeņu kanalizācijas sistēmā novadāmo lietus ūdeņu daudzumu (W_{gada}) aprēķina, izmantojot šādu formulu:

$W_{gada} = 10 \times H_{gada} \times F \times \Psi \times 0,7$, kur

H_{gada} – lietusūdeņu daudzums gadā (m^3);

Ψ – notekas koeficients, kas atbilst noteiktam virsmas tipam atbilstoši būvnormatīva LBN 223-15 pielikuma 18. tabulai (jumtiem $\Psi=1$, asfalta virsmām $\Psi=0,9$);

H_{gada} – nokrišņu slānis attiecīgajā vietā (mm) atbilstoši Ministru kabineta 17.09.2019. noteikumu Nr. 432 "Noteikumi par Latvijas būvnormatīvu LBN 003-19 "Būvklimatoloģija"" pielikuma 12. tabulai (Liepājā 710 mm/gadā);

F – noteikta seguma veida noteces platība no kopējās teritorijas platības (ha);

0,7 – notekas papildkoeficients, ņemot vērā sniega tīrīšanu un daļējo izvešanu, kā arī citus zudumus aprēķinot kopējo gada apjomu.

Lietus ūdeņu apjoms no cietajām virsmām un jumtiem ir līdz 21 565 m³/gadā. Lietus ūdeņi tiks novadīti centralizētajā lietus kanalizācijā.

18.Tabula. Notekūdeņu izplūde uz cita operatora attīrīšanas iekārtu

| Izplūdes vietas numurs un adrese | Izplūdes vietas identifikācijas numurs | Izplūdes vietas ģeogrāfiskās koordinātas Z platums | Izplūdes vietas ģeogrāfiskās koordinātas A garums | Citas ūdens attīrīšanas iekārtas operatora nosaukums, pieslēgšanās kontrolakas numurs | Notekūdeņu daudzums m ³ /d (uz ārējām notekūdeņu attīrīšanas iekārtām saskaņā ar līgumu) | Notekūdeņu daudzums m ³ gadā (uz ārējām notekūdeņu attīrīšanas iekārtām saskaņā ar līgumu) | Izplūdes ilgums (stundas dienā vai dienas gadā) |
|--|--|--|---|---|---|---|---|
| SIA "Liepājas ūdens" centralizētie kanalizācijastīkli, Brīvības iela 142A, Liepāja | - | 56.529071 | 21.041628 | SIA "Liepājas ūdens" centralizētie kanalizācijastīkli, Brīvības iela 142A, Liepāja | 5400.0 | 5400.0 | 24/365 |
| SIA "Liepājas ūdens" centralizētie kanalizācijastīkli, Brīvības iela 142A, Liepāja | - | 56.529071 | 21.041628 | SIA "Liepājas ūdens" centralizētie lietsūdenskanalizācijas tīkli, Brīvības iela 142A, Liepāja | 21565.0 | 21565.0 | 24/365 |

D sadaļa. Vides piesārņojums 18.1.

Ražotnes kanalizācijas sistēmas ir projektētas atbilstoši piemērojamiem būvnormatīviem un SIA "Liepājas ūdens" tehniskajiem noteikumiem. Tās ir izbūvētas atbilstoši tehniskajam projektam, ko apliecina izpildshēmas.

19.Tabula. Operatora rīcībā esošie kanalizācijas sistēmu raksturojošie dokumenti

| Dokuments | Izstrādāšanas datums | Atzīme par dokumenta esību |
|---|----------------------|---|
| Kanalizācijas ārējo tīklu un būvju tehniskās inventarizācijas lieta | | Atbilstoši Būvniecības likumam neattiecas uz jaunbūvējamu objektu |
| Kanalizācijas ārējo tīklu un būvju tehniskās inventarizācijas lieta | | Operatora rīcībā ir kanalizācijas sistēmas un tīklu izpilddokumentācija |

D sadaļa. Vides piesārņojums 19

Pirms būvniecības uzsākšanas tika veikta ģeotehniskā izpēte. Tika ņemts augsnes vidējais paraugs, kas veidots konverta veidā, sajaucot 25 atsevišķus paraugus, kas vienmērīgi ņemti izpētāmajā teritorijā. Augsnes paraugu ņemšanas dziļums līdz 25 centimetriem. Tika noteikti naftas produkti un metāli. Atbilstoši Ministru kabineta 25.10.2005. noteikumu Nr. 804 "Noteikumi par augsnes un grunts kvalitātes normatīviem" 1. pielikuma 1. tabulas un 2. tabulas noteiktajiem normatīviem tika konstatēts, ka grunts kvalitātes normatīvs A tiek pārsniegts naftas produktu ogļūdeņražu indeksam, cinkam, varam, hromam, kadmijam, niķelī un arsēnam. Kritiskais augsnes un grunts kvalitātes normatīvs C un piesardzības grunts kvalitātes normatīvs B nevienā no novērotajiem parametriem netiek pārsniegts.

Operatora rīcībā nav informācijas par zemes dziļu vai pazemes ūdeņu piesārņojumu, jo tā izpēte nav veikta.

