



Valsts ugunsdzēsības un glābšanas dienests

Maskavas iela 5, Rīga, LV – 1050; tālr.: 67075824; fakss: 67223542; e-pasts: vugd@vugd.gov.lv; www.vugd.gov.lv

Rīgā

13.05.2019

Nr. 22-122/647

AS “Valmieras stikla šķiedra”
Cempu iela 33, Valmiera,
LV-4201

Uz 08.04.2019. Nr. b/n

┌ Par informatīvā materiāla
sabiedrībai saskaņošanu

Valsts ugunsdzēsības un glābšanas dienests (turpmāk - VUGD) 2019.gada 11.aprīlī saņēma AS “Valmieras stikla šķiedra” vēstuli par informatīvā materiāla sabiedrībai izskatīšanu un saskaņošanu (turpmāk – informatīvais materiāls) stikla šķiedras produktu ražošanas objektam Cempu ielā 13, Valmierā.

VUGD informē, kā informatīvā materiāla saturs atbilst Ministru kabineta 2016.gada 1.marta noteikumu Nr.131 “Rūpniecisko avāriju riska novērtēšanas kārtība un riska samazināšanas pasākumi” 7.pielikuma prasībām. Pamatojoties uz augstāk minēto, VUGD informatīvo materiālu saskaņo.

Priekšnieka pienākumu izpildītājs
ģenerālis

K.Eklons

15.05.2019

Nr.

342

Informatīvais materiāls sabiedrībai
par AS „Valmieras stikla šķiedra” stikla šķiedras ražošanas uzņēmumu -
objektu, uz kuru attiecas 2016.gada 1.marta MK noteikumi Nr.131
„Rūpniecisko avāriju riska novērtēšanas kārtība
un riska samazināšanas pasākumi”

1. Par darbības vietu atbildīgais objekta īpašnieks vai turētājs:

Akcionāri virs 5%:
P-D Glasseiden GmbH Oschatz;
Corvalis GmbH;
P-D Management Industries-Technologies GmbH;
Beatrix Preiss-Daimler;
P-D Aircraft Composites GmbH.

2. Darbības veicēja organizācija:

Nosaukums: VALMIERAS STIKLA ŠĶIEDRA AS
Reģistrācijas numurs: 40003031676

3. Atbildīgā persona:

Firmas nosaukums: VALMIERAS STIKLA ŠĶIEDRA AS
Juridiskā adrese: Cempu iela 13, Valmiera, LV-4201, Latvija
Tālruņa numurs: 64207266
Elektroniskā pasta adrese: latvia@valmiera-glass.com

4. Personas vārds, uzvārds, kura ir pilnvarota pārstāvēt juridisko personu:

Valmieras stikla šķiedra AS valdes priekšsēdētājs Stefan Jugel
Ziņas par to, kur var iegūt papildinformāciju par objektu:
Firmas nosaukums: VALMIERAS STIKLA ŠĶIEDRA AS
Juridiskā adrese: Cempu iela 13, Valmiera, LV-4201, Latvija
Tālruņa numurs: 64207266
Elektroniskā pasta adrese: latvia@valmiera-glass.com

5. Objekta pilna adrese:

Juridiskā adrese: Cempu iela 13, Valmiera, LV-4201, Latvija

6. Apstiprinājums, ka objektam piemēro šos noteikumus:

Vides pārraudzības valsts biroja izvērtējums 2017.gada 10.jūlija vēstulē Nr.6-06/754 „Par AS „Valmieras stikla šķiedra” rūpniecisko avāriju novēršanas programmu.

7. Apstiprinājums, ka atbildīgā persona ir iesniegusi iesniegumu Valsts vides dienestā:

Vides pārraudzības valsts biroja 2017.gada 8.septembra vēstule Nr.6-04/944 „Par vides pārraudzības valsts biroja vēstuli attiecībā uz papildinformācijas iesniegšanu par AS „Valmieras stikla šķiedra” rūpniecisko avāriju novēršanas programmu un iesniegumu par bīstamajām vielām objektā”.