D sadaļa. Vides piesārņojums 20

Ražošanas iekārtas atradīsies ražošanas telpās. Neviena no ražošanā izmantojamā nav vērtējama kā tāda, kas rada būtiskas trokšņa emisijas. Plānots, ka iekšējais transports gan ražošanas telpās, gan teritorijā izkraušanai un iekraušanai tā lietošanas laikā nerada traucējošu troksni. Transports pārsvarā tiek organizēts darba laikā no plkst. 7.00 līdz 19.00.

D sadaļa. Vides piesārņojums 21

Uzņēmuma darbības rezultātā var veidoties šādi atkritumi:

200301 Nešķiroti sadzīves atkritumi - veidojas uzņēmuma saimnieciskās darbības rezultātā. Sadzīves atkritumu daudzums ir aprēķināts atbilstoši līgumā ar SIA "Eko Kurzeme" šobrīd ietvertajam konteiner skaitam, ietilpībai un izvešanas biežumam, jo atbilstoši līgumam SIA "EkoKurzeme" atkritumu daudzuma uzskaiti nodrošinās pēc izvesto konteineru ietilpības, nevis faktiskā atkritumu apjoma. Caljan LSEZ SIA šobrīd pārskata šos līguma nosacījumus, lai tie atbilstu faktiskajam sadzīves atkritumu daudzumam, kas veidojas operatora darbības rezultātā, nevis tiktu izvesti pustukši konteineri.

Atbilstoši līgumam ar SIA "EkoKurzeme" uzņēmuma tiek nodrošināts arī konteiners šķirojamo atkritumu stikla, PET, kartona un papīra (atbilstoši līgumam viens konteiners visu šo veidu atkritumiem), kur tiek savākti arī iepakojuma materiāli, ja tādi ir veidojušies. UZglabā sadzīves atkritumu konteineros, ko nodrošina SIA "EkoKurzemes". Konteineri atrodas uzņēmuma teritorijā.

120101 Melno metālu pulēšanas un formēšanas atkritumi veidojas metālu griešanas procesā (faktiski tie ir metāla atgriezumi, metāllūžņi). Uzglabā metāla konteinerā, kas atrodas uzņēmuma teritorijā.

080111 Organiskos šķīdinātājus vai citas bīstamas vielas saturošu krāsu un laku atkritumi ir krāsošanas procesa krāsu atlikumi. Uzglabā speciālās mucās, ko nodrošina SIA "BAO". Mucas līdz papildīšanai atrodas pie darba vietām cehā, kur rodas attiecīgie atkritumi. Tad pārvieto uz speciāli izdalītu bīstamo atkritumu uzglabāšanas vietu ražošanas telpās, vai nojumi teritorijā, vai slēgtu konteineru teritorijā.

080199 Citi šīs grupas atkritumi ir krāsošanas kameras filtri. Uzglabā speciālās mucās, ko nodrošina SIA "BAO". Mucas līdz papildīšanai atrodas pie darba vietām cehā, kur rodas attiecīgie atkritumi. Tad pārvieto uz speciāli izdalītu bīstamo atkritumu uzglabāšanas vietu ražošanas telpās, vai nojumi teritorijā, vai slēgtu konteineru teritorijā.

200113 Šķīdinātāji, kas veidojas krāsošanas kameras tīrīšanas procesā. Uzglabā speciālās mucās, ko nodrošina SIA "BAO". Mucas līdz papildīšanai atrodas pie darba vietām cehā, kur rodas attiecīgie atkritumi. Tad pārvieto uz speciāli izdalītu bīstamo atkritumu uzglabāšanas vietu ražošanas telpās, vai nojumi teritorijā, vai slēgtu konteineru teritorijā.

Informācija par atkritumu apjomiem atbilstoši iesnieguma formai norādīta 21. tabulā.

Atkritumi veidi un apjomi ir identificēti, balstoties uz līdzšinējo pieredzi. Ja radīsies citi atkritumi, tie tiks apsaimniekoti atbilstoši jomas normatīvā regulējuma prasībām.

21. Tabula. Atkritumu veidošanās un rīcība ar tiem

| Atkritumu kods un nosaukums | Atkritumu bīstamība | Pagaidu glabāšanā (tonnas/gadā) | Ienākošās atkritumu plūsmas (t/a) ražošanas galvenais avots | Ienākošās atkritumu plūsmas saražotās tonnas gadā | Ienākošā atkritumu plūsma (t/a) saņemta no citiem uzņēmumiem (uzņēmēja biedrībām) | Kopā ienākošā atkritumu plūsma (t/a) | Izejošās atkritumu plūsmas (t/a) pārstrādātais daudzums | Izejošās atkritumu plūsmas (t/a) pārstrādes R-kods | Izejošās atkritumu plūsmas (t/a) apglabātais daudzums | Izejošās atkritumu plūsmas (t/a) apglabāšanas D-kods | Izejošās atkritumu plūsmas (t/a) nodots citiem uzņēmumiem (uzņēmēja biedrībām) | Kopā izejošās atkritumu plūsmas (t/a) |
|-------------------------------------|---------------------|---------------------------------|---|---|---|--------------------------------------|---|--|---|--|--|---------------------------------------|
| 200301 Nešķiroti sadzīves atkritumi | Nē | 2.8 | 600, uzņēmuma saimnieciskā darbība | 287.0 | 0 | 287.0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 287 | 287.0 |

| | | | | | | | | | | | | |
|---|----|-------|--|-------|---|-------|---|---|---|---|-----|-------|
| 120101 Melno metālu pulēšanas un formēšanas atkritumi | Nē | 100.0 | 900, ražošanas process, metālu griešana | 900.0 | 0 | 900.0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 900 | 900.0 |
| 080111 Organiskos šķīdinātājus vai citas bīstamas vielas saturošu krāsu un laku atkritumi | Jā | 2.0 | 25, ražošanas process, krāsošana | 25.0 | 0 | 25.0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 25 | 25.0 |
| 080199 Citi šīs grupas atkritumi | Nē | 2.0 | 25, ražošanas process, krāsošanas kameru filtri | 25.0 | 0 | 25.0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 25 | 25.0 |
| 200113 Šķīdinātāji | Jā | 1.0 | 15, ražošanas process, krāsošanas kameras tīrīšana | 15.0 | 0 | 15.0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 15 | 15.0 |

22. Atkritumu savākšana un pārvadāšana

| Atkritumu kods un nosaukums | Atkritumu bīstamība | Savākšanas veids | Pārvadāto atkritumu daudzums (tonnas/gadā) | Pārvadāšanas veids | Komersants, kas veic atkritumu pārvadājumus (vai atkritumu radītājs) | Komersants, kas saņem atkritumus |
|---|---------------------|----------------------|--|--------------------|--|---|
| 200301 Nešķīroti sadzīves atkritumi | Nē | Konteineri | 287 | Autotransports | SIA "Eko Kurzeme" | SIA "Eko Kurzeme" |
| 120101 Melno metālu pulēšanas un formēšanas atkritumi | Nē | Piemēroti konteineri | 900 | Autotransports | Komersants, kam ir attiecīgā atkritumu apsaimniekošanas atļauja | Komersants, kam ir attiecīgā atkritumu apsaimniekošanas atļauja |

| | | | | | | |
|---|----|---|----|----------------|---|---|
| 080111 Organiskos šķīdinātājus vai citas bīstamas vielas saturošu krāsu un laku atkritumi | Jā | Specializēts konteiners vai cita piemērota tara | 25 | Autotransports | Komersants, kam ir attiecīgā atkritumu apsaimniekošanas atļauja | Komersants, kam ir attiecīgā atkritumu apsaimniekošanas atļauja |
| 080199 Citi šīs grupas atkritumi | Nē | Specializēts konteiners vai cita piemērota tara | 25 | Autotransports | Komersants, kam ir attiecīgā atkritumu apsaimniekošanas atļauja | Komersants, kam ir attiecīgā atkritumu apsaimniekošanas atļauja |
| 200113 Šķīdinātāji | Jā | Specializēts konteiners vai cita piemērota tara | 15 | Autotransports | Komersants, kam ir attiecīgā atkritumu apsaimniekošanas atļauja | Komersants, kam ir attiecīgā atkritumu apsaimniekošanas atļauja |

Pārvaldes vērtējums:

Pārvalde norāda, ka Operatoram savā darbībā precīzi jāklasificē uzņēmuma darbības rezultātā visus radušos un apsaimniekošanai nodotos atkritumu veidus, atbilstoši normatīvajiem aktiem par atkritumu klasifikatoru un īpašībām, kuras padara atkritumus bīstamus (atbilstoši spēkā esošiem MK 19.04.2011. noteikumu Nr. 302 „Noteikumi par atkritumu klasifikatoru un īpašībām, kuras padara atkritumus bīstamus” 1. pielikuma klasifikatoram). Atkritumus paredzēts uzglabāt drošā vidē, neradot augsnes, vai virszemes ūdeņu piesārņojumu, uzglabāšanas daudzums – atbilstošs apstākļiem.

Operatoram jānodrošina uzņēmuma darbības rezultātā radušos atkritumu (t.sk. bīstamo atkritumu, ja tādi rodas) nodošanu atkritumu apsaimniekotājiem, kuri ir saņēmuši attiecīgo atkritumu veidu savākšanas un pārvadāšanas atļaujas, atbilstoši Ministru kabineta 13.09.2011. noteikumu Nr.703 "Noteikumi par kārtību, kādā izsniedz un anulē atļauju atkritumu savākšanai, pārvadāšanai, pārkraušanai, šķirošanai vai uzglabāšanai, kā arī par valsts nodevu un tās maksāšanas kārtību" prasībām.

D sadaļa. Vides piesārņojums 22

Neattiecas

E sadaļa. Monitorings 23

Caļjan LSEZ SIA nodrošinās izejmateriālu, gatavās produkcijas, kā arī atkritumu daudzuma uzskaiti, veiks emisiju daudzuma aprēķinu.