9. Objekta vai iekārtu darbības izklāsts:

Vienstadijas stikla šķiedras ražošana

Vienstadijas stiklašķiedras ražotnē tiek izgatavoti kompleksie stikla diegi. Stikla diegi ir nedegoši, nav toksiski, ķīmiski noturīgi ūdenī. Šo diegu izgatavošanas tehnoloģiskais process sastāv no sekojošiem etapiem:

1) *Šihtas sagatavošana:*

2) *Stikla kausēšana un stikla šķiedras pavedienu iegūšana:*

3) *Stikla šķiedras pavedienu izstrāde un uztīšana uz papīra un polimēra materiāla manžetēm:*

Eļļotāju pagatavošana

Stikla šķiedras ražošana ir saistīta ar ūdens – emulsiju eļļotāju izmantošanu. Tekstīleļļotāji un tiešie eļļotāji paredzēti elementāršķiedru salīmēšanai un aizsargāšanai. Izejvielas eļļotāju izgatavošanai tiek atvestas ar autotransportu un uzglabātas noliktavā piegādātāja tvertnēs (mucās vai maisos). Atkarībā no nepieciešamības (t.i., attiecīgā eļļotāja receptes), vajadzīgās vielas piegādātāja mucās tiek atvestas uz eļļotāju izgatavošanas iecirkni, kur tās iepilda attiecīgajās tvertnēs. Cietās izejvielas iepilda un uzglabā apsildāmās tvertnēs, kur tās tiek izkausētas pie attiecīgās temperatūras, kas nodrošina to dozējamību. Gatavais eļļotājs pa cauruļvadiem tiek novadīts uz vietām, kur to uzklāj stikla šķiedrai.

Tekstilpārstrāde

Stikla šķiedras ciršana: Stikla šķiedras spoles iekārto spoļu rāmjos un caur pavedienu vadītājiem aizvada pavedienus līdz cērtamajai mašīnai, kur šķiedras pavedieni nonāk starp rotējošiem valčiem. Uz viena valča noteiktos attālumos iestiprināti tērauda asmeņi, kuri nodrošina pavedienu saciršanu noteikta garuma gabalos.

Grīstes tīšana: Stikla šķiedras grīsti iegūst uztinot cilindriskā krustspolē noteikta garuma un noteikta skaita stikla šķiedras diegus. Spoles, uz kurām uztīti pavedieni, tiek iekārtotas spoļu rāmī un diegu vadītājos pavedienus saliek kopā un aizvada līdz grīstes tīšanas mašīnai. Grīstes tīšana notiek uz grīstes tīšanas mašīnām. Cilindriskās krustspolēs uztītā stikla grīste tiek izvietota uz ratiņiem žāvēšanai.

Teksturēšana: Teksturēšanas procesā notiek diega izpūšana ar saspiesto gaisu, palielinot diega tilpumu vai tā sacilpošana. Teksturēto stikla grīsti iegūst teksturējot izžāvētu stikla grīsti. Teksturēšana var notikt arī no vairākiem izžāvētiem negrodota stikla diega uztinumiem no spoļu rāmja. Ražošanā izmanto dažādus sprauslu veidus, ar kuriem iegūst dažādus teksturēšanas efektus.

Spolēšana: Spolēšana ir diega sagatavošana tekstilpārstrādei, diega notīšana no primārajām spolēm lai iegūtu ērtāku uztinuma veidu un piedotu diegam pirmo grodumu. Grodums ir pavediena vijumu skaits uz vienu metru. Groduma lielums ir atkarīgs no pavediena tālākās pārstrādes īpatnībām (šķeterēšana, šķērēšana, aušana). Spolētavā diegam piedod kreiso vai labo grodumu. Spolēšana notiek uz dažāda tipa spolēšanas mašīnām, kas atšķiras ar spoles veidu un svaru, kā arī groduma lielumu un vārpstiņu griešanās ātrumu. Diegs spolējot vienlaicīgi tiek arī izžāvēts ar karstu gaisu vai ar infrasarkanā starojuma lampām.

Šķeterēšana: Šķeterēšana ir noteikto diegu skaita salikšana kopā un labā vai kreisā groduma virziena piešķiršana – pretēji spolētā diega groduma virzienam. Tiek iegūts kompensēts diegs, kuram ir noteikts lineārais blīvums un raušanas slodze. Šķeterēšana notiek uz dažāda tipa šķeterēšanas mašīnām, kas atšķiras ar spoles veidu, spoļu rāmja novietojumu, groduma lielumu un vārpstiņu griešanās ātrumu.

Šķērēšana: Šķērēšana ir noteikta diegu skaita paralēla uztīšana uz viena veltna. Pavedieni veido auduma šķērus.

Aušana: Aušana ir audumu veidošana šķēru un audu pavedieniem savstarpēji savijoties dažādos pinumos. Aušanai izmanto rapieru, pneimatiskās un atspoļu stelles.