24.Tabula. Monitorings

| Kods | Monitoringam pakļautie parametri | Paraugu ņemšanas metode | Analīzes metode un tehnoloģija | Kontroles biežums | Laboratorija, kas veic analīzes |
|---------------|--|-------------------------|---|-------------------|---------------------------------|
| Nav piešķirts | Izejmateriālu, t.sk. ķīmiski vielu un maisījumu patēriņš | Neattiecas | Uzskaitē | Nepārtraukti | Neattiecas |
| Nav piešķirts | Saražotās produkcijas daudzums | Neattiecas | Uzskaitē | Nepārtraukti | Neattiecas |
| A1 | Slāpekļa oksīdi Oglekļa oksīds | Neattiecas | Emisiju daudzumu aprēķins atbilstoši emisiju limitu projektam | Reizi kvartālā | Neattiecas |
| A2 | Slāpekļa oksīdi Oglekļa oksīds | Neattiecas | Emisiju daudzumu aprēķins atbilstoši emisiju limitu projektam | Reizi kvartālā | Neattiecas |
| A3 | Slāpekļa oksīdi Oglekļa oksīds | Neattiecas | Emisiju daudzumu aprēķins atbilstoši emisiju limitu projektam | Reizi kvartālā | Neattiecas |
| A4 | Slāpekļa oksīdi Oglekļa oksīds | Neattiecas | Emisiju daudzumu aprēķins atbilstoši emisiju limitu projektam | Reizi kvartālā | Neattiecas |
| A5 | Slāpekļa oksīdi Oglekļa oksīds | Neattiecas | Emisiju daudzumu aprēķins atbilstoši emisiju limitu projektam | Reizi kvartālā | Neattiecas |
| A6 | Slāpekļa oksīdi Oglekļa oksīds | Neattiecas | Emisiju daudzumu aprēķins atbilstoši emisiju limitu projektam | Reizi kvartālā | Neattiecas |
| A7 | Daļiņas PM10 Daļiņas PM2,5 | Neattiecas | Emisiju daudzumu aprēķins atbilstoši emisiju limitu projektam | Reizi kvartālā | Neattiecas |
| A8 | GOS | Neattiecas | Emisiju daudzumu aprēķins atbilstoši emisiju limitu | Reizi kvartālā | Neattiecas |

| | | | | | |
|--------|--|------------|--------------------------------------|----------------|------------|
| | | | projektam | | |
| 200301 | Nešķīroti sadzīves atkritumi | Neattiecas | Apjoma uzskaite Elektronisks žurnāls | Reizi kvartālā | Neattiecas |
| 120101 | Melno metālu pulēšanas un formēšanas atkritumi | Neattiecas | Apjoma uzskaite Elektronisks žurnāls | Reizi kvartālā | Neattiecas |
| 080199 | Citi šīs grupas atkritumi | Neattiecas | Apjoma uzskaite Elektronisks žurnāls | Reizi kvartālā | Neattiecas |
| 080111 | Organiskos šķīdinātājus vai citas bīstamas vielas saturošu krāsu un laku atkritumi | Neattiecas | Apjoma uzskaite Elektronisks žurnāls | Reizi kvartālā | Neattiecas |
| 200113 | Šķīdinātāji | Neattiecas | Apjoma uzskaite Elektronisks žurnāls | Reizi kvartālā | Neattiecas |

F sadaļa. Pasākumi, kas veicami, pārtraucot iekārtas vai tās daļas darbību, lai samazinātu ietekmi uz vidi 24

Ja uzņēmums vai tā daļa tiek slēgta, būtu nepieciešams realizēt šādus pasākumus, lai samazinātu iespējamo ietekmi uz vidi:

- nodrošināt visu attiecīgajā teritorijā esošo atkritumu drošu uzglabāšanu atbilstoši to bīstamībai;
- izvest un apglabāt visus attiecīgajā teritorijā esošos atkritumus atbilstoši to bīstamībai un prasībām, kas izvirzītas šādu atkritumu apsaimniekošanai;
- nodrošināt ķīmisko produktu drošu uzglabāšanu, nepieļaujot to noplūdi vidē, līdz tiek atrasti videi droši veidi kā tos iznīcināt vai nodot citām juridiskām personām;
- nodrošināt ugunsdrošības pasākumu ievērošanu attiecīgajā teritorijā.

G sadaļa. Kopsavilkums 1

Caljan LSEZ SIA

Uzņēmuma juridiskā adrese: Kapsēdes iela 2, Liepāja, LV-3414, Latvija

Uzņēmuma faktiskā adrese: Brīvības iela 142A, Liepāja, LV-3401, Latvija

Atbilstoši Liepājas pilsētas teritorijas plānojumam, uzņēmuma teritorijas plānotais (atļautais) zemes izmantošanas veids ir Jaukta darījumu

apbūves teritorija ar ražošanas funkciju.

G sadaļa. Kopsavilkums 2

Caljan LSEZ SIA ražošana, kur izgatavos teleskopiskos iekrāvējus, atradīsies Brīvības ielā 142A. Šinī teritorijā Caljan LSEZ SIA uzsāks jaunu piesārņojošo darbību. Caljan LSEZ SIA darbību veiks bijušā AS Liepājas metalurģs Mehānisko darbnīcu teritorijā, pārbūvējot un paplašinot bijušo darbnīcu ēku. Līdz šim Caljan LSEZ SIA darbību veica Kapsēdes ielā 2, Liepājā. Šīs ražotnes darbība tiks pārtraukta pēc pārcelšanas uz Brīvības ielu 142A, Liepājā.

Caljan LSEZ SIA ražo teleskopiskos iekrāvējus. Ražošanas procesa galvenie etapi ir

- sagatavju izgatavošana;
- metināšana;
- krāsošana;
- montāža.

Metālu apstrādes apjoms ir līdz 31 500 t metāla/gadā.