Stikla šķiedras filcu ražošana, neausto materiālu ražošana

Neausto materiālu ražošanas nodaļā ir filcu ražošanas līnijas ar šķiedras aerodinamisko kāršanu un filcu ražošanas līnijas ar mehānisko kāršanu. Filcu ražošanā izmanto tekstilpārstrādes atgājas. Šķiedras griežamajā mašīnā atgājas tiek sagrieztas 6 līdz 10 cm garos gabalos. Pēc tam sajauktā un rupji uzirdinātā šķiedras masa ar gaisa transportieri tiek padota uz galvenās iekārtas dozētāju. Šķērsojot elektroniskos lenšu svarus, šķiedra nonāk divpakāpju aerodinamiskajā vai mehāniskajā uzkārsējā, kur šķiedra tiek uzkārstā ar gaisa palīdzību vai ar garnitūru pārklātu veltņu palīdzību (mehāniskā kāršana). Uzkārstās šķiedras tiek uzklātas uz transportiera un ievadītas vienpusējās vai divpusējās caurduršanas adatu mašīnās, kur tās tiek mehāniski savienotas, lai iegūtu nepieciešamā biezuma un kvalitātes filcu. Pēc tam filcs tiek sagriezts nepieciešamā platuma joslās un satīts rullī, kas tiek iepakoti uzglabāšanai vai nosūtīšanai. Neausto materiālu ražošanas nodaļā ir uzstādītas iekārtas putekļu nosūkšanai, kas piesārņoto gaisu novada uz auduma filtriem, pēc kā viss attīrītais gaiss tiek novadīts atpakaļ cehā. Izmešu daudzums atmosfērā no izmantotās tehnoloģijas nav būtisks.

Apdare

Apdares sastāva sagatavošana: Apdares sastāvu gatavo konteineros vai polietilēna mucīņās. Gatavo apdares satāvu padod uz piesūcināšanas vannu. Audumu vai sietu caur kompensatoru un vadveltniem padod uz piesūcināšanas vannu un nospiedējveltniem. Tālāk audums vai siets tiek padots uz žāvēšanu un termofiksāciju. Tehnoloģiskās līnijas ir aprīkotas ar priekšžāvētavu, kur notiek pārklājuma apžāvēšana. Pēc apžāvēšanas seko žāvēšana žāvēšanas kamerā, kurā notiek polimerizācija. Pēc polimerizācijas veic logo uzdrukāšanu. Gatavo sietu vai audumu padod uz uztīšanas mezglu. Rullī uztīto sietu vai audumu pārvieto uz pārtīšanas iekārtu, kur to sagriež vajadzīgā garuma rullī. Sietu pārtin uz kartona čaulām pa 50m rullī (vai citu metrāžu, atkarībā no pasūtījuma). Pārtīšanas laikā notiek arī sieta kvalitātes kontrole. Uztītos rulljus iepako polietilēna plēvē, ievieto uz paletes nostiprinātā kartona kastē, marķē saskaņā ar patērētāja prasībām. Šāda apdares procesa rezultātā sieti iegūst siltumizolācijas sistēmu armējošam materiālam nepieciešamās īpašības: struktūras stabilitāti, mehānisko izturību, stabilitāti pret agresīvas vides iedarbību.

Stikla audumu, cirstās stikla šķiedras un stikla sietu apstrāde

Lai stikla audumi, cirstā stikla šķiedra un stikla šķiedras sieti iegūtu augstu termonoturīgumu, notiek to apstrāde. Apstrādes šķīduma sagatavošana notiek maisītājos, pēc kuriem šķīdums tiek padots pa speciāliem cauruļvadiem uz audumu apstrādes vannām. Nodaļā ir atsevišķas līnijas audumu apstrādei un cirstās stikla šķiedras apstrādei.

Laboratorijas

Stikla, eļļotāju, apdares izejvielu, kā arī stikla ķīmiskā sastāva kontrole tiek veikta uzņēmuma kvalitātes dienesta analītiskajā laboratorijā. Saskaņā ar noteiktu plānu, ķīmiskā sastāva kontroli veic, izmantojot fizikālo (rentgenstaru spektrometra iekārtā) un klasisko ķīmisko metodi. Izmantoto ķīmisko reaģentu apjoms ir neliels.

Katlu māja (jaunā): Uzstādītas divas sadedzināšanas iekārtas. Pamatkurināmais - dabas gāze. Rezervē - sašķidrinātā (propāna) gāze (SNG). Emisijas izplūdes augstums ir 15,0 m.