Caljan LSEZ SIA plāno uzstādīt dabasgāzes apkures katlus ar nominālo ievadīto siltuma jaudu līdz 1,74 MW, kurināmais - dabasgāze, plānotais maksimālais kurināmā patēriņš līdz 1,5052 milj. m³/gadā, plānotais darba laiks ir līdz 8760 h/gadā.

Caljan LSEZ SIA plāno krāsošanas kamerā uzstādīt dabasgāzes degļus ar nominālo ievadīto siltuma jaudu līdz 0,6 MW, kurināmais - dabasgāze, plānotais maksimālais kurināmā patēriņš līdz 0,542 milj. m³/gadā, plānotais darba laiks ir līdz 8760 h/gadā.

Caljan LSEZ SIA plāno žāvēšanas kamerā uzstādīt dabasgāzes degļus ar nominālo ievadīto siltuma jaudu līdz 0,3 MW, kurināmais - dabasgāze, plānotais maksimālais kurināmā patēriņš līdz 0,271 milj. m³/gadā, plānotais darba laiks ir līdz 8760 h/gadā.

Dīzeļdegvielas uzpildes punkta degvielas pārsūkņēšanas apjoms paredzēts līdz 25 m³/gadā

G sadaļa. Kopsavilkums 31

Ūdens apgāde tiek nodrošināta no Liepājas pilsētas centralizētā ūdens apgādes tīkla, pamatojoties uz līgumu starp Caljan LSEZ SIA un SIA "Liepājas ūdens".

Prognozētais ūdens patēriņš ir 5400 m³/gadā, no tiem:
ražošanas procesā tiks izmantoti 900 m³/gadā
darbinieku sadzīves vajadzību nodrošināšanai 3000 m³/gadā
citiem mērķiem 1500 m³/gadā

G sadaļa. Kopsavilkums 32

Galvenā izejviela, ko izmantos teleskopisko iekrāvēju ražošanai, ir metāls. Tā patēriņš prognozēts līdz 31 500 t/gadā.

Iekārtu darbības nodrošināšanai tiek izmantotas dažādas smērvielas, eļļas un lubrikanti, kas nesatur bīstamas ķīmiskas vielas.

Gatavās produkcijas iepakojšanai tiek izmantoti iepakojuma materiāli (plēve, koks, kartons). Patēriņš gadā ir līdz 236 t/gadā

Iekšējā transporta nodrošināšanai tiks izmantota dīzeļdegviela līdz 21 t/gadā.

Prognozētais maksimālais dabasgāzes patēriņš ir 2,4085 milj. m³/gadā, kas aprēķināts, pamatojoties uz sadedzināšanas iekārtu maksimālo patēriņu. Prognozēts, ka faktiskais dabasgāzes patēriņš būs mazāks.

G sadaļa. Kopsavilkums 33

Metāla detaļu krāsošanai tiek izmantoti vairākkomponentu pārklājuma materiāli (krāsas, kam pievieno šķīdinātājus un cietinātājus, arī grunts krāsas). To kopējais patēriņš ir līdz 180 t/gadā.

Krāsošanas kameras tīrīšanai tiek izmantots šķīdinātājs, kura patēriņš ir prognozēts līdz 15 t/gadā.

G sadaļa. Kopsavilkums 34

Caljan LSEZ SIA galvenais darbības virziens ir metālapstrāde, kas ietver metāla sagarināšanu, urbšanu un vītņu iegriešanu, locīšanu, metināšanu un krāsošanu. Siltumenerģijas nodrošināšanai gan ražošanas procesiem, gan siltumenerģijas nodrošināšanai tiks izmantoti septiņi dabasgāzes apkures katli ar kopējo nominālo jaudu 1,74 MW, kā arī gāzes degļi krāsošanas kamerā ar jaudu 0,6 MW un žāvēšanas kamerā gāzes degļi ar jaudu 0,3 MW.

Maksimālais apstrādātais metāla (metāla profili, plakandzelži, stieņi, kvadrātaurules) apjoms sastādīs 31500 tonnas gadā, metināšanas stieņu un elektrodu apjoms sastādīs līdz 65,4 tonnām gadā. Plānotais maksimālais dabasgāzes patēriņš gadā visām sadedzināšanas iekārtām ir 2,4085 milj.m³. Uzņēmumā atradīsies dīzeļdegvielas uzpildes stacija ar plānoto apgrozījumu līdz 25 m³ gadā.

Kopējais piesārņojošo vielu emisiju daudzums no uzņēmuma prognozējams līdz 7,361 (slāpekļa oksīdi, oglekļa oksīds, daļiņas PM10, t.sk., daļiņas PM2,5, gaistošie organiskie savienojumi) tonnām gadā un oglekļa dioksīda emisiju apjoms līdz 4578 tonnām gadā.

Gan sadzīves, gan ražošanas notekūdeņus no detaļu mazgāšanas novadīs SIA "Liepājas ūdens" kanalizācijas tīklā saskaņā ar līgumu. Lietus ūdeņi tiks novadīti Liepājas centralizētajā lietusūdens kanalizācijā.

Autostāvvietas lietus ūdeņu un ražošanas mazgāšanas ūdeņu priekšattīrīšanai pirms to novadīšanas centralizētajos tīklos ir uzstādīts naftas produktu atdalītājs Oleopass-P.