Katlu māja (vecā): Uzstādītas trīs sadedzināšanas iekārtas, kurināmais - dabas gāze, rezerves kurināmais sašķidrinātā naftas gāze. Katram katlam ir savs dūmenis.

Elektroģeneratori: Lai uzņēmums stikla šķiedras ražotnēs varētu nodrošināt nepārtrauktu tehnoloģisko procesu, ir uzstādīti dīzeļģeneratori. Ģeneratoru izmantošana ir paredzēta tikai avārijas gadījumos.

Notekūdeņu attīrīšanas iekārtas:

Ražošanas notekūdeņu lokālās attīrīšanas iekārtas (notekūdeņi no šīs iekārtas plūst uz sūknētavu, kur savienojas ar sadzīves notekūdeņiem, un tiek pumpēti tālāk uz mehāniskajiem nostādinātājiem, iekārtai autonomas izplūdes vidē nav.

Lokālās notekūdeņu attīrīšanas iekārtas sastāv no:

- 1) notekūdeņu savākšanas (izlīdzināšanas) rezervuāra;
- 2) cauruļvadu flokulatora un bentonīta, polimēra dozēšanas iekārtas;
- 3) izšķīdušā gaisa flotācijas iekārtas (flotators);
- 4) dūņu apstrādes, atūdeņošanas (centrifūga) un savākšanas (konteineri) iekārtām.

Mehāniskās attīrīšanas iekārtas: notekūdeņi izplūst caur diviem smilšu ķērājiem, lai nosēdinātu smiltis, pēc tam caur trijiem nosēdinātājiem - suspendēto un koloidālo daļiņu nostādināšanai. Tālāk notekūdeņi paštecē ieplūst bioloģiskajās attīrīšanas iekārtās. Mehāniskajām notekūdeņu attīrīšanas iekārtām atsevišķas izplūdes nav.

Bioloģiskās attīrīšanas iekārtas: akciju sabiedrības sadzīves un priekšattīrīti rūpnieciskie notekūdeņi, kā arī vairāku citu firmu notekūdeņi tiek pieņemti pieņemšanas kamerā un novadīti uz četrām aerotenka sekcijām.

Neitralizācijas stacija: notekūdeņi pēc apstrādes tiek neitralizēti un tie ieplūst Gaides strautā.

AS "Valmieras stikla šķiedra" uzņēmumā ir trīs notekūdeņu izplūdes:

- 1) pēc lokālajām, mehāniskajām un bioloģiskajām attīrīšanas
- 2) pēc neitralizācijas stacijas;
- 3) pēc lietus notekūdeņu, dejonizācijas un SIA „AGA” notekūdeņu apvienošanās.

10. Zīņas par bīstamajām vielām, kas atrodas objektā un ir izraisīt rūpniecisko avāriju. Vielu nosaukumi. Vielu bīstamības kategorijai saskaņā ar regulu 1272/2008 vai noteiktai bīstamo vielu grupai atbilstoši šo noteikumu 1.pielikumam. Vielu bīstamības raksturojuma skaidrojums, vienkāršiem vārdiem norādot to galvenās bīstamības īpašības, svarīgākos simptomus un sekas, ko izraisa vielas iedarbība:

Bīstamās ķīmiskās vielas

Nr. p.k. vai kods	Ķīmiskās vielas vai ķīmiskā produkta nosaukums	Galvenās bīstamības īpašības, svarīgākie simptomi un sekas, ko izraisa vielas iedarbība	Bīstamības klase	Bīstamības apzīmējums ar burtu	Riska iedarbības raksturojums	Drošības prasību apzīmējums	Uzglabātais daudzums (vid/max) (t), uzglabāšanas veids un vieta
1	2 Dabagāze Satur: Metāns Etāns Propāns Butāns Izobutāns	3 Īpaši viegli uzliesmojoša gāze (H220) Zemā koncentrācijā dabagāze var izraisīt reiboni, galvassāpes, nelabumu un koordinācijas zudumu. Koncentrētās strūklas veidā nonākot acīs vai uz ādas var izraisīt apsaldējumu	4	5 HGS02	6 H220	7 P210; P377; P381	8 0.1/0.1, cauruļvados iekšējās un teritorijā
2	Dīzeļdegviela	Uzliesmojošs šķidrums un tvaiki (H226) Kairina ādu (H315) Toksisks ūdens organismiem ar ilglaicīgām sekām (H411) Var izraisīt nāvi, ja norīts vai iekļūst elpceļos ((H304) Kaitīgs ieelpojot (H332) Ir aizdomas, ka var izraisīt vēzi (H351) Var izraisīt orgānu bojājumus ilgstošas vai atkārtotas rezultātā (H373)	Flam. Gas 1 Flam. Liq. 3; Asp. Tox. 1; Skin Irrit. 2; Acute Tox. 4; STOT RE 2; Carc. 2; Aquatic Chronic 2	GHS02; GHS07; GHS08; GHS09	H226; H304; H315; H332; H351; H373; H411	P201; P202; P210; P240; P241; P242; P243; P260; P264; P270; P271; P273; P280; P331; P301+P310; P302+P352; P304+340; P362; P370+P378; P391; P403+P233; P405; P501	8/11, rezervuārā iekšējās
3	Sašķīdinātā naftas gāze Satur: Propāns N-Butāns N-(3-(trimethoxysilyl)propyl)ethylenediamine	Īpaši viegli uzliesmojoša gāze (H220) Satur gāzi zem spiediena; karstumā var eksplodēt (H280) Saskarē ar ādu var izraisīt apsaldējumu. Augstās koncentrācijas ieelpojot var izsaukt nosmakšanu.	Flam. Gas 1; Press. Gas	GHS02; GHS04	H220; H280	P210; P377; P381; P403	10/40, pazemes, virszemes rezervuāros, cauruļvados, balonos ārtelpās un iekšējās

11. *Informācija par to, kā brīdinās un informēs par rūpniecisko avāriju un kā jāīstenojas un jāizturas iedzīvotājiem, kuri var tikt ietekmēti šādā avārijā*

Informācija par iespējamajiem avāriju riskiem VŠS uzņēmumā

Atsaucoties uz PSI „Risks un audits” SIA rūpniecisko avāriju riska novērtējumu, sniedzam šādu informāciju par VŠS AS uzņēmumā iespējamo avāriju scenārijiem, to attīstību un potenciālo seku ietekmi:

- 1) Ielāko rūpniecisko avāriju potenciālu ietver VŠS AS teritorijā izvietotā sašķidrinātās naftas gāzes (SNG) tehnoloģija. SNG tiek pastāvīgi uzglabāta teritorijā, 25m³ un 9,5 m³ tvertnēs. SNG tiek izmantota tikai kā rezerves kurināmais īslaicīgas pamatkurināmā - dabasgāzes, padeves pārtraukuma gadījumā. No avāriju riska viedokļa šādu objektu bīstamība ir zemāka nekā objektiem, kur šie riski ir pamatprocesa sastāvdaļa. Maksimālā avāriju seku nelabvēlīgās iedarbības izplatība aprēķināta SNG uzglabāšanas tvertņu visa satura izplūdes gadījumā. Esošo 25m³ tvertņu avārijas gadījumā maksimālā seku iedarbība saistīta ar gāzes mākoņa izplatību un eksploziju. Paredzams, ka avārijas sekas izplatīsies šaurā sektorā vēja virzienā. 9,5 m³ tvertnēm kā bīstamākais noteikts scenārijs, kad avārijas gadījumā izplūst 70% tvernes satura un tūlīt aizdegas. Kā tūlītējas aizdegšanās sekas izskatīts strūklas ugunsgrēks un tā radītā siltumstarojuma izplatība. Aizdegšanās gadījumā iespējama gāzes mākoņa izplatība un tā eksplozijas radītā pārspiediena izplatība. Aprēķini liecina, ka avārijas gadījumā seku izplatība nerasniedz blakus esošās dzīvojamās teritorijas. Atsevišķi nav vērtētas SNG piegādes ar autosternām un to avāriju potenciāls, jo gāzes piegāde ir tikai izņēmuma situācijās.
 - 2) dabasgāzes noplūdes cauruļvada pilna pārrāvuma gadījumā seku maksimālā iedarbības distance sagaidāma izplūdušās gāzes-gaisa maisījuma eksplozijas gadījumā. Gāzes pieplūdes pārtraukšana uz bojāto vietu ir manuāla, un maksimālais reakcijas laiks ir 10 minūtes. Katrā konkrētajā avārijas gadījumā seku izplatība būs teritorijā ap noplūdes.
 - 3) avārijas, kurās iesaistītas citas bīstamās vielas, varētu attīstīties tikai lokāla avārija. Darbības intensitāte ar šīm vielām, attiecinot pret starptautiskiem riska novērtēšanā izmantotiem datiem, ir neliela.
 - 4) bīstama siltumstarojuma un pārspiediena izplatība sagaidāma tikai VŠS AS teritorijā, un paaugstināts riska līmenis tiek sasniegts tikai katlu mājas tuvumā esošās SNG tehnoloģijas apkārtnē.
 - 5) bīstamo kravu transportēšana caur VŠS AS teritoriju var radīt apdraudējumu atsevišķām ēkām objekta teritorijā, bet šādu avāriju risks vērtējams kā zems, jo pārvadājumu intensitāte nav augsta un apdraudētajā teritorijā neatrodas pamatražošanai nepieciešamie tehnoloģiskie objekti.
- Rūpniecisko avāriju riska novērtējuma rezultāti apliecina, ka maksimāli samazinot lokālu avāriju izcelšanās un attīstības iespējas, VŠS AS saimnieciskā darbība nevar radīt rūpnieciskās avārijas un avāriju tādas avāriju situācijas, kuru sekas izplatās ārpus VŠS AS uzņēmuma teritorijas.