G sadaļa. Kopsavilkums 35

Uzņēmuma darbības rezultātā var veidoties šādi atkritumi:

200301 Nešķīroti sadzīves atkritumi

120101 Melno metālu pulēšanas un formēšanas atkritumi

080111 Organiskos šķīdinātājus vai citas bīstamas vielas saturošu krāsu un laku atkritumi

080199 Citi šīs grupas atkritumi

200113 Šķīdinātāji

Atkritumi veidi un apjomi ir identificēti, balstoties uz līdzšinējo pieredzi. Ja radīsies citi atkritumi, tie tiks apsaimniekoti atbilstoši jomas

normatīvā regulējuma prasībām.

G sadaļa. Kopsavilkums 36

Ražošanas iekārtas atradīsies ražošanas telpās. Neviena no ražošanā izmantojamā nav vērtējama kā tāda, kas rada būtiskas trokšņa emisijas. Plānots, ka iekšējais transports gan ražošanas telpās, gan teritorijā izkraušana un iekraušana tā lietošanas laikā nerada traucējošu troksni. Transports pārsvarā tiek organizēts darba laikā no plkst. 7.00 līdz 19.00.

G sadaļa. Kopsavilkums 4

Objektā iespējamās avārijas ir saistītas ar ražošanas procesā izmantoto ķīmisko vielu izlīšanu un ugunsgrēku izcelšanos. Lai ierobežotu un mazinātu iespējamās sekas, piesārņojošā darbība tiek veikta tikai ražošanas telpās, kas ir nodrošinātas ar šķidrumu necaurlaidīgu grīdas segumu. Ir ieviesti visi galvenie pasākumi, kas vērsti uz ugunsdzēsības noteikumu ievērošanu un to seku likvidāciju.

Līdz ražotnes darbības uzsākšanai tiks izstrādāti nepieciešamie rīcības plāni.

G sadaļa. Kopsavilkums 5

Šī ir jaunas piesārņojošās darbības uzsākšana

Veselības inspekcijas priekšlikumi par atļaujas izsniegšanu un tās nosacījumiem



Veselības inspekcija

Klijānu iela 7, Rīga, LV-1012, faktiskā adrese: Pilsētas laukums 4, Kuldīga, Kuldīgas nov., LV-3301
tālrunis/fakss: 63323799, e-pasts: kurzeme@vi.gov.lv, www.vi.gov.lv

Kuldīgā

Nr. 4.6.1.-25./20000/

Uz 24.08.2020. Nr. 14.4/1493/LI/2020

**Liepājas reģionālās vides
pārvaldei**
e adresē

Par nosacījumiem piesārņojošās darbības atļaujas izsniegšanai

Veselības inspekcijas Sabiedrības veselības departamenta Kurzemes kontroles nodaļa (turpmāk - Inspekcija) 24.08.2020. saņēma Liepājas reģionālās vides pārvaldes vēstuli par nosacījumu sniegšanu B kategorijas piesārņojošās darbības atļaujas (turpmāk – Atļauja) izsniegšanai **LSEZ SIA „CALJAN”** (reģistrācijas Nr. 52103036881, Kapsēdes iela 2, Liepāja, LV - 3414) metāla apstrādes ražošanas uzņēmumam Brīvības ielā 142A, Liepājā, LV-3401 (turpmāk – Uzņēmums, Objekts).

Izskatot LSEZ SIA „CALJAN” iesniegumu (turpmāk – Iesniegums), tika konstatēts, ka Atļauja tiek pieprasīta piesārņojošās darbības uzsākšanai, sakarā ar LSEZ SIA „CALJAN” plānoto darbības uzsākšanu jaunā ražošanas ēkā Liepājā, Brīvības ielā 142A, kas atrodas bijušās rūpnīcas „Liepājas metalurģis” teritorijā. Ražošanas iekārtošanai tika veikta bijušā mehāniskā ceha ēkas un biroja ēkas pārbūve. Jaunas ražošanas ēkas un biroja ēkas platība ir ~12000 m². Līdz šim LSEZ SIA „CALJAN” darbību veica Kapsēdes ielā 2, Liepājā.

Atbilstoši Iesniegumā norādītai informācijai, Ražošanas uzņēmumā izgatavo teleskopiskos iekrāvējus. Ražošanas process ietver metāla sagarināšanu, urbšanu un vītņu iegriešanu, locīšanu, metināšanu un krāsošanu. Siltumenerģijas nodrošināšanai ražošanas procesiem un siltumenerģijas nodrošināšanai tiks izmantoti septiņi dabasgāzes apkures katli ar kopējo nominālo jaudu 1,74 MW, kā arī gāzes degļi krāsošanas kamerā ar jaudu 0,6 MW un žāvēšanas kamerā gāzes degļi ar jaudu 0,3 MW. Maksimālais apstrādātais metāla apjoms – 31500 tonnas gadā. Plānotais maksimālais dabasgāzes patēriņš gadā visām sadedzināšanas iekārtām ir 2,4085 milj.m³. Uzņēmumā atrodas dīzeļdegvielas uzpildes stacija ar plānoto apgrozījumu līdz 25 m³/gadā. Kopējais piesārņojošo vielu

emisiju daudzums no uzņēmuma prognozējams līdz 7,361 (slāpekļa oksīdi, oglekļa oksīds, daļiņas PM10, t.sk., daļiņas PM2,5, gaistošie organiskie savienojumi) tonnām gadā un oglekļa dioksīda emisiju apjoms līdz 4578 tonnām gadā. Uzņēmuma darba režīms tiks organizēts 2 maiņās pa 8 stundām, piecas dienas nedēļā. Plānotais darbinieku skaits ~250 cilvēki.

Saskaņā ar spēkā esošo Liepājas pilsētas teritorijas plānojumu 2012. –2037. gadam zemes vienība Brīvības iela 142A, Liepāja, atrodas Jaukta darījumu apbūves teritorijā ar ražošanas funkciju (JR) un tā atrodas Liepājas Speciālās ekonomiskās zonas teritorijā. Tuvākā Savrupmāju apbūves teritorija atrodas ~800 m attālumā, tuvākā Sabiedrisko iestāžu apbūves teritorija atrodas ~1 km attālumā, kas ir pirmsskolas izglītības iestāde „Delfīns”.

Pamatojoties uz augstāk minēto, saskaņā ar Ministru kabineta 30.11.2010. noteikumiem Nr.1082 „Kārtība, kādā piesakāmas A, B un C kategorijas piesārņojošās darbības un izsniedzamas atļaujas A un B kategorijas piesārņojošo darbību veikšanai”, Inspekcija piekrīt B kategorijas piesārņojošās darbības atļaujas izsniegšanai LSEZ SIA „CALJAN” (reģistrācijas Nr. 52103036881, Kapsēdes iela 2, Liepāja, LV - 3414) metāla apstrādes ražošanas uzņēmumam Brīvības ielā 142A, Liepājā, ja tiks ievēroti sekojoši nosacījumi:

1. Uzņēmuma darbība negatīvi neietekmēs gaisa kvalitātes normatīvu ievērošanu apdzīvotās teritorijās atbilstoši Ministru kabineta 2009.gada 3.novembra noteikumu Nr.1290 „Noteikumi par gaisa kvalitāti” prasībām, kā arī netiks apdraudēta Uzņēmuma teritorijā un blakus teritorijās esošo cilvēku veselība no bīstamo vielu klātbūtnes gaisā.
2. Netiks pārsniegti Uzņēmuma darbības rezultātā radītā trokšņa robežlielumi Objektam pieguļošā teritorijā, pie tuvākajiem jutīgajiem uztverējiem, atbilstoši Ministru kabineta 2014.gada 7.janvāra noteikumu Nr.16 „Trokšņa novērtēšanas un pārvaldības kārtība” prasībām. Sūdzību gadījumā par Uzņēmuma darbības rezultātā radīto traucējošo troksni veikt trokšņa līmeņa instrumentālos mērījumus Objektam pieguļošā teritorijā,- pie dzīvojamām/publiskām ēkām, no kurām saņemtas sūdzības. Trokšņa robežlieluma pārsniegšanas gadījumā projektēt un realizēt prettrokšņa pasākumus.
3. Darbības ar ķīmiskām vielām tiks veiktas atbilstoši likuma „Ķīmisko vielu likums” un saistošo noteikumu prasībām, ievērojot drošības datu lapās norādītās drošības prasības vides un personāla aizsardzībai. Darba vides gaisā ķīmisko vielu koncentrācija, kura darba vidē var radīt vai rada risku nodarbinātā veselībai un veselības traucējumus, nepārsniegs aroda ekspozīcijas robežvērtības atbilstoši Ministru kabineta 2007.gada 15.maija noteikumu Nr.325 „Darba aizsardzības prasības saskarē ar ķīmiskajām vielām darba vietās” 1.pielikuma prasībām.
4. Atkritumu apsaimniekošana tiks nodrošināta atbilstoši likuma „Atkritumu apsaimniekošanas likums” un saistošo noteikumu prasībām
5. Notekūdeņu attīrīšana un apsaimniekošana tiks nodrošināta saskaņā ar Ministru kabineta 2002.gada 22.janvāra noteikumu Nr. 34 „Noteikumi par piesārņojošo vielu emisiju ūdenī” prasībām.
6. Inspekcija uzsver nosacījumu par nepieciešamību ievērot nodarbināto drošības un veselības aizsardzības prasības atbilstoši Ministru kabineta 2009.gada 28.aprīļa noteikumiem Nr. 359 „Darba aizsardzības prasības darba vietās”.

Sabiedrības veselības departamenta
Kurzemes kontroles nodaļas vadītāja p.i.

Ieva Blumfelde

Svetlana Juņina, 26481579
svetlana.junina@vi.gov.lv

Liepājas pilsētas pašvaldības administrācijas priekšlikumi par atļaujas izsniegšanu un tās nosacījumiem



Liepājas pilsētas pašvaldības administrācija

Rožu iela 6, Liepāja, LV-3401, tālrunis: 63404750, e-pasts: pasts@liepaja.lv, www.liepaja.lv

| | | |
|----------------------|-----|------------------------|
| <u>03.09.2020.</u> | Nr. | <u>2257/2.19.1.</u> |
| <u>Uz 24.08.2020</u> | Nr. | <u>14.4/1493/LI/20</u> |
| | | <u>20</u> |

Valsts vides dienests
Liepājas reģionālā vides pārvalde
Jaunā ostmala 2A
Liepāja, LV-3401

Par B kategorijas atļauju

Liepājas pilsētas pašvaldības administrācijas Vides nodaļa ir izskatījusi LSEZ SIA „CALJAN” iesniegumu atļaujas saņemšanai B kategorijas piesārņojošās darbības veikšanai Liepājā, Brīvības ielā 142A, LV-3401, teritorijā ar kadastra Nr. 1700 022 0118 un tai nav iebildumu atļaujas izsniegšanai ar nosacījumiem, ja tiek:

- nodrošināta gaisa kvalitātes normatīvu ievērošana atbilstoši 2009. gada 3. novembra Ministru kabineta noteikumu Nr.1290 „Noteikumi par gaisa kvalitāti” prasībām;
- norādīti konkrēti atkritumu pārvadātāji un atkritumu saņēmēji (22.tabula).