Iedzīvotāju brīdināšana un informēšana par rūpnieciskās avārijas draudiem:

- 1) Valmieras stikla šķiedra AS (VSS AS) ir izveidota Apziņošanas shēma, kurā paredzēta kārtība, kādā VSS AS atbildīgajai personai jāsadarbojas ar Valsts ugunsdzēsības un glābšanas dienestu un citiem operatīvajiem dienestiem un atbildīgajām institūcijām, tajā skaitā, lai informētu iedzīvotājus par rūpnieciskās avārijas draudiem.
- 2) Par rūpnieciskās avārijas draudiem iedzīvotājus apziņos un brīdinās operatīvie dienesti, izmantojot viņu rīcībā esošos tehniskos un informatīvos līdzekļus, tajā skaitā brīdinājumu izziņos pa skaļruņiem, vietējo radio un televīziju.
- 3) Nepieciešamības gadījumā evakuāciju, pagaidu izmītināšanu, aprūpi un īpašuma apsardzi veiks atbildīgās institūcijas – Valmieras pilsētas pašvaldība, Valsts un pašvaldības policija, Nacionālie bruņotie spēki, Veselības ministrijas pakļautībā esošie dienesti saskaņā ar Valmieras pašvaldības Civiltās aizsardzības plānu.

Kā jārikojas iedzīvotājiem, saņemot informāciju par rūpnieciskās avārijas draudiem:

- 1) Uzmanīgi jāieklaušs Valsts ugunsdzēsības un glābšanas dienesta un policijas personāla sniegtajā informācijā un jāpilda dotie rīkojumi.
 - 2) Cik iespējams aktīvi jāsazinās ar kaimiņiem un jāpaziņo viņiem par ārkārtas situāciju.
 - 3) Evakuācijas gadījumā jāatceras:
 - a) paņemt līdz personu apliecinošus dokumentus, naudu, un pirmās nepieciešamības priekšmetus;
 - b) pirms evakuācijas noslēgt elektropadevi, gāzes un ūdens padevi;
 - c) paziņot kaimiņiem par nepieciešamību evakuēties;
 - d) palīdzēt bērniem, invalīdiem, gados vecākiem cilvēkiem sagatavoties evakuācijai.
- Kā jārikojas iedzīvotājiem pamanot rūpniecisko avāriju:
- 1) Ziņot Valsts ugunsdzēsības un glābšanas dienestam
 - 2) Pēc iespējas attālināties no notikuma vietas
 - 3) Ja atrodaties dzīvojamā mājā, nekavējoties aizvērt durvis un logus un ziņot Valsts ugunsdzēsības un glābšanas dienestam
 - 4) Ja nav iespējams patverties iekštelpā, nekavējoties pamest notikuma vietu, pievērst uzmanību vēja virzienam, tā lai evakuācijas laikā tas pūstu no sāniem, kas nodrošina, ka netiek ieelpoti kaitīgie izgarojumi no avārijas vietas.
 - 5) Netuvoties notikuma vietai līdz avārijas seku likvidēšanas beigām.

Kur zvanīt ārkārtas situācijās:

- 112 – Valsts ugunsdzēsības un glābšanas dienests
- 112 vai 113 – Neatliekamās medicīniskās palīdzības dienests
- 112 vai 110 – Valsts policija
- 8484 – Valmieras pilsētas pašvaldības operatīvās informācijas tālrunis