Vienlaikus norādām uz neprecizitātēm, kas rada neskaidrības un būtu precizējamas, proti, iesnieguma 3. tabulā norādīts plānotais pamatkrāsas izmantošanas apjoms gada laikā 115,2 tonnas, savukārt pie procesa apraksta par detaļu krāsošanu 8.lpp. minēts, ka plānotais patēriņš ir 15,3 t gadā;

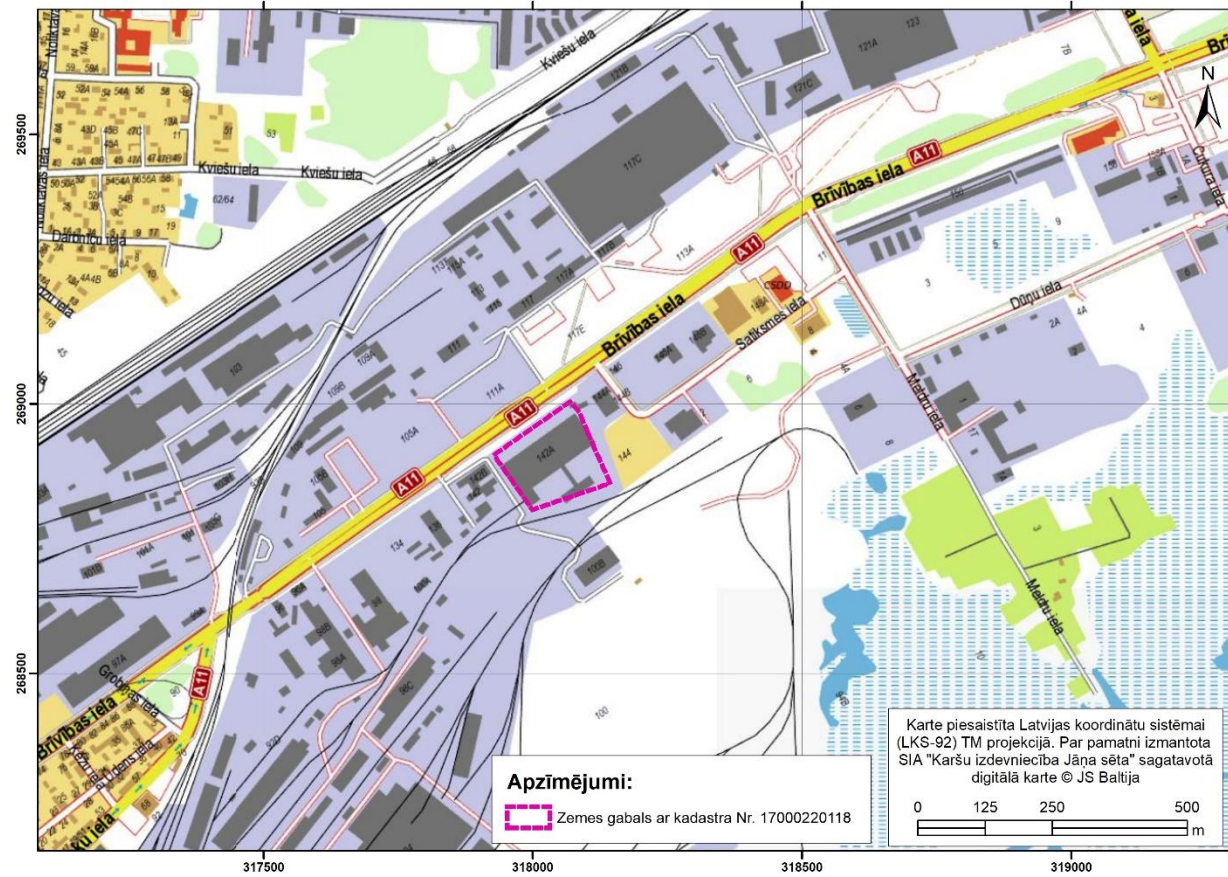
- iesnieguma 3. tabulā norādīts plānotais krāsu cietinātāja (XPH80002 2K PU HARDENER, TEKNODUR HARDENER 7230) izmantošanas apjoms 13,9 tonnas gadā, bet nav informācija B sadaļā, kā tiks izmantots ražošanas procesā.

VIDES NODAĻAS VADĪTĀJA

Dace Liepniece-Liepiņa

Liepniece-Liepiņa 63404745
dace.liepniece@liepaja.lv

Uzņēmuma atrašanās vieta



Ēku un iekārtu izvietojuma shēma